

CONSTRUCTION D'UNE LOCO I50 P
Sur Loco 23I C (Caisse à transformer)

Préparation de la Caisse

- Séparer la Caisse du châssis (seule la caisse servira)

Il faut conserver les cercles du foyer et les autoclaves mais limer toutes les tubulures .

-Enlever les pompes, domes , cheminée , pares fumée, réchauffeurs et la porte de boîte à fumée .

-Gratter les tampons à ras de la plaque de tamponnement , ainsi que l'immatriculation .

-Supprimer les rambardes sur la Cabine .

- Cette Opération terminée , reboucher les trous à l'aide de Formes avec de l'Araldite .

Montage du CHASSIS

Planche A - Ebavurer toutes les pièces de photogravure
- Plier le châssis (N°1), traits de pliures à l'intérieur, souder les entretoises(2 & 3), former l'attelage tender-Loco (4) puis le placer sur le châssis(mettre de la soudure dans les coins de pliures)

- Placer la pièce (5), souder la rondelle (6) sur l'entretoise Avant(3a) et un écrou sur l'entretoise Arrière(3b)

Après avoir mis en forme le dessous de cabine(7) souder les marches(8) et un écrou pour la fixation de la Cabine
-Former le dessous de chaudière(I4) et souder l'écrou à l'intérieur.

Il faut souder les réservoirs(I5) et la tubulure sur le châssis, Fixer les réservoirs(I6) avec 2 vis sous la pièce N° 7.

Montage du Support de distribution

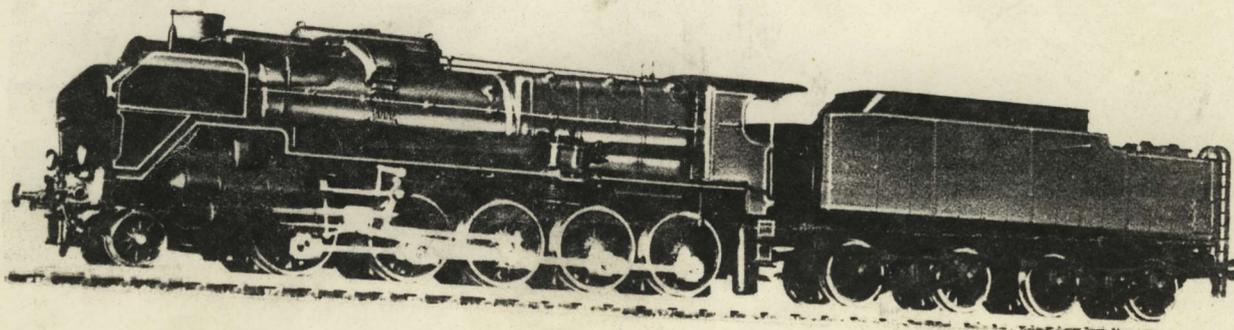
Planche A - Plier la pièce(9) puis la souder
Placer les supports(I0) et les graisseurs (11)

Cette Opération terminée , souder l'ensemble sur le Chassis.

BISSEL

Planche A - Former le bissel(I2) puis souder le chasse-pierre(I3)

SNCF 150 P.
Nord I50 B



CONSTRUCTION D'UNE LOCO "150 P "

Préparation des pièces de Fonderie

Planche B - Sur le dome de Vapeur (17), souder les descentes de sablière (18), les marches (19) et les mains courantes sur le coté

Pompes : suivant la version désirée

- 1) Pompe ACFI (22) la souder sur la plaque (23)
- 2) Pompe à Air (24) la souder sur la plaque (25), puis souder le rebord (26)

Réchauffeur (27) Oter la barre du milieu et ébavurer avant la mise en place .

Roues : Coller les contre-poids sur les roues suivant la version choisie d'après le plan, planche B

MONTAGE DE LA SUPERSTRUCTURE

En premier lieu, vérifier que la caisse que vous avez préparée est bien sèche.

- Percer les trous pour la tubulure et les pièces de fonderie suivant la planche C et D .
- Placer et coller les pièces de fonderie Fig D après ébarbage .

PARES-FUMÉE N° 20

Planche B - Après avoir mis les pares-fumée en forme,
- Souder les pattes de 2I A & 2IB

FIXATION DES PARES-FUMÉE

Planche D - Pour les fixer sur la caisse, souder UN rivet sur la patte de fixation 2IA qui viendra se loger dans le trou du tablier à l'aide de colle.
- Le Rivet de la patte 2IB sera fixé par de la soudure sur cette même patte, la tête du rivet étant sous le tablier.

EMBIELLAGE

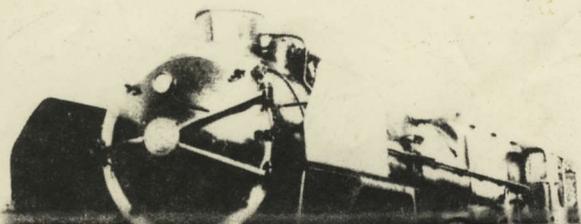
Planche E - Suivant la planche E, Pour faire tenir les rivets il faut les couper légèrement plus long, et mettre un point de soudure en faisant bien attention à Ne Pas souder les bielles entre-elles.

INSTALLATION DE LA TUBULURE

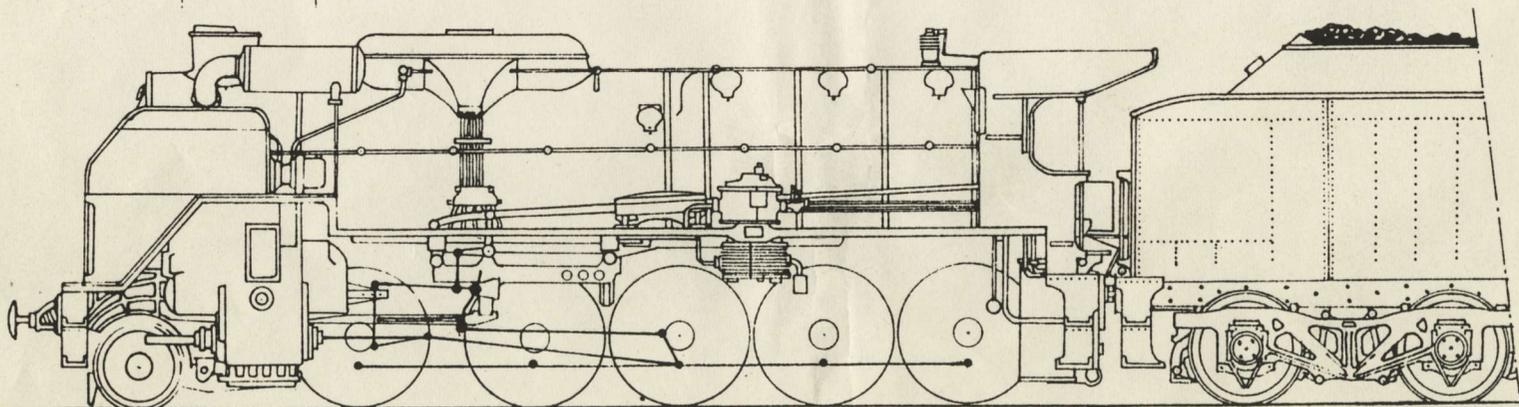
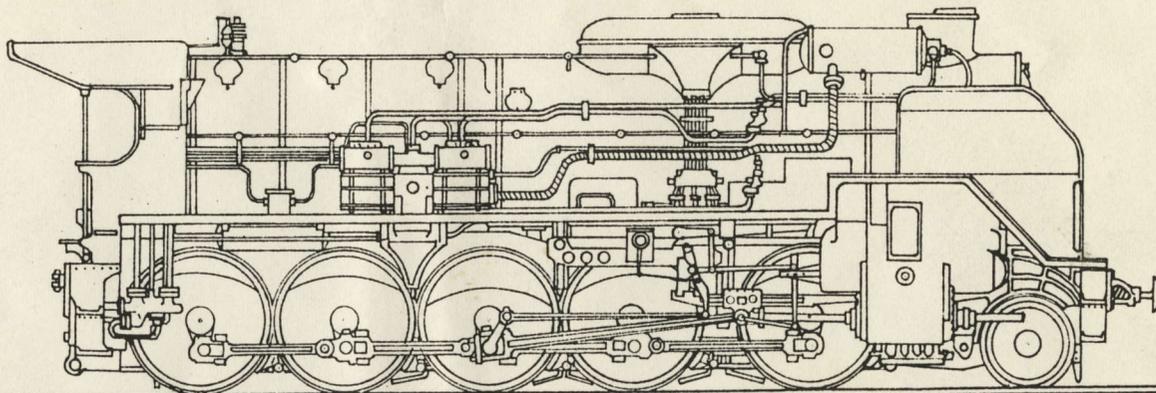
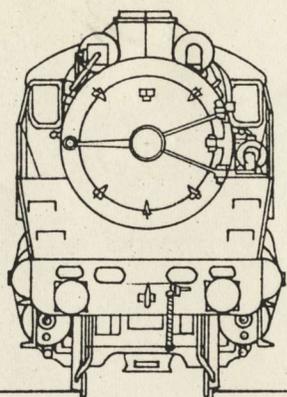
Planche F en suivant l'ordre de montage du dessin

TENDER - Tender moteur JOUEF

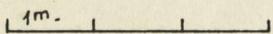
Mous pouvez également accoupler un Tender 36 P



150 P 1 à 115 SNCF Est et Nord



Echelle HO.



R. Dorez

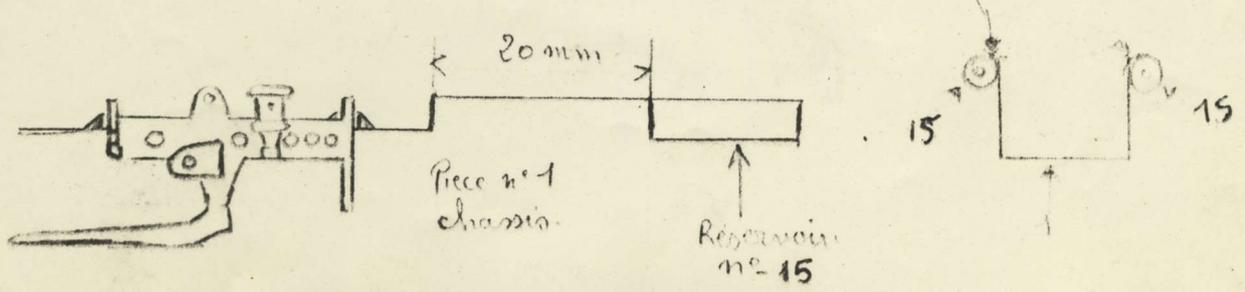
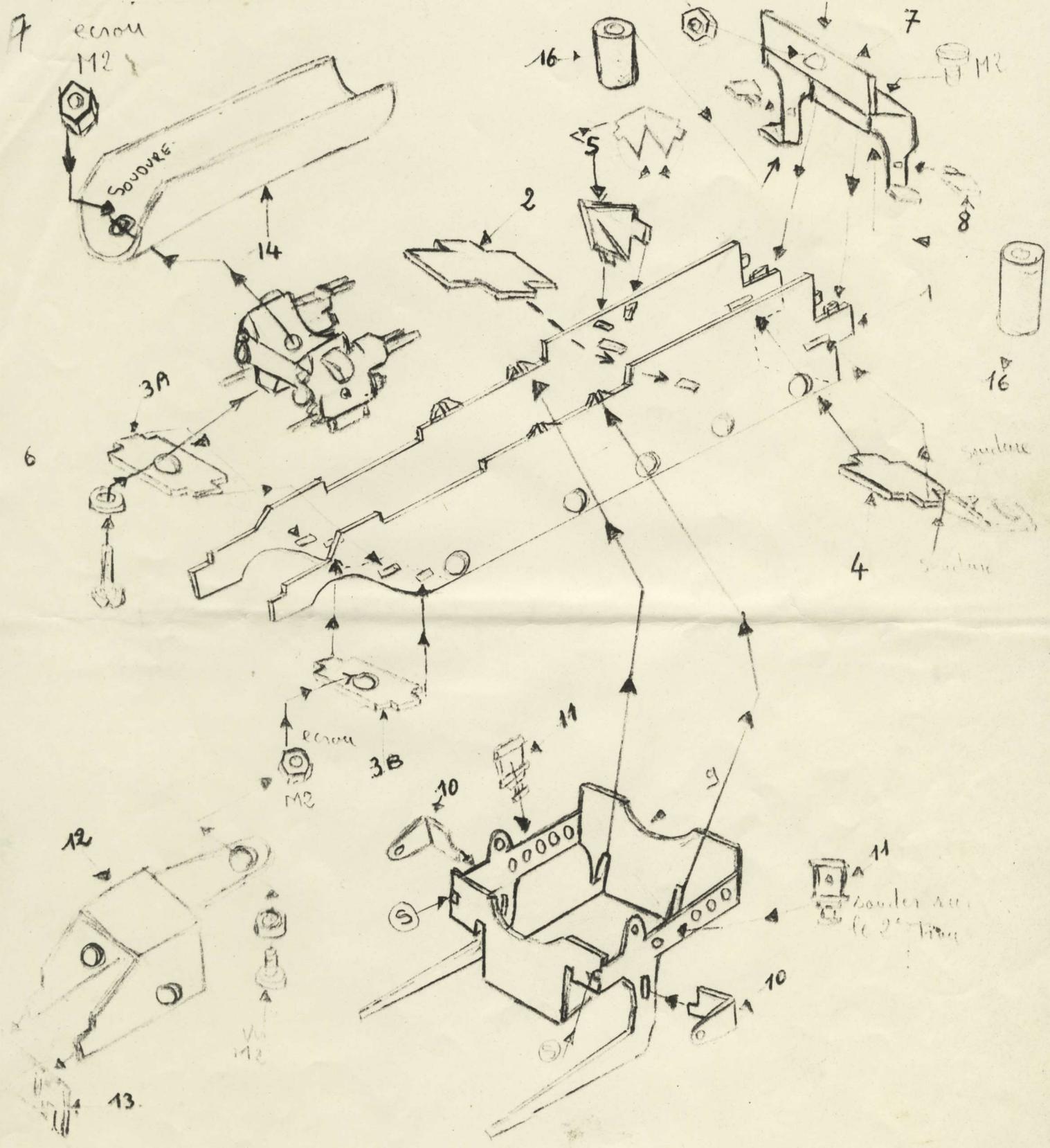
150 P - NOMENCLATURE des pièces de Construction

NOS	Nos	Quantité
I	-CHASSIS.....	1
2	-Entretoise	1
3a + 3b	- "	1 + 1
4	Patte Acc.Loco-Tender	1
5	Dessous de Caisse	1
6a + 6b	Rondelles grandes et petites	2 +
7	Dessous de Cabine	1
8	Marche dessous de Cabine.....	2
9	Support de distribution	1
10	Support d'inversion de marche	2
11	Graisneur	2
12	Corps de bissel	1
13	Chasse pierres	1
14	Dessous de chaudière	1
15	Réservoir du châssis	2
16	Réservoir dessous de cabine	2
17	DOME	1
18	Descente de Sablière	2
19	Marchepieds	2
20	Pares Fumée	2
21	Pattes de fixation 2I A + 2I B	2 + 2
22	Pompe ACFI	1
23	Support de pompe ACFI	1
24	Pompe à Air	1
25 + 26	-Supports de pompe à Air	1 + 1
27	Réchauffeur	1
28	Cheminée	1
29	Turbo Dynamo	1
30	Porte de Boite à Fumée	1
31	Chapelle	1 + 1
32	Flamant	1
33	Tampons	2
34	Soupape	1
35	Sifflet	1
36	Lanternes	2
37-	Injecteur	1
38	Prise d'air	1
39	Supports de rambarde	20
40	Crosses de bielles	1 paire
41	Roues motrices	10
42	Axes	5
43	Essieu Avant 10 mn5	1
44	Bloc cylindre	1
45	Vis grande	1
	Vis tête fraisée	1
	Vis tête plate	3
46	Ecrous	3
47	Rivets	grands 4 petits 28

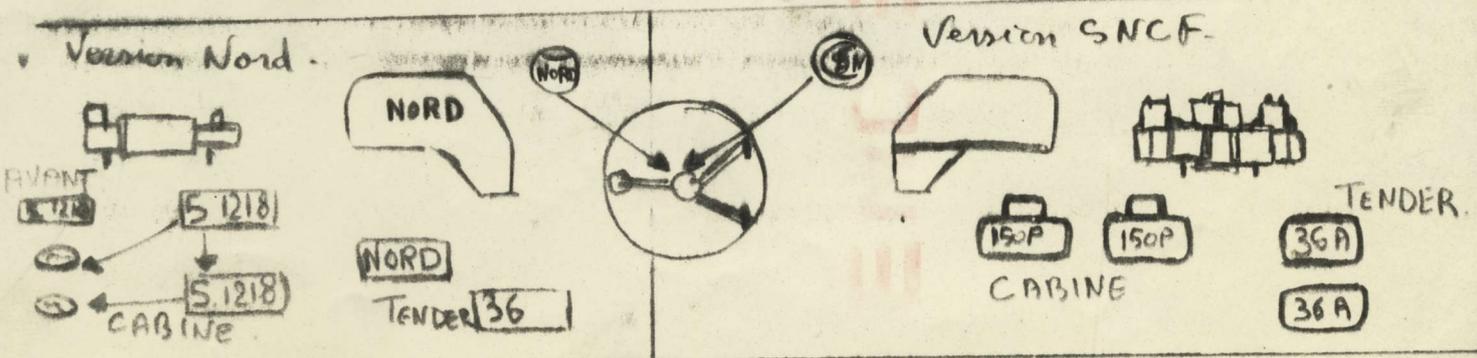
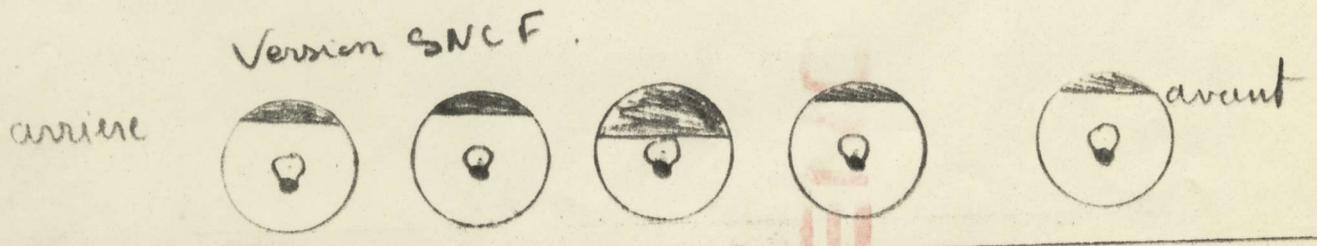
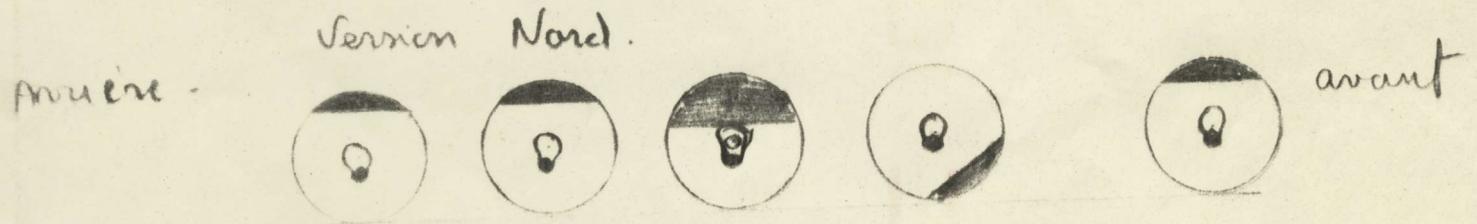
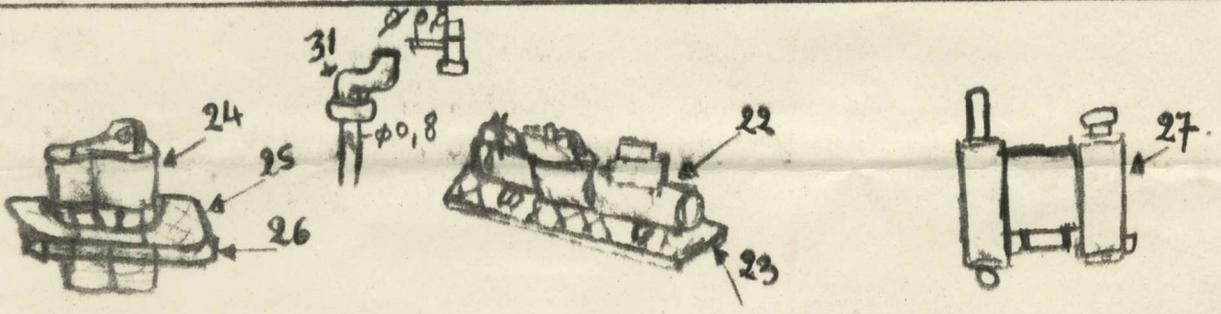
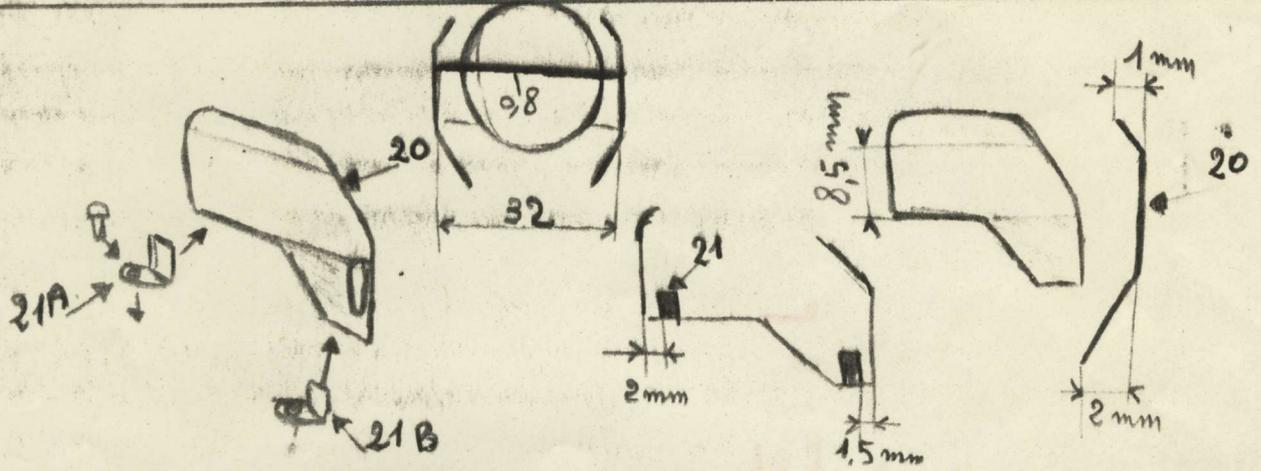
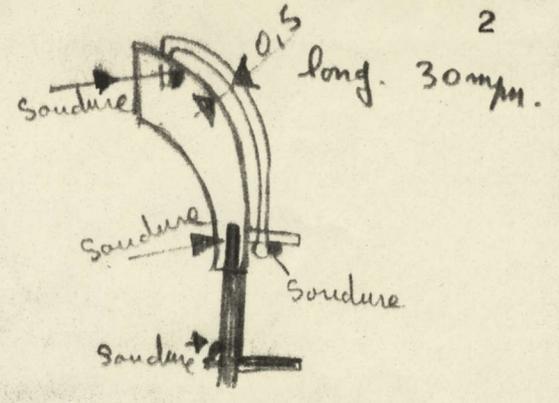
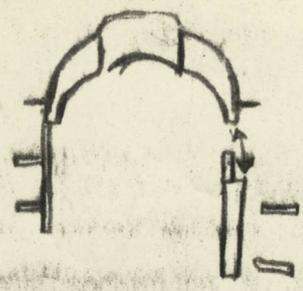
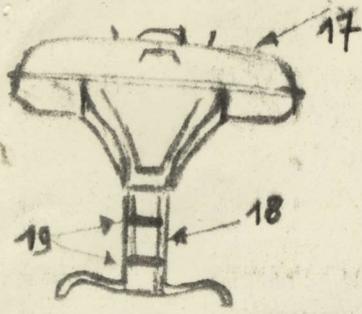
150 P - TIGES DE LAITON à Préparer

	<u>Diamètre</u>	<u>Longueurs</u>	<u>Quantité</u>
Pour le Dome	∅ 0,5	30	2
Pares fumée	0.8	32	1
Pompe à Air	0.6	32	1
"	"	12	1
"	"	9	1
"	"	"	"
Cabine	0.5	22	1
"	0.4	10	1
Tablier	0.4	12	1
Foyer	0.4	15	2
Chapelle	0.8	20	1
"	"	10	1
"	"	56 + 10	1
Main courante	0.5	100	2
Tubulure cabine	0.6	100	1
Turbo-dynamo			
Cabine-Robinet	0.6	120	1
Réchauffeur-Tablier	0.6	20	2
	0.7	23	1
Réchauffeur ACFI	0.6	90	1
"	0.1	65	1
"	0.7	95	1
Réchauffeur G.&Dr.	0.6	30	1
Réservoir Sous Tablier	0.8	35 + 40	1
Tubulure sous Cabine	0.8	25	1
Embiellage	0.6	15	2
Crosse de piston	1.0	21	2

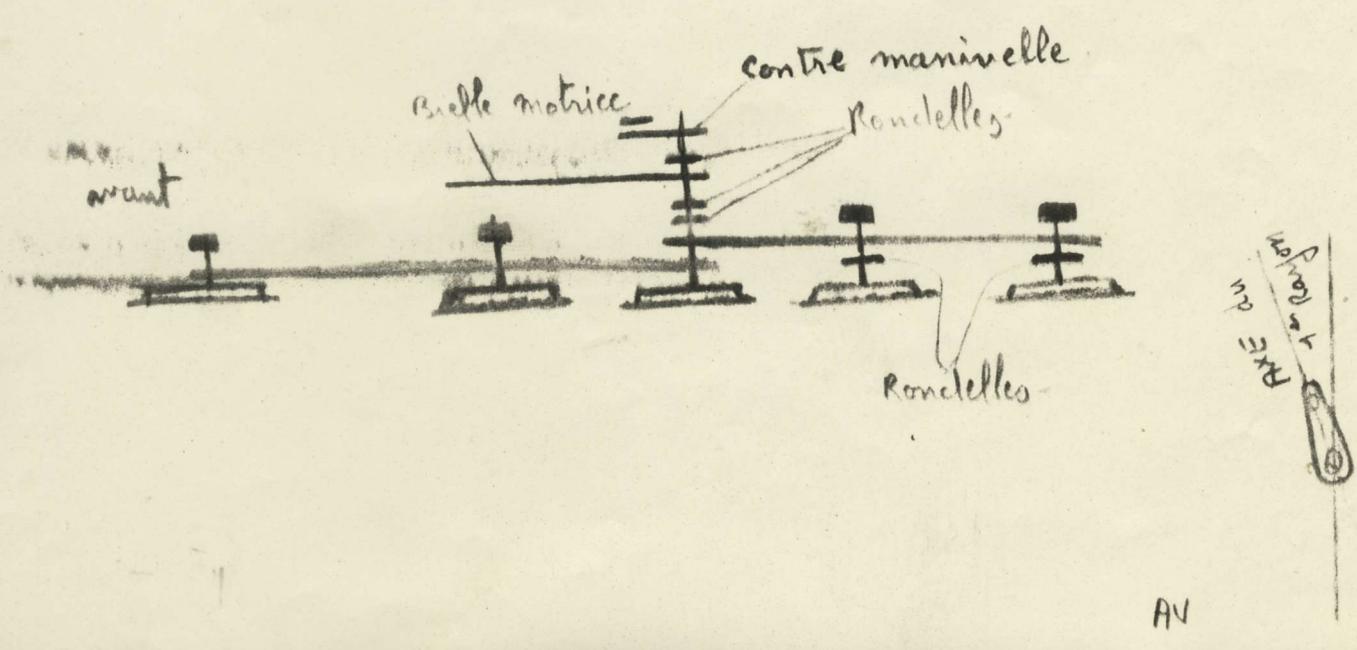
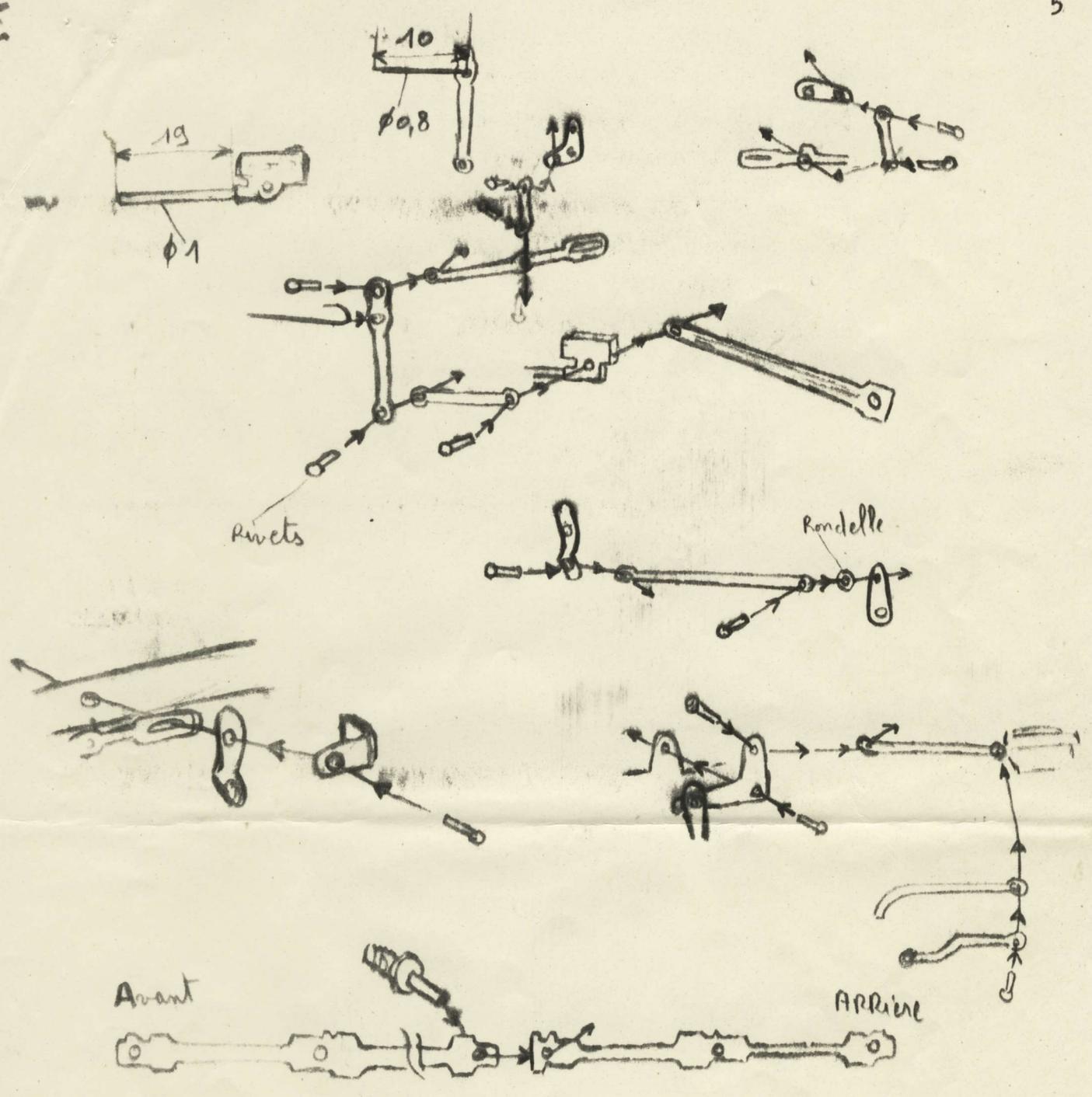
150 P TRANS-EUROP



B



E



F

