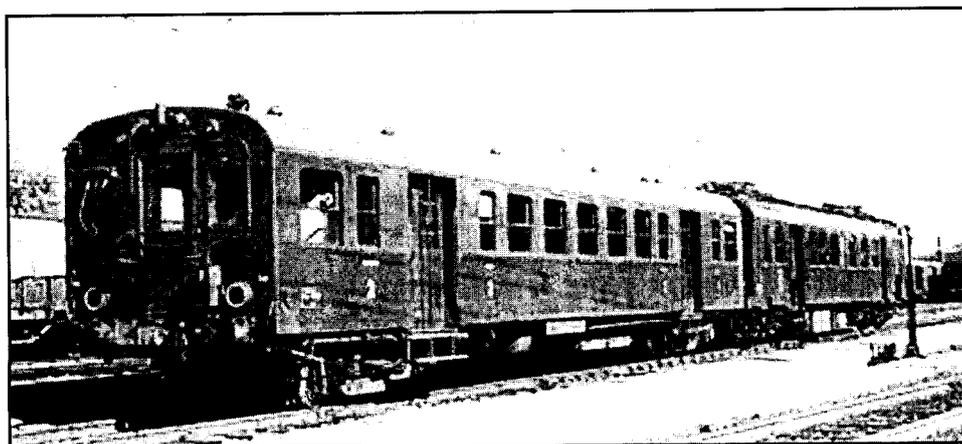


En kit de construction tout laiton à l'échelle HO.

La première commande de voitures "Talbot", livrée, de janvier 1930 à juillet 1931, à juillet 1931, comportait donc 300 unités, réparties dans les 7 types suivants: 105 C³yfp, 30 C²Eyfp sans cabine de conduite, 40 C²Eyfp et 10 B²Eyfp avec cabine de conduite, 15 B³yfp, 94 A²B²yfp, 6 A²yfp.

Les chiffres en indice ne correspondent pas ici, bien sûr, au nombre de travées, mais au nombre de "compartiments" au sens le plus large du terme, entendu de cloison à cloison. La lettre E désigne, rappelons-le, un compartiment fourgon sans vigie et le p l'intercirculation (ici de service) par passerelles.

Alors que la livraison de 300 voitures du type 1929 venait de se terminer, une seconde commande de 80 véhicules était passée par le réseau de l'État et livrée en 1933/34, cette fois-ci par les fournisseurs traditionnels du réseau. Celle-ci comprenait: 38 C³yfp, 10 B³yfp, 4 B²Etyfp sans cabine de conduite, 10 B²Etyfp avec cabine de conduite, 13 A²C²yfp, 5 A²yfp.



Quelques conseils avant le montage

Le montage réussi d'un modèle n'est possible que si l'on dispose d'un certain nombre d'outils tels que pinces de bijoutier, petites cisailles droites et coudées, brucelles, petits forets (à partir de 0,4 mm), limes de Genève, scalpel, équipement de soudure et de peinture. Avant de se lancer dans le montage, lire attentivement la notice, l'éclaté, et identifier toutes les pièces.

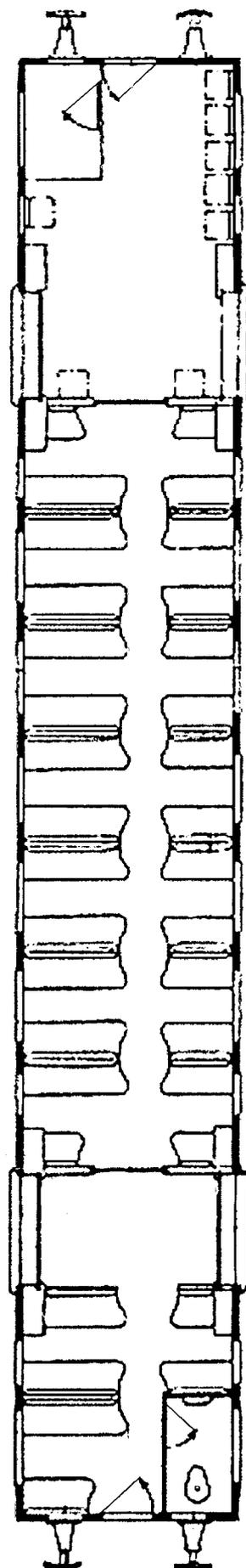
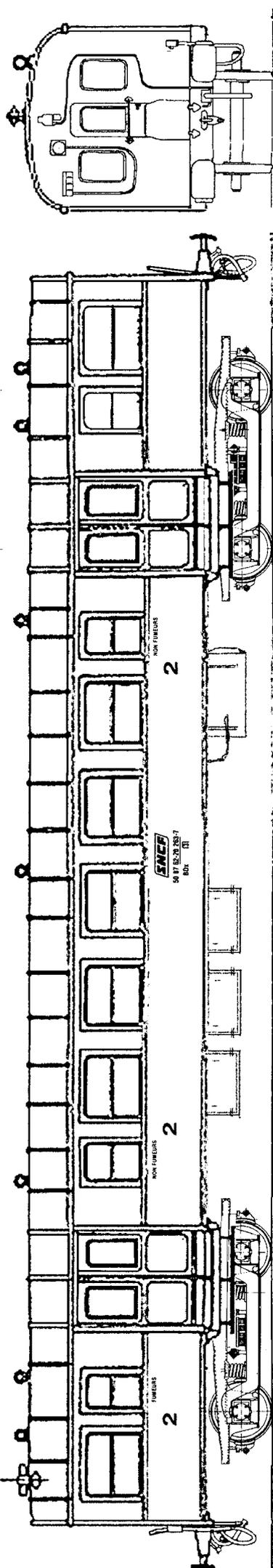
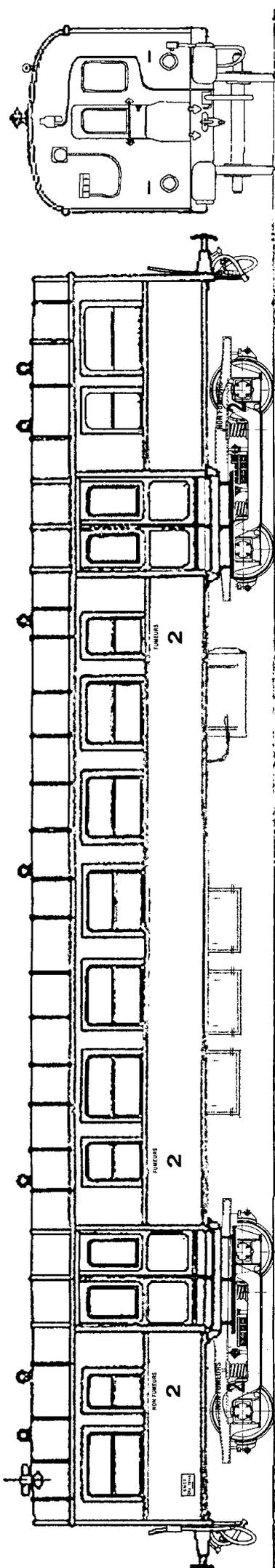
Les pages suivantes décrivent en détail les différentes étapes du montage. Seul un modéliste expérimenté pourra éventuellement s'écarter de l'ordre de montage indiqué.

Bien nettoyer les différentes pièces et ébarber à la lime les pièces de fonderie. Les pièces à plier comportent un trait de pliage réalisé par gravure chimique. Ce trait doit toujours être à l'intérieur de la pliure. Les pièces seront toujours assemblées par soudure, cette méthode étant simple, rapide et plus robuste.

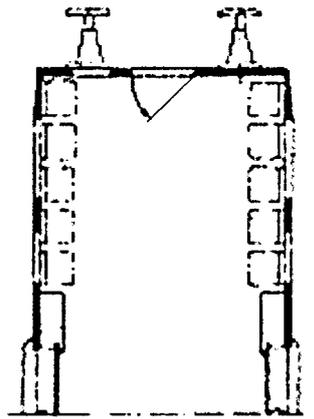
Ce modèle doit complété comme suit:

Pour les accouplements nous recommandons le matériel Symoba avec interface NEM, références 111 et 103. En cas de difficulté ces accessoires peuvent être fournis par Perlmodell. Il est aussi possible d'utiliser les accouplements "Swedish TB" suivant les instructions de montage: ceux-ci sont à la fois fonctionnels et d'aspect attrayant.

En cas d'échec lors de la réalisation des inscriptions, un nouveau set de transferts à sec vous sera envoyé contre 5 €. Nous faire parvenir vos nom et adresse et indiquer le n° de référence 12-143.



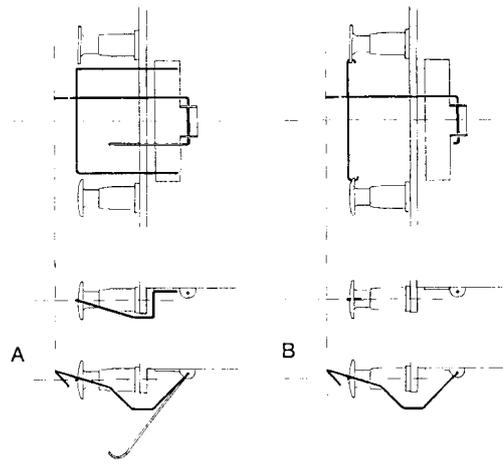
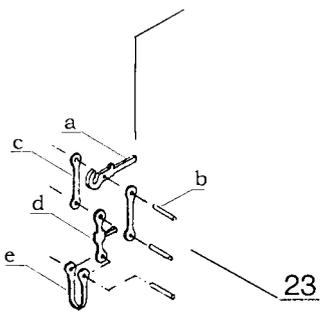
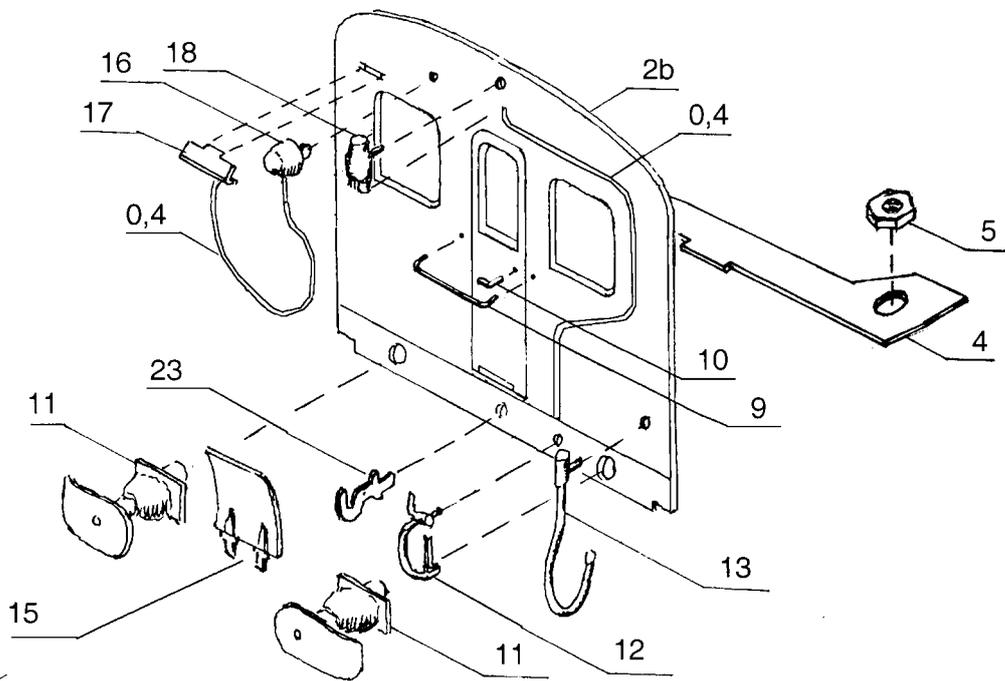
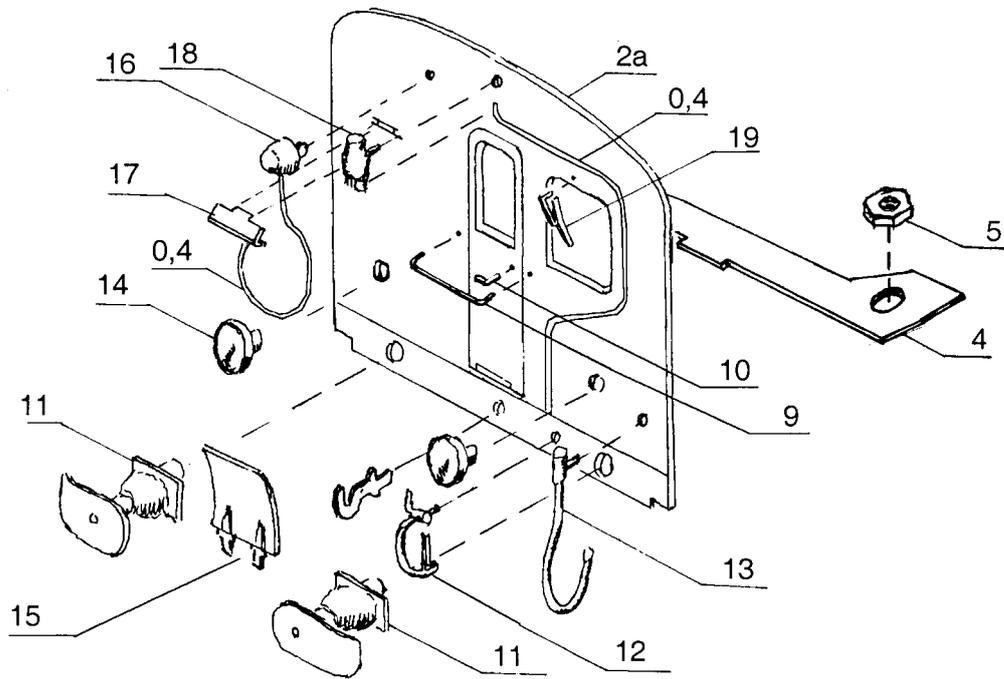
Variante B



Montage de la caisse

- Les parois d'extrémité (2) doivent être mises en place et soudées à la caisse préformée (1).
- Les portes d'accès aux compartiments voyageurs sont en retrait: ceci est obtenu en pliant les pièces latérales des ouvertures ménagées pour les portes. Il est conseillé de maintenir les fentes de pliage par un outil pour obtenir après opération des arêtes bien vives.
- Les doubles portes (3) présentent des fentes de pliage sur tout leur pourtour afin de constituer après pliage vers le haut et vers l'extérieur les côtés, le dessus et la marche supérieure des marchepieds.
- A ce stade, il convient de vérifier si les flancs sont bien droits et si la caisse n'est pas distordue.
- Les fixations de la caisse (4) doivent être pourvues d'écrous (5) soudés. Vérifiez avec le plancher leur position correcte. Ces fixations seront soudées dans les fentes des parois d'extrémité et collées à l'époxy dans les coins aux parois latérales. N'utilisez pas de soudure car la chaleur entraînerait à coup sûr une déformation du métal. Vérifiez à nouveau la compatibilité avec le plancher et ajustez si nécessaire.
- Les parois des compartiments doivent être mises en place conformément au plan avec un maximum de soin de façon à ce que la pose de l'aménagement intérieur ne pose pas de problème. Vérifiez en particulier si le bord inférieur des parois est au même niveau, et fixez les à la colle époxy. Les compartiments voyageurs ont deux parois (6) avec des fenêtres dans l'axe du couloir. Les parois (7) à placer de l'autre côté des plate-formes d'accès ne sont destinées qu'à stabiliser le corps de la caisse. A chaque extrémité un compartiment est ménagé dans un coin au moyen d'une paroi pliée (8), l'un destiné à la toilette, l'autre à la cabine du conducteur. Notez sur la plaque de base (24), côté toilette, le repère pour le placement du tuyau d'évacuation (27).
- L'étape suivante conduira à forer des trous de 0,4 mm afin de fixer les mains-courantes (9). Celles-ci doivent être réalisées en fil de 0,4 mm correctement mises en forme et soudées en divers endroits à commencer par les retraits de part et d'autre des portes réservées aux passagers. Une main-courante supplémentaire sera placée au milieu de chaque porte double (3) entre le rebord de la toiture et le marchepied. Il y a également des mains-courantes (9) en travers des portes des parois d'extrémité, à réaliser en fil de 0,4 mm.
- Les poignées de portes (10) seront réalisées en fil de 0,3 mm et mises en place sur toutes les portes. Les portes réservées aux passagers étant coulissantes ces poignées seront dirigées vers le haut,
- L'étape suivante consistera à mettre en place toutes les pièces qui complètent les parois d'extrémité, soudez ou collez les tampons (11), les conduites de frein (12), les câblots (13), les phares (14), les passerelles d'intercirculation (15) qui doivent être légèrement courbées vers l'extérieur, les pièces (16) et (17) pliées conformément au plan et placées dans les fentes correspondantes. Les parois d'extrémité doivent aussi recevoir en leur partie supérieure la pièce (18) qui doit être prolongée par une canalisation réalisée en fil de 0,4 mm. Il restera à fixer par soudure les essuie-glaces (19).
- Soudez par l'intérieur les différents ventilateurs: pour les toilettes (20 x 1), et pour le compartiment central (21 x 7). Complétez par le trompe (22 x 1).
- Après ces travaux, lavez la caisse à l'eau chaude et au détergeant et laissez sécher complètement.
- Bien nettoyer la caisse terminée et la peindre avec un apprêt appliqué en minces couches successives. Un apprêt en bombe aérosol conviendra très bien.
- Peindre l'intérieur de la caisse en vert-beige (Humbrol 90).
- Recouvrir l'intérieur de ruban adhésif puis peindre l'extérieur de la caisse en vert SNCF. Retirer le ruban adhésif immédiatement après avoir peint.
- Après séchage, recouvrir la caisse de ruban adhésif et peindre le toit en noir.
- Peindre les mains courantes en noir.
- Peindre le traverse de tamponnement rouge et les phares argent.
- Réaliser les inscriptions au moyen des transferts à sec livrés avec le kit.
- Découper l'inscription désirée, la mettre en place et frotter le dos du support avec un crayon. Retirer délicatement le support.
- Recouvrir les inscriptions de vernis mat, puis l'ensemble de la caisse au pistolet.
- Coller les bandes de celluloid derrière les fenêtres. De l'intérieur, peindre la vitre des toilettes couleur argent.
- Les accouplements peuvent faire l'objet de variantes: le kit comprend une reproduction d'accouplement à vis (23) suivant le croquis de la page 4. Il est par ailleurs prévu que des accouplements à élancement de Symoba puissent être fixés au châssis, leur fixation sera décrite au paragraphe correspondant.
- L'accouplement à vis comprend des éléments qui doivent être assemblés par des fils de 0,3 mm jouant le rôle des articulations (voir croquis page 4).
- De part et d'autre du crochet les barettes seront ainsi « rivées » à l'aide du fil; à leur autre extrémité la barre de traction sera placée poignée vers le bas et pourvue à son extrémité libre de la boucle pliée et « rivée » à son tour, tout en veillant à ne pas trop serrer ces assemblages qui doivent s'articuler librement
- Les accouplements ainsi constitués sont destinés à être soudés par l'intérieur à la traverse porte-tampons.

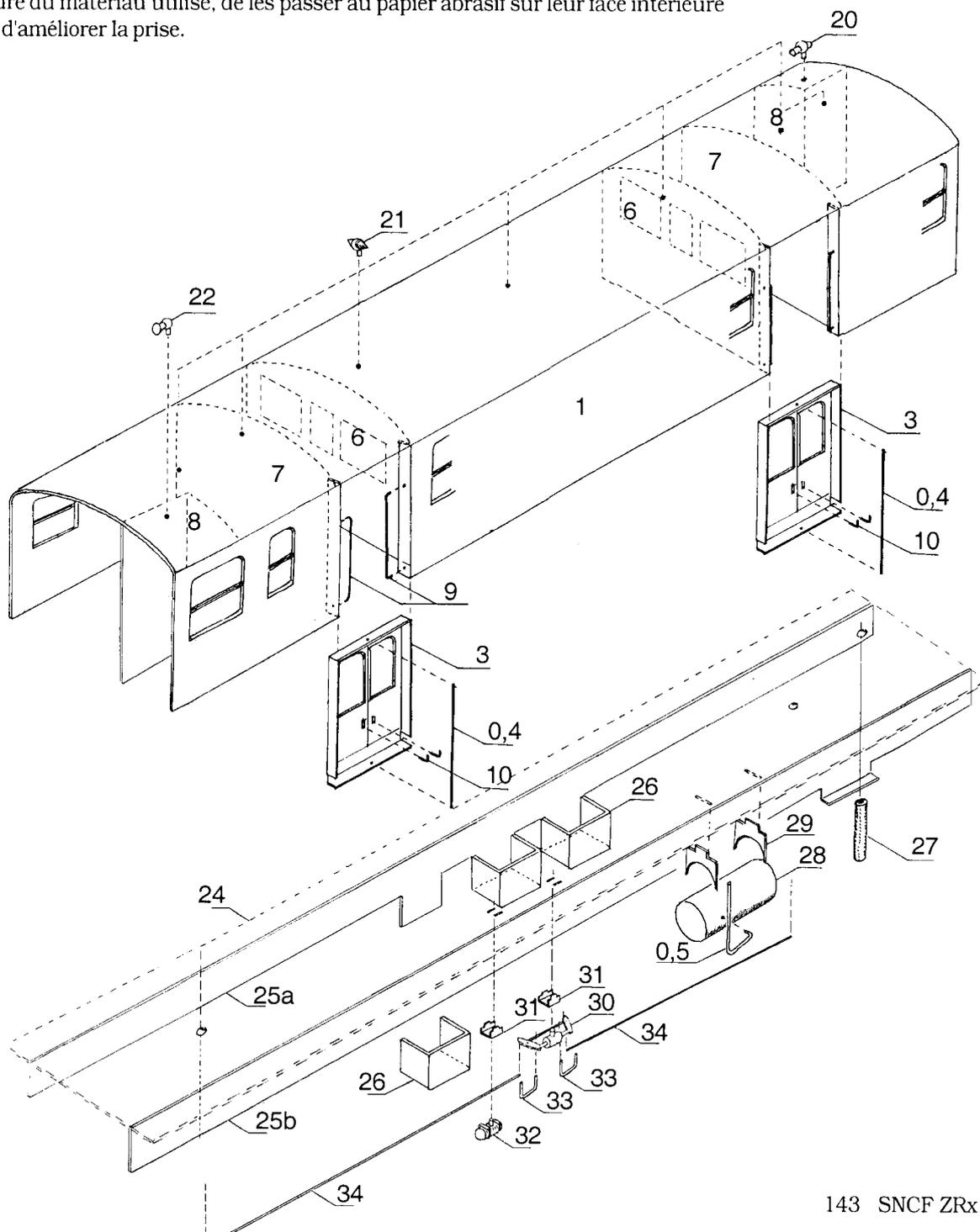
Une autre forme d'accouplement de belle apparence, et fonctionnant correctement, n'est pas commercialement disponible mais peut être réalisée avec de la corde à piano. Pour plus de détails, et des instructions de montage en anglais, consultez le site <http://www.geocities.com/CapeCanaveral/7706/backgnd.html>



A - Decouplage a main B - Decouplage magnetique

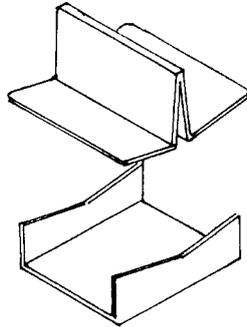
Châssis

- Le plancher (24) doit être renforcé par des longerons (25) disposés suivant le plan de la page 5 et soudés.
- Les coffres d'équipement (26) seront préparés, classiquement, par pliage et soudure du fond et des côtés. Il est conseillé de les remplir de lest avant de les souder au plancher (24).
- L'évacuation des toilettes (27) sera soudée à l'emplacement indiqué.
- Le réservoir (28) sont pourvu de supports (29) qui doivent être soudés dans les fentes ménagées dans le plancher (24). Vous avez le choix de souder ou de coller les réservoirs sur les supports mis en place. Les canalisations aboutissant à ces réservoir peuvent être réalisées en fil de 0,5 mm et ensuite soudées.
- Souder le cylindre de frein (30) sur son support (31) puis fixer au châssis.
- Collez le réservoir à air (32) sur son support (31) puis fixer au châssis.
- Les étriers (33) seront réalisés à l'aide de fil de 0,3 mm. Après mise en forme ils seront soudés sur le fond du châssis.
- Réaliser la tringlerie de frein et les canalisations d'air comprimé en fil de 0,5 mm (34), s'assurer qu'elles n'entravent pas la liberté de mouvement des porte-essieux.
- Ces travaux achevés, nettoyez soigneusement le châssis, appliquez une couche de peinture primaire et, après séchage, une couche de peinture noire et laissez sécher à nouveau.
- Si vous avez opté, comme prévu, pour les attelages à élongation de Symoba, c'est le moment de les mettre en place en se basant sur les marques gravées sous le plancher (24). Ces éléments seront collés au châssis: nous recommandons, vu la nature du matériau utilisé, de les passer au papier abrasif sur leur face intérieure afin d'améliorer la prise.



Aménagement intérieur

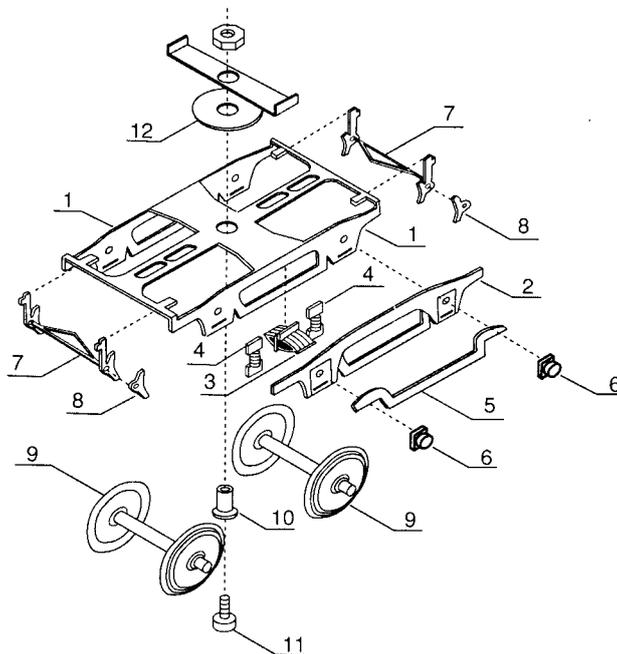
- Les sièges, simples et doubles, présentent trois largeurs différentes: il est nécessaire de se référer au plan général de la page 2. Différents pliages sont à opérer tant pour les pieds des sièges que pour les banquettes proprement dites; il est à noter que les sièges doubles sont réalisés d'une seule pièce. Après mise en forme, assemblez et soudez.
- Les sièges doivent être peints en vert foncé.
- Indiquez sur le plancher l'emplacement exact de chaque paroi de séparation des compartiments : à l'aide de ce marquage et du plan, disposez les sièges correctement et collez les au plancher.
- Il est recommandé de pas sous-estimer le lestage du modèle, notamment à l'aplomb des bogies: utilisez à cette fin des espaces disponibles à l'issue de ces travaux d'aménagement.

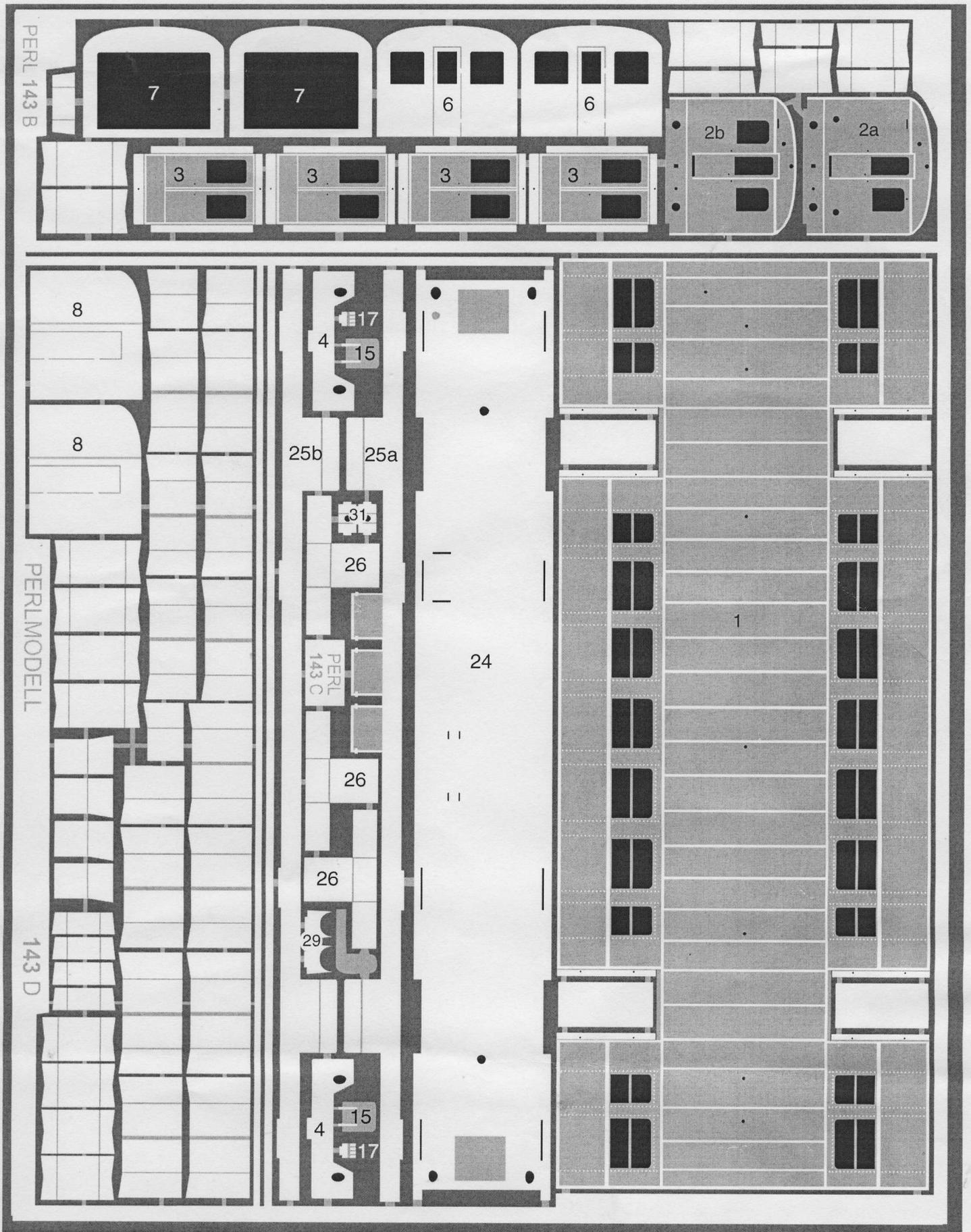


Bogies

Le kit comprend le matériel nécessaire à la construction de deux bogies, tout laiton, en version très étroite.

- Pliez les châssis des bogies (1). Renforcez les traits de pliage avec de la soudure.
- Sur les flancs extérieurs de ces châssis, rapportez et soudez les éléments extérieurs de renfort (2) après vérification de l'exactitude de leur positionnement.
- Les extrémités des ressorts transversaux (3) et (4) sont ensuite mises en place sur le châssis (1), par l'intérieur, et soudées.
- Souder les balanciers (5).
- Les boîtes à essieux (6) sont mises en place avec précision et soudées au châssis sur les renforts (2).
- L'élément sabots de frein (7) sont pliés et montés par soudure à la cadre (1).
- Pour être plus réalistes, les patins de frein recevront des éléments rapportés (8) qui peuvent au choix être collés ou soudés.
- Il convient maintenant de nettoyer soigneusement les châssis des bogies, et de procéder à leur peinture en noir mat.
- Après séchage, les essieux (9) seront mis en place.
- Pour fixer les bogies au châssis de la voiture, il faut utiliser les buselures (10) et les vis M2 (11) ainsi que des rondelles d'épaisseur (12) afin d'obtenir une hauteur correcte au dessus de la voie: le centre des tampons doit se situer à 12 mm au dessus du plan de référence constitué par les rails.





PERLMODELL



Aspvägen 27, S-14771 Grödinge, Suede, Fax + 8-53035350
<http://www.perlmodell.se> E-mail: per@perlmodell.se