



NOTICE DE MONTAGE

1 PREPARATION DU CHASSIS REF: ROCO 63641

Démonter entièrement la machine ROCO. Ne pas oublier de repérer le sens du moteur, la position des fils... Voir Fig. 1

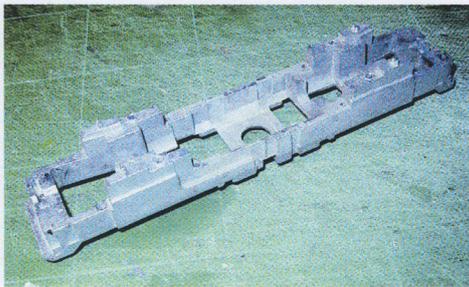


Fig. 1

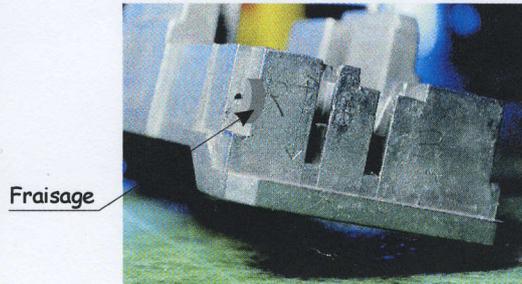


Fig. 2



Fig. 3

A chaque extrémité, effectuer un fraisage de part et d'autre de la face avant Fig. 2. A l'aide d'une fraise cylindrique Fig. 3 Ce fraisage est destiné au passage de la tête de vis 1,6 mm. Au droit des 4 fraisages, percer au diamètre 1,4 mm sur 9 ou 10 mm de profondeur Fig. 4. (Très important) et repérage en Fig. 5.

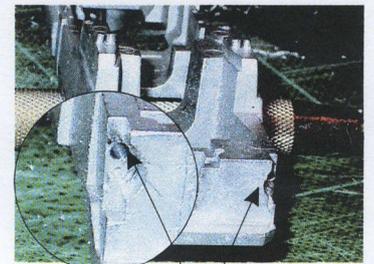


Fig. 4

Perçage 1.4mm

Le châssis ROCO mesure 160 mm et doit être ramené à 152 mm. Il est donc nécessaire de le réduire de 2 x 4 mm, voir Fig. 5 & les photos 1,2,3. Cette opération est assez délicate et fastidieuse car le zamac de chez ROCO est d'excellente qualité !!! Une lame neuve de scie à métaux est conseillée.

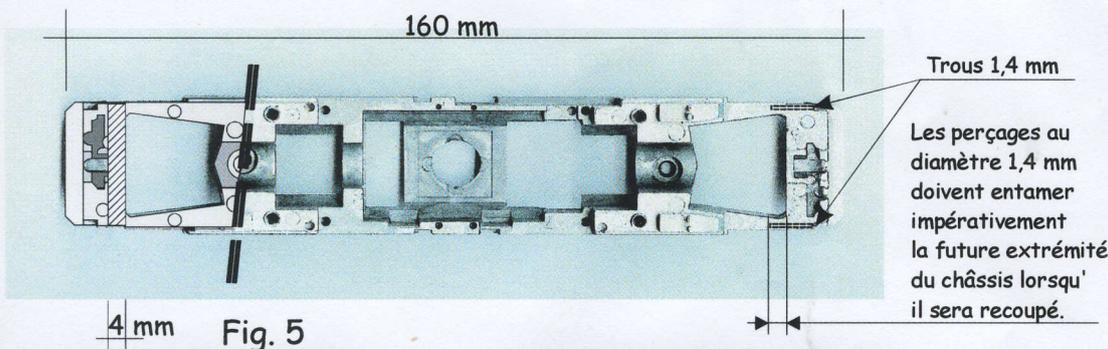


Fig. 5

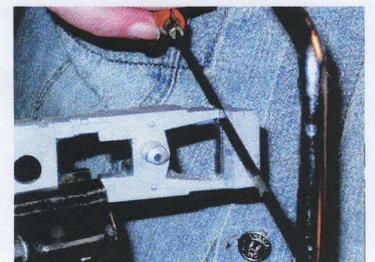


Photo 1
AVANT

Partie à conserver



Photo 2

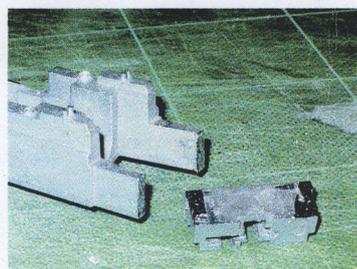


Photo 3

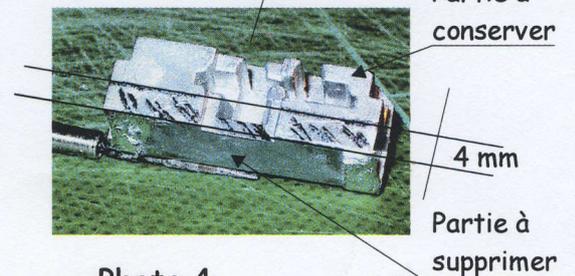


Photo 4

Partie à supprimer

L'extrémité étant maintenant détachée du châssis, il faut la diminuer en épaisseur de 4 mm. Voir photos 4,5,6

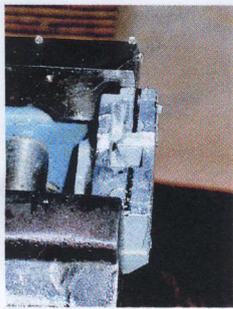


Photo 5
La partie conservée est coincée dans l'étau.

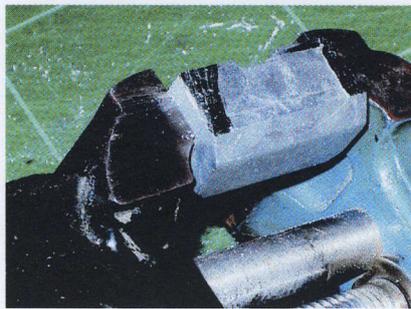


Photo 6
Vue inférieure de la pièce bloquée dans l'étau.

Sur le châssis, approfondir au diamètre 1,4 mm les avant trous créés lors du perçage de la Fig.4



Photo 7

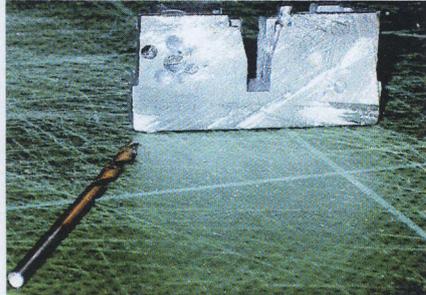


Photo 8
Extrémité à surfacier (pour la beauté de la pièce) et agrandir les 2 trous de diamètre 1,4 au diamètre 1,7 mm

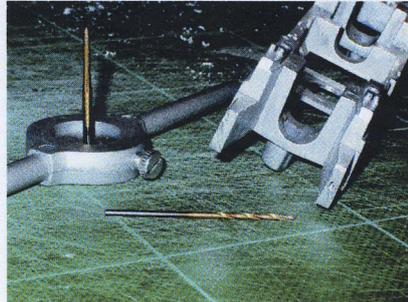


Photo 9
Les trous de 1,4 approfondis, il faut ensuite tarauder au diamètre de 1,6 mm

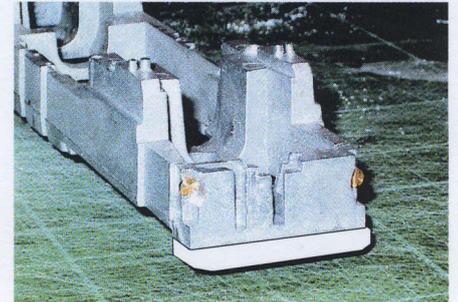


Photo 11
Il va falloir encore utiliser la scie à métaux pour éliminer les 2 extrémités basses

2 PREPARATION DES BOGIES

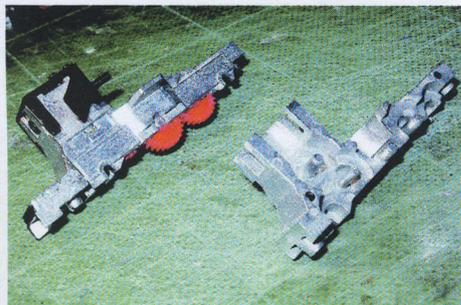


Photo 12

Pour raccourcir le boîtier d'attelage, 2 solutions sont envisageables:

- A gauche, pas de démontage, et l'on emmaillote dans du papier essuie tout voir photo 13 ceci pour éviter que la limaille n'endommage les pignons.
- A droite, photo 12 démontage, dépose des roues dentées, récupération de la graisse, découpe puis remontage.



Photo 13



Photo 14



Photo 15
Enlever les roues de la machine allemande puis emmancher les roues à rayons.



Photo 16
Vues d'une extrémité du châssis équipé du bogie.

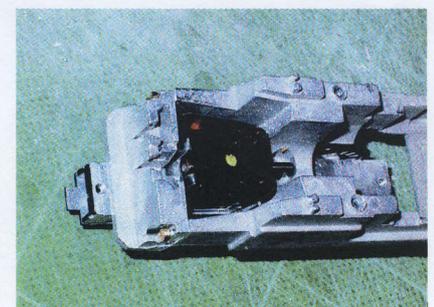


Photo 17

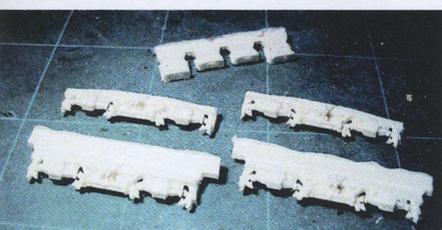


Photo 18 Pièces des bogies à détacher de leurs carottes de moulage.

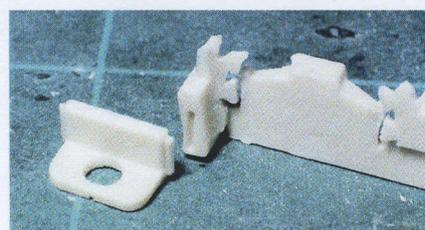


Photo 19 Equerre avec petit tenon à coller dans la petite mortaise du flanc de bogie.

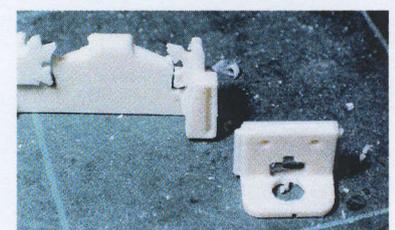
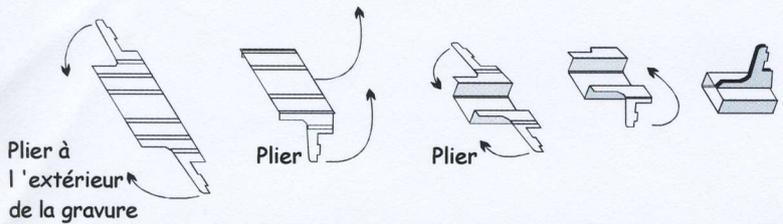
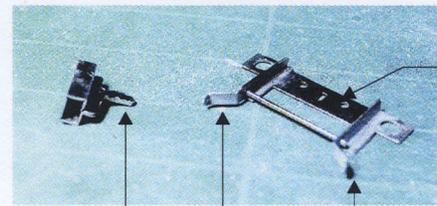


Photo 20 Même opération avec grand tenon & grande mortaise

PREPARATION DU BOITIER NEM



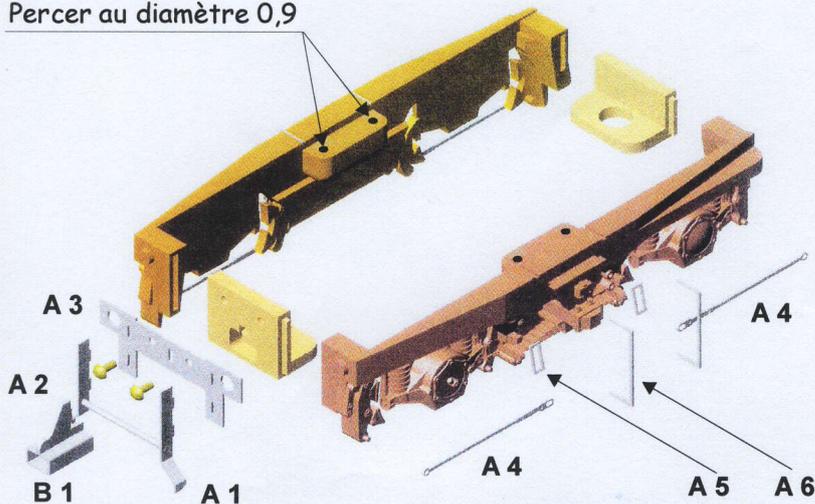
Attention : Cette pièce B1, indispensable à l'attelage des rames est gênée par les conduits de freins. Pour les amateurs de vitrines il est déconseillé de les mettre en place. Une autre solution consiste à n'équiper qu'une seule extrémité.



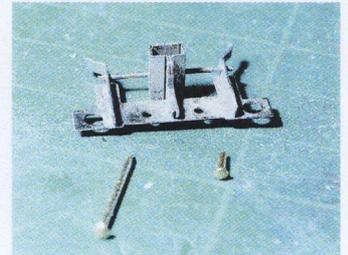
B1 A2 A1

Souder les chasse pierres A1 & A2 sur la platine A3 puis souder le fil de laiton de 0,5 mm

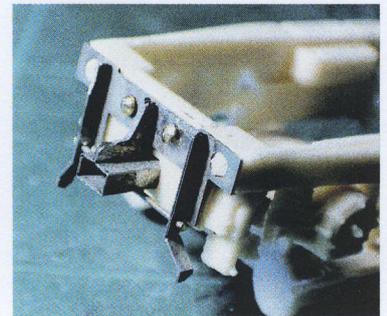
Percer au diamètre 0,9



Les clous en laiton devront être coupés à 3 mm. Coller la platine A3 ainsi que les clous à l'avant du bogie.



Vue de l'ensemble B1, A1, A2, A3 sur le bogie.

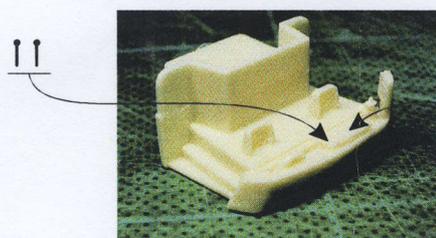
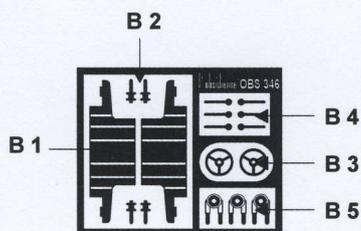


Comme indiqué sur l'éclaté ci-dessus, coller les pièces A4, A5 & A6 puis percer les 4 trous destinés à recevoir 4 clous laiton pour la fixation des lames de contact.

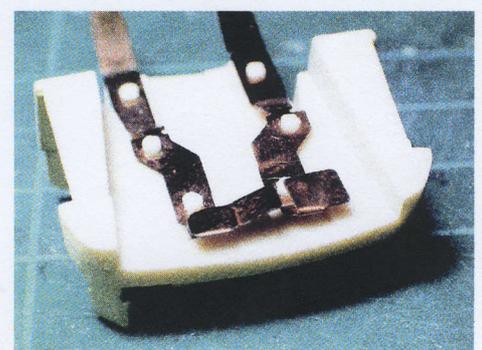
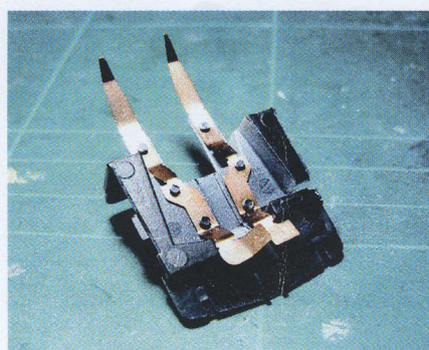
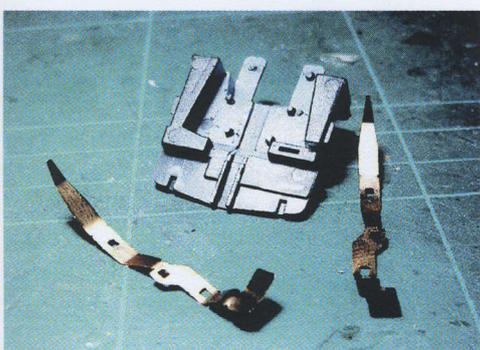
Le bogie est prêt à peindre ainsi que les réservoirs à coller sous le châssis. Deux livrées possibles: 1 ère en gris clair 8412 ou pour la 2 ème version en gris foncé 807.

3 PREPARATION DE LA CABINE DE CONDUITE

Démonter les aménagements de cabine de la machine ROCO. Détacher soigneusement les lamelles de contact. Sur l'aménagement de la BB 9001, effectuer les trous de diamètre 0,5 destinés à recevoir les manettes B4 ainsi que l'ensemble B2 & B3 du cerclio. Peindre l'aménagement en jaune limon, les sièges en marron, le cerclio et les manettes en noir mat. Sous l'aménagement, coller en place les lamelles ROCO puis les rabattre comme indiqué sur les photos.



Souder ou coller





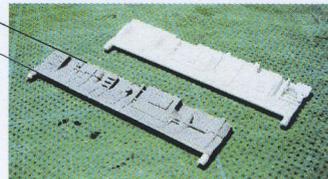
Percer diamètre 1 mm

Percer de part et d'autre de la cabine ainsi que le châssis 2 trous de 1 mm. positionner la cabine puis maintenir en place avec 2 clous laitin. Les coller avec de la colle de papeterie en bâton (pour pouvoir décoller facilement si besoin)

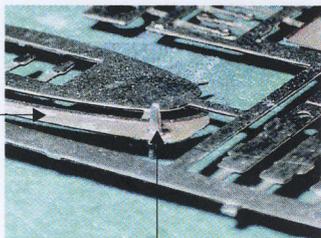
Une fois les 2 cabines fixées, vérifier que la cote hors tout est de 160 mm. IL sera sûrement nécessaire de limer les deux parties frontales des aménagements. Cette opération est indispensable pour pouvoir monter la caisse sur le châssis.

L'aménagement de couloir doit être recouper à 11 mm de hauteur de manière à ce que la carrosserie puisse s'encliquer. Peindre en gris ou en jaune limon ??

11mm



4 PREPARATION DES SOUS ENSEMBLES TRVERSE AVANT

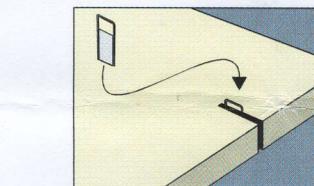
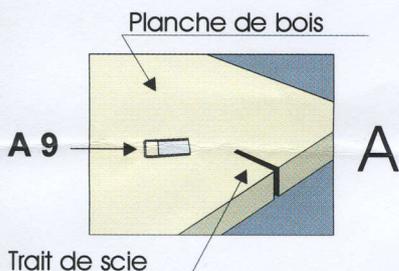


Soudure des porte-lanternes A8 sur la traverse avant A7. Pour plus de facilité , il est conseillé de ne pas détacher la traverse de la plaque de photogravure.

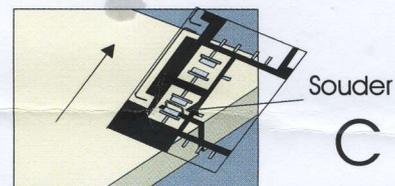


MARCHE PIEDS

Les marche-pieds A9 sont équipés des petites marches A10. La soudure indispensable de ces très petites pièces est assez délicate. Pour ce faire la solution que nous avons adoptée est la suivante. Effectuer un trait de scie sur le bord d'une planche voir le dessin A, coincer la pièce A9 voir dessin B puis positionner la marche dessin C et souder.



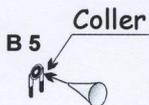
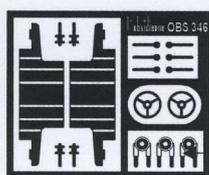
Coincer dans la planche.



Glisser la plaque au droit de la marche A10, sous la pièce A9 puis, souder par l'arrière.

LES KLAXONS

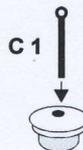
LES ISOLATEURS



B 5

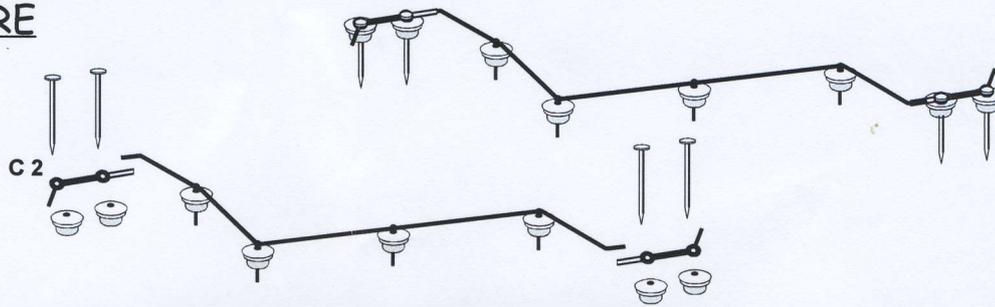
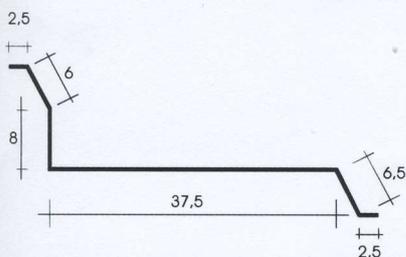


Pour faciliter la peinture des isolateurs ,les enfiler dans un morceau de fil (genre fil téléphonique) puis un passage à l'aérographe.

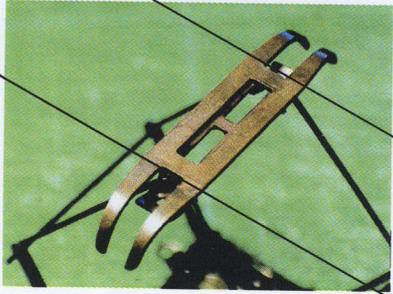


C 1

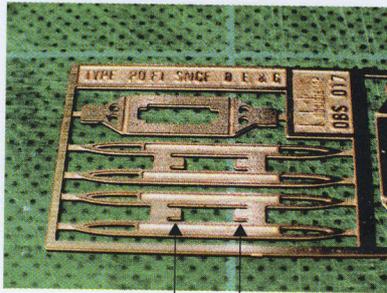
LA LIGNE DE TOITURE



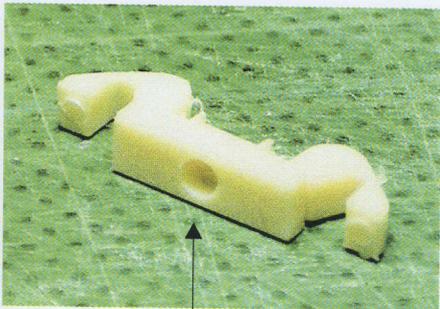
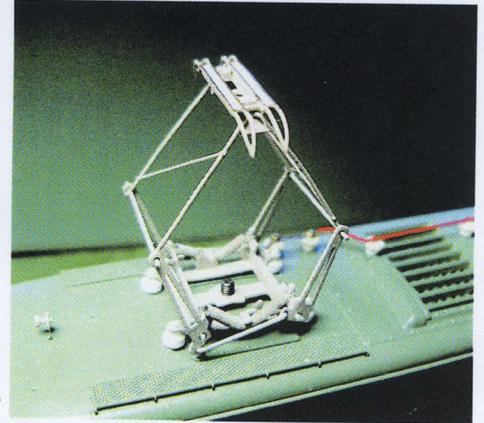
4 PREPARATION DES SOUS ENSEMBLES PANTOGRAPHES



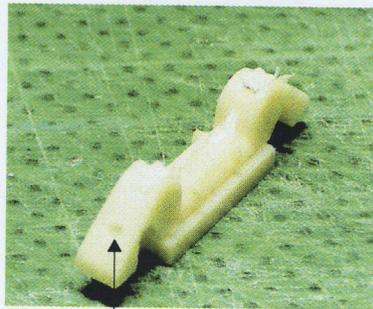
Couper les extrémités du panto



Plier les petites pattes à l'intérieur et souder sur le panto Sommerfeldt.



2 mm



0,5mm

Fils de laiton

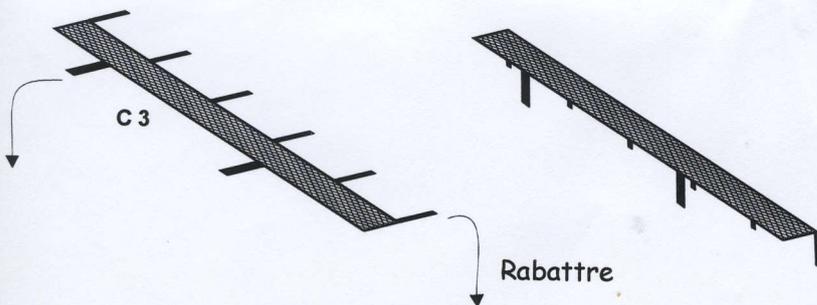


Repercer au diamètre 2 mm la pièce représentant le système de levée de panto de manière qu'elle s'encastre sur l'extrémité de la vis de fixation. Percer également au diamètre 0,5 mm une des faces pour insérer un fil de laiton pour simuler le tuyau d'air comprimé.

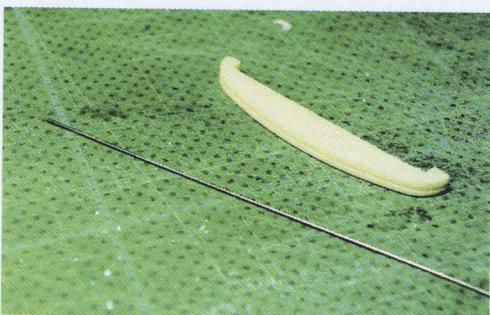
LES PLATE-FORMES DE TOITURE

Les plate-formes de la grande plaque de photogravure n° obs 320 ne sont pas utilisables. Ce sont celles de la plaque n° 349 dont il faut se servir : pièces C3 & C4.

ATTENTION: Les pattes de ces plates-formes sont très fragiles. Il serait souhaitable de déposer un congé de soudure dans l'angle de pliage. Toutefois cela comporte deux risques. 1/ trop de soudure: délicate à éliminer 2/ soudure sur le platelage (encore plus difficile à enlever)
Pour notre modèle d'exposition nous avons opté pour la solution suivante. Aucun renfort, mais positionner immédiatement et coller les pattes par l'intérieur de la caisse.



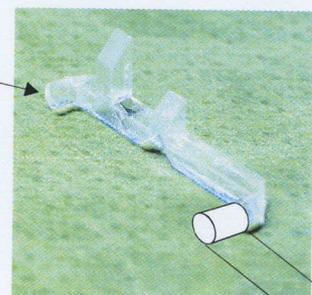
MAINS COURANTES AVANT



Ces pièces sont en fils de mailechort. Un gabarit de cintrage est fourni dans le kit.

LES CONDUITS DE LUMIERE

Surface à polir après la découpe



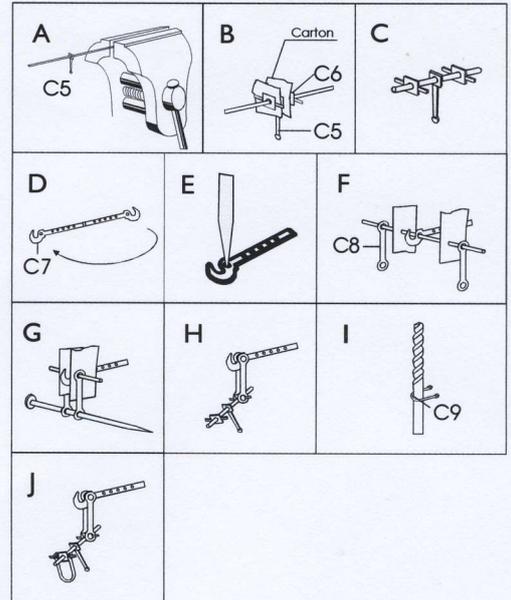
Les conduits de lumière de la machine Roco sont trop longs. il est donc nécessaire de les recouper de 3 mm. Pour une meilleure diffusion de la lumière, il est conseillé de polir les extrémités des feux.

3 mm

4 PREPARATION DES SOUS ENSEMBLES

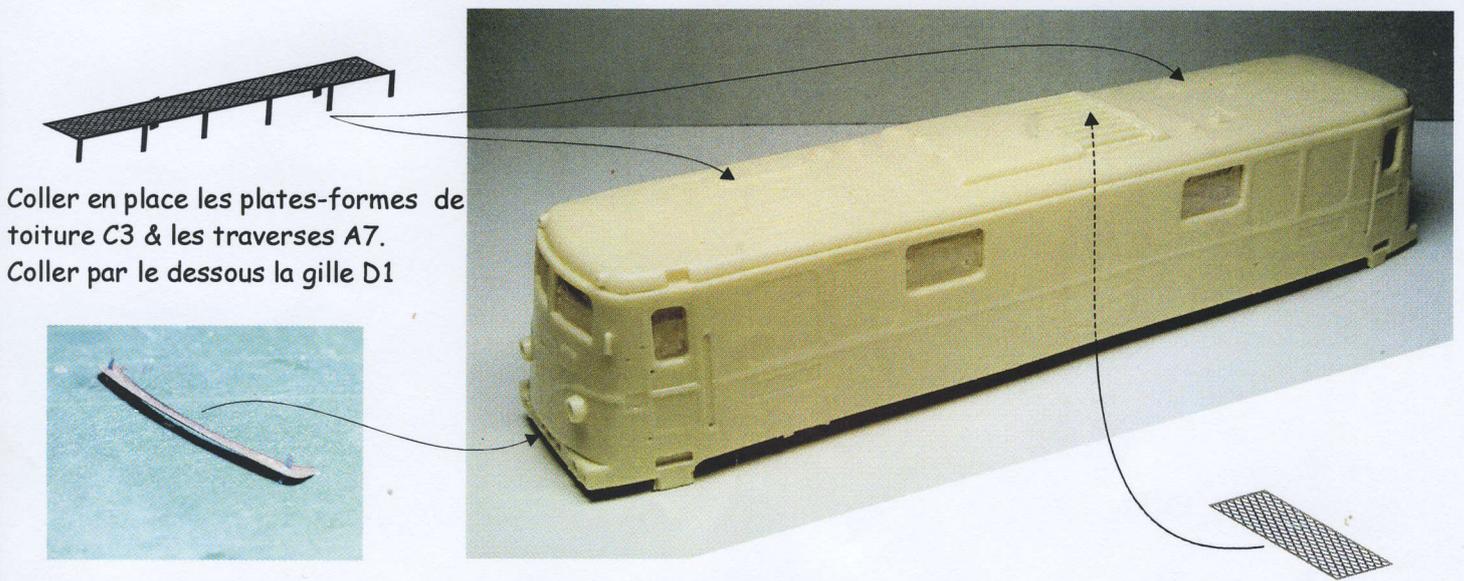
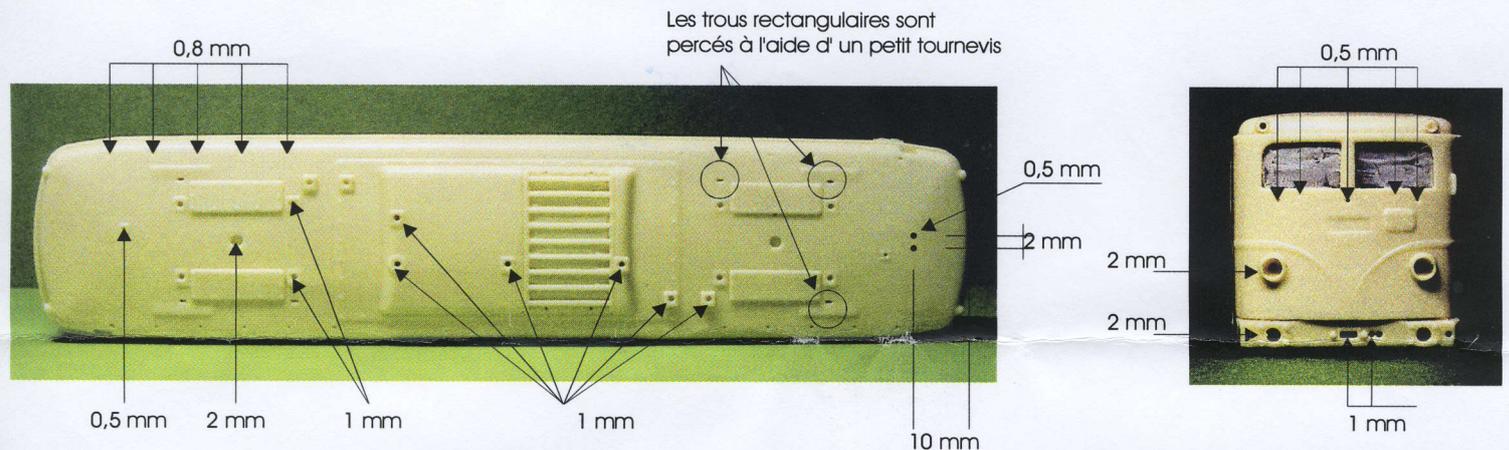
ATTELAGE

- A-Souder la pièce C5 sur le fil de laiton.
- B-Entre la pièce C5 déjà soudée et les noyaux C6 intercaler deux petits morceaux de carton d'une épaisseur de 0,8 à 1 mm pour obtenir un écartement régulier et éviter toute coulure de soudure.
- C-Recouper les extrémités du fil laiton.
- D-Replier le crochet C7
- E-Souder en maintenant les deux faces. Pour maintenir ces pièces bien en place, introduire dans les trous un pique-olives en bois.
- F-Procéder comme indiqué en B, en intercalant du papier entre le crochet C7 et les biellettes C8, ceci afin de conserver la liberté de mouvement des biellettes par rapport au crochet.
- G-Introduire une épingle comme indiqué sur le croquis, afin d'obtenir un parallélisme satisfaisant.
- H-Monter l'ensemble (fig. B) sur le crochet équipé des biellettes.
- I-Sur un foret de 1,8 mm cambrer la manille C9.
- J- Sur l'ensemble de la fig. H, monter la manille C9.



5 PREPARATION DE LA CARROSSERIE

Ebarber soigneusement la carrosserie en bas de la caisse ainsi qu'au droit de chaque baie et des grilles de ventilation sur la toiture. Effectuer les percements comme indiqué sur les 3 photos ci-dessous. A l'aide d'une fine scie à chapeau accentuer la fente destinée à recevoir la plate forme A7 équipée des pièces A8.

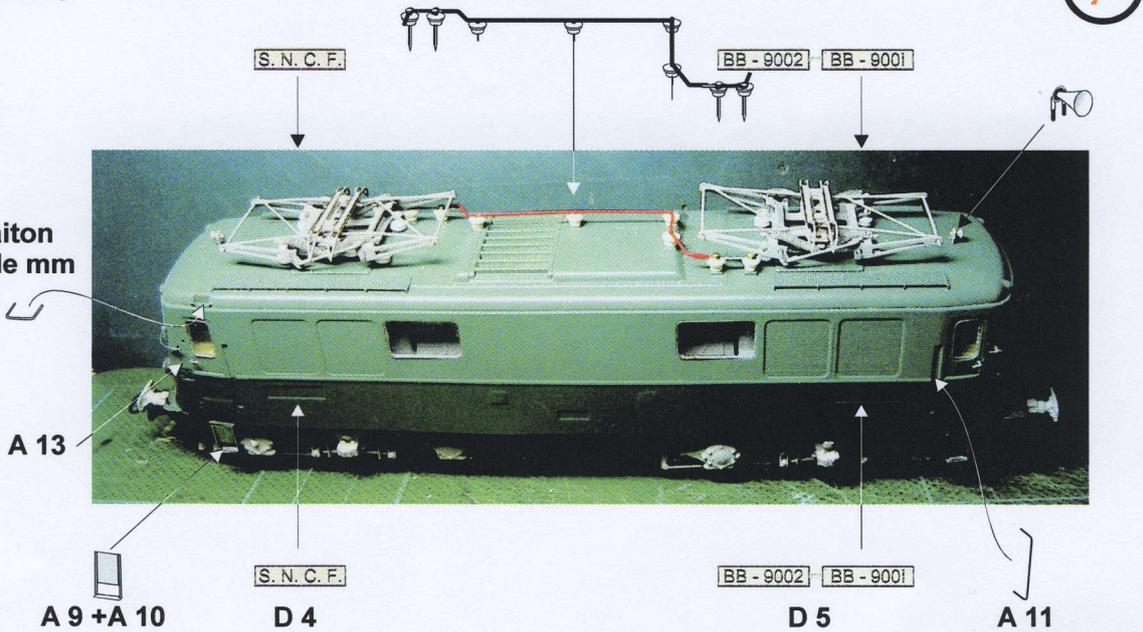


La caisse est maintenant prête à peindre. Deux livrées sont possibles: 1 ère en bicolore vert clair 313 & vert foncé 312 2 ème version monochrome en vert clair 313.

6 MONTAGE FINAL

Après la peinture de la carrosserie il est maintenant possible de monter les sous ensembles préparés dans les paragraphes précédents. Voir la photo ci contre.

Fils de laiton de 5/10 de mm



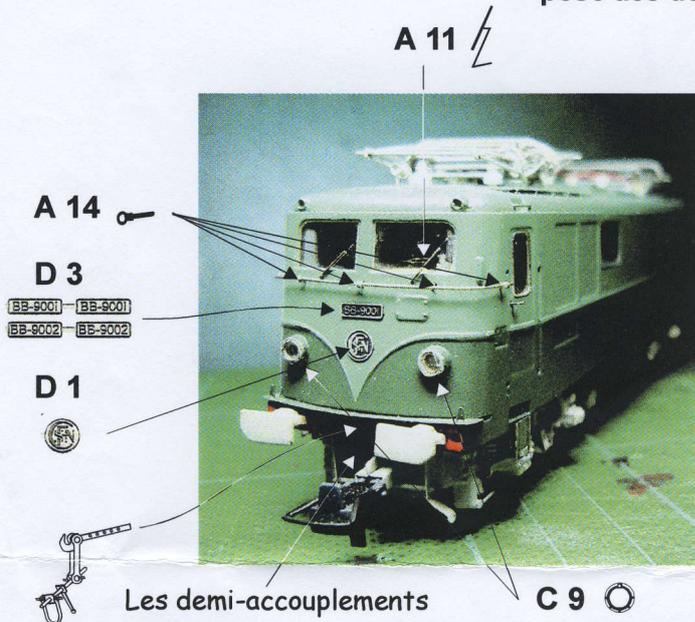
A coller après la pose des décal

LES VITRAGES

Nettoyer la périphérie des vitres avec de l'alcool à brûler (surtout pas d'acétone) puis les coller avec de la colle blanche à bois diluée avec de l'eau.

LES PLAQUES

L'ensemble des plaques et des macarons SNCF sont à peindre en noir mat. Une fois bien sèches, les frotter sur de l'abrasif 600 puis les coller en place (cyano ou adhésif double face)



Les demi-accouplements de freins & les conduits de chauffage sont à récupérer sur la machine ROCO

LES FEUX AVANT

A l'aide d'une mini goutte de cyano coller le conduit de lumière. Ensuite, avant le collage des cerclages de phares, deux solutions sont possibles.

- 1/ Utiliser les petites "pastilles" livrées dans le kit. Collées comme les vitrages.
- 2/ Remplir à ras d'Araldit transparente la cavité représentant l'optique du phare.

DECALS

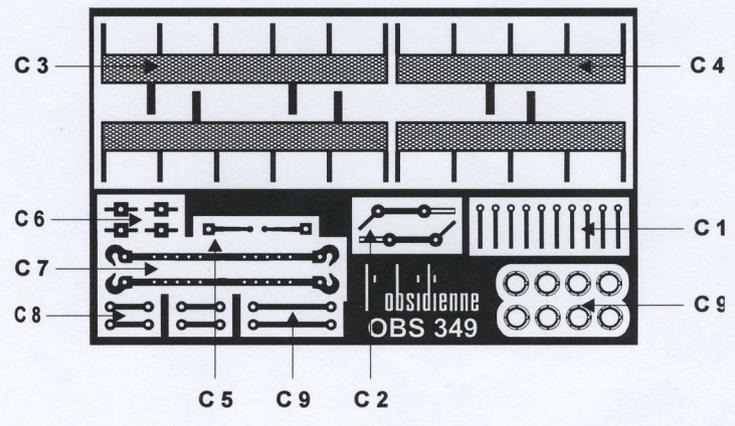
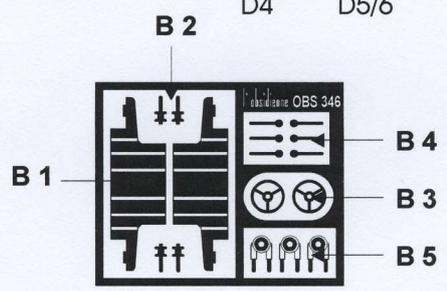
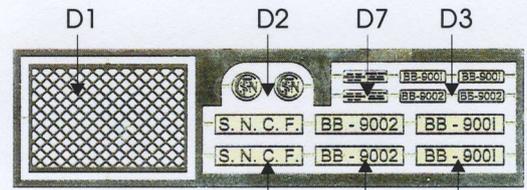
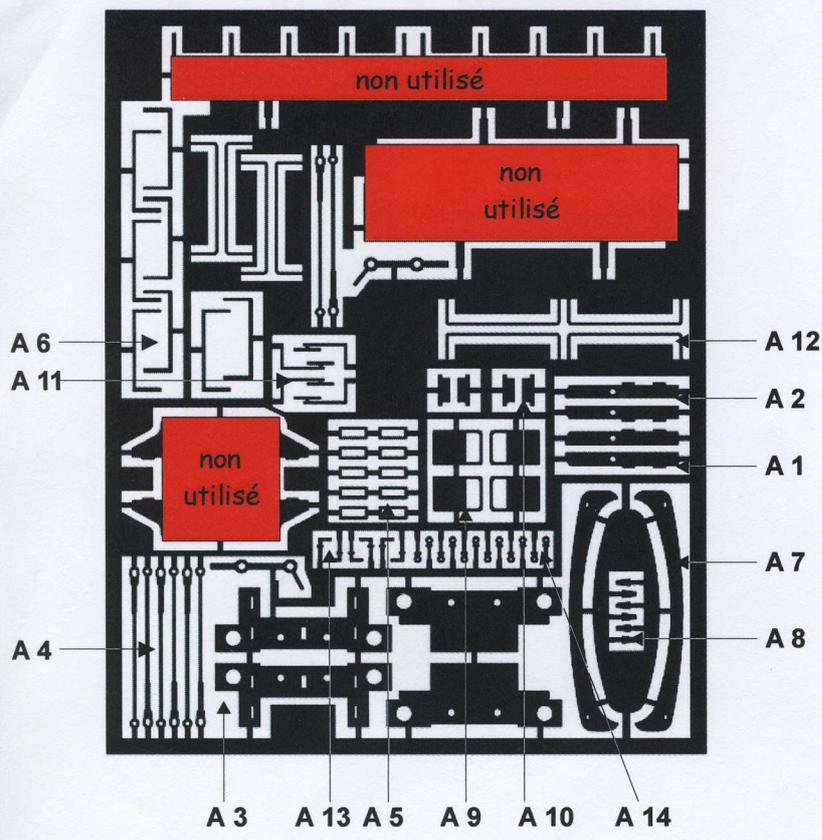
Ces éléments sont très fragiles, mais apportent une finition très réaliste a votre machine.

- 1- Découper au plus près du décal la pièce à poser.
- 2- Tremper dans de l'eau tiède.
- 3- Présenter l'ensemble papier/décal à proximité de l'endroit où le poser.
- 4- Faire glisser le décal non pas à la main, mais délicatement à l'aide d'un pinceau afin de pas le casser.
- 5- Sécher en tamponnant légèrement avec un coton tige

LES MAINS MONTOIRS

Ces pièces peuvent maintenant être collées puisque les décal sont posés.

7 REPERAGE DES PIECES



8 NOMENCLATURE

LES PIECES RESINE

- 1 Carrosserie
- 4 Cotés de bogies
- 4 Entretoises de bogies
- 2 Aménagements de cabine
- 1 Réservoir
- 4 Tampons
- 1 Gabarit de cintrage
- 2 Trompes
- 10 Isolateurs
- 2 Pièces de pantos

LES PIECES ROCO

- 8 Roues à rayons

LA PHOTOGRAVURE

- 1 Grande plaque OBS 320
- 1 Plaque OBS 346
- 1 Plaque OBS 349
- 1 Plaque de grille & numérotations
- 1 Plaque OBS 017 d'archets de pantos

PANTOGRAPHES

- 2 Pantos Sommerfeldt
- 8 Isolateurs de panto
- 2 vis 2 mm

VITRAGES

- 4 Vitres frontales
- 4 Vitres de portes
- 4 Vitres latérales
- 4 Vitres de phares

LES PIECES METAL

- 20 Clous laiton
- 8 cm de fils laiton (ligne de toiture, tuyaux de pantos, mains courantes de toiture...)
- 10 cm de fils maillechort (mains courantes avant)
- 4 Vis de 1,6 mm

DECALS

- 1 Planche de bandes & "moustaches"