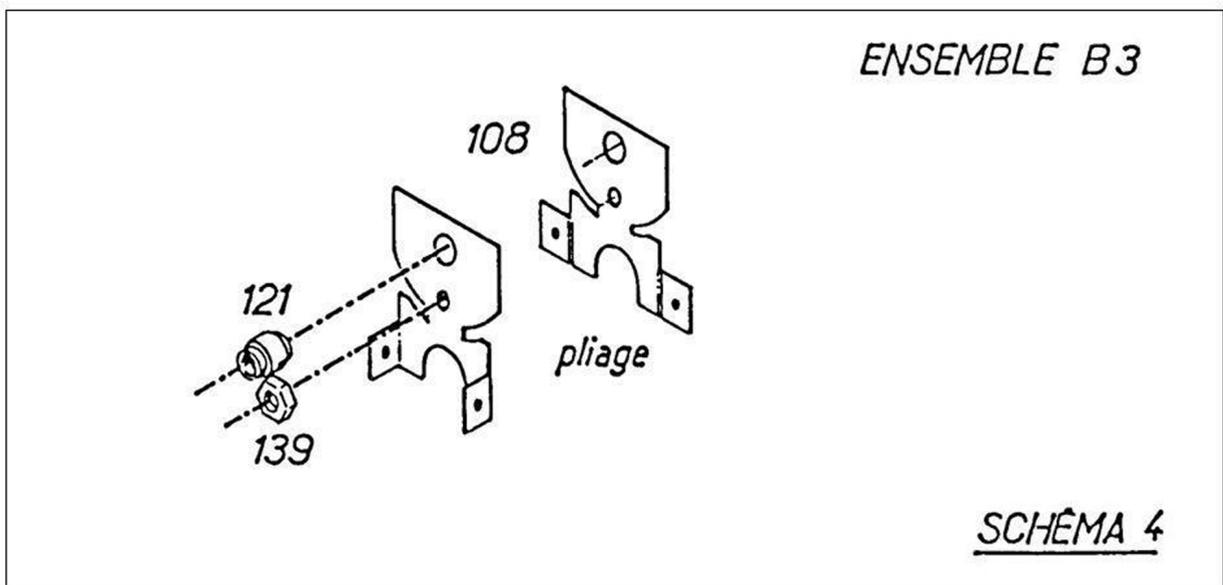
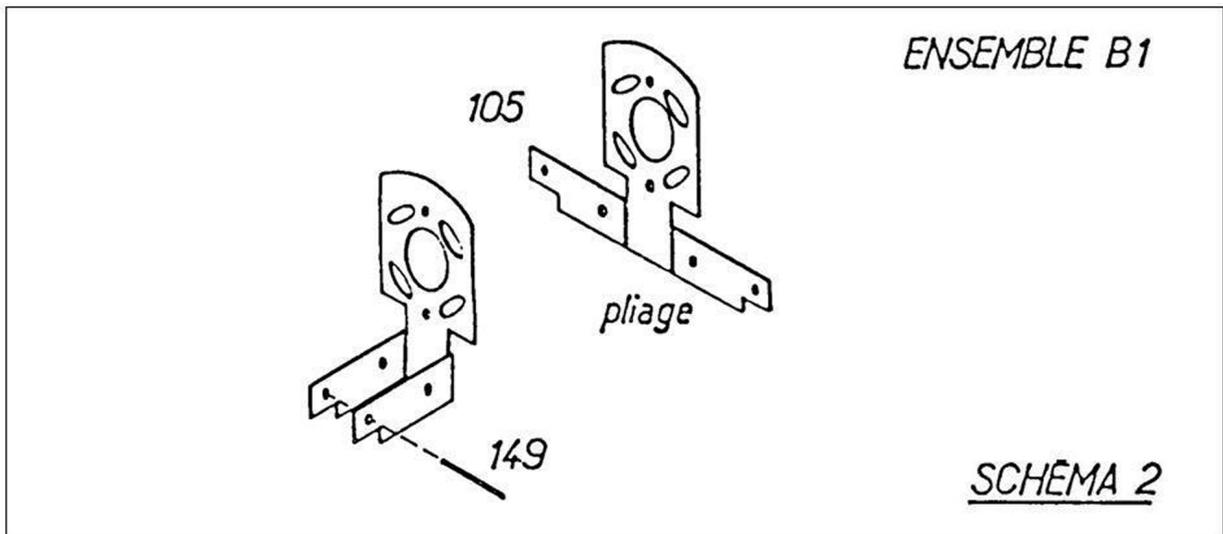
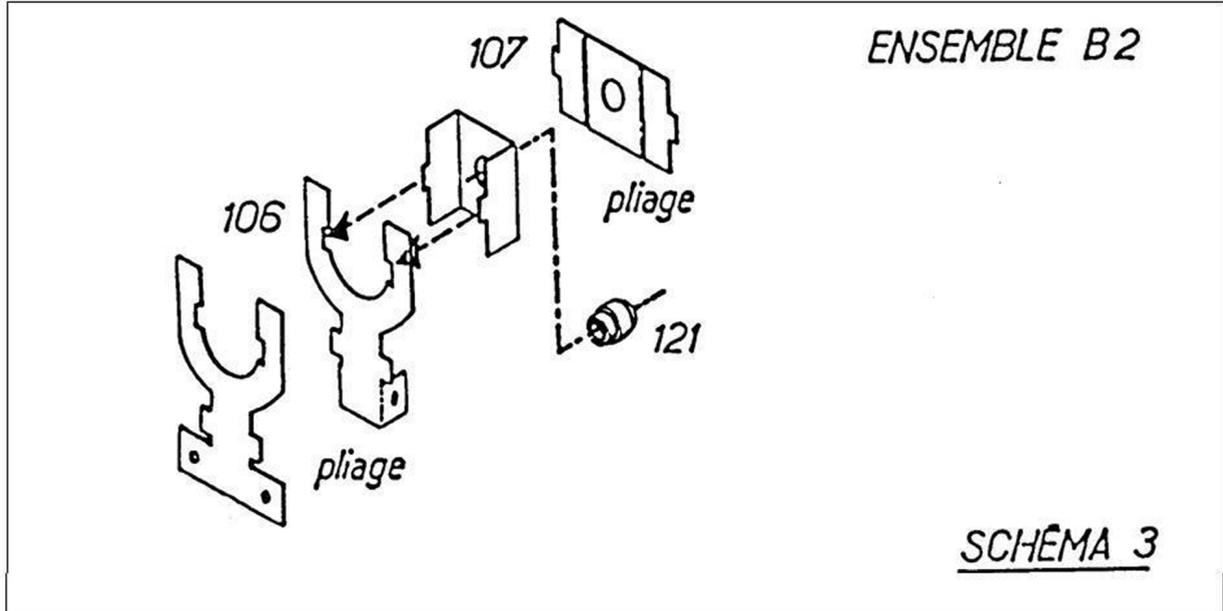


06740 CHATEAUNEUF  
de GRASSE - France

1er SET 140 C - chassis + motorisation



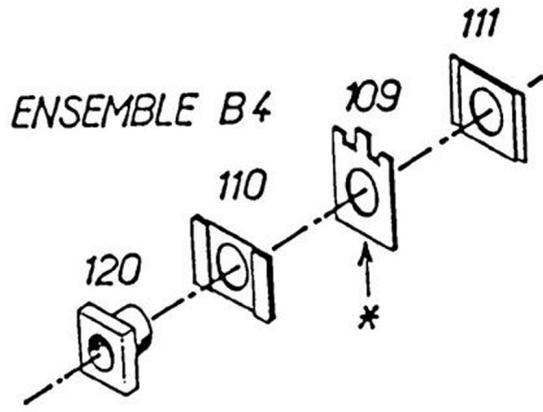


SCHÉMA 5

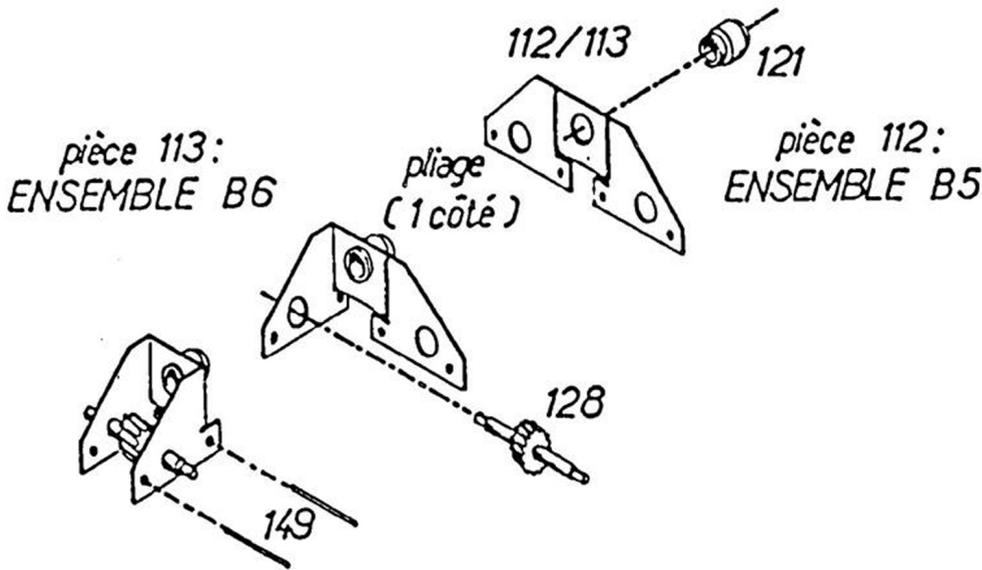


SCHÉMA 6

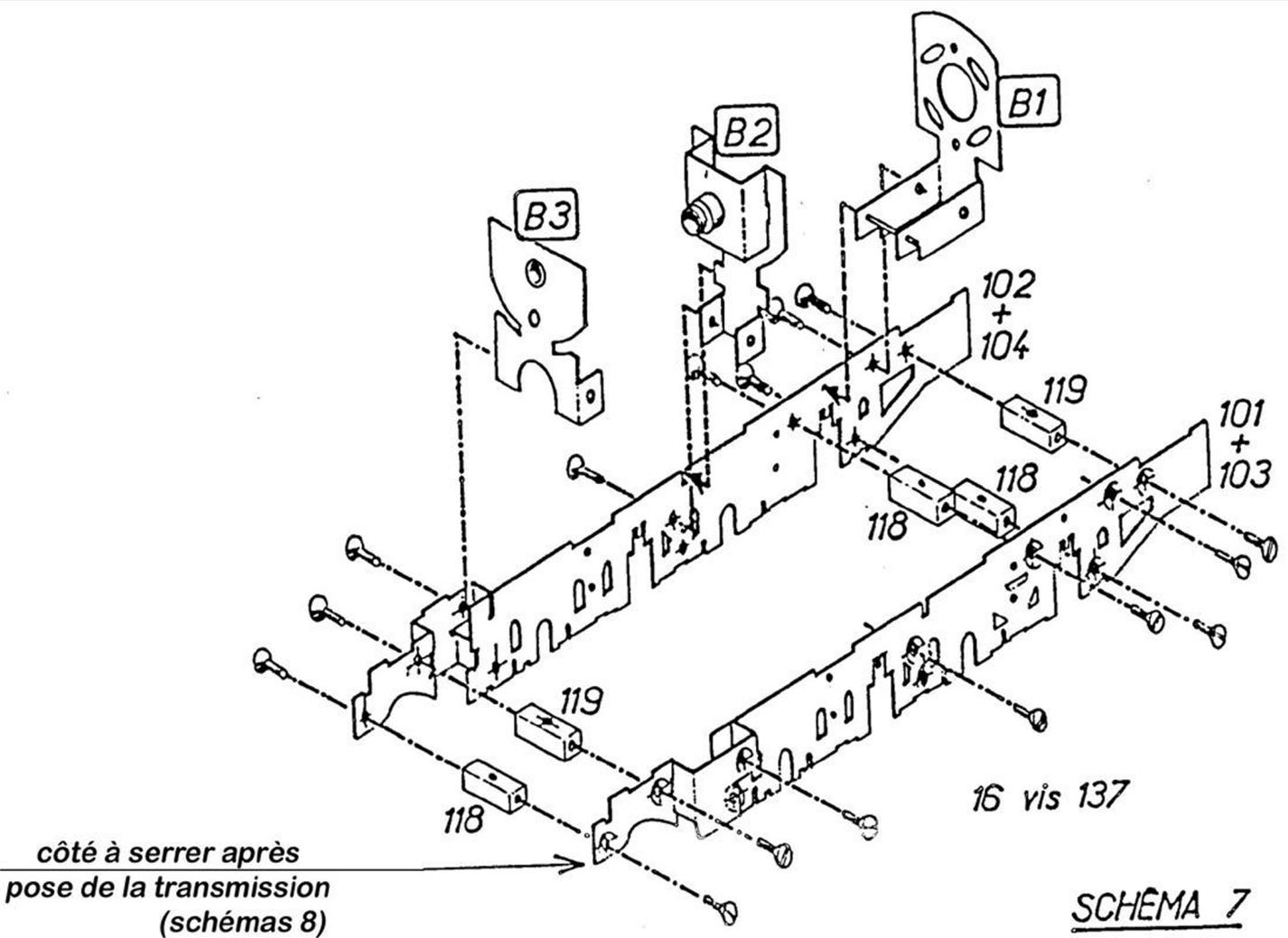
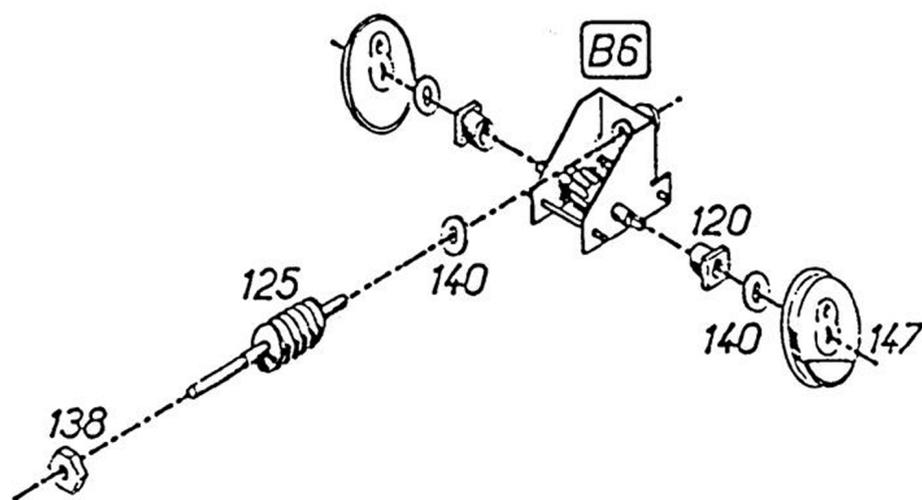
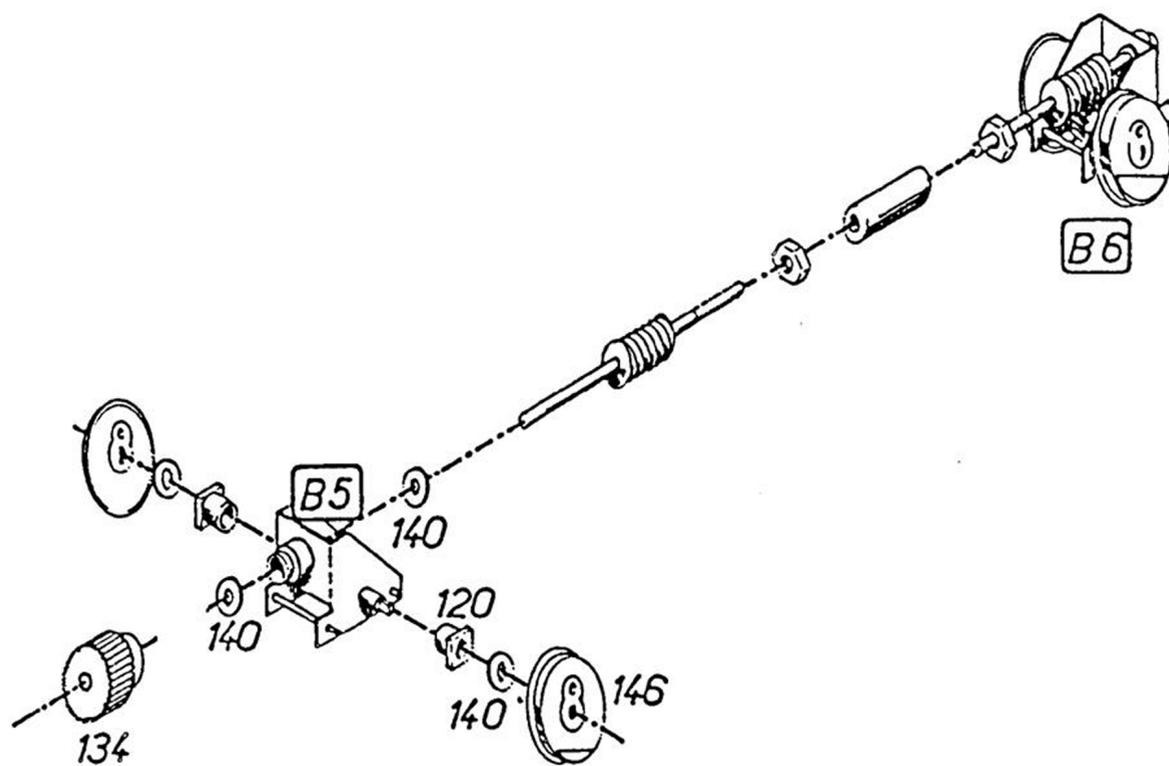


SCHÉMA 7

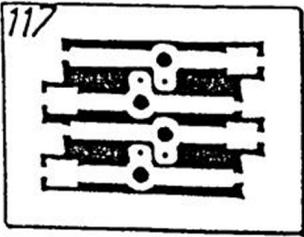


SCHEMA 8 a

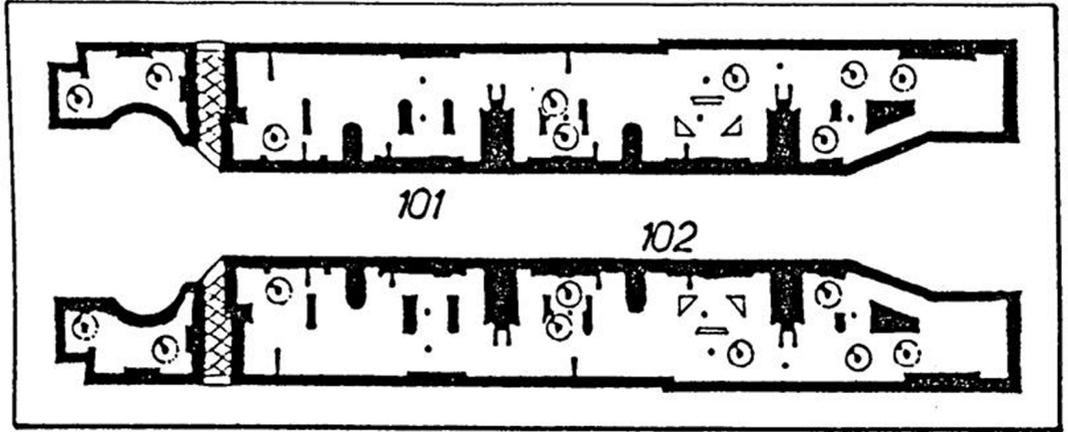


SCHEMA 8 b

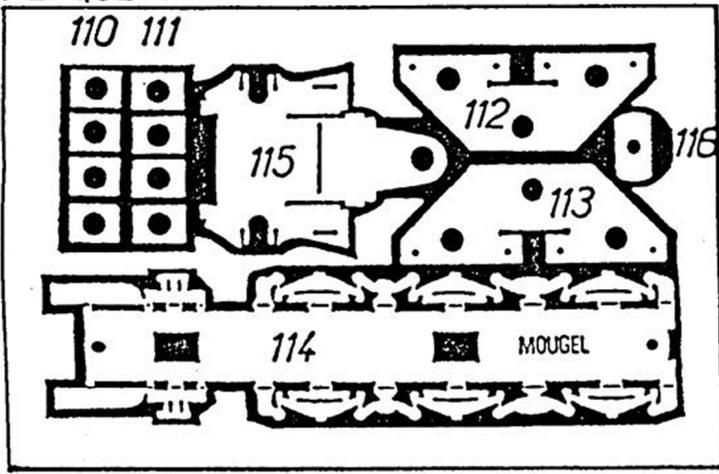
prises de courant



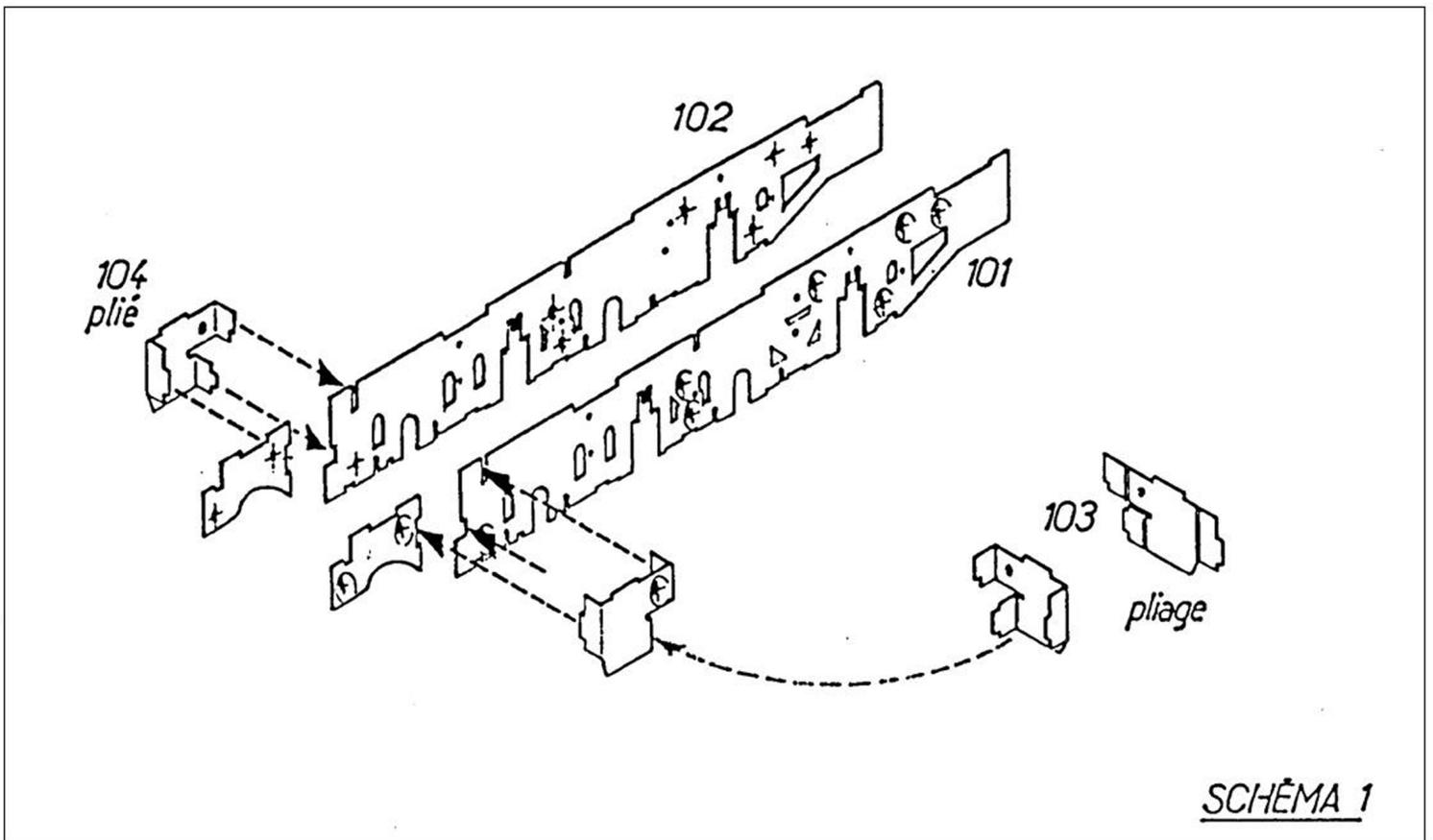
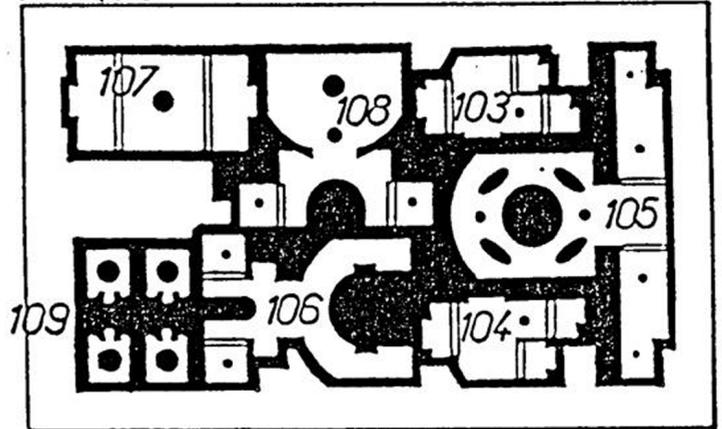
PLAQUE a

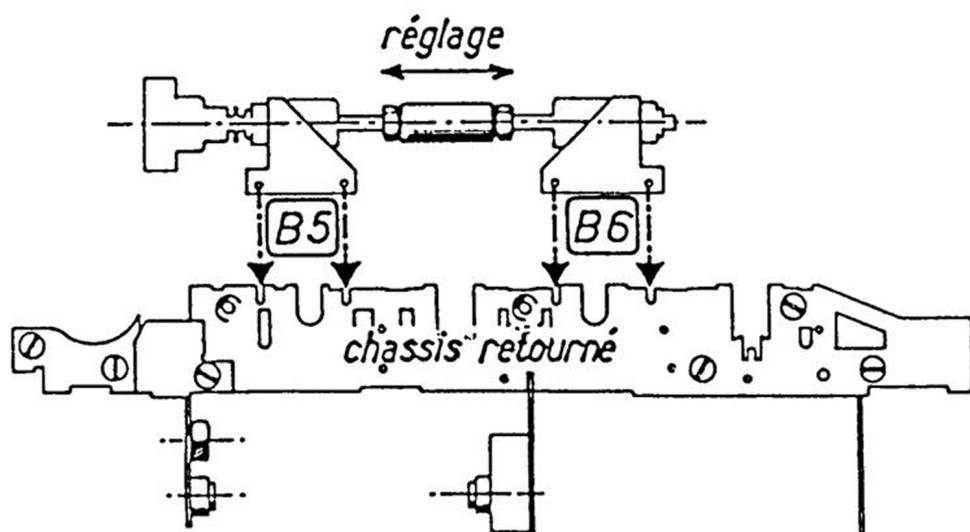


PLAQUE c

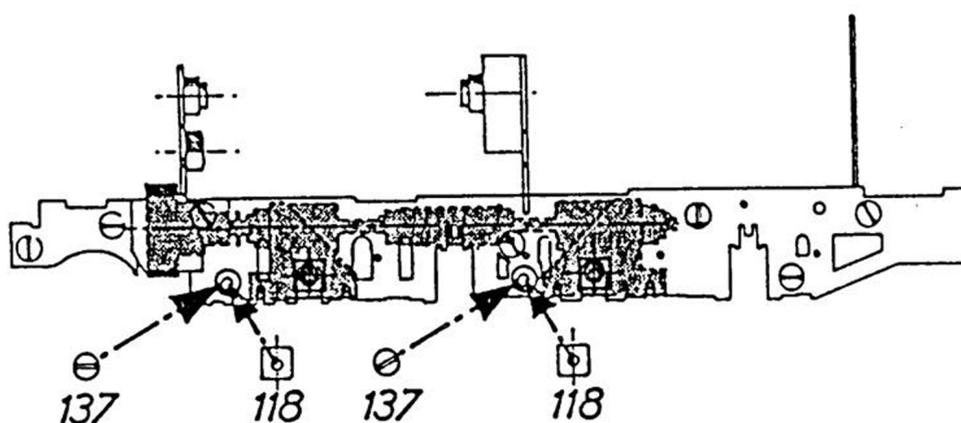


PLAQUE b



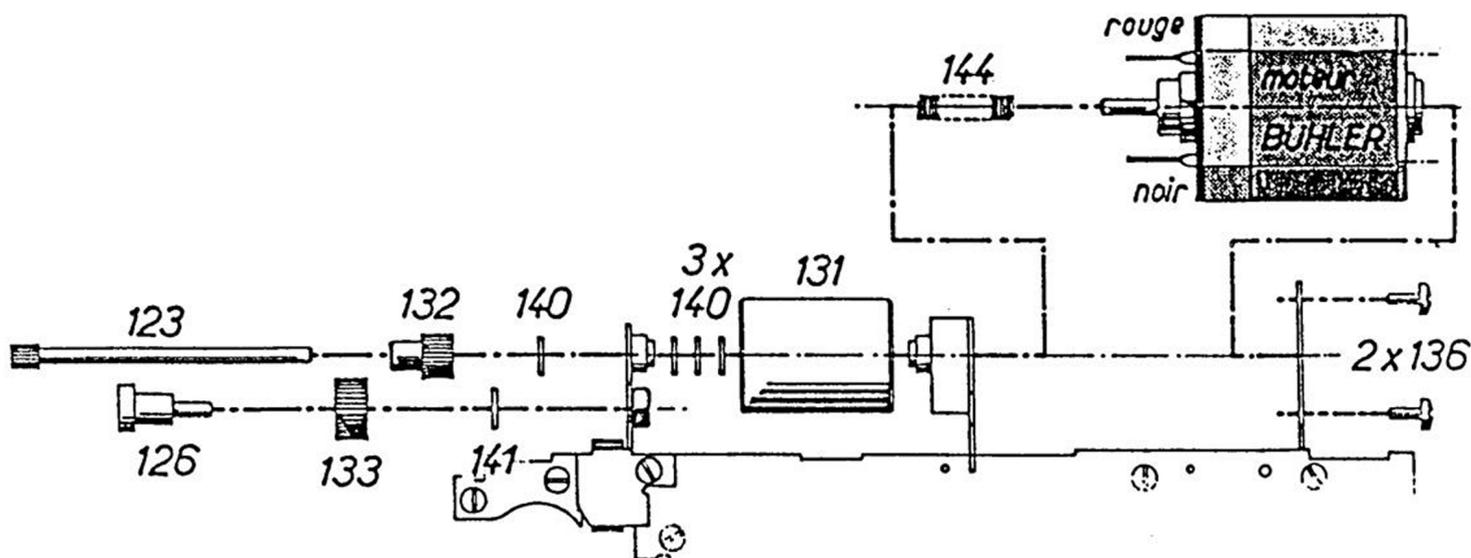


SCHEMA 8 c

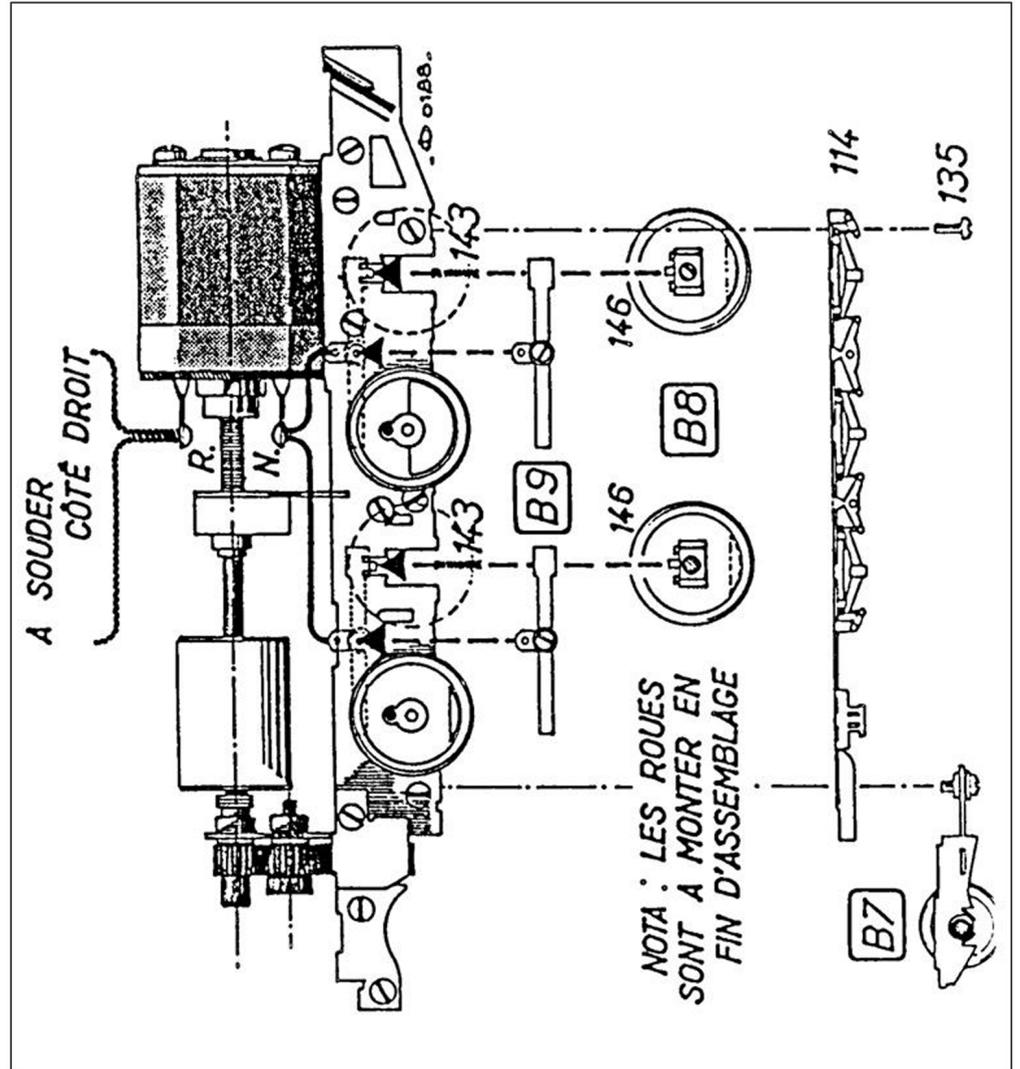
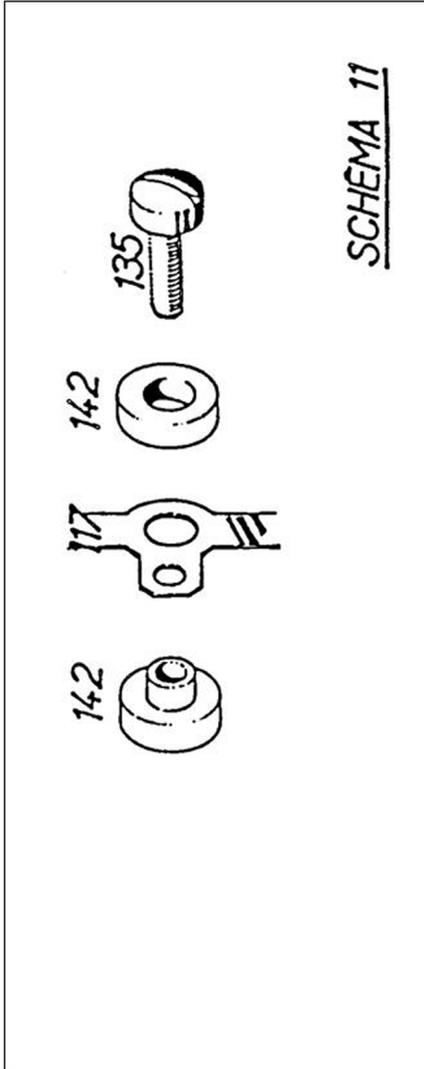
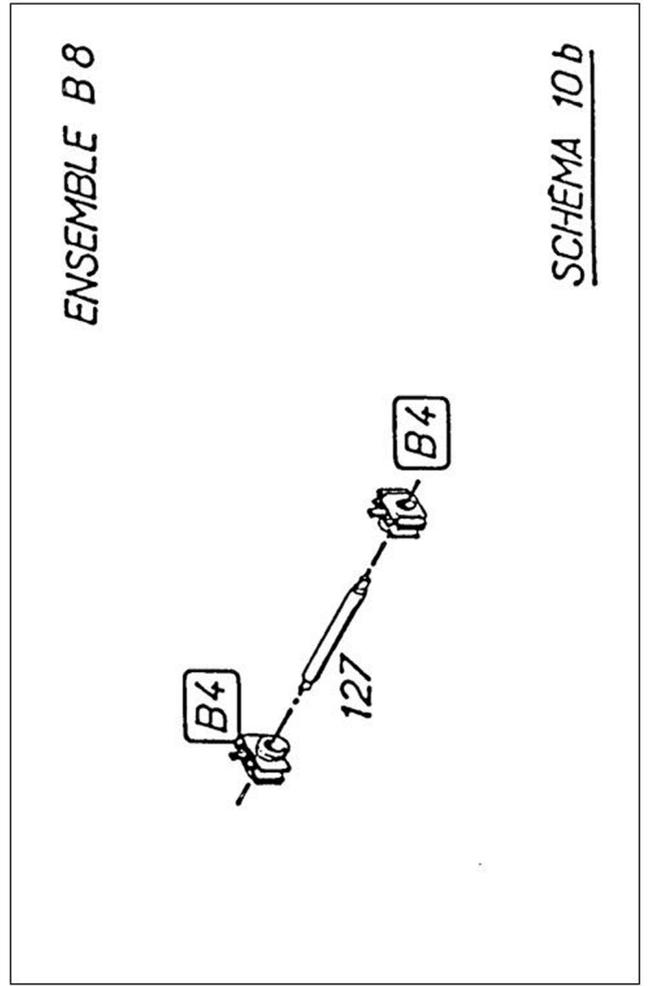
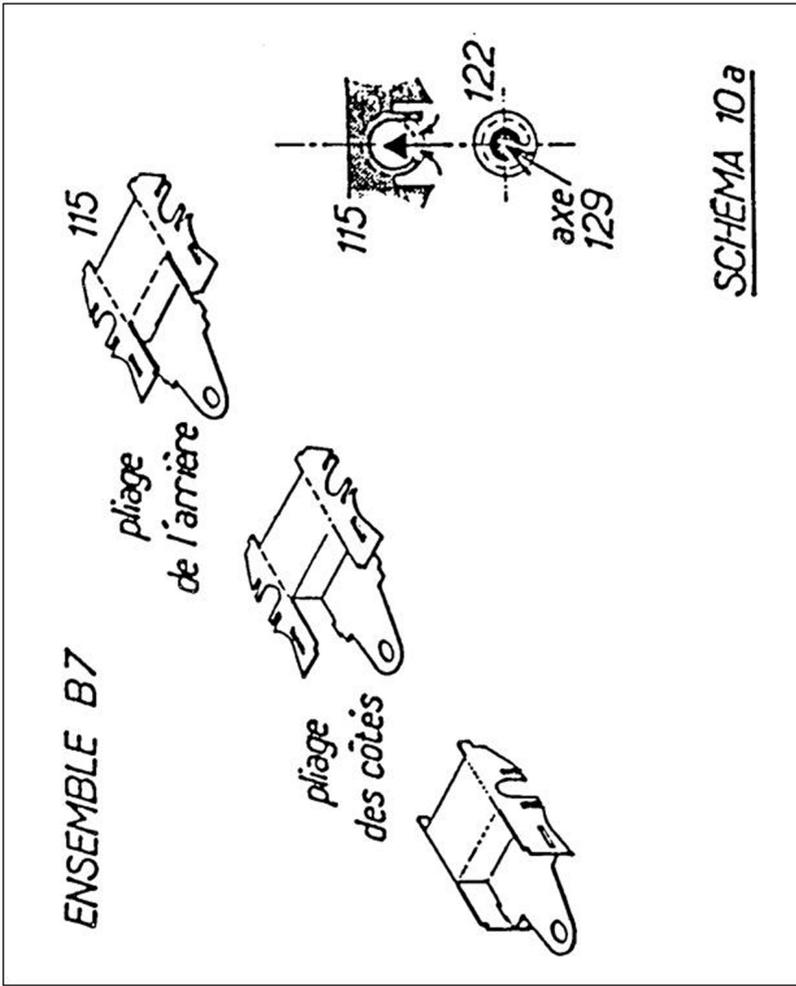


MONTAGE DÉFINITIF ET POSE DES  
ENTRETOISES INFÉRIEURES

SCHEMA 8



SCHEMA 9



**06740 CHATEAUNEUF**  
de GRASSE - France

NOTICE DE MONTAGE 140C  
1er Set ( Chassis + Motorisation )

**IMPORTANT** : AVANT DE COMMENCER LE MONTAGE LIRE ATTENTIVEMENT LA NOTICE EN REPERANT LES DIFFERENTES PIECES D'APRES LA NOMENCLATURE ET LES SCHEMAS

## NOMENCLATURE

REP	NBRE	DESIGNATION
101	1	LONGERON DROIT
102	1	LONGERON GAUCHE
103	1	RENFORT DE LONGERON DROIT
104	1	RENFORT DE LONGERON GAUCHE
105	1	SUPPORT MOTEUR
106	1	SUPPORT INTERMEDIAIRE AXE MOTEUR partie basse
107	1	SUPPORT INTERMEDIAIRE AXE MOTEUR partie haute
108	1	SUPPORT AVANT AXE MOTEUR
109	4	CORPS DE BOITE D'ESSIEU
110	4	CONTRE-PLAQUE EXTERIEURE DE BOITE D'ESSIEU
111	4	CONTRE-PLAQUE INTERIEURE DE BOITE D'ESSIEU
112	1	SUPPORT ESSIEU MOTEUR AVANT
113	1	SUPPORT ESSIEU MOTEUR ARRIERE
114	1	DESSOUS DE CHASSIS
115	1	CORPS DE BISSEL
116	1	RONDELLE DE DEBATTEMENT
117	4	FROTTEUR PRISE DE COURANT
118	5	ENTRETOISE 589-1
119	2	ENTRETOISE 589-2
120	8	PALIER 346
121	4	BAGUE Ø2,5 529
122	2	BAGUE Ø2 386
123	1	AXE MOTEUR 587-1
124	1	AXE LONG 587-2 + VIS SANS FIN 330-1
125	1	AXE COURT 587-3 + VIS SANS FIN 330-1
126	1	AXE INTERMEDIAIRE 342-1
127	2	AXE D'ESSIEU 577
128	2	AXE D'ESSIEU 577 + ROUE DENTEE 330-2
129	1	AXE ROUES PORTEUSES 590
130	1	MANCHON 587-4
131	1	VOLANT D'INERTIE 588
132	1	PIGNON module 0,3 18 dents 592
133	1	PIGNON module 0,3 25 dents 593
133	1	PIGNON module 0,3 40 dents 594
135	6	VIS TETE CYLINDRIQUE M1,6-4 laiton
136	2	VIS TETE CYLINDRIQUE M2-3 laiton
137	18	VIS TETE FRAISEE M2-4 laiton
138	2	ECROU M3
139	1	ECROU M2,5
140	11	RONDELLE Ø2,5 ep0,5 acier
141	1	RONDELLE ISOLANTE 101C
142	2	GRAPPE ISOLATEUR 255
143	4	RESSORT DE SUSPENSION 385
144	1	RESSORT DE TRANSMISSION
145	1	MOTEUR "BUHLER"
146	6	ROUE MOTRICE Ø15,2 Petit Contrepoids NMRA
147	2	ROUE MOTRICE Ø15,2 Gros Contrepoids NMRA
148	2	ROUE PORTEUSE Ø10,5 NMRA
149	1	FIL LAITON Ø1 Lg 90mm
150	1	FIL ELECTRIQUE

A/ PREPARATION DES LONGERONS

ATTENTION : - Ne pas dégrapper les longerons de leur plaque  
 - Repérer les longerons Droit 101 et Gauche 102  
 (demi-gravures et fraises face extérieure)

- 1° Supprimer les parties hachurées sur la plaque "a"
- 2° Sur la plaque "b" dégrapper et plier les renforts 103 et 104 puis les souder respectivement sur la face extérieure des longerons droit et gauche ensuite détacher les deux longerons. (SCHEMA 1)

B/ PREPARATION DES DIFFERENTS SOUS-ENSEMBLES

- 1° Support moteur : dégrapper et cambrer le support moteur 105 , souder la tige de renfort avant 149 (fil laiton Ø1 Lg 11mm) en laissant dépasser 1mm de chaque côté. (SCHEMA 2)
- 2° Support intermédiaire axe moteur : dégrapper, cambrer et souder les pièces 106 et 107 et une bague 121 . (SCHEMA 3)
- 3° Support avant axe moteur : dégrapper, cambrer et souder la pièce 108, une bague 121 et un écrou M2,5 139 . (SCHEMA 4)
- 4° Boîtes d'essieux : dégrapper et ajuster chaque boîte d'essieu 109 dans les logements des longerons puis les souder avec les contre-plaques 110 et 111 et un palier 120 ensuite meuler le dessous de la boîte (\*) jusqu'au raz du palier. (SCHEMA 5)
- 5° Support essieu moteur avant : dégrapper la pièce 112, souder une bague 121, cambrer un côté du support, enfiler un axe d'essieu avec pignon 128 et cambrer l'autre côté du support puis souder les deux tiges de renfort 149 (fil laiton Ø1 Lg 11mm) en laissant dépasser 1mm de chaque côté.
- 6° Support essieu moteur arrière : procéder comme ci-dessus mais avec la pièce 113 . (SCHEMA 6)

C/ ASSEMBLAGE DU CHASSIS

- 1° Visser sur un des longerons trois entretoises 118 et deux entretoises 119 à l'aide des vis 137, veiller au bon positionnement des entretoises (axe des trous transversaux vertical). (SCHEMA 7)
- 2° Visser le support moteur (B1), le support intermédiaire axe moteur (B2) et le support avant axe moteur (B3) à l'aide des vis 137 .
- 3° Visser le deuxième longeron (huit vis 137)

D/ ASSEMBLAGE DE LA MOTORISATION

- 1° Montage et réglage de l'arbre inférieur
  - monter une rondelle 140 sur l'arbre 124, l'enfiler dans le support B5, monter une rondelle 140 puis un engrenage 134 (à coller) en laissant un jeu axial de 1 à 2 dixième de mm, visser un écrou M3 138 et visser de 5mm le manchon 130.

- montage de l'essieu avant (sur support B5) : de chaque côté de l'axe monter un palier 120, une rondelle 140 et une roue motrice 146 (petit contreponds).
- montage du troisième essieu (sur support B6) : procéder comme ci-dessus mais avec les roues motrices 147 (gros contreponds)
- montage de l'ensemble : positionner à l'envers sur le châssis le support avant assemblé, visser l'axe 125 dans le manchon 130 (5mm) enfiler une rondelle 140 et monter le support du troisième essieu de telle manière à ce que les trous des manetons de bielle soient callés à quelques degrés près ( $\pm 5^\circ$  maximum) et que l'engrènement de la roue et de la vis sans fin soit correct (jeu environ 1mm à l'arrière de la vis sans fin)
- réglage de cet équipement  
maintenir le manchon 130 et visser ou dévisser l'arbre 124 de telle manière à ce que le calage des essieux soit correct , bloquer les deux écrous M3 138 .
- monter dans le bon sens cet ensemble (confirmer éventuellement le réglage) et visser deux entretoises 118 à l'aide des vis 137 . veiller au bon positionnement des entretoises (axe des trous transversaux vertical)  
(SCHEMAS 8a, 8b, 8c et 8)

2° Montage de l'axe intermédiaire : enfiler le pignon 133 et une rondelle isolante 141 sur l'axe 126 et le visser. (SCHEMA 9)

3° Montage du moteur et de l'arbre supérieur (SCHEMA 9)

- montage du moteur : monter sur l'axe du moteur le ressort de transmission 144 (à coller) puis fixer le moteur à l'aide de deux vis 136 (borne ROUGE en haut)
- monter le pignon 132 sur l'axe 123, monter une rondelle 140 puis enfiler le tout dans le support avant, monter 3 rondelles 140 et le volant d'inertie 131 puis passer l'arbre 123 dans le deuxième support et emmancher le ressort de transmission du moteur
- plaquer le volant d'inertie vers l'avant de la machine en laissant un jeu axial de 1 à 2 dixième de mm puis coller (le collage ne s'effectuera qu'après la mise en peinture du modèle)

A CE STADE VOTRE MODELE PEUT FONCTIONNER "AU BANC" VERIFIER TOUS LES ASSEMBLAGES ET SUPPRIMER D'ORES ET DEJA TOUS LES POINTS DURS

4° MONTAGE DU BISSEL

Dégrapper et cambrer le bissel 115, souder au droit des emboitures. monter les deux bagues 122 et les roues porteuses 148 sur l'axe 129 puis monter l'essieu assemblé sur le corps de bissel et replier les languettes de maintien des bagues. (SCHEMA 10a)

### 5° MONTAGE DES ESSIEUX SUSPENDUS

- sur le chassis monter les quatre ressorts de suspension 143 (éventuellement immobiliser une de leurs extremités par une goutte de colle)
- enfiler deux boites d'essieux (B4) sur un axe 127 (2 fois) et les monter sur le chassis . Vérifier que les boites d'essieu coulissent correctement et suffisamment. (SCHEMA 10b)
- monter sur les deux essieux les quatre roues motrices 146 (petit contrepoids)

### E/ CABLAGE ET MONTAGE FINAL (SCHEMA 12)

- Détacher les prises de courant 117 , monter les isolateurs 142 et visser avec les vis 135 (conserver une des pièces non utilisées pour le montage du bissel). Pour le cablage utiliser le fil 150 , chaque prise de courant sera directement reliée au moteur celles du coté droit iront à la borne rouge du moteur , celles du coté gauche à la borne noire. (SCHEMA 11)
- dégrapper et cambrer la plaque d'habillage du dessous de chassis 114 , renforcer l'intérieur des plis avec de la soudure et visser légèrement une vis 135 à l'arrière de la machine.
- monter la rondelle de débattement 116 et une rondelle  $\emptyset 1,6 - \emptyset 3,5$  (récupérée sur les grappes isolateur) sur une vis 135 passer le tout dans le bissel puis visser sur le chassis.

LE MONTAGE DU 1er SET EST TERMINE  
CETTE MACHINE EST CAPABLE DE CIRCULER EN COURBES DE 500mm DE RAYON