

Votre passion nous passionne !

ADX2 set No2 châssis et moteur ref : 9301

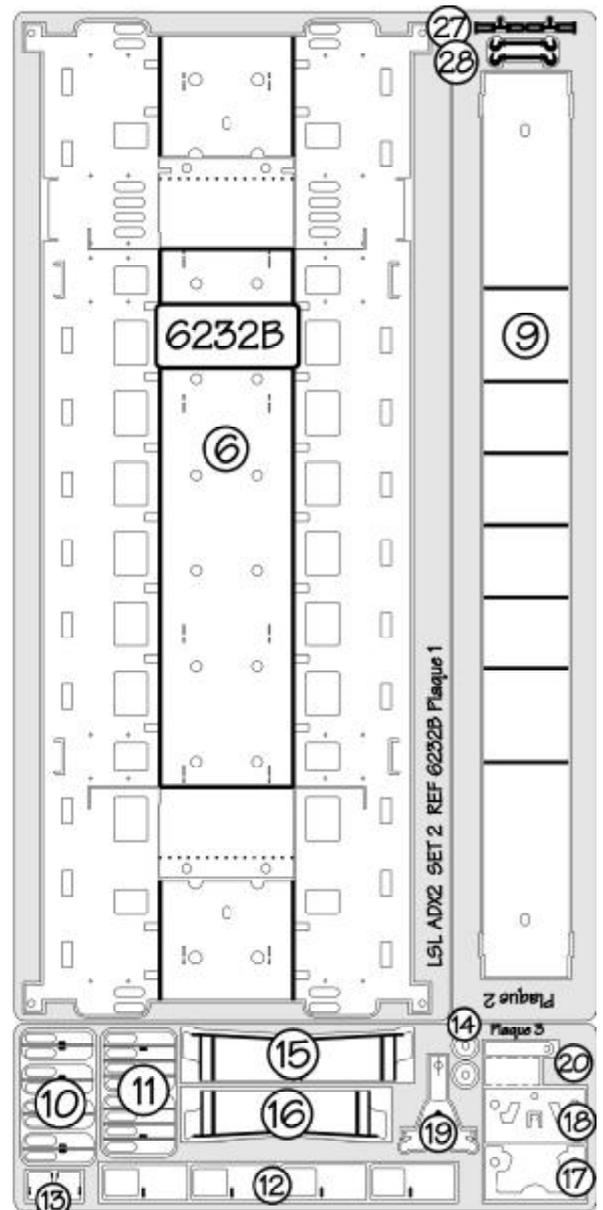
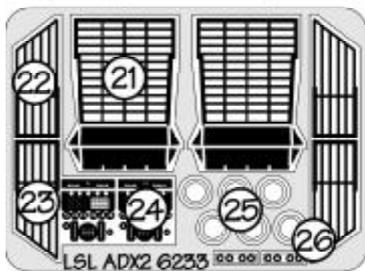
Deuxième et dernière étape : nous allons procéder à l'assemblage de la caisse de l' autorail : Les opérations ont été simplifiées par l'utilisation de vis pour positionner les pièces bronze sur la caisse en laiton gravé. Une partie de ces éléments de positionnement sont à araser après montage. Portez une attention particulière à l'alignement et à la rectitude des positionnement, et prenez votre temps !

Merci et bon courage

1 : Présentation des plaques 6232A Caisse 6232B Sous Caisse & 6233 Détails



- 6 : Sous caisse
- 7 & 8 : Habillages
- 9 : Toit
- 10 : Portes de cabine
- 11 : Portes fourgon
- 12 : Portes voyageur
- 13 : Trappes
- 14 : Rondelles
- 15 : Grandes prises d'air
(Côté fourgon)
- 16 : Petites prises d'air
- 17 : Base d'attelage
- 18 : Couvercle d'attelage
- 19 : Attelage
- 20 : Timon ou boîtier
- 21 : Grille centrale
- 22 & 23 : Grilles latérales
- 24 : Tableau de bord
- 25 : Fenêtre pivotante
- 26 : Prises cablots
(Anciennes versions)
- 27 & 28 : Attelages factices.



NOMENCLATURE

Fig 8

PHOTOGRAVURE

6232 A	Plaque caisse	1
6232 B	Plaque caisse	1
6233	Plaque détails	1
5528	Plaque CI	2
VISSERIE DECOLLETAGE		
2084	Vis TF 1.6 x 10	4
2025	Vis TF 1.6 x 16	2
2054	Ecrou 1.6	4
2096	Ecrou à souder	4

2221	Echappements	4
5524	Rivets Coupelles	4
MOULAGE RESINE		
3104	Cabines	2
FONDERIE		
1298	Coiffes	2
1299	Trompes tampons	2
1300	Nez	2
1262	Cablots	1

ELECTRICITE

5518	Diodes rouge	4
5529	Lampe blanche	4
5530	Diodes 4400	2
5520	Résistance	2

DIVERS

3511F	Vitrages fraisés	2
3511L	Vitrages rodhoïdes	1
7522	Marquages	1
Fil Maillechort 0.4 mm 25 cm		

2 : Pliage et soudure de la sous caisse 6.

- 2.1 : Découper la pièce 6 et ébavurer.
- 2.2 : Plier la sous caisse comme indiqué à la Fig 9 et vérifier l'alignement.
- 2.3 : Souder quatre écrous 2096 dans les cloisons repliées.
- 2.4 : Souder les joints de pliage indiqués et vérifier l'alignement.

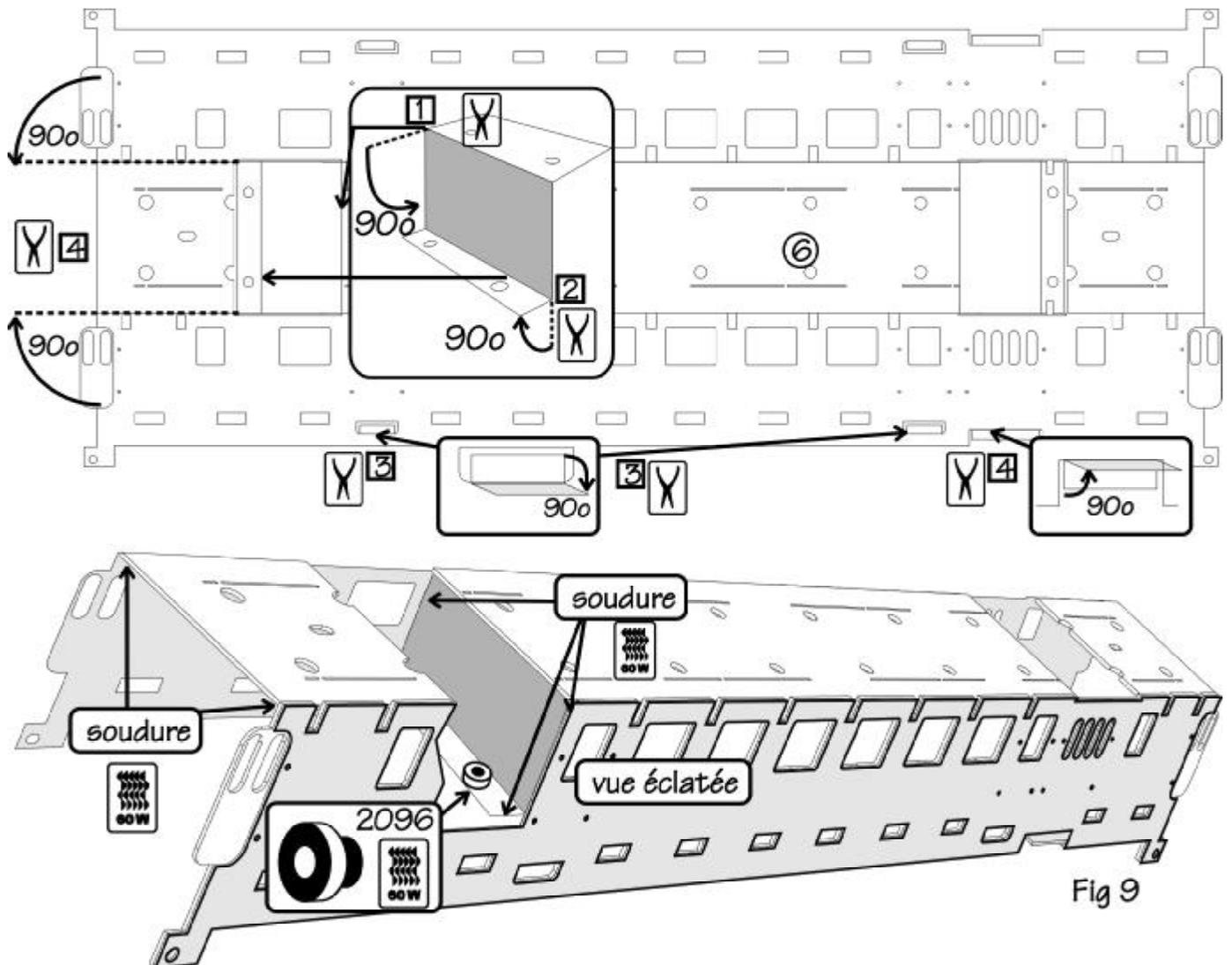


Fig 9

3 : Assemblage des nez sur la sous caisse

- 3.1 : Couper les carottes d'injection des nez et araser proprement.
- 3.2 : Vérifier l'écartement des côtés, ils doivent être à la même cote que l'intérieur de la sous caisse 6, mesure prise en haut aux plis. Vérifier le positionnement, les nez doivent se monter avec un jeu minimal.
- 3.3 : Décaper les parties à souder puis les étamer sans excès ainsi que l'intérieur de la sous caisse.
- 3.4 : Positionner le nez à l'aide de deux vis et de deux écrous 1.6. Souder en chauffant uniquement le nez, rajouter de la soudure dans le joint par derrière afin qu'il soit continu.

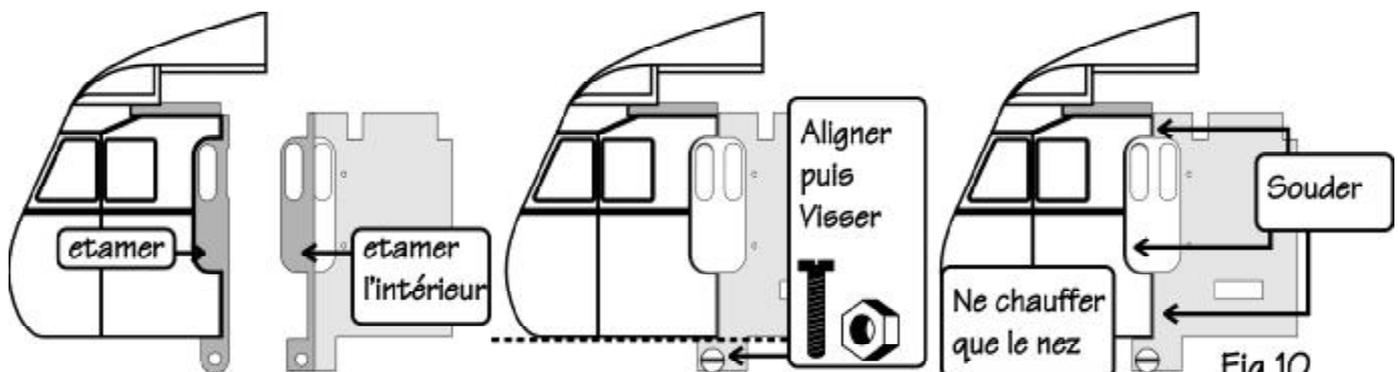


Fig 10

4 : Montage des côtés de caisse.

4.1 : Confectionner un outil de montage à l'aide de deux règles carrées en bois de 25 cm de longueur et de 20 mm de section. Percez-les à 3.5 mm puis les réunir à l'aide de deux vis de 3 x 50 mm et de deux écrous.

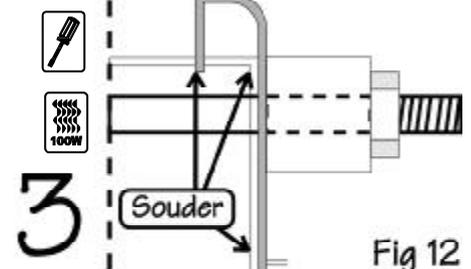
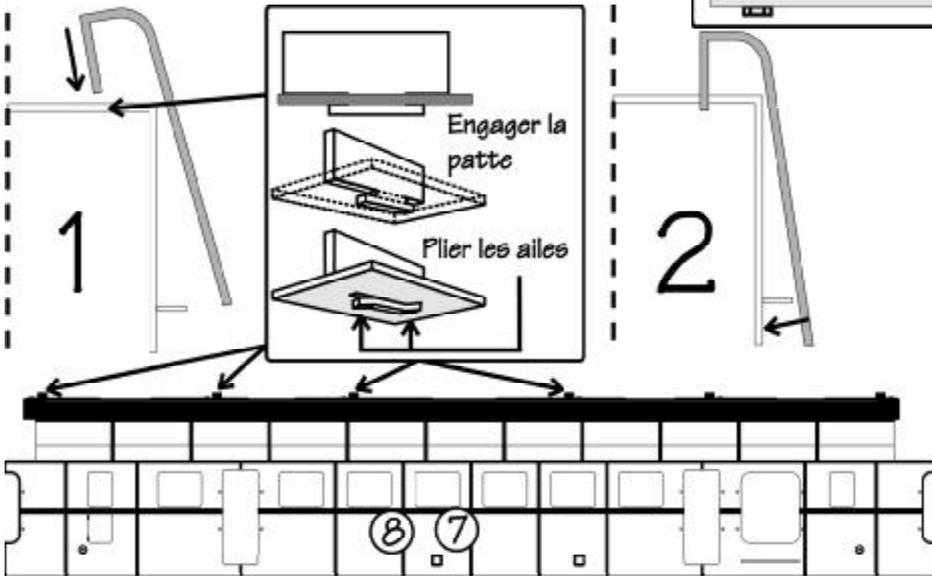
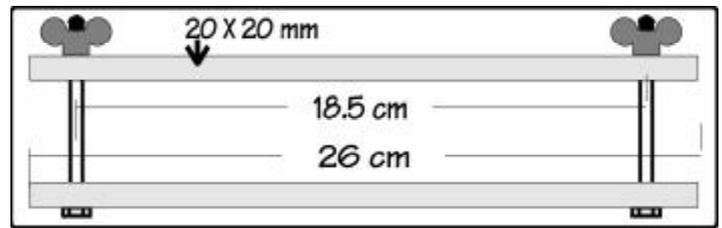


Fig 12

Procédez un côté après l'autre

4.2 : Positionner le côté de caisse 8 sur l'ensemble sous-caisse / nez en engageant les pattes dans les fentes du toit. Replier les ailes des pattes.

4.3 : Engager le flanc dans les marches.

4.4 : Positionner l'outil de maintien sans serrer trop fort puis souder le côté par l'intérieur en utilisant les ouvertures de la sous-caisse. Maintenez le bas de caisse en place avec des pinces pendant la soudure.

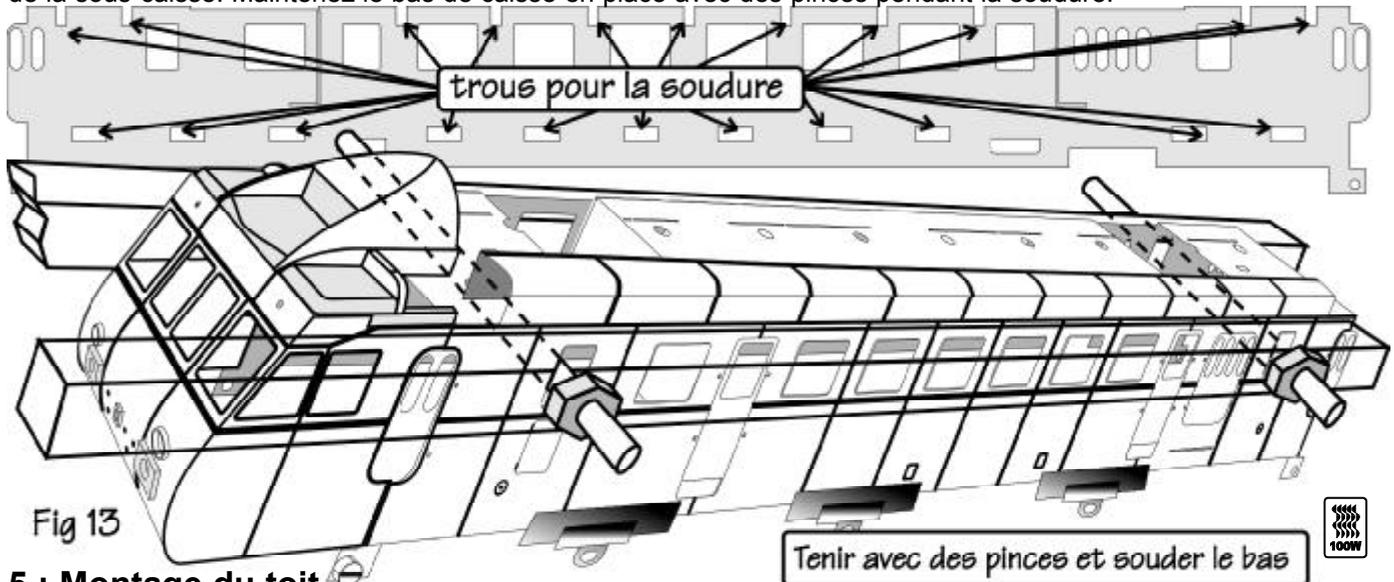


Fig 13

5 : Montage du toit.

5.1 : Détacher le toit 9 et ébavurez-le.

5.2 : Positionner le toit dans les fentes des tombants des côtés 7 & 8, il devrait prendre son galbe tout seul, au besoin formez-le légèrement avant.

5.3 : Souder l'ensemble.

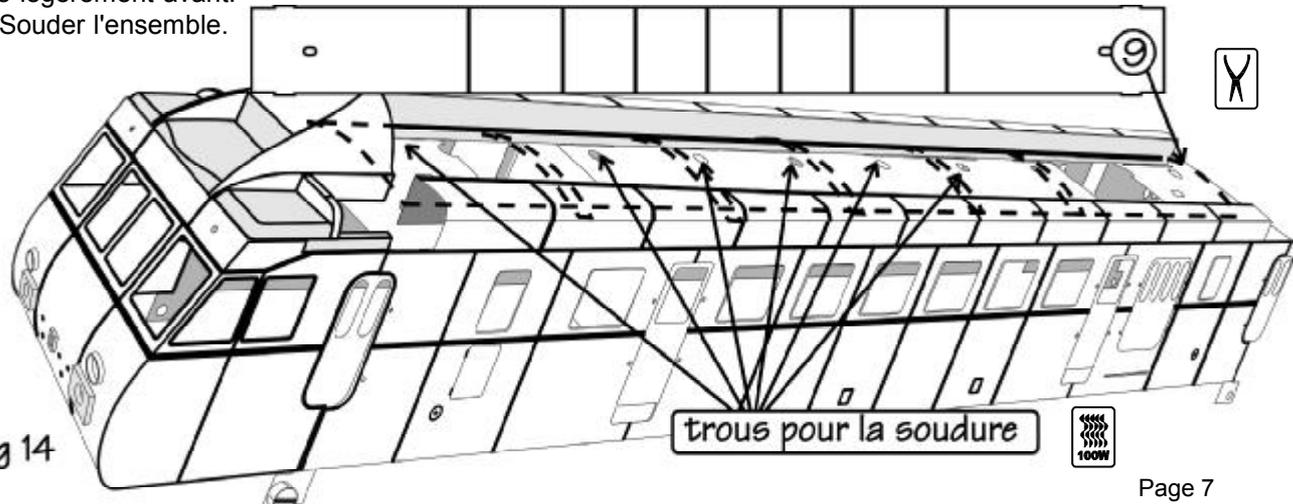
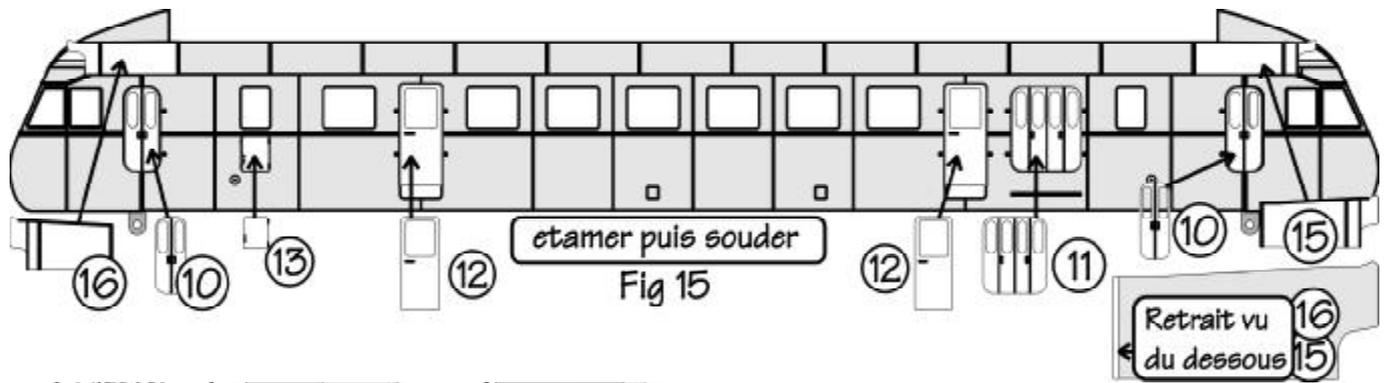


Fig 14



6 : Montage des pièces de détail.

Fig 15 6.1 : Détacher les pièces de 10 à 16, ébavurez-les et étamez au dos les pièces de 10 à 14. Démontez les vis de positionnement.

6.2 : Souder les portes et trappes au modèle.

6.3 : Former les entrées d'air 15 et 16 et soudez-les, ces pièces possèdent un retrait (dos de gravure) qui permet de recouvrir la caisse.

Fig 16 6.4 : Souder deux vis 2025 sous les coiffes des radiateurs 1298.

6.5 : Ajuster les coiffes à la toiture en limant les joncs latéraux.

6.6 : Les boulonner sur le toit en interposant une rondelle 14.

Fig 17 6.7 : Souder les conduites de frein et les tampons.

6.8 : La pièce 26 représentant les prises de cablots d'UM et les supports de lanterne sont à monter suivant la version choisie.

6.9 : Les échappements seront soudés ou collés après peinture.

6.10 : Vous pouvez araser les pattes de maintien.

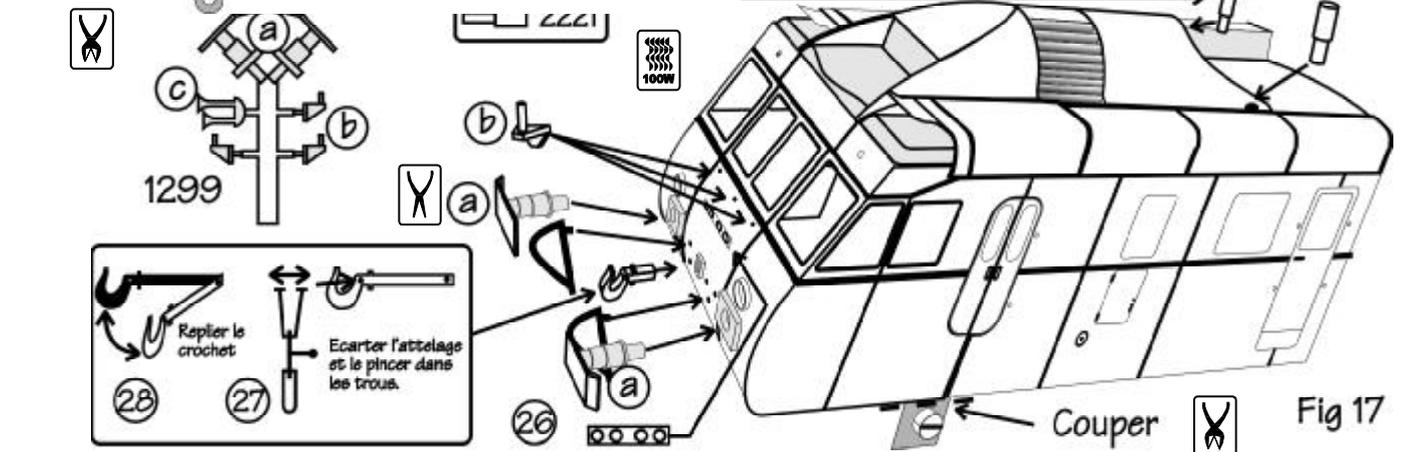
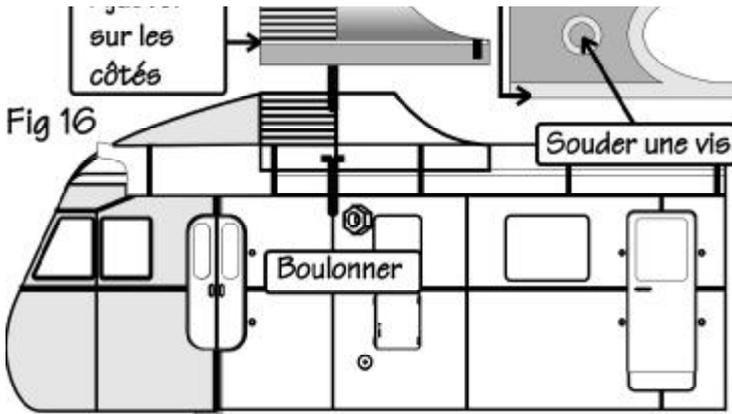
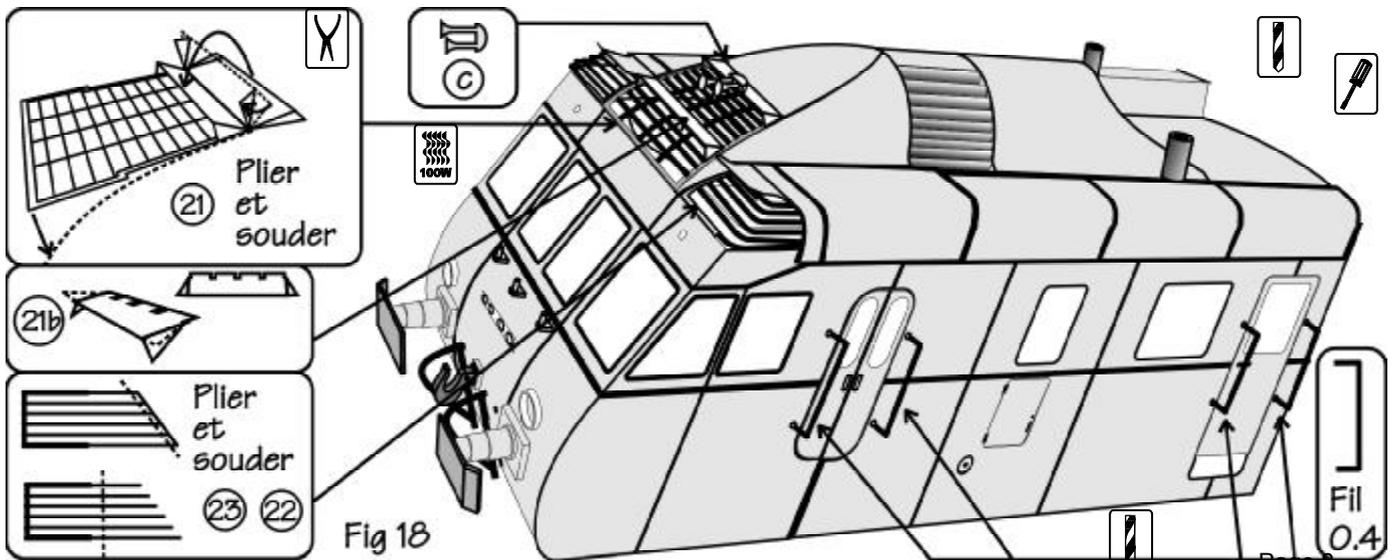


Fig 18 6.11 : Détacher les pièces de 21 à 23 (plaque 6233) , pliez-les comme indiqué à la figure 18 et soudez-les sur la caisse.

6.13 : Souder les trompes (C de 1299)

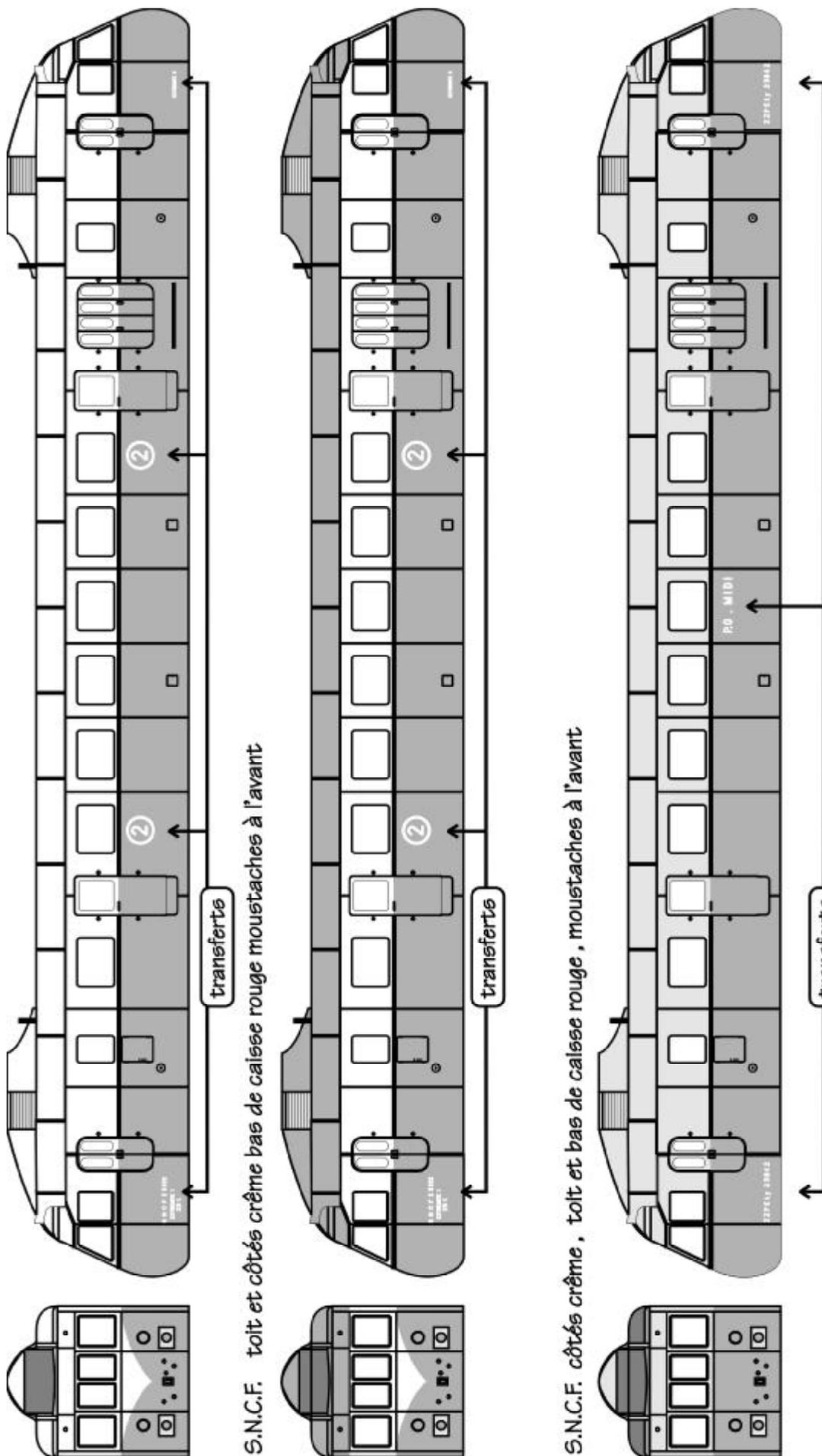
6.14 : Confectionner les mains-montoirs en fil 0.4 puis soudez-les à la caisse.

En fonction de vos habitude vous pouvez différer le montage des grilles après peinture, dans ce cas elles seront collées.



6 : Peinture et décoration de la caisse.

Nous avons relevé trois décorations possibles décrites dans la figure 19



S.N.C.F. toit et côtés crème bas de caisse rouge moustaches à l'avant

S.N.C.F. côtés crème , toit et bas de caisse rouge , moustaches à l'avant

P.O. MIDI. toit et côtés gris perle , bas de caisse rouge rubis

Fig 19

Attention :
 Avant de passer à la décoration de la caisse consulter le chapitre 9 sur l'installation éventuelle de l'attelage à élongation !

8 : Montage des vitrages et cabines de conduite.

Fig 20

- 8.1 : Détacher les pièces 24, ébavurez et pliez.
- 8.2 : Peindre les intérieurs de cabine en crème et le sol en gris.
- 8.3 : Coller une bande de film transparent derrière les fenêtres centrale et coller les vitrages fraisés dans les fenêtres de cabine.
- 8.4 : Coller les pièces 24 sur les tableaux de bord des cabines en résine 3104 puis coller ces derniers à l'intérieur des cabines, en appui au dessus de l'arrêt moulé dans le nez.
- 8.5 : Coller les coupelles dans les phares.
- 8.6 : Il vous reste à équiper vos phares de petites longueurs de fibre optique chauffées légèrement pour réaliser les bulbes.

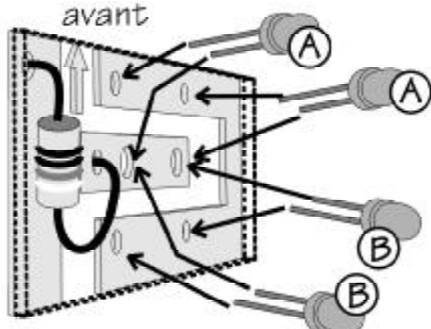
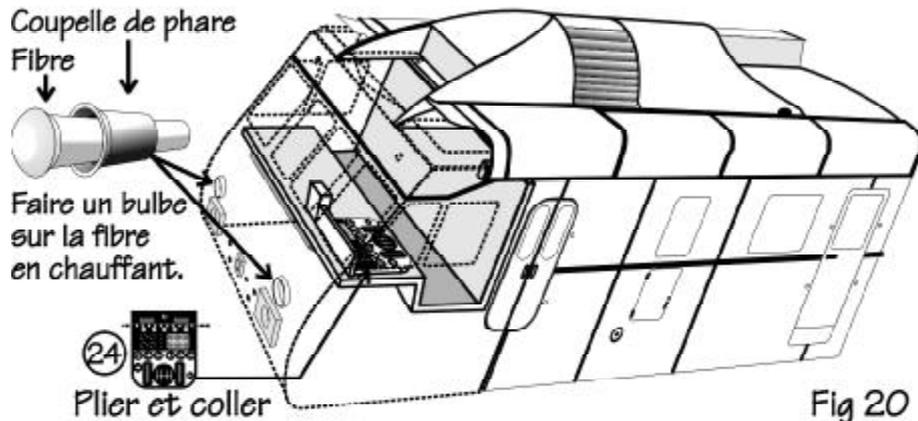
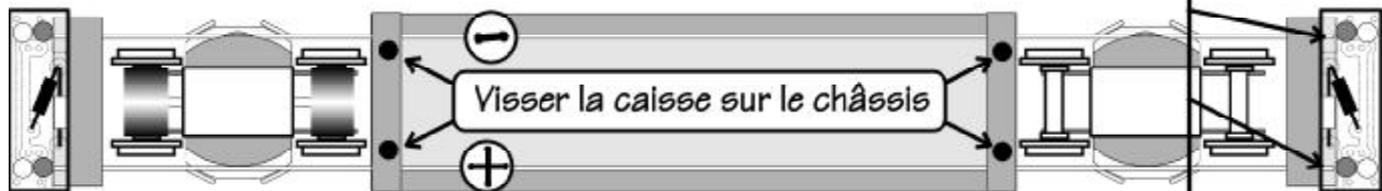
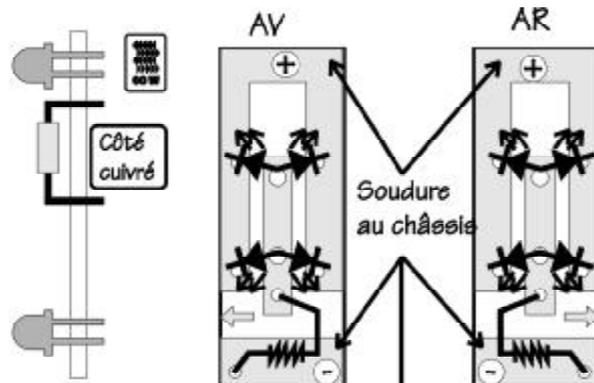


Fig 21



9 : Montage de l'éclairage et de l'attelage

- 9.1 : Positionner les composants du côté opposé à la gravure sur les plaquettes de circuit imprimés. Faites attention au sens des diodes !
 - 9.2 : Solder les composants en commençant par A et en finissant par B.
 - 9.3 : Tester les deux circuits et souder les circuit sur le châssis.
- Si vous désirez remorquer vous pouvez installer l'attelage à élancement
- 9.4 : Détacher les pièces 17 à 20 de la plaque 6232B.
 - 9.5 : Positionner la pièce 17 sur le châssis et marquer les trous à percer à 1.4 mm, mettre en place les pièces 18 et 17 avec deux vis 1.6 2083 marquer le trou du pivot puis démonter et percer à 0.8 mm. Coller un petit bout de fil de 0.8 mm dans le trou, il doit dépasser de 2 mm.
 - 9.6 : Plier le timon 19 et y souder soit le boitier (ATTENTION OBLIGATION D'ECHANCRER LA CAISSE voir Fig 23) soit le timon percé.
 - 9.7 : Fixer l'ensemble au moyen des vis 1.6 et passer un fil 0.2 dans les oreilles du timon et derrière l'épaulement de 18 pour assure le rappel.
- Il vous reste à visser la caisse sur le châssis à l'aide des quatre vis 2084 de 10 mm.

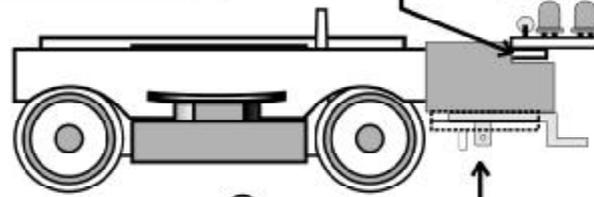
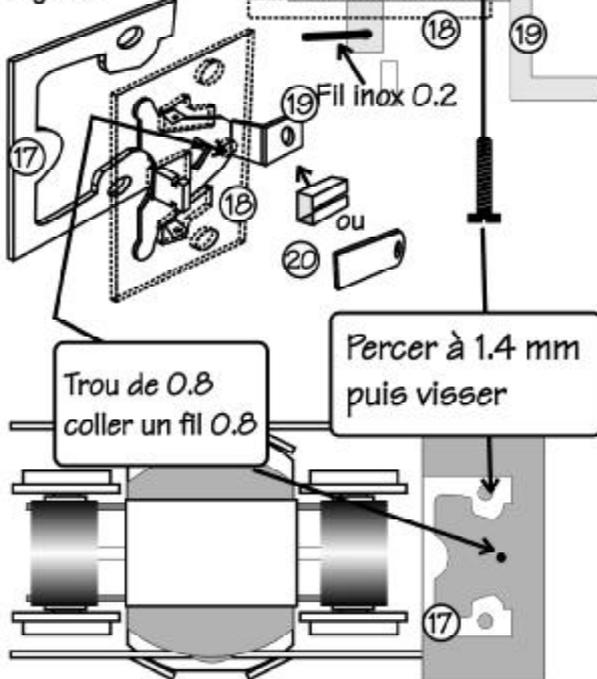


Fig 22



Nous espérons que ce modèle vous apportera satisfaction et nous vous annonçons notre prochain autorail, la Micheline type 21 22 qui ont circulé sur la totalité des anciens réseaux et à la SNCF.

Sortie du premier set Novembre 1996, deuxième set Avril 1997.

Réservation 300 F
Le set 950 F franco
Prix total 1 900 F

