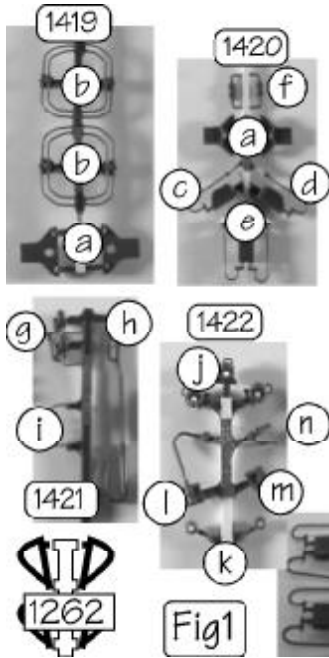


LIRE LA NOTICE ENTIEREMENT AVANT DE COMMENCER

Deuxième étape : nous allons terminer le châssis de la machine de la machine... et le faire rouler. Ebavurez et décapez correctement les pièces bronze et pour les souder correctement étamer la face à souder puis souder en chauffant la pièce ; la soudure se fera par conduction avec le support. Le mini-chalumeau est un outil excellent pour ce type de montage.

2.1 : Présentation de la fonderie et nomenclature.

Merci et bon courage



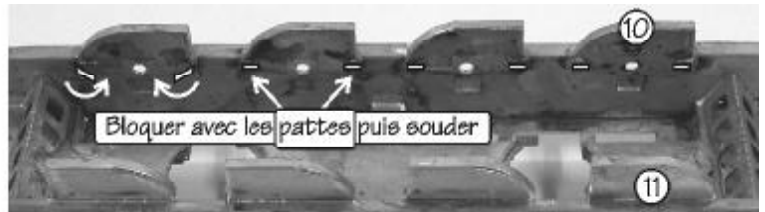
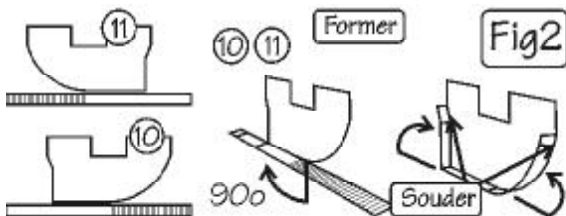
NOMENCLATURE			
Décolletage			
2091	fut de tampon	4	
2092	axe de tampon	4	
2220	VIS TP 2 x 12	2	
2266	essieux rom 10.5	4	
2310	pivot boggie	2	
Fonderie			
1419	Graisseur & boîte	2	
1420	Sablière & boîte	2	
1423	sablière médiane	1	
????	Lests	2	
Electricité			
6003D	moteur équipé	1	
5545	plaque 2D2	1	
	résistance	2	
	diode jaune	2	
	diode rouge	2	
5514	connecteur	12	
	fil électrique	50 cm	
Divers			
2093	ressort	4 cm	
	fil 0.4 bronze	15 cm	

Fonderie. 1419 : b : Graisseur. a : fond de boîte. 1420 : a : fond de boîte. c : Sablière G. d : Sablière D. e : Sablière centrale. f : cylindre frein boggie. 1421 : g : triple valve. h : deshuileur. i : tuyau. 1422 : j : Lanternes PO. k : phares SNCF. l : renfort de traverse D. m : renfort de traverse G + câblot. n : prise câblot. 1262 : conduites. 1423 : e : Sablières médianes (idem sablière centrale).

2.2 : Equipement des longerons.

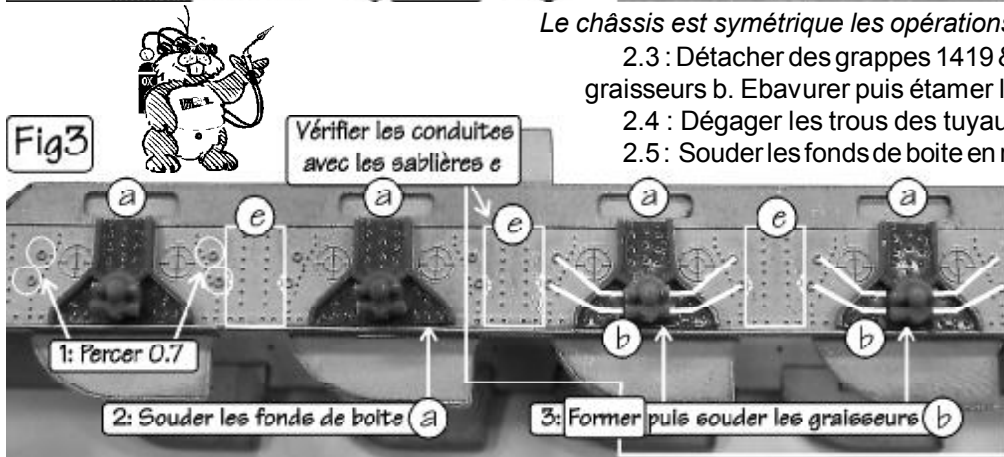
Attention : les pattes de blocage des carters apparaissent en dessin mais pas sur les photos des pièces de présérie et ces modifications ont été faites pour la série.

- 2.1 : Détacher les carters Buchli 10. Formez-les en repliant les languettes de part et d'autre puis souder.
- 2.2 : Bloquer les carter avec les pattes puis les souder au châssis.



Le châssis est symétrique les opérations s'effectuent des deux côtés.

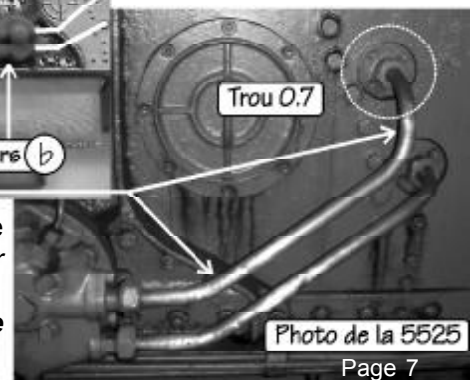
- 2.3 : Détacher des grappes 1419 & 1420 les fonds de boîte a et les graisseurs b. Ebavurer puis étamer le dos des fond de boîte a.
- 2.4 : Dégager les trous des tuyaux de graisseur à 0.7 mm.
- 2.5 : Souder les fonds de boîte en repère avec les trous du châssis.

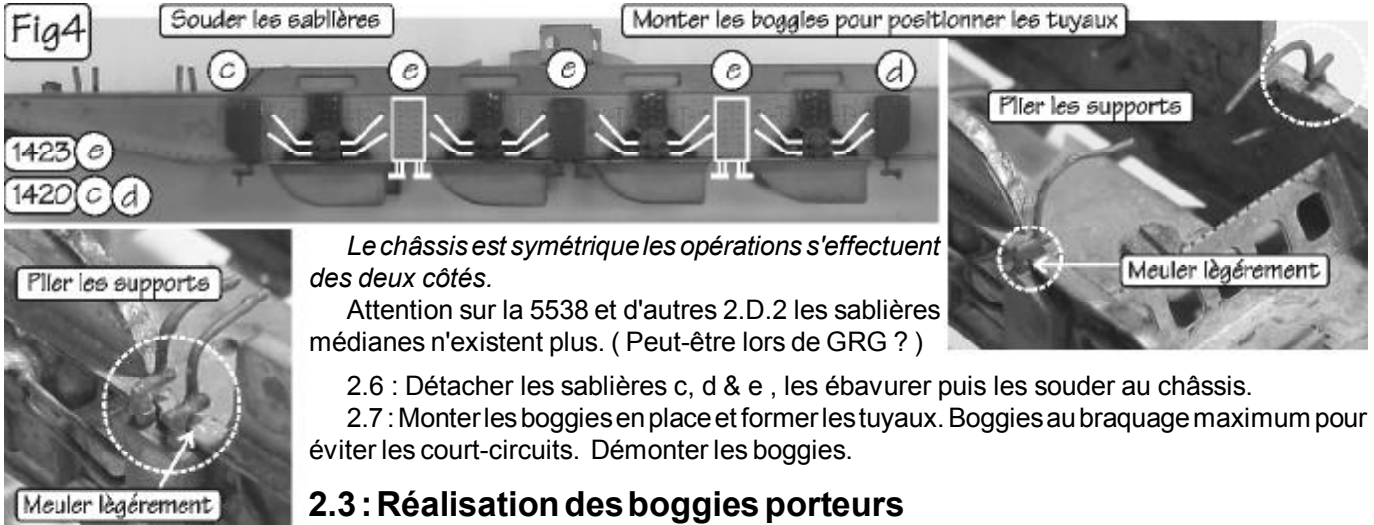


Détacher une sablière e pour vérifier le bon cintrage des tuyaux de graisseur.

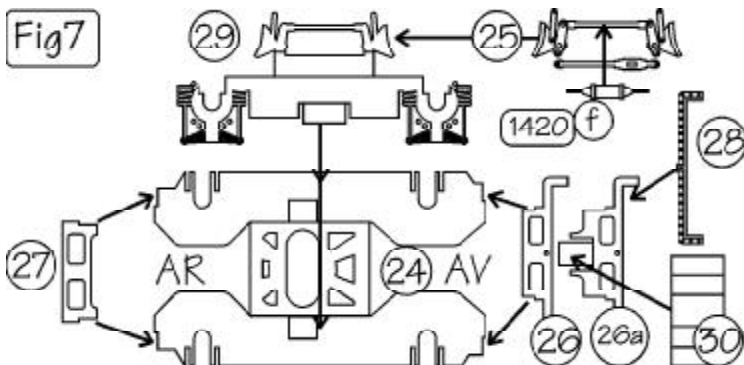
2.6 : Former les tuyaux des graisseurs b. Soudez-les au châssis par derrière et raser. Objectif : ne pas avoir de soudure sur la face afin de polir et masquer pour la peinture.

Attention lors de la manipulation de ces tuyaux car le métal ne supporte pas beaucoup de manipulation !





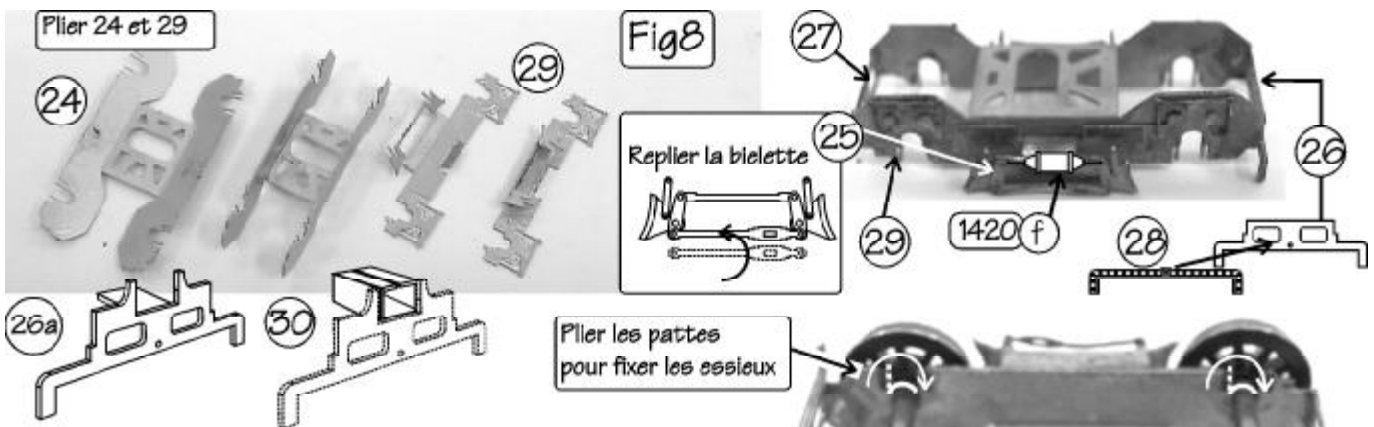
2.3 : Réalisation des boggies porteurs



Vous devez choisir entre l'attelage à élongation ou un boîtier monté sur le boggie. A cette fin la traverse 26a peut porter le boîtier 30. Nous ne recommandons pas cette option qui permet une inscription en courbe serrée mais nuit à la tenue de voie du boggie.

- 3.1 : Détacher les pièces 24, 25, 26 ou 26a et 27.
- 3.2 : Ebavurez-les soigneusement.
- 3.3 : Détacher les cylindres de frein f de la grappe 1420.

Position relative des pièces du boggie



3.4 : Plier le corps du boggie 24 puis les habillages 29. Souder 29 sur 24. Souder 28 sur 26 ou 26a (fil 0.4 pour centrer !)

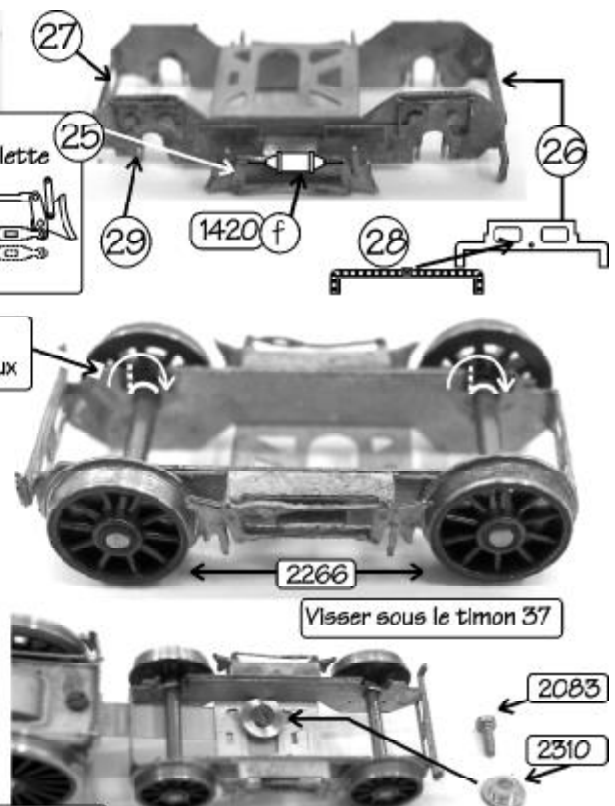
3.5 : Replier la biellette de 25, souder sur 29 puis souder le cylindre f Grp 1420.

3.6 : Souder les traverses 27 & 26 (ou 26a équipé du boîtier 30.

3.7 : Installer les essieux 2266 en repliant les pattes.

3.8 : Poser le boggie moteur et le boggie porteur roues à plat et cintrer le timon 37 afin qu'il soit plus bas d' un mm que la face d'appui du boggie. Cintrer le bout de 37 afin qu'il ne gêne pas le coulissement latéral du boggie.

3.9 : Visser le boggie sur le timon avec le pivot 2310 et une vis 2083.



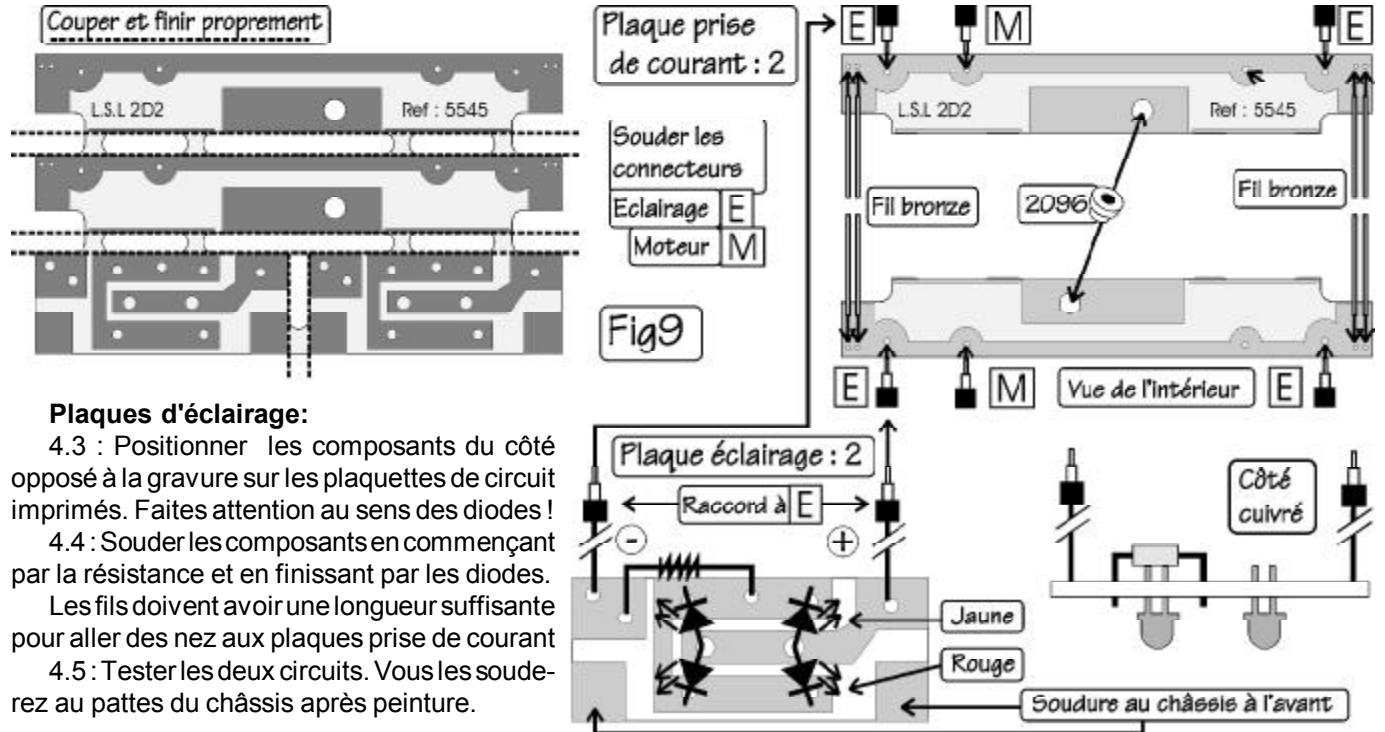
Attention : Les attelages sur les boggies et les attelages à élongation ne peuvent cohabiter mais vous pouvez panacher ! Ex : Elongation extrémité 1. Boggie extrémité 2.

Si vous optez pour l'élongation passez à leur montage au chapitre 2.5 et poursuivez par le chapitre 2.4.

2.4 : Plaques de CI et moteur

4.1 : Découper proprement la plaque 5545 en 4 éléments: 2 prises de courant et 2 éclairage.

4.2 : **Les plaques prise de courant sont symétriques mais leur fixation est décalée pour que vous conserviez les réglages des fils bronze de contact avec les roues.** Souder un écrou 2096 côté cuivre puis souder 1 connecteur à chaque bout. Souder un fil de 25 mm muni d'un connecteur pour le moteur puis souder 4 fils bronze de 20 mm.



Plaques d'éclairage:

4.3 : Positionner les composants du côté opposé à la gravure sur les plaquettes de circuit imprimés. Faites attention au sens des diodes !

4.4 : Souder les composants en commençant par la résistance et en finissant par les diodes.

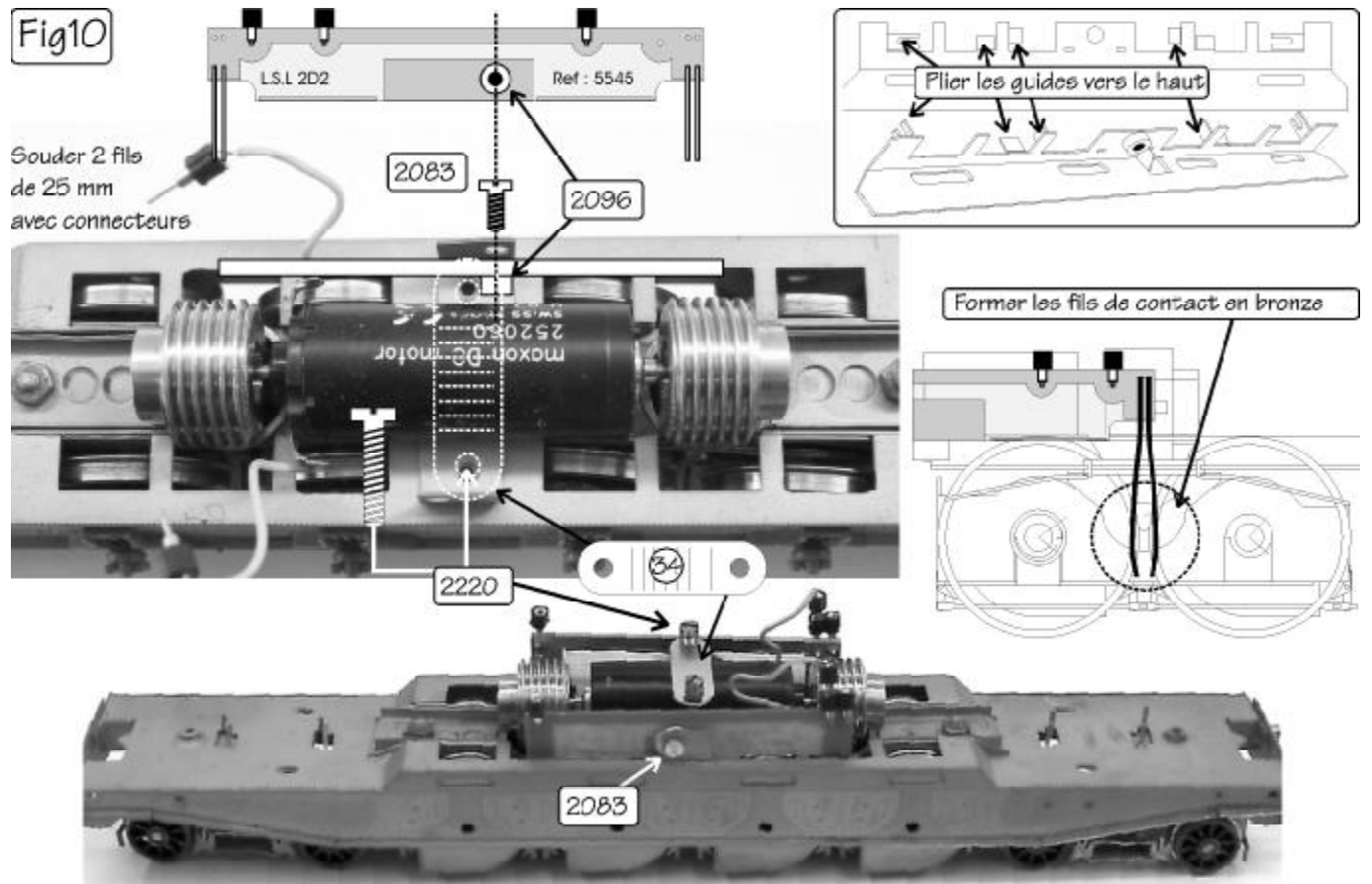
Les fils doivent avoir une longueur suffisante pour aller des nez aux plaques prise de courant

4.5 : Tester les deux circuits. Vous les soudez au pattes du châssis après peinture.

4.6 : Souder deux fils de 25 mm aux cosses du moteur puis positionner ce dernier dans le berceau du châssis, les boggies en place. Fixez le avec la bride 34 et deux vis 2220. Vérifier le fonctionnement, il ne doit pas y avoir de point dur. Si il y a un point dur : interposer un cale de papier sous le moteur et augmenter l'épaisseur jusqu'à disparition.

Le résultat obtenu démonter la bride 34 et le moteur.

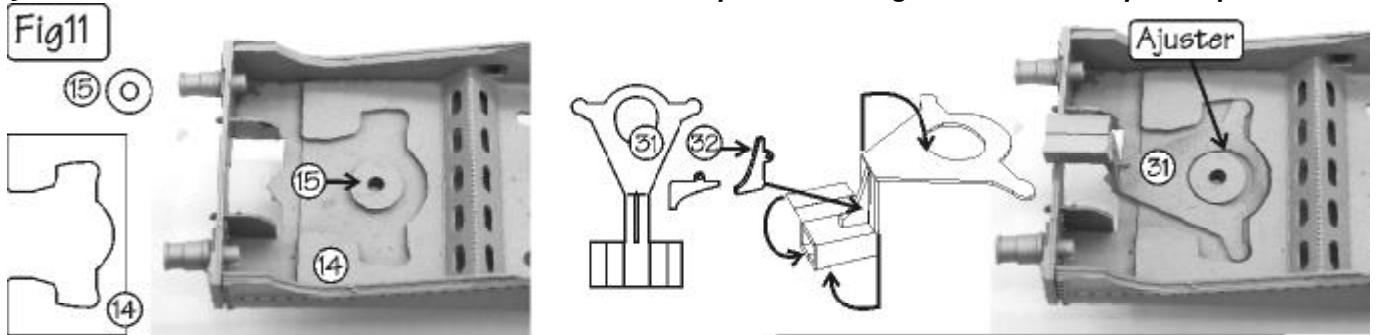
4.7 : Plier les pattes guide du châssis : leur rôle est de guider les plaques de prise de courant et les fils d'éclairage.



4.8 : Former les fils bronze afin d'obtenir un contact permanent lors de la rotation du boggie mais sans forcer.

4.9 : Fixer les plaques sur le châssis avec deux vis 2083 puis re-positionner le moteur et procéder à l'essai.

Ces opérations de réglage n'ont pas duré plus de 10 Mn sur les 2 châssis prototypes et sur les 4 de présérie. Si ça marche démontez car vous avez besoin du châssis nu pour le montage de la caisse...et pour la peinture !



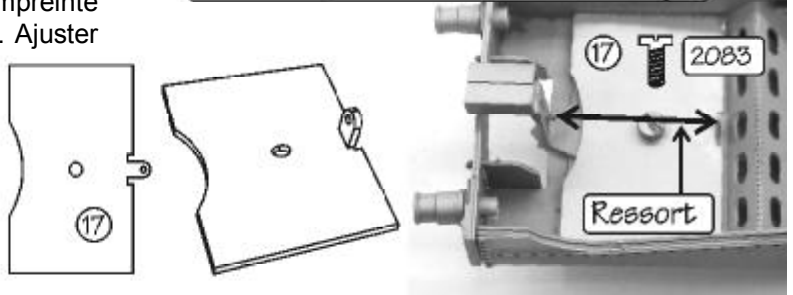
Les photos sont celles de la 5525.
Le montage est strictement identique

2.5 : Attelages à élongation

5.1 : Détacher 14, 15.& 17. Souder 14 dans l'empreinte de la pièce 6 puis la rondelle 15 bien au centre. Ajuster latéralement le couvercle 17 puis plier l'anneau.

5.2 : Détacher 31& 32. Plier 31 comme indiqué Fig 11 puis souder le renfort 32. **Attention à bien libérer le trou qui recevra le ressort !**

5.3 : Positionner le couvercle 17 et le fixer avec une vis 1.6 X 5 2083. Confectionner un ressort pour r accorder le trou de l'attelage à l'anneau du couvercle



Etat origine et SNCF

Attention : Réglez les attelages en hauteur dès maintenant car il vous faudra ajuster les étraves des nez pour les faire passer. Nous vous conseillons de n'installer l'attelage que d'un côté afin de conserver un nez conforme. Une autre solution consiste à confectionner un attelage avec un fil coudé soudé à la place du carré normalisé. C'est vous qui voyez !



Ce set de 2D2 5538 ne comportant pas le même nombre de pièces que la 2D2 5525 cela me permet de vous montrer deux photos de "femme enceinte" avec les dispositions de sablières.



Etat final SNCF