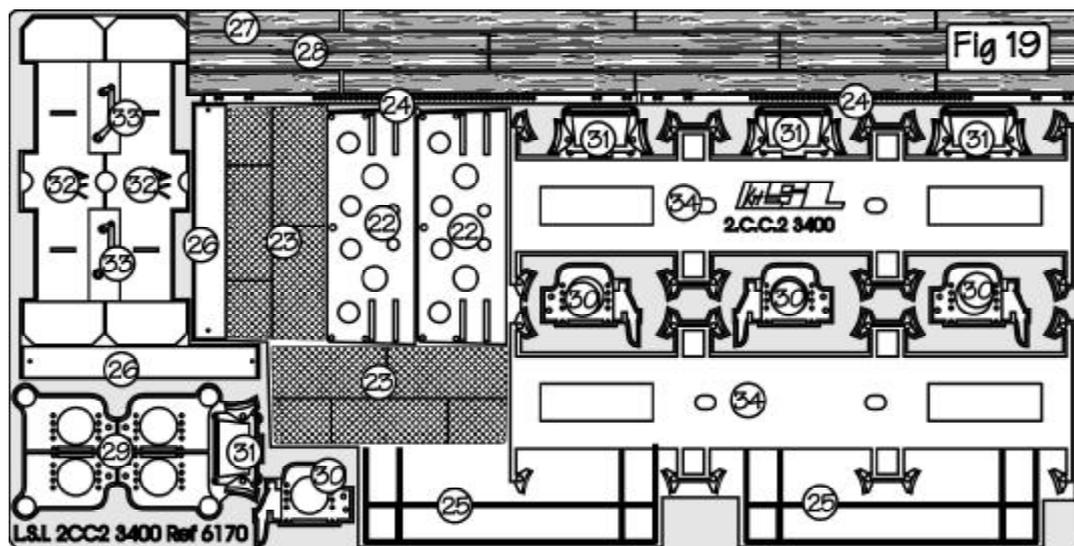


Enfin on termine ! La caisse, en bronze moulé demande à être ébarbée au niveau des jets de coulée et au niveau des fenêtres pour un bon encastrement des vitrages. Les perçages en toiture seront exécuté à l'aide d'une mini-perceuse ne tournant pas trop vite et en mettant un peu de suif sur le foret. La grosse différence avec les versions précédentes est la pose des passerelles de toiture sur une base venue de fonderie. Veinards, vous n'aurez pas à percer 40 trous de 0.8 dans la toiture ni à plier et souder 40 supports de passerelles.

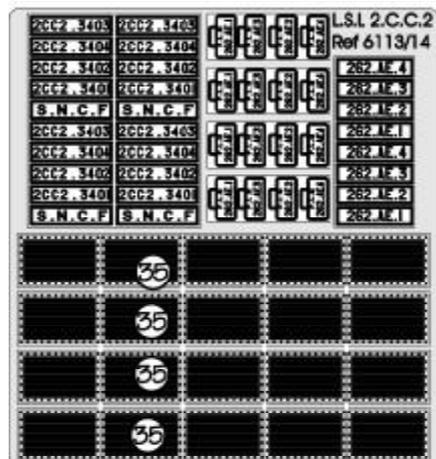
Découpez les pièces au fur et à mesure de leur utilisation et décapez les bien avant soudure.

Merci et bon courage !



Gravure 6170 : 22 : sous plate-forme. 23 : plate-forme. 24 : bande de rivet. 25 : rambarde. 26 : support plaque SNCF. 27 & 28 : passerelle de toit. 29 & 30 : habillage de boggie. 31 : frein de boggie. 32 : contre-plaque de boggie porteur. 33 : commande de frein du truck. 34 : contre-plaque de boggie moteur.

Gravure 6113/14 : plaques de numérotation. 35 : grilles PLM.

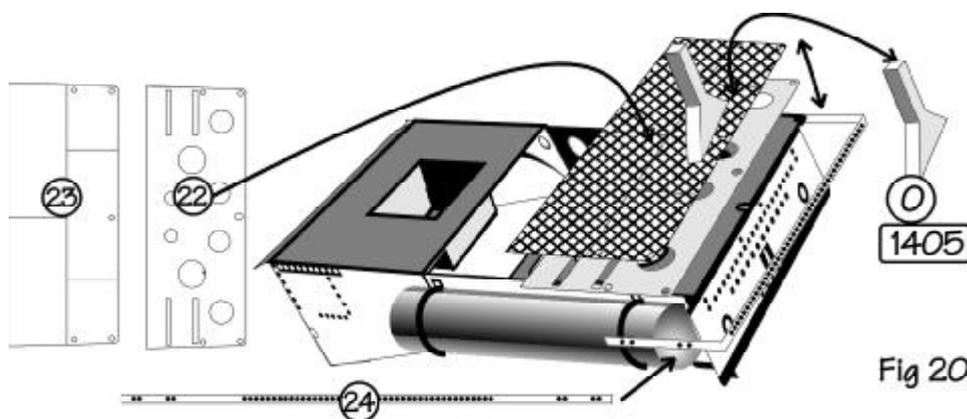


NOMENCLATURE

Gravure		MOULAGE	
pièces diverses	6170 1	boggie moulé	3044 2
Marquages	6113/14 1	cabine moulée	2
Découpage		Divers	
Ecrou 2 mm	2010 1	Transfert	7546 1
Vis TP 2 x 10	2018 1	Fil laiton 0.7 10 cm	
Roues 12	2301 8	Fil laiton 0.8 10 cm	
Axe roue	2304 4	Fil maillechort 0.4 25 cm	
Rondelles épaulée laiton	2169 2	Pantographe Sommerfeld	2
Vis TP 1.6 x 5	2083 2	Vitrage fraisé	1
Fonderie commune		Ressort 2CC2	1
Caisse	1403 1		

6 : Montage des plate-formes

Plaque 6170 Grappes de fonderie : 1405 (set 2)



6.1 : Découpez les pièces 22 et 23 puis soudez la pièce 22 sur le truck et la pièce 23 (platelage) sur la pièce 1 : pour cette dernière nous vous conseillons d'en étamer le dos et de la souder en application à l'aide d'un fer sec ou d'un chalumeau.

6.2 : Découpez les bandes rivetées 24 puis, après avoir légèrement limé la tranche de la pièce 1, formez-les et soudez-les autour de la plate-forme

6.3 : Soudez le support de lanterne (o 1405) au centre de la plate-forme en veillant au passage des rambardes.

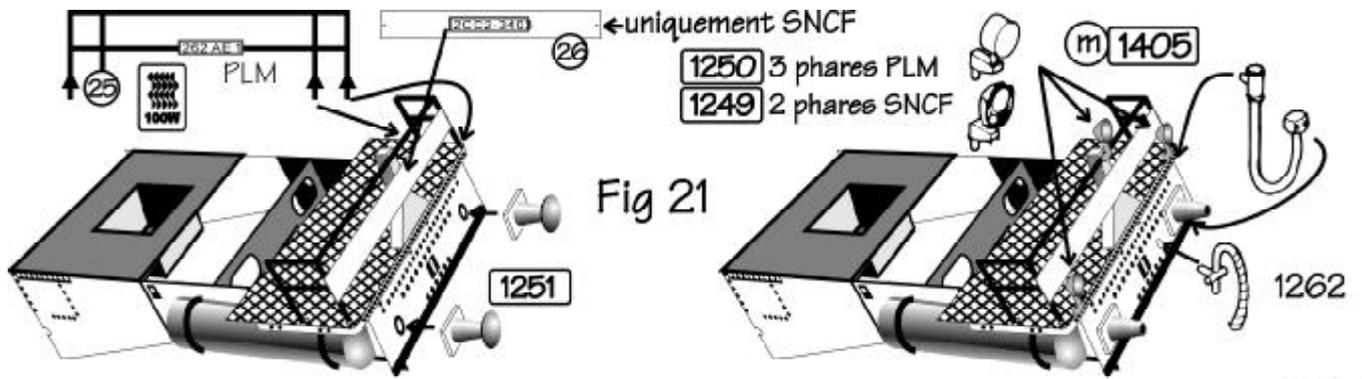


Fig 21

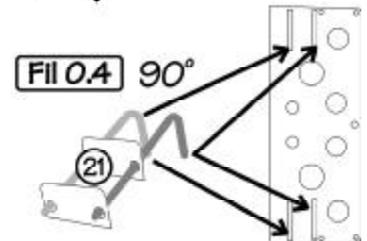
Plaque 6170 Grappes : 1405, 1251, 1249 SNCF ou 1250 PLM & 1262.

6.4 : Découpez les pièces 25 & 26 , former les rambardes 25 et souder sur la plate-forme, dans les trous prévus. SNCF souder la plaque 26 à l'avant au centre de la rambarde, à cheval sur la tige inférieure.

6.5 : Soudez les tampons 1251 sur la traverse. SNCF souder deux phares ou PLM 3 lanternes ainsi que les cablots électrique m 1405 et de frein 1262 sur la traverse.

6.6 : Confectionner les marchepieds avec les marches 21 et du fil 0.4. Apr ès pliage les fils s'engageront dans les guides sous la plate-forme . **Pas d'inquiétude il y en a en plus !**

La méthode consiste à ne pas décrocher les marches de la plaque de gravure et à les tourner à la verticale puis de souder les fils avec un excédent. Après décrocher les marches de la plaque puis plier et couper l'excédent.



7 : Equipement final des trucks

Plaque 6170 Grappes de fonderie : 1177 SNCF ou 1178 PLM .

7.1 : SNCF Découpez les pièces 33 , dégrapper la batterie et les trois pièces constitutives du système de freinage. Soudez le réservoir et les deux pièce du système de freinage sur le côté droit dans les trous prévus, vous relierez ces dernière par la timonerie photographiée 33.

7.2 : souder le cric PLM ou a batterie SNCF sur le côté gauche dans le trou prévu au set 2.

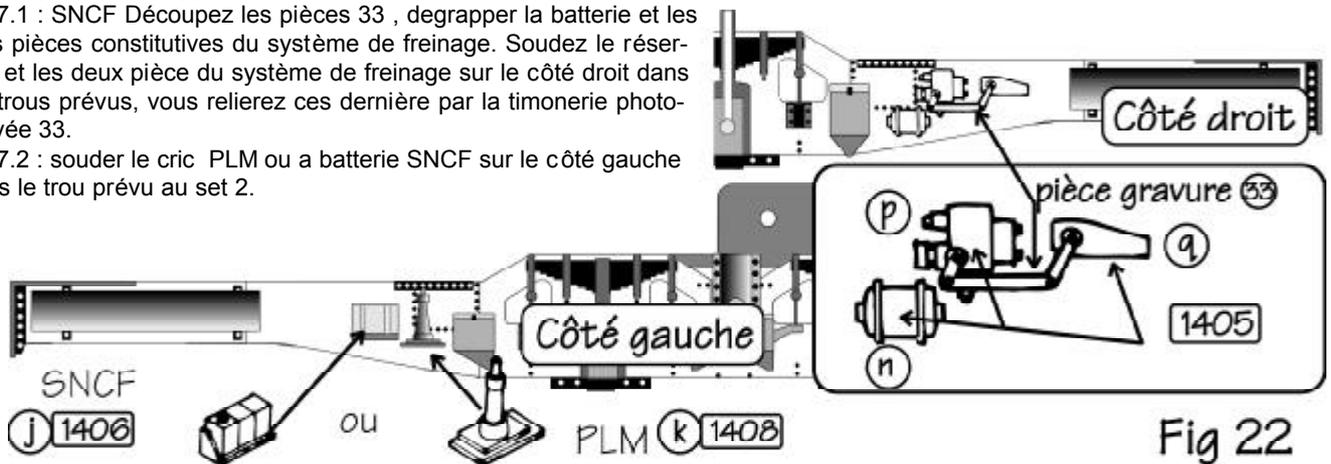


Fig 22

8 : Perçage et préparation de la caisse

8.1 : Percer les trous des sifflets et pantographes à 0.8 mm et les trous des mains montoires et des poign ees sur le toit à 0.5 mm . Percer à vitesse modérée en enduisant de suif le foret.

Dans le cas totalement improbable ou ce dernier viendrait à casser dans le trou faites tremper la caisse dans de l'eau de javel pendant 24 H , le morceau de foret sera complètement oxydé (rouille) et vous pourrez recommencer .

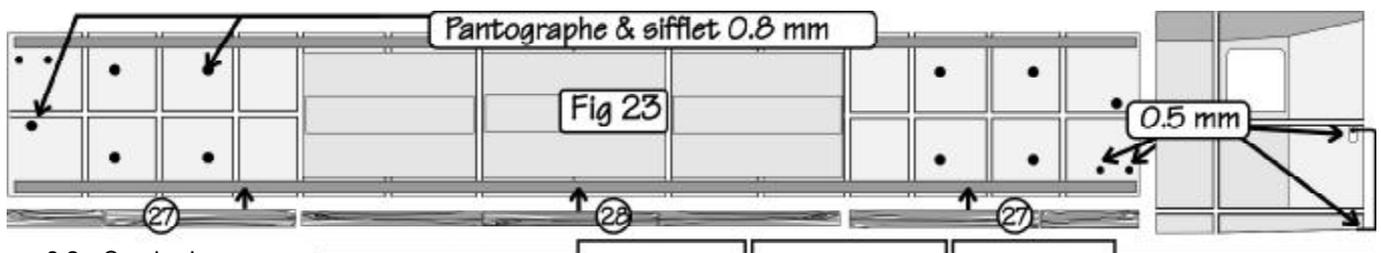
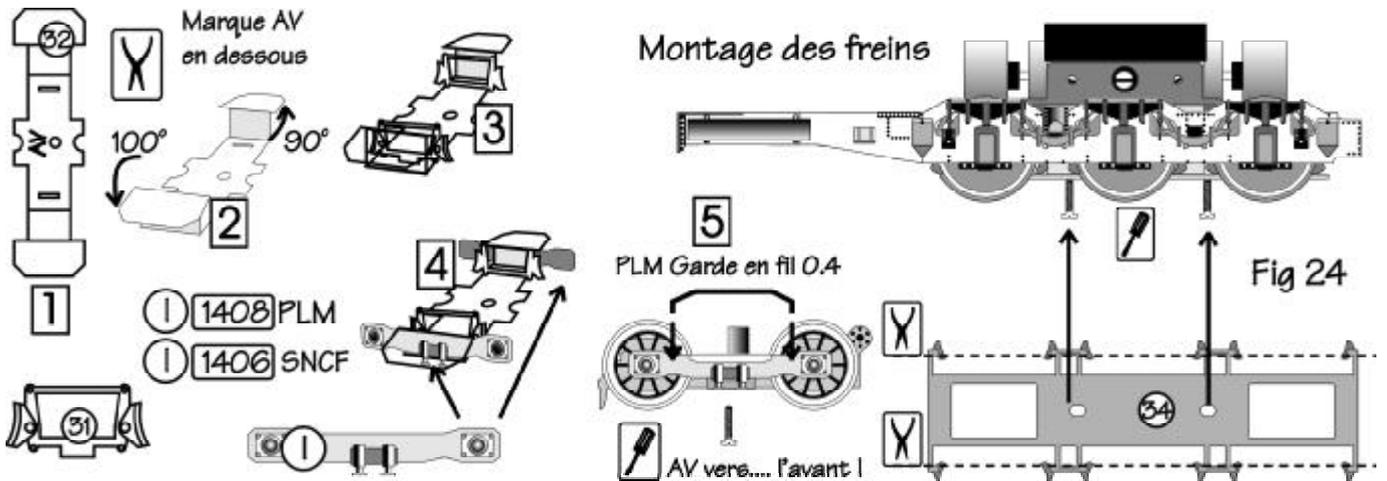


Fig 23

8.2 : Souder les passe-relles de toit et pour une caisse PLM souder les grilles 35 au dessus des myofilters.



5 : Montage des boggies et contre-plaques (suite de la p 8 Fig 18)



5.3 : Découper les pièces 31, 32 & 34 de la plaque de gravure 6170, après ébarbage souder 8 sur 9 puis plier la traverse 32 comme indiqué sur la figure 24 : les plis sont à l'intérieur et la marque AV doit se trouver en dessous de la machine. Souder les sabots de frein 31 dans les fentes prévues et les bissels de fonderie sur l'extérieur au centre, la version PLM comporte 2 amorce de trou pour installer une barre de garde en fil 0.4.

5.4 : Former les sabots de freins des contre-plaques 34 . Elles s'installent sous les trucks à l'aide de deux vis 1.6 2083.

9 : Assemblage global du châssis et de la caisse.

9.1 : Positionnez les bissels dans les trucks : la tige 0.6 au dessus du timon passe au dessus du pont en fil 0.8.

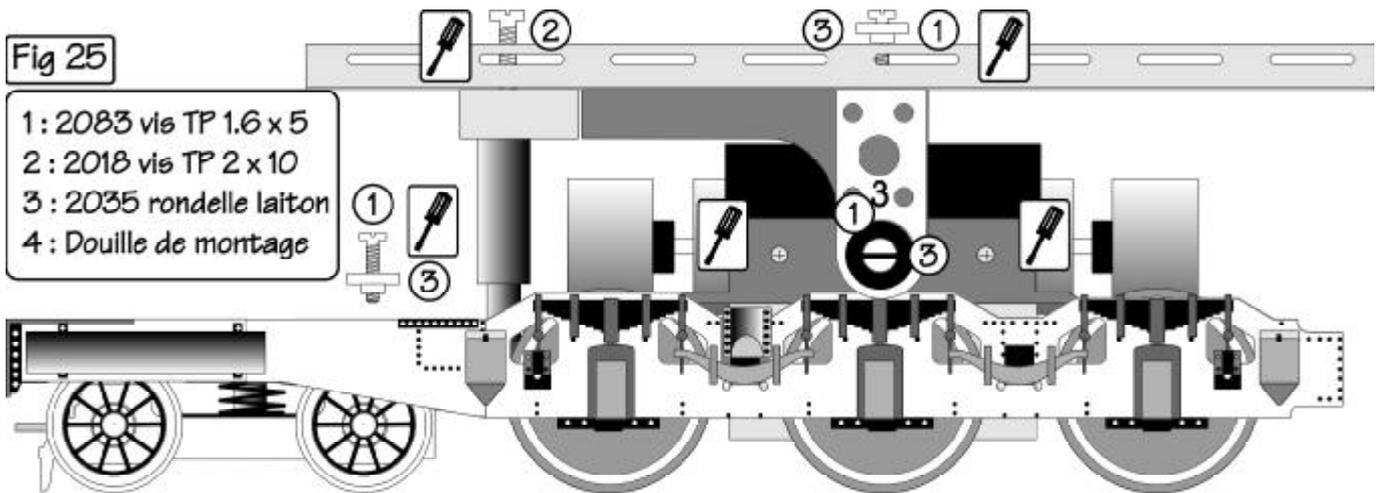
Son rôle est d'empêcher le bissel de pendre lamentablement lors d'un levage. Visser le bissel au truck dans la poutre 8 en interposant une rondelle épaulée 2035.

9.2 : Visser le cardan support au truck avec 2 vis 2083 en interposant les rondelles épaulées 2035.

9.3 : Vissez l'ensemble à la poutre à l'aide d'une vis 2083 en interposant une rondelle épaulée 2035 au centre du cardan et à l'avant à l'aide des vis 2018 TP 2 x 10 et des douilles filetées.

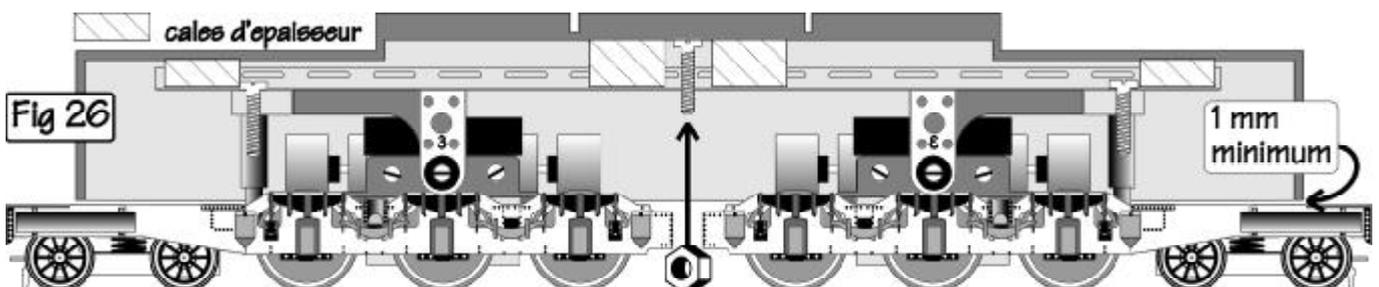
9.4 : Former proprement les conduits de sablières.

Veiller à ce qu'il n'entrent pas en contact avec les roues remarque qui vaut pour les sabots de freins.



9.5 : La caisse est fixée à la poutre centrale du châssis par une vis de 2 mm soudée sous le toit et maintenue en place par un écrou de 2 mm vissé à l'intérieur .

9.6 : Il convient, pour un bon fonctionnement de laisser un jour d'un millimètre, modèle à plat, entre les nez de caisse et les platelages. Notre technique, actuellement, ne nous permettant pas de paramétrer parfaitement les hauteurs intérieure de caisse , vous aurez à réaliser des cales en bois que vous ajusterez pour obtenir la hauteur et l'assiette nécessaire. Ces cales seront ajustées à la largeur de la poutre centrale et collées sur celle-ci. **NB : ne pas serrer le point de fixation central sans cale cela risquerait de déformer la poutre et de nuire au fonctionnement des articulations de trucks.**



10 : Finition

10.1 : Pour la version SNCF peindre la caisse en vert les trucks et les boggies seront peints en gris et les passerelles de toiture en noir. Vert olive pour la version PLM les trucks, les boggies et les passerelles de toiture seront peints en noir.

10.2 : Coller après peinture : les marquages, "poignées" sur le toit et les vitrages à l'intérieur dedans.

10.3 : Décorer et coller les cabines. Vous les équiperez avec le Flaman et les cadran de la plaque 6134b.

10.4 : Vous pourrez coller à l'extérieur dehors sur la vitre de gauche l'essuie glace.

10.5 : Les pantographes seront installés par repliage de leurs pattes (Nous n'avons pas prévu actuellement d'inverseur rail-panto) .Il est possible de relier les boggies aux cabines par un morceau de fil électrique peint en noir et enroulé mais ce montage, réaliste nuit totalement à l'inscription en courbe du modèle.

10.6 : Les marquages seront installés suivant la fig 26 . Les plaques PLM sont fond noir et SNCF fond rouge.

