

NOTICE DU TROISIEME SET

Enfin on termine ! La caisse, en bronze moulé demande à être ebarbée au niveau des jets de coulée et de, modérément, au niveau des fenêtres pour un bon encastrement des vitrages. Les perçages en toiture seront exécuté à l'aide d'une mini-perceuse ne tournant pas trop vite et en mettant un peu de suif sur le foret.

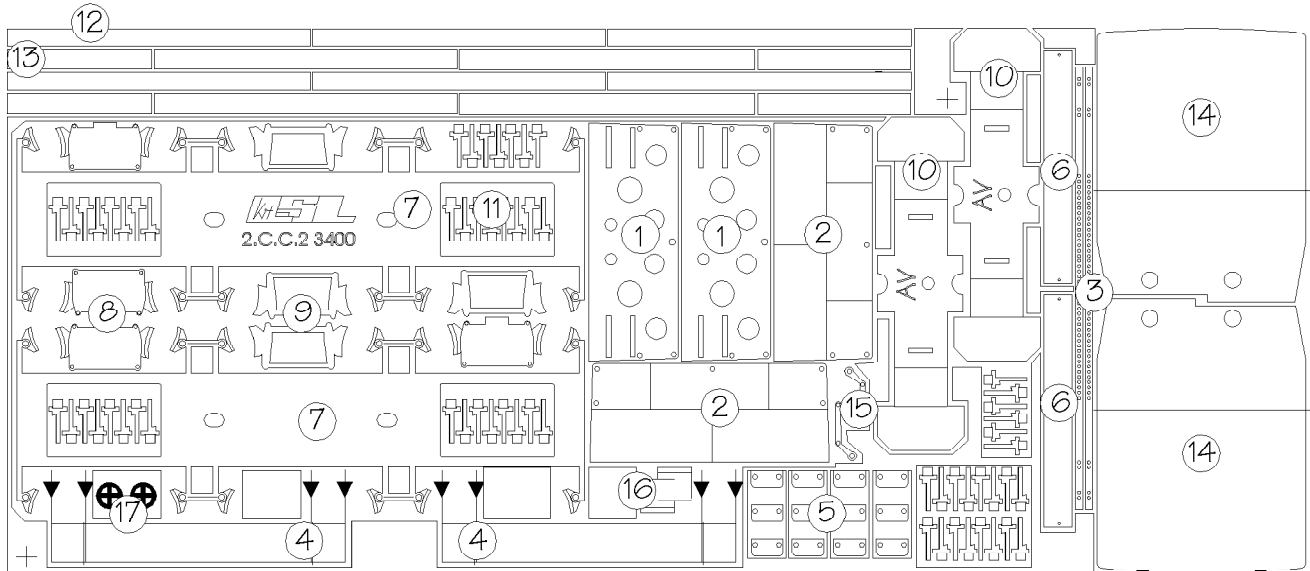
Les supports de passerelle de toiture sont largement surnuméraires : ne vous paniquez pas s'il vous en reste à la fin.

Découpez les pièces au fur et à mesure de leur utilisation et décapez les bien avant soudure.

Merci et bon courage !



Fig 15 : Plaque 6170



1 : Plaque support avant . 2 : Platelage avant . 3 : bande rivetée avant . 4 : Garde corps . 5 : Marche-pieds . 6 : Plaque support d'immatriculation . 7 : Contreplaque du truck moteur . 8 : Garniture de frein de boggie . 9 : support de garniture . 10 : Support de flanc de boggie . 11 : Supports de passerelles de toiture . 12 : Passerelle centrale . 13 : Passerelles d'extrémité . 14 : Cabine . 15 : Commande de frein (SNCF) . 16 : Essuie-glace . 17 : Volants

1 Montage des plates-formes

Plaque 6170 Grappes de fonderie : 1178 et 1170 (2em set)

1.1 : Découpez les pièces 1 et 2 puis souder la pièce 1 sur le truck et la pièce 2 (platelage) sur la pièce 1 : pour cette dernière nous vous conseillons d' en étamer le dos et de la souder en application à l'aide d'un fer sec ou d'un chalumeau.

1.2 : Découpez les pièces 3 puis, après avoir légèrement limé la tranche de la pièce 1, formez-les et soudez-les autour du nez du truck.

1.3 : Souder les réservoirs d'air sur les flancs du truck et le support de lanterne (Grp : 1178) au centre de la plate-forme en veillant au passage des rambardes.

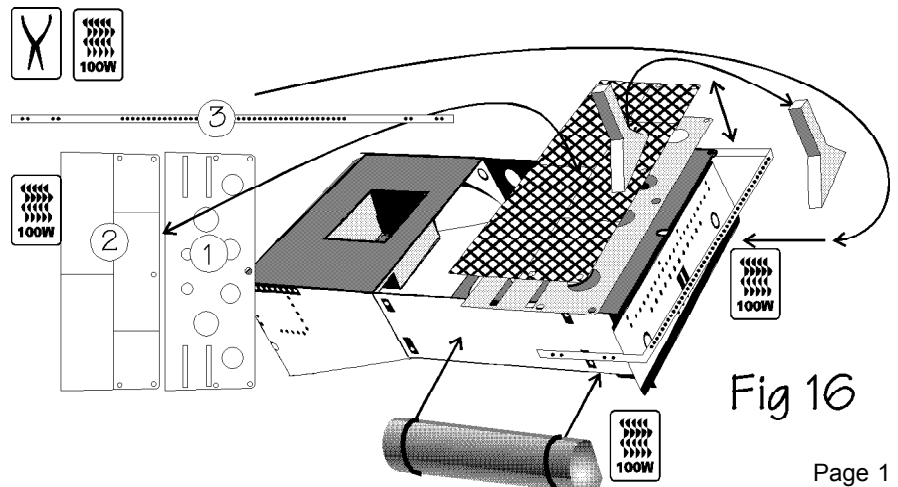


Fig 16

2 Equipement des plates-formes

Plaque 6170 Grappes de fonderie : 1178, 1222 tampons, 1038 phares SNCF ou 1223 lanternes PLM.

2.1 : Découpez les pièces 4 et 6, former les rambardes 6 et souder sur la plate-forme, dans les trous prévus, souder la plaque 6 à l'avant au centre de la rambarde, à cheval sur la tige inférieure.

2.2 : Dégrapper les boisseaux de tampons 1222 et soudez-les au sur la traverse : NB d'éboucher proprement les trous avec un foret de 0.8. Il recevront les tampons décollés 2151.

2.3 : Souder les phares ou les lanternes sur leurs supports ainsi que les cablots électrique 1171 et de frein 1039 sur la traverse.

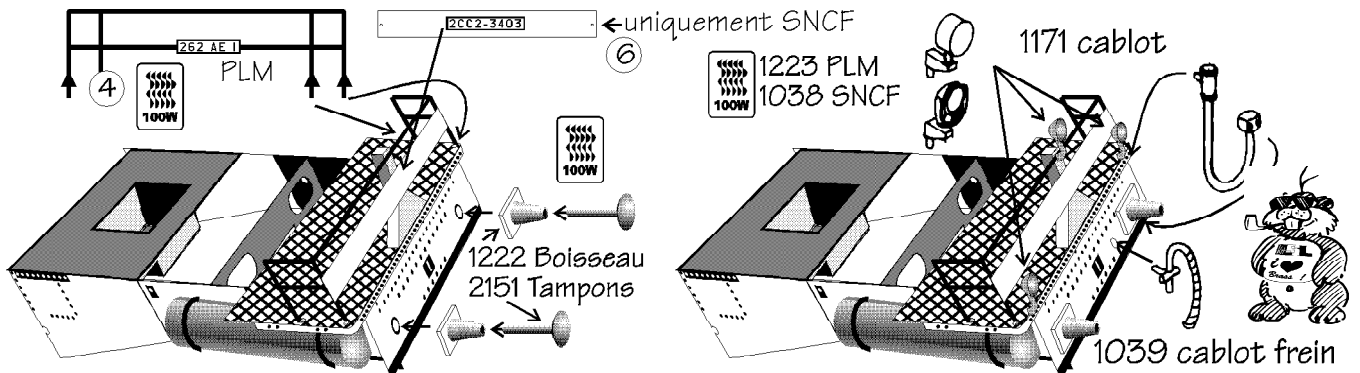
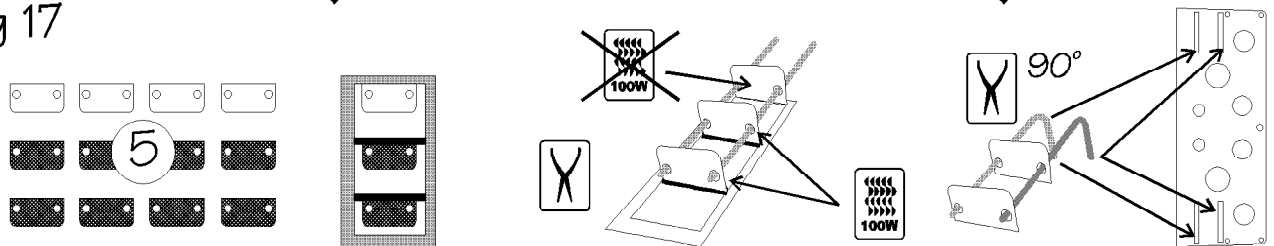


Fig 17



2.4 : Détacher les marchepieds 5 AVEC le laiton support, en effet celui-ci vous servira à assembler et à aligner sans problème ces pièces. Replier les deux vraies (gravées) marches et la fausse à 90° vers le haut puis souder deux fils maille-chort de 2.5 cm dans les trous des deux vraies marches, amorcer le pli en vous guidant sur la fausse marche puis d'égager l'ensemble obtenu en coupant les liaisons de deux vraies marches avec le support.

Terminer le pli à la pince et insérer les fil dans les échancrures prévues dans la plaque inférieure du platelage avant 1.

Si le montage est bien effectué les marches se coincent dans les guides et un point de colle suffira à les maintenir solidement après peinture.

3 Equipement des trucks

Plaque 6170 Grappes de fonderie : 1177 SNCF ou 1178 PLM .

3.1 : SNCF Découpez les pièces 15, dégrapper la batterie et les trois pièces constitutives du système de freinage. Soudez la batterie sur le côté gauche dans le trou prévu au set 2 et soudez le réservoir et les deux pièces du système de freinage sur le côté droit dans les trous prévus, vous reliez ces dernière par la timonerie photographée 15

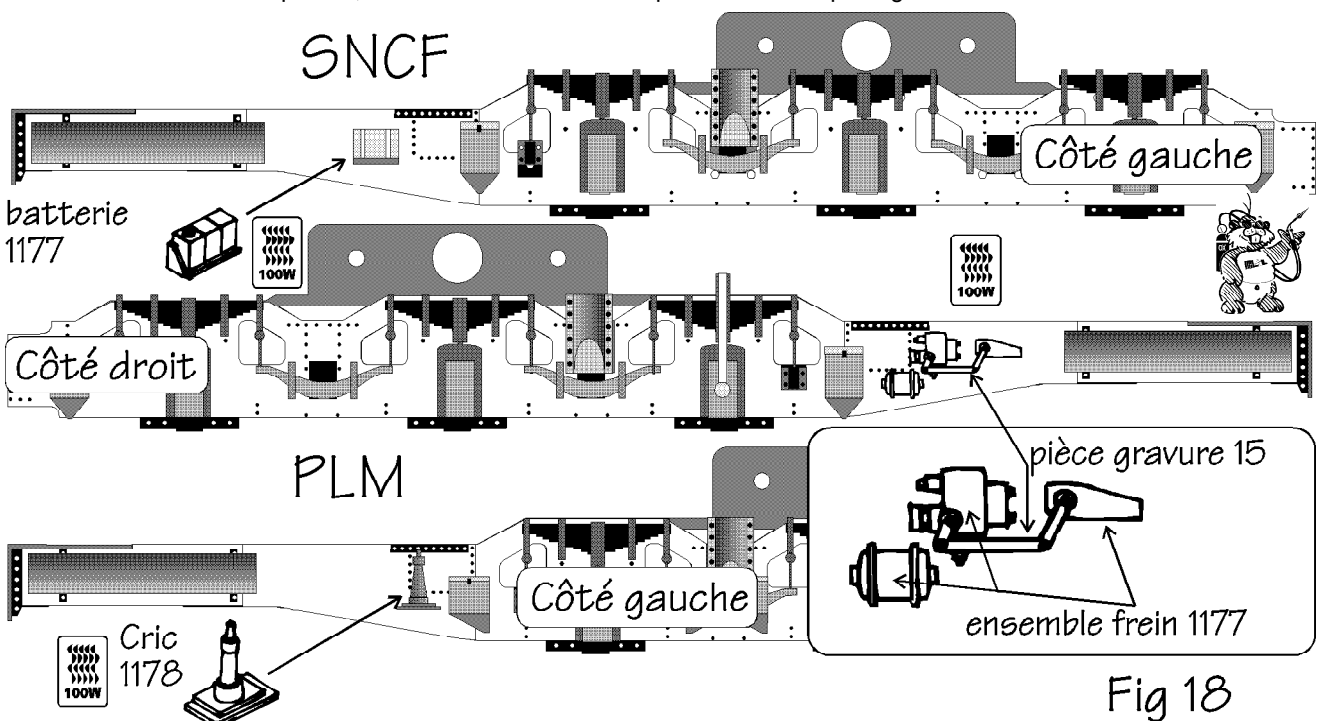


Fig 18

3.2 : PLM souder le cric sur le côté gauche dans le trou prévu au set 2.

4 Lest central

4.1 : souder le lest au centre et en dessous de la poutre centrale

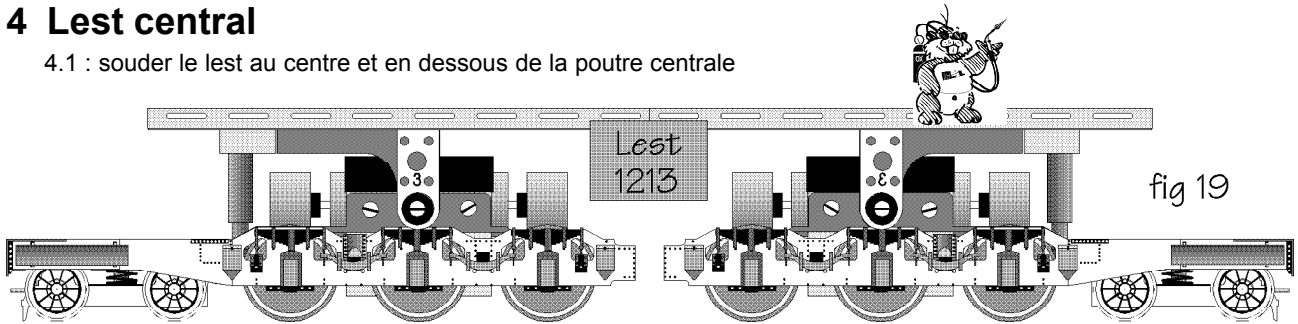
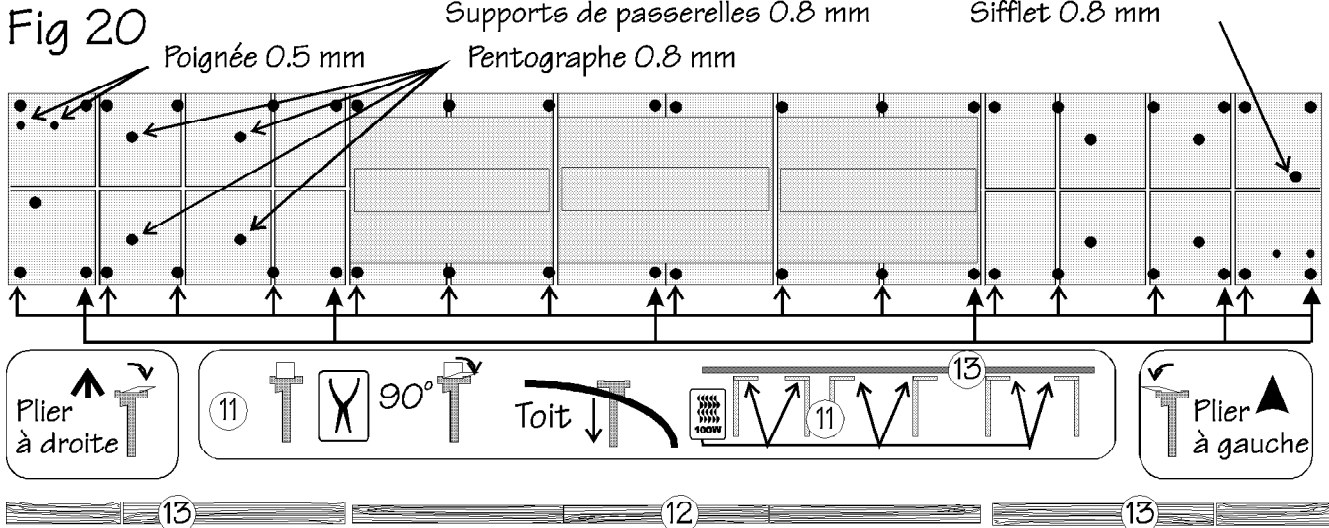


fig 19

5 Perçage de la caisse

5.1 : Percer les trous de support de passerelles de toiture et les trous des sifflets à 0.8 mm et les trous des mains montoires et des poignées sur le toit à 0.5 mm . Percer à vitesse modérée en enduisant de suif le foret. Dans le cas ou ce dernier viendrait à casser dans le trou faites tremper la caisse dans de l'eau de javel pendant 24 H , le morceau de foret sera complètement oxydé (rouille) et vous pourrez recommencer votre perçage.



5.2 : Détacher les supports de passerelles de toit 11 de la plaque de gravure 6170 et repliez-en la patte à droite ou à gauche suivant leur position sur la toiture NB : la figure 20 indique avec une flèche pleine les support à plier à gauche et avec une flèche claire les support à plier à droite ceci pour le côté indiqué, il y aura lieu de procéder à l'inverse pour l'autre côté (ne vous inquiétez-pas pour la casse nous en avons prévu en surnombre !)

5.3 : Détachez les passerelles 13 d'extrémités et 12 centrales, étamez en légèrement la face non gravée.

5.4 : Les trous percés dans la toiture serviront de guide pour cette opération : positionnez les supports dans leur logements et souder la plaque passerelle sur les pattes une par une. Cette opération délicate est réalisée en s'aidant d'une pince brucelles pour bloquer les deux (petites) pièces et d'un (petit) coup de chalumeau. Après assemblage déposer et ranger soigneusement ce dur labeur qui sera installé par collage sur le toit après peinture du modèle.

5.5 : Percer les trous des mains-montoires sur les faces de la machine à 0.5 mm , nous recommandons de souder la partie inférieure de la rambarde formée en fil 0.4 mm sous la traverse renfort inférieure de cabine dans un léger trait de scie fine car le perçage du support en cet endroit est quasiment impossible.

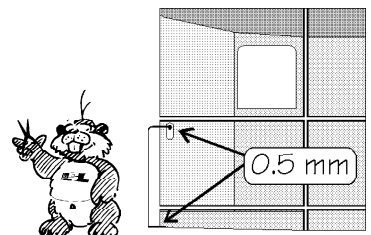


Fig 21

6 Assemblage châssis caisse

6.1 : La caisse est fixée à la poutre centrale du châssis par trois vis de 2 mm soudée sous le toit et maintenue en place, au extrémité par les douilles vissées et au centre par un écrou de 2 mm vissé à l'intérieur du jour prévu dans le lest.

6.2 : Il convient, pour un bon fonctionnement de laisser un jour d'un millimètre, modèle à plat, entre les nez de caisse et les platelages. Notre technique, actuellement, ne nous permettant pas de paramétrer parfaitement les hauteurs intérieure de caisse , vous aurez à réaliser 4 cales en bois que vous ajusterez pour obtenir la hauteur et l'assiette nécessaire. Ces cales seront ajustées à la largeur de la poutre centrale et collées sur celle-ci. NB : ne pas serrer le point de fixation central sans cale cela risquerait de déformer la poutre et de nuire au fonctionnement des articulations de trucks.

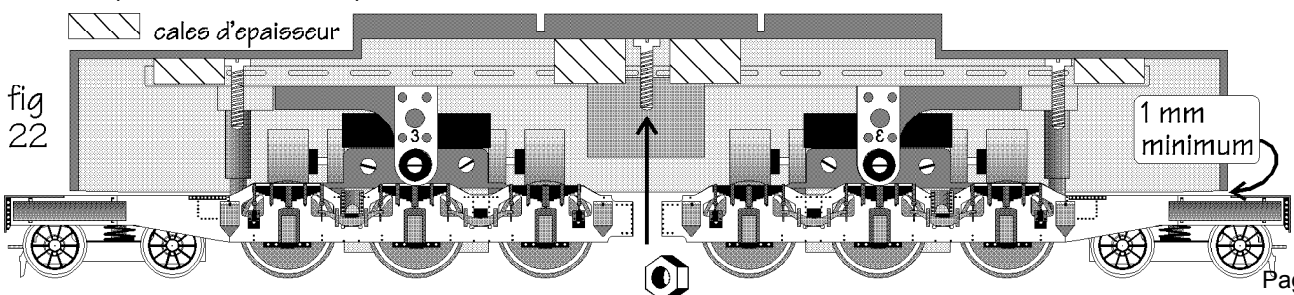
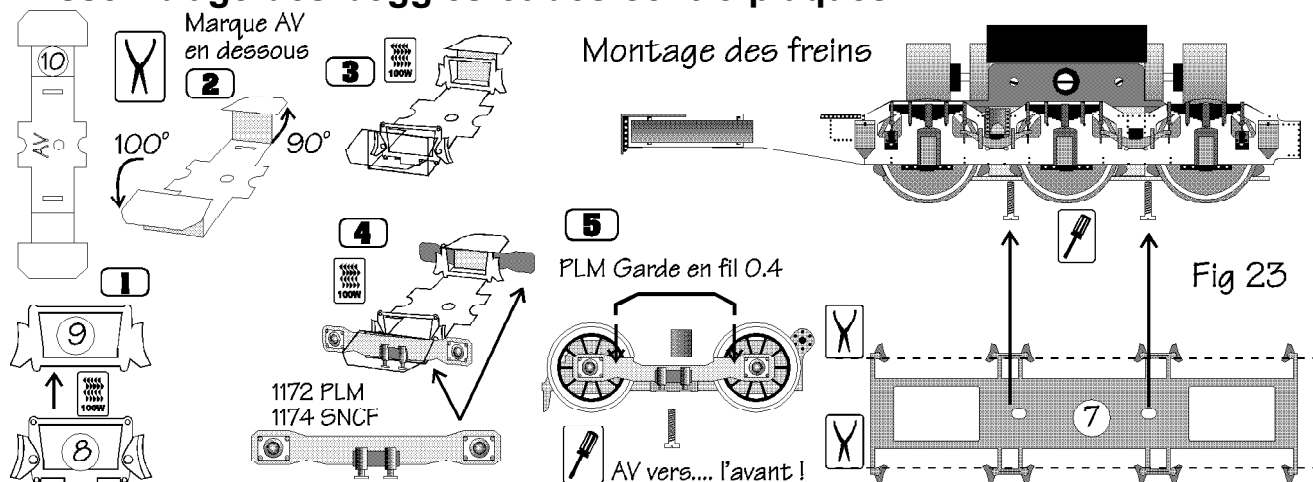


fig 22

7 Assemblage des boggies et des contre-plaques

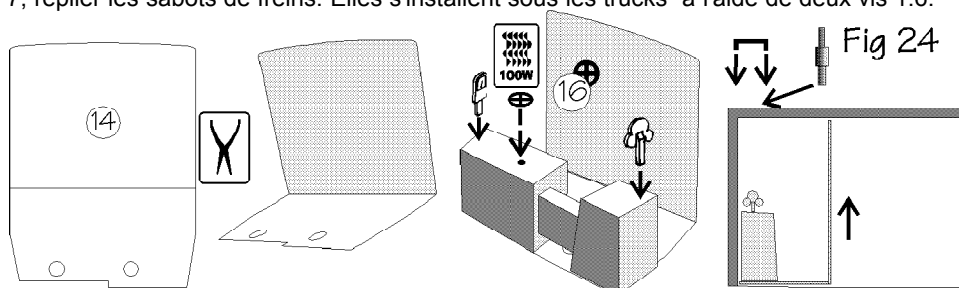


7.1 : Découper les pièces 8 , 9 et 10 de la plaque de gravure 6170, après ébarbage souder 8 sur 9 puis plier la traverse 10 comme indiqué sur la figure 23 : les plis sont à l'intérieur et la marque AV doit se trouver en dessous de la machine. Souder les sabots de frein dans les fentes prévues et les bissels de fonderie sur l'extérieur au centre, la version PLM comporte 2 amorce de trou pour installer une barre de garde en fil 0.4.

7.2 : Découper les contre-plaques 7, replier les sabots de freins. Elles s'installent sous les trucks à l'aide de deux vis 1.6.

8 Equipement des cabines

8.1 : Détachez les fonds de cabine 10 de la plaque 6170, pliez-les puis soudez dessus les pupitres en métal blanc.

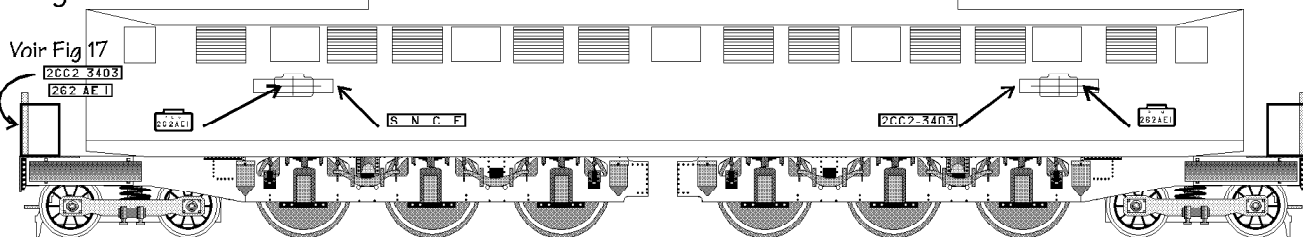


Vous les équipez avec le flamand, le volant 16 soudé sur un fil laiton (plaque 6170) et les cadran de la grappe 1170. Cet ensemble sera collé à l'intérieur de la caisse après peinture.

9 Finition

9.1 : Peindre la caisse en vert pour la version SNCF ou en bleu pour la version PLM. Les trucks et les boggies seront peints en gris et les passerelles de toiture en noir. Coller après peinture : les marquages, les passerelles les "poignées" sur le toit, les cabines et les vitrages à l'intérieur devant, vous pourrez coller à l'extérieur dehors sur la vitre de gauche l'essuie glace. Les pentographes seront installés par repliement de leurs pattes (Nous n'avons pas prévu actuellement d'inverseur rail-pento). Il est possible de relier les boggies aux cabines par un morceau de fil électrique peint en noir et enroulé mais ce montage, réaliste nuit totalement à l'inscription en courbe du modèle. Les marquages seront installés suivant la fig 25 (aide de la Fig 17 pour l'avant)

Fig 25



GRAVURE

Plaque gravure	6170	1
Plaque marquage SNCF	6114	1
Plaque marquage PLM	6113	1

DECOLLETAGE

Ecrou 2 MM	2010	1
Vis TP 2 x 10	2018	1
Tampons	2151	4
Roues 11.5	10003A	8
Axe delrin	2170	4

FONDERIE PLM & SNCF

Boisseaux de tampon	1222	1
Grappe Cric	1178	2
Lest central	1213	1
Cabine	1214	2
Câblot de frein	1039	2

FONDERIE PLM

Lanternes PLM	1223	1
Caisse PLM	1198	1

FONDERIE SNCF

Phares SNCF	1038	1
Grappe frein SNCF	1177	2
Caisse SNCF	1197	1

MOULAGE

boggie moulé	3044	2
--------------	------	---

DIVERS

Attelages	6125	2
Pentographes SNCF	9076	1
Pentographes PLM	9077	1
Fil 0.4 25 cm Fil 0.6 10 cm		
Vitrages	3066	1
Peinture grise	1	
Peinture vert SNCF	1	
Peinture Bleu Vert PLM	1	

Vérifiez le contenu avec la nomenclature.

Si ce modèle vous a plu le bon de commande de la 1.A.B.B.A.1 est joint au colis. Merci !