

Votre passion nous passionne !

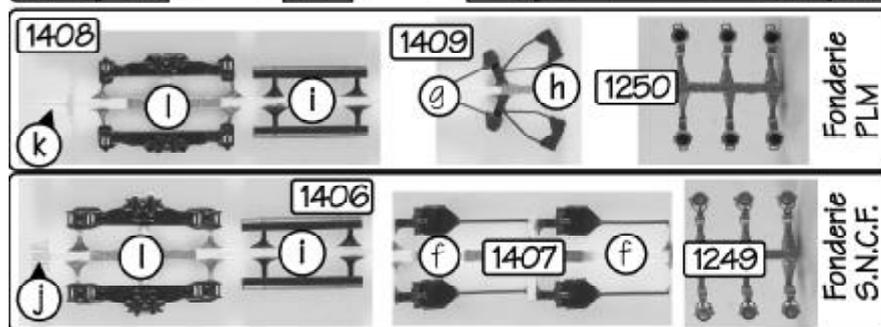
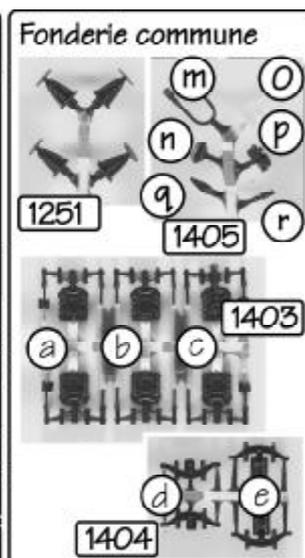
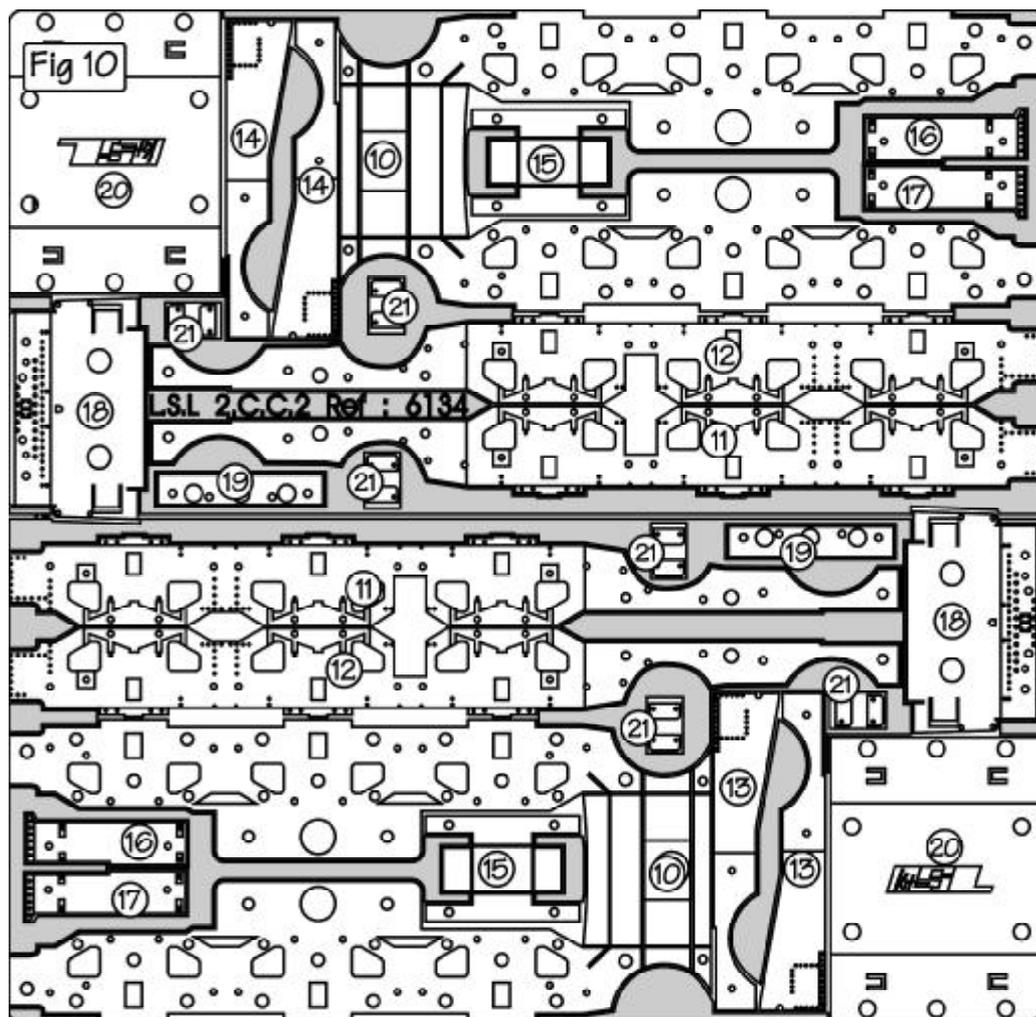
2.C.C.2 Ref 9132 NOTICE du SET 2

Le montage de ce set se révélera simple si vous suivez attentivement le déroulement des opérations sur la notice.

Pour le montage des éléments de gravure superposés nous vous conseillons l'emploi de pinces à dessin métalliques et d'un minimum de soudure dans les orifices prévus : l'emploi d'un fer à souder suffit mais un réchauffage au chalumeau évitera les bavures si dures à effacer. La rectitude de montage des éléments gravés et de fonderie conditionnera le résultat esthétique de votre modèle !

Alors du soin et bon courage !

Présentation des composants.



Fonderie commune :

- 1251 tampon.
- 1405 : m câblot. n Cyl frein. o Colonne. p frein. q bielle de frein.
- 1403 : a b c boîtes d'essieux.
- 1404 : d Balancier PM e Balancier GM.

Fonderie PLM

- 1408 : k Crick. l longeronnet. i cylindre.
- 1250 phares.
- 1409 g Sablière Ext. h sablière Cent.

Fonderie SNCF

- 1406 j batterie. l longeronnet. i cylindre.
- 1249 : phares.
- 1407 : sablière.

Gravure

- 6134 : 10 : trucks. 11&12 : habillages de trucks. 13&14 : habillage de nez de truck. 15 : traverse. 16&17 : habillage extrémité de truck. 18 : plate-forme. 19 : renfort de traverse. 20 : couvercle de moteur. 21 marchepieds

NOMENCLATURE				
Gravure				
Trucks	6134	1	Balanciers	1404 2
			Câblot sifflet frein	1405 2
Décolletage			Fonderie PLM	
Ecrou à souder	2096	2	Longeronnets	1408 2
Rondelles épaulée laiton	2169	2	Sablières	1409 4
Vis TP 1.6 x 5	2083	2	Phares PLM	1250 1
Fonderie commune			Fonderie SNCF	
Boîtes d'essieux D&G	1403	2	Longeronnets	1406 2
Tampon	1241	1	Sablières	1407 2
			Phares SNCF	1249 1

3 : Montage des trucks

Fig 11

3.1 : Dégrapper le truck 10 et les habillages 11 et 12 droite et gauche, repoussez les rivets au dos des pièces 11 & 12 (blocage des boîtes d'essieux).

3.2 : Soudez les habillages droite et gauche sur le côté opposé à la gravure de la pièce 10.

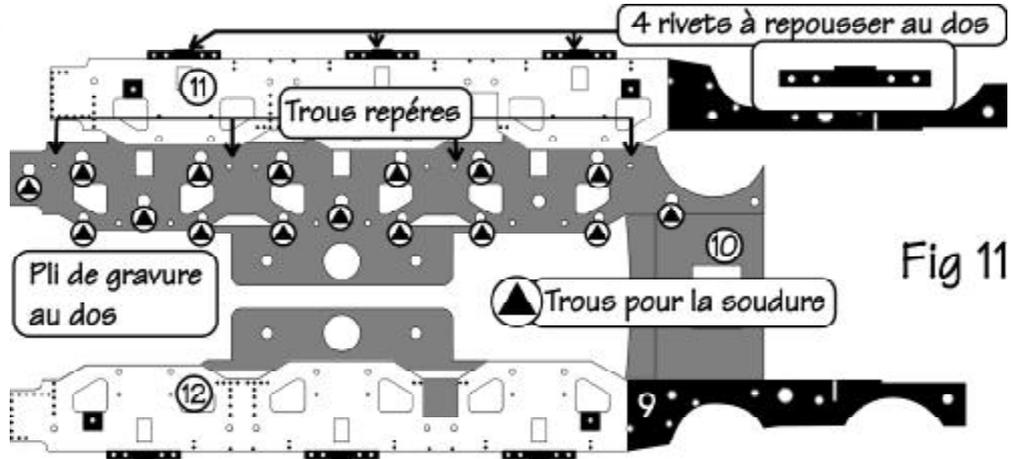


Fig 11

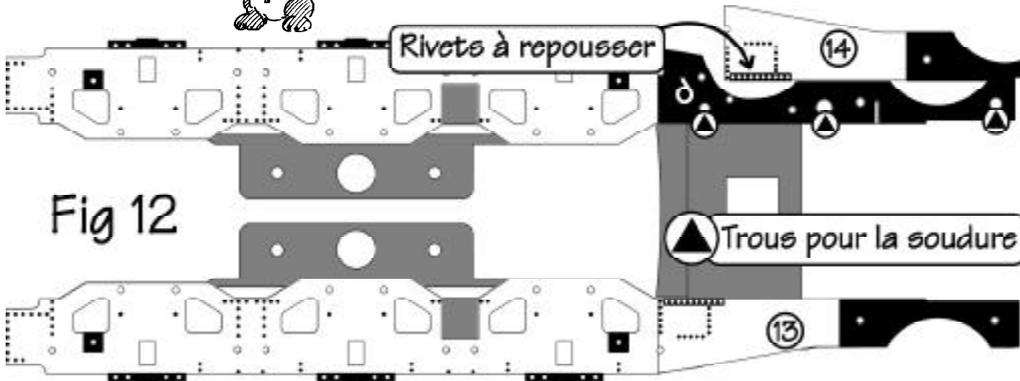


Fig 12

Fig 12

3.3 : Dégrappez les pièces 13 & 14 droite et gauche, repoussez les lignes de rivets au dos.

3.4 : Soudez les pièces 13 & 14 droite et gauche sur l'ensemble précédent.

3.5 : Fig 13 Percer le châssis à 0.8 mm en fonction de la version choisie

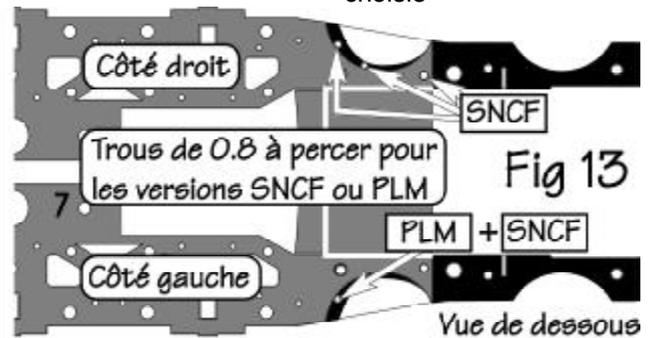
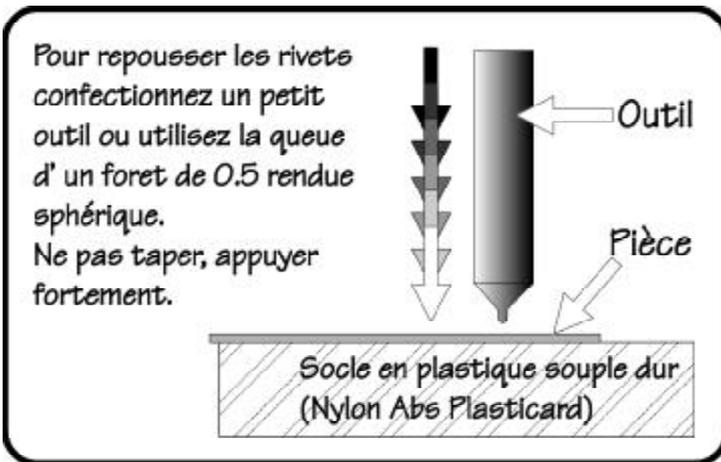


Fig 13

3.6 : Dégrappez la poutre renfort 8 et pliez-la.

3.7 : Pliez l'ensemble longerons à 90°, la patte en arrière de la traverse de liaison doit se plier de façon à se positionner dans les guides à l'intérieur de cet ensemble.

3.7 : Ajuster puis soudez cet ensemble dans les guides à "l'intérieur dessous dedans".

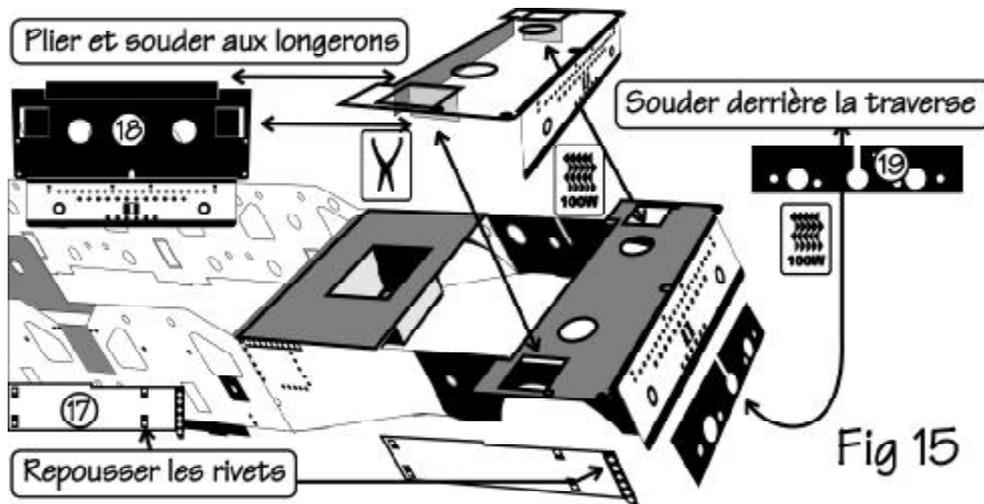


Fig 14

La partie qui lie les deux longerons est représentée transparente sur le dessin : ne pas la supprimer

3.8 : Les deux fentes guides qui restent serviront à souder un fil 0.8 dont la fonction sera de soutenir le timon d'attelage.

Attendre le montage des boggie pour cette opération.



3.9 : Après ajustage des nez de longerons et vérification de la rectitude de l'ensemble. Dégrapper la plate-forme 18 et pliez-la, les deux pattes latérales et la patte arrière de cette pièce avant se replient vers le bas et serviront de guide lors de leur soudure. Soudez la traverse avant puis soudez au dos le renfort 19 (la fente centrale vers le haut).

3.10 : Dégrappez les deux habillages 16 & 17, repousser les rivets au dos et soudez-les à l'avant aux longerons

Fig 15

3.11 : Former le support 20 et souder deux écrous 2096 dans les trous centraux par l'intérieur puis ajuster au boggie et effectuer les vérifications moteur CF 1.5.

3.12 : Souder le support 20 formant pont sur le truck.

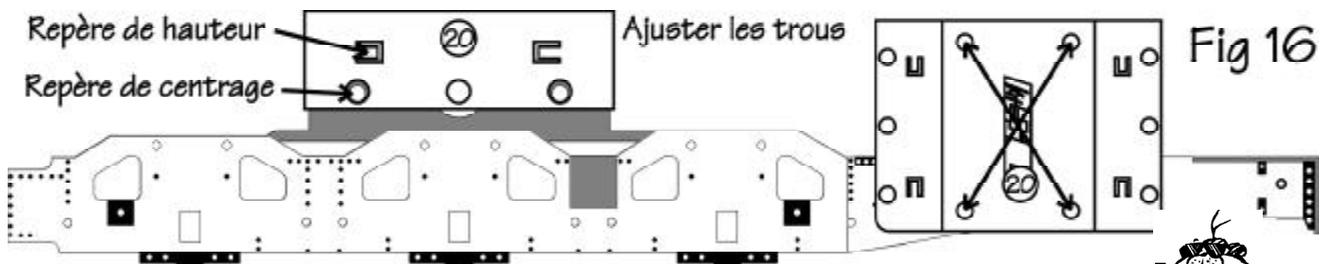


Fig 16

4a : Montage de la fonderie des trucks SNCF.

Pour bien souder ces pièces décaper et étamer la partie à souder sur le bronze puis souder en ne chauffant que la pièce rapportée .

4.1 : Souder en premier les boîtes d'essieux. **Attention la boîte avec la transmission du Flaman se situe à l'avant droit.**

4.2 : Souder les balanciers dont les cornes viennent au dessus des chandelles des ressorts.

4.3 : Souder les sablières suivant version. **Les conduites seront formées plus tard quand vous monterez les boggies.**

4.4 : Souder les cylindres à l'avant.

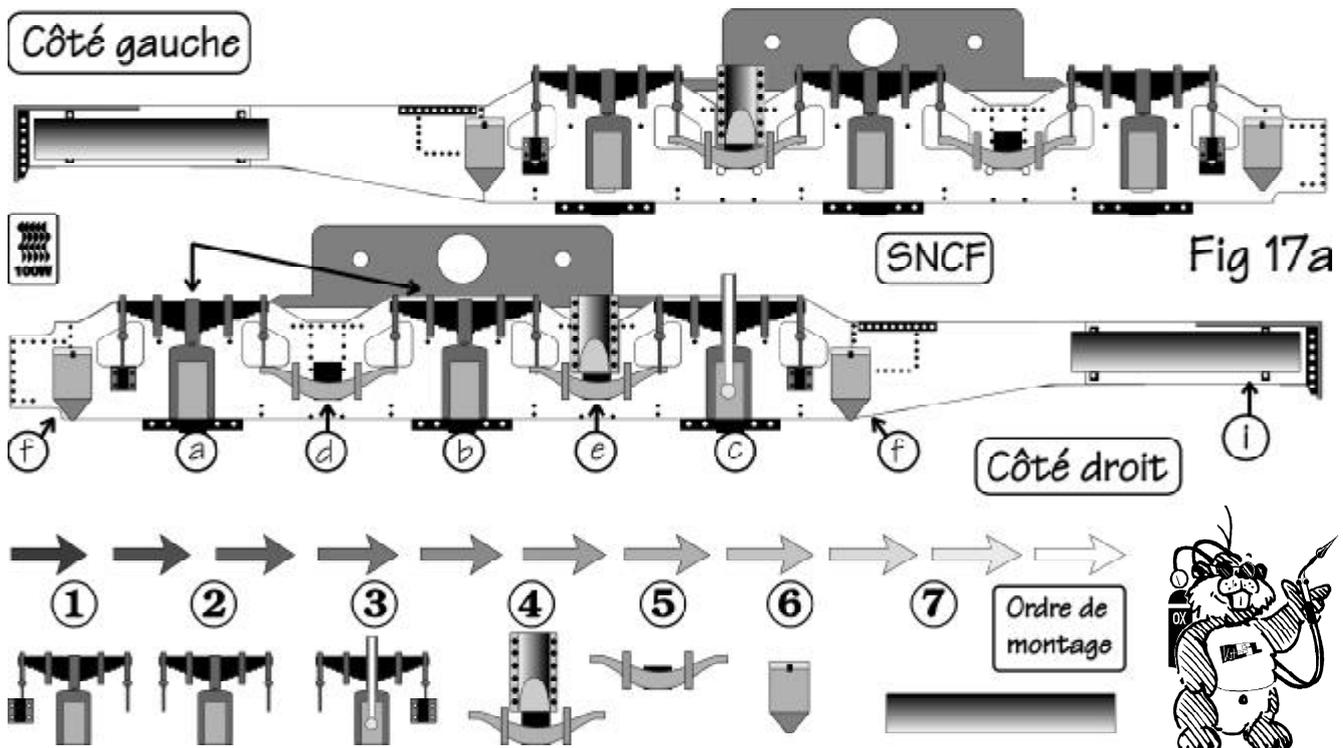
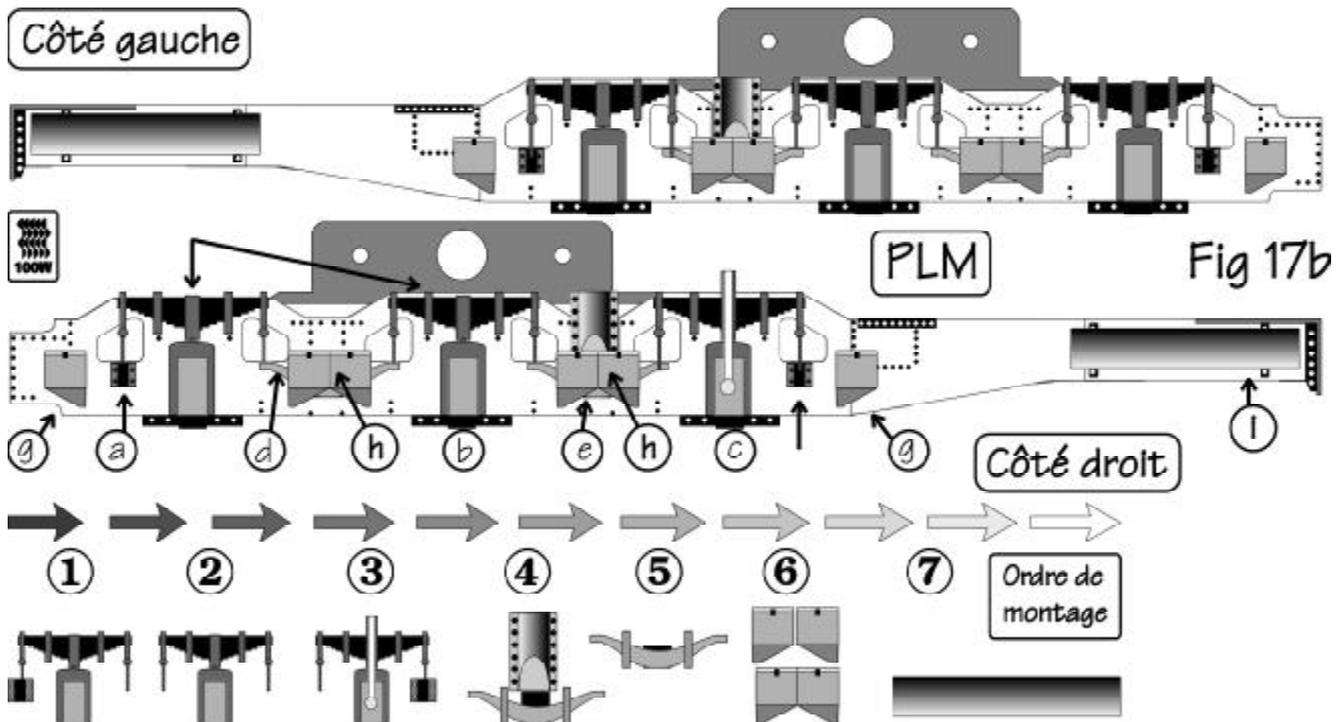


Fig 17a

4b : Montage de la fonderie des trucks PLM.

Pour bien souder ces pièces découper et étamer la partie à souder sur le bronze puis souder en ne chauffant que la pièce rapportée .

- 4.1 : Souder en premier les boîtes d'essieux. **Attention la boîte avec la transmission du Flaman se situe à l'avant droit.**
- 4.2 : Souder les balanciers dont les cornes viennent au dessus des chandelles des ressorts.
- 4.3 : Souder les sablières suivant version. **Les conduites seront formées plus tard quand vous monterez les boggies.**
- 4.4 : Souder les cylindres à l'avant.



5 : Montage des boggies (suite p 11 fig 24)

La suite de cette étape fait partie du set 3.

5.1 : Souder les paliers 2300 puis souder les flasques 30 & 31 sur les boggies 3044. Pliez les timons d'attelage 3 et souder au dessus un fil 0.7 qui fera un double coude de 1.5 mm environ . Vous devrez d'émonter les essieux pour les positionner dans les paliers. **N'effectuer cette opération qu'après nettoyage et peinture car les acides de soudure risquent de rouiller les axes.**

5.2 : Assemblez l'ensemble avec la vis 1.6 x 5 en ayant au préalable repercé le trou à 1.4 en interposant timon, ressort et rondelle.

