

NOTICE DU DEUXIEME SET

Le montage de ce set se révélera simple si vous suivez attentivement le déroulement des opérations sur la notice. Pour le montage des éléments de gravure superposés nous vous conseillons l'emploi de pinces à dessin métalliques et d'un minimum de soudure dans les orifices prévus : l'emploi d'un fer à souder suffit mais un réchauffage au chalumeau évitera les bavures si dures à effacer. La rectitude de montage des éléments gravés et de fonderie conditionnera le résultat esthétique de votre modèle ! Alors du soin et bon courage !

Les cylindres d'air et les côtés de boggie sont livrés avec ce set mais sont à monter avec le troisième et dernier.

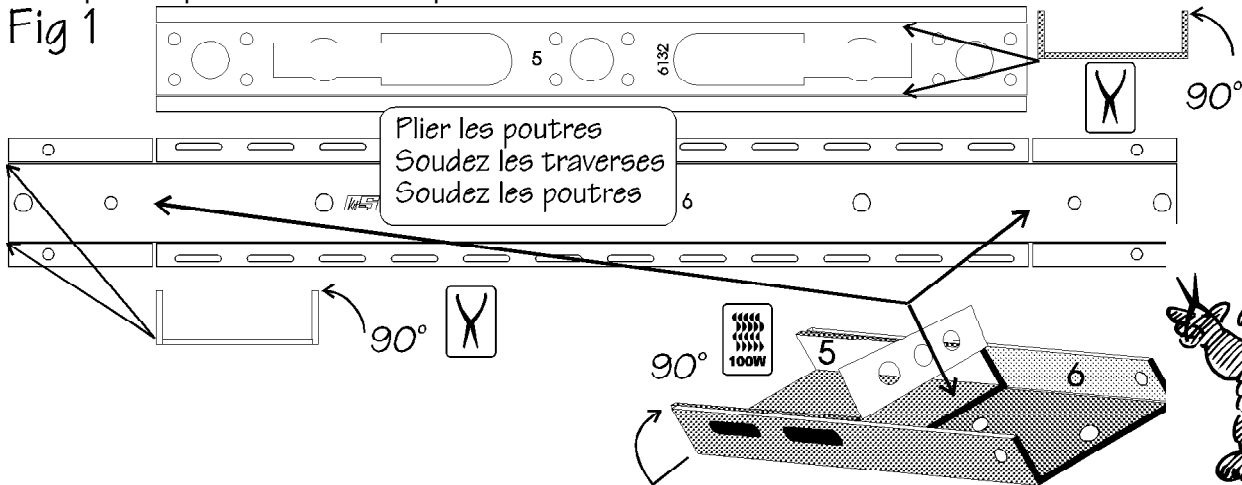


1 Montage de la poutre

Plaque 6131 et 6132

1.1 : Découpez les pièces 5 et 6 dans les plaques 6131 et 6132 en réservant les des supports d'attelage 7 et des rondelles bissels pour l'étape 5.

1.2 : Pliez les deux poutres 5 et 6 et soudez verticalement les traverses ajourées de la plaque 6131 dans les fentes prévues puis soudez les deux poutres l'une dans l'autre.



2 Montage des cardans supports moteur

Plaque 6130 dégrapper les pièces 1 2 3 et 4.

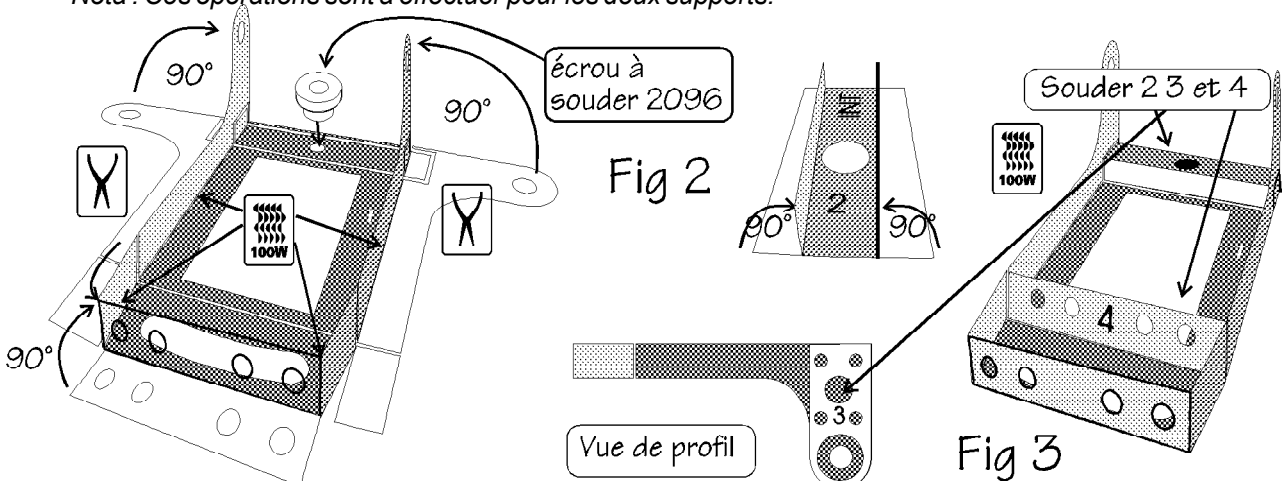
2.1 : Pliez le support moteur 1.

2.2 : Soudez un écrou à souder 2096 à l'intérieur (côté plis de gravure) .

2.3 : Soudez les renforts 2 et 4 à l'intérieur dans les guides et les renforts 3 à l'extérieur du support 1 de part et d'autre.

CE SUPPORT AINSI QUE LA POUTRE DOIVENT ETRE PARFAITEMENT D'EQUERRE.

Nota : Ces opérations sont à effectuer pour les deux supports.



3 Montage des longerons Plaque 6134

3.1 : Dégrapper la pièce 7 et les pièces 9 droite et gauche, repoussez les rivets au dos des pièces 9 (blocage des boîtes d'essieux).

3.2 : Soudez les pièces 9 droite et gauche sur le côté opposé à la gravure de la pièce 7.

Fig 4

3.3 : Dégrappez les deux pièces 10 droite et gauche, repoussez les lignes de rivets au dos.

3.4 : Soudez les pièces 10 droite et gauche sur l'ensemble précédent 9 10.

Fig 5

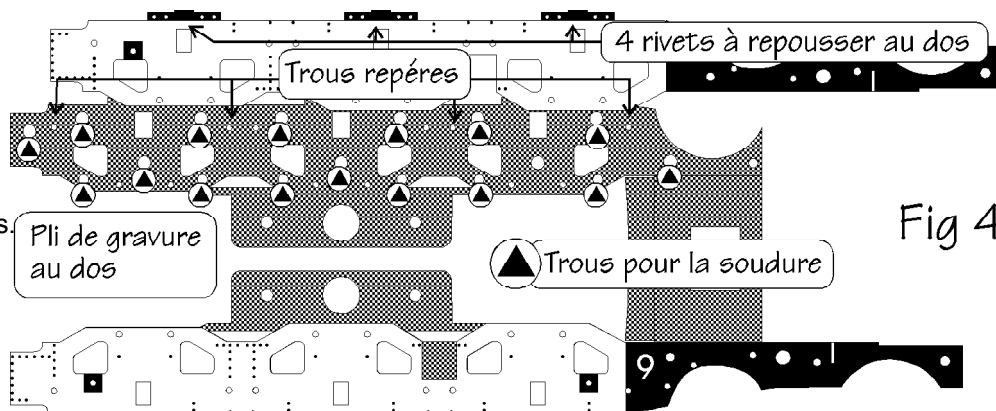


Fig 4

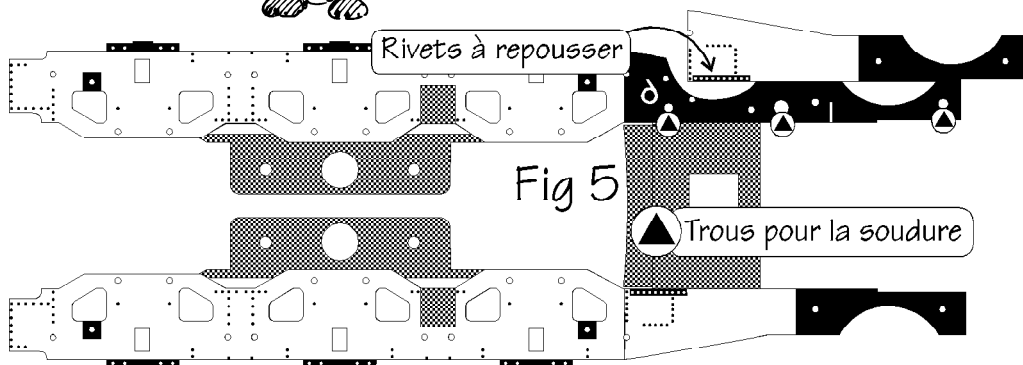


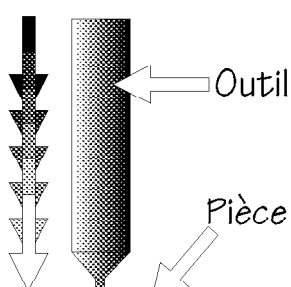
Fig 5

3.5 : Dégrappez la poutre renfort 8 et pliez-la.

3.6 : Pliez l'ensemble longerons à 90°, la patte en arrière de la traverse de liaison doit se plier de façon à se positionner dans les guides à l'intérieur de cet ensemble.

3.7 : Soudez cet ensemble puis soudez la poutre 8 dans les guides prévus "à l'intérieur dedans dessous".

Pour repousser les rivets confectionnez un petit outil ou utilisez la queue d'un foret de 0.5 rendue sphérique. Ne pas taper, appuyer fortement.



Socle en plastique souple dur (Nylon Abs Plasticard)

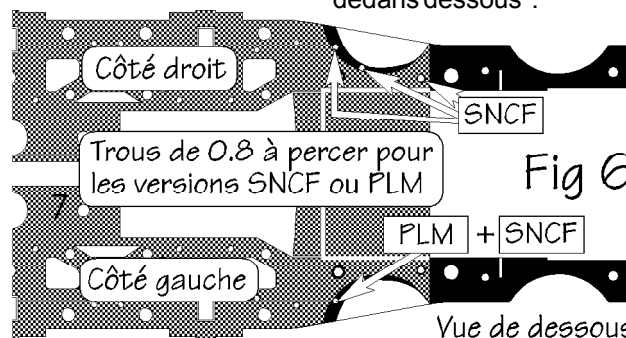


Fig 6

Percer le châssis à 0.8 mm en fonction de la version choisie

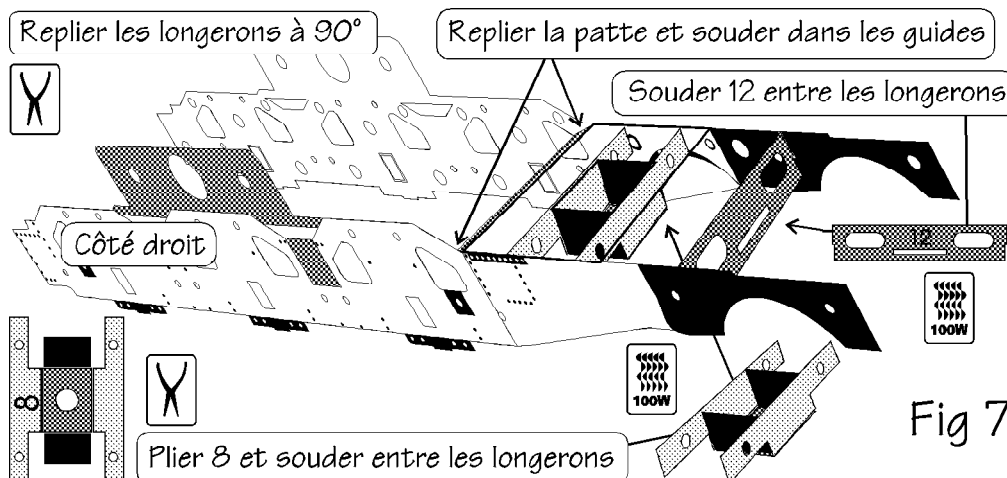
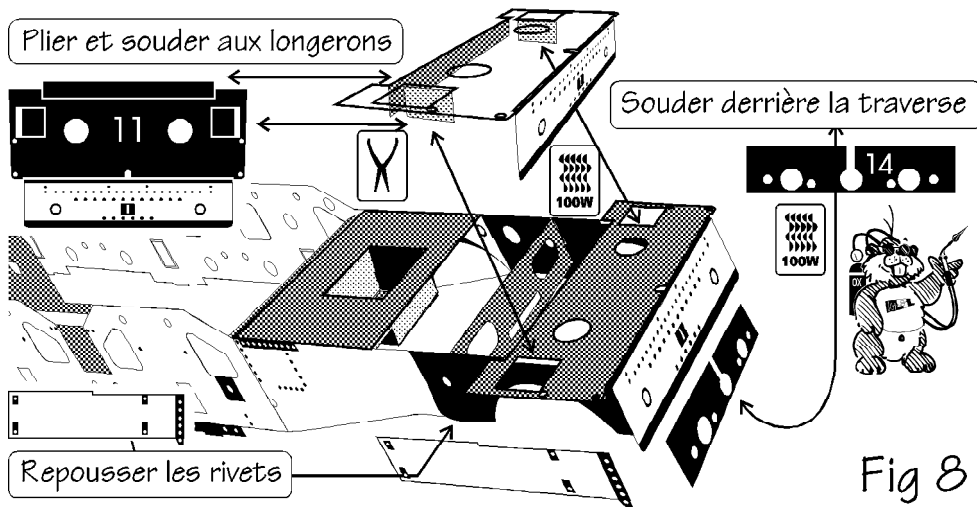


Fig 7



La partie qui lie les deux longerons est représentée transparente sur le dessin : ne pas la supprimer

3.8 : Dégrappez la pièce 12 puis soudez-la l'intérieur de l'ensemble dans les guides prévus (fente horizontale vers le bas).



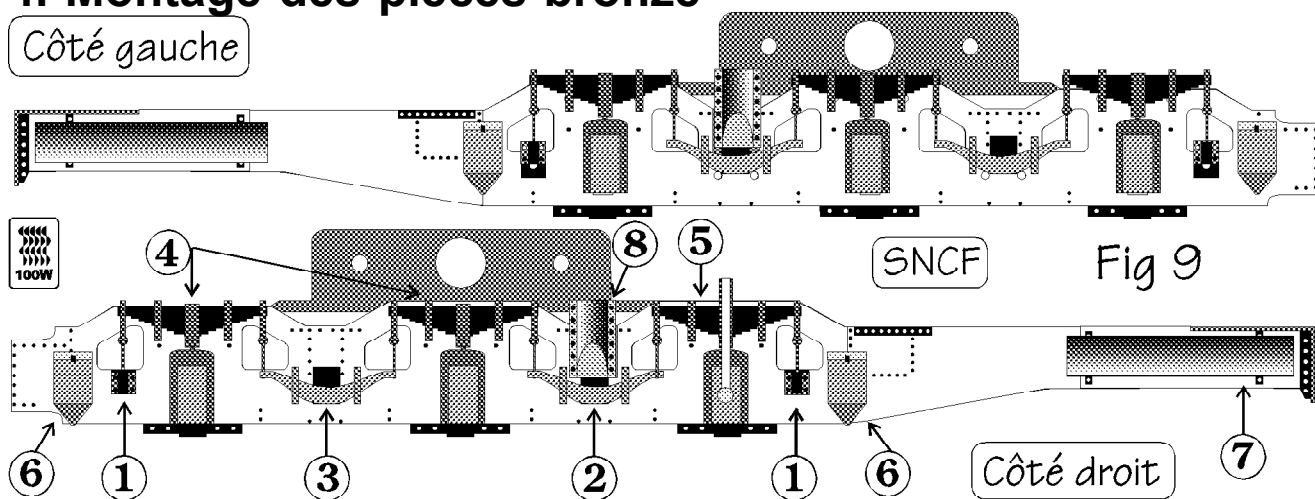
3.9 : Après ajustage des nez de longerons et vérification de la rectitude de l'ensemble. Dégrapper la traverse avant 11 et pliez-la, les deux pattes latérales et la patte arrière de la traverse avant se replient vers le bas et serviront de guide lors de leur soudure. Soudez la traverse avant puis soudez au dos le renfort 14 (la fente centrale vers le haut).

3.10 : Dégrappez les deux pièces 13 droite et gauche, repousser les rivets au dos et soudez-les à l'avant aux longerons

Fig 8

4. Montage des pièces bronze

Côté gauche



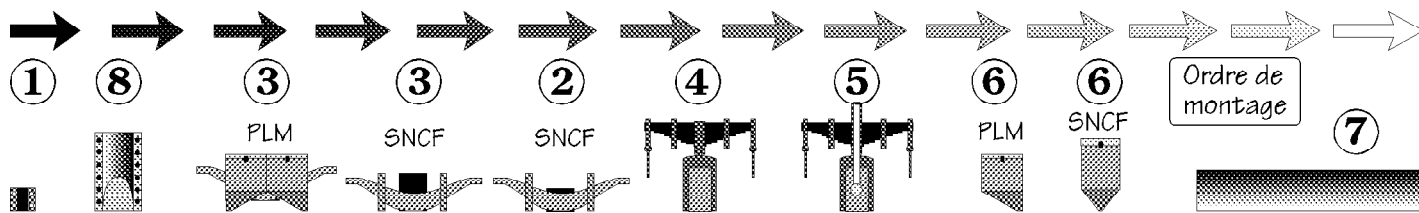
4.1 : Dégrapper les 4 supports de suspension carrés 1 de la grappe câblot 1171, puis soudez-les en place sur les carrés en demi-gravure du châssis, les trous devant recevoir les tiges des ressorts vers le haut.

4.2 : PLM grappe 1172, SNCF grappe 1175. Dégrapper les 2 balanciers 3, les 2 balanciers 3 et le pivot de boggie 8 : Attention souder le pivot 8 avant le balancier 2 (celui dont la plaque centrale est plus courte)

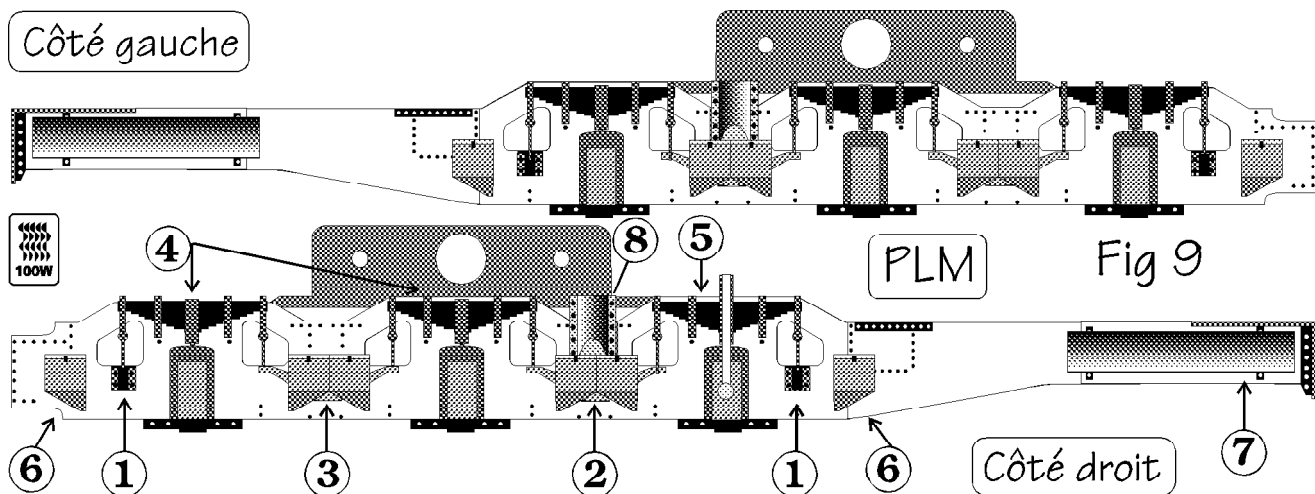
4.3 : Dégrapper les boîtes d'essieux 4, la boîte d'essieu 5 : la boîte 5 se monte à l'avant droit du truck.

4.4 : Dégrapper les sablières 6 repercez en à 0.4 l'orifice qui recevront un petit fil 0.4 de 1 cm.

4.5 : Le montage des cylindres d'air se fera avec le dernier set.

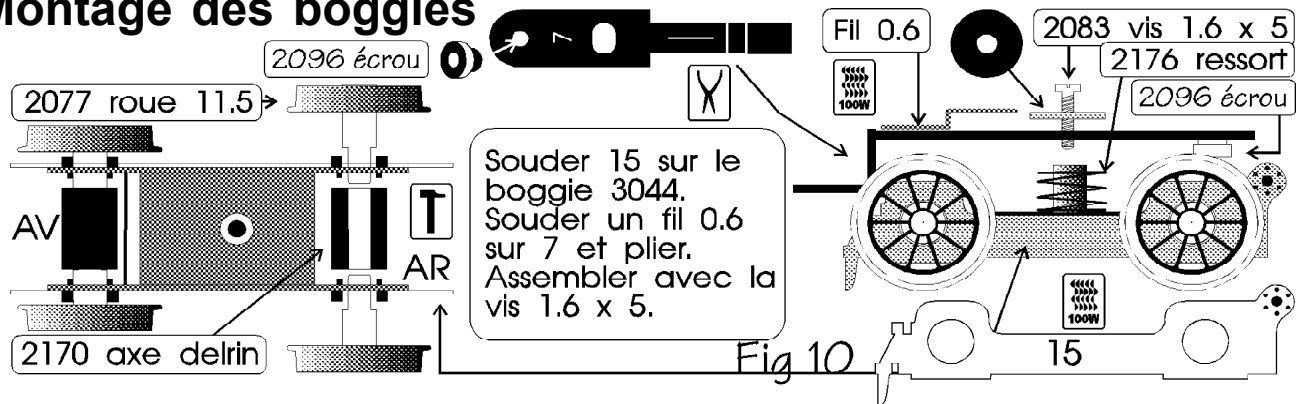


Côté gauche



Côté droit

5. Montage des boggies



5.1 : Dégrapper les flasques 15 et soudez-les ou collez-les sur les boggies 3044. Pliez les timons d'attelage 7 et soudez-y au dessus un fil 0.6 qui fera un double coude de 1.5 mm environ et en dessous un écrou à souder 2096. Enfoncez les ensembles roue-axe 2077 dans les axes delrin 2170 (Avec une perceuse à colonne vous n'aurez aucun voile)

5.2 : Assemblez l'ensemble avec la vis 1.6 x 5 en ayant au préalable repercé le trou à 1.4 en interposant timon, ressort et rondelle. **Nota : la conception de ce boggie permet une prise de courant additionnelle facultative.**

6. Assemblage global

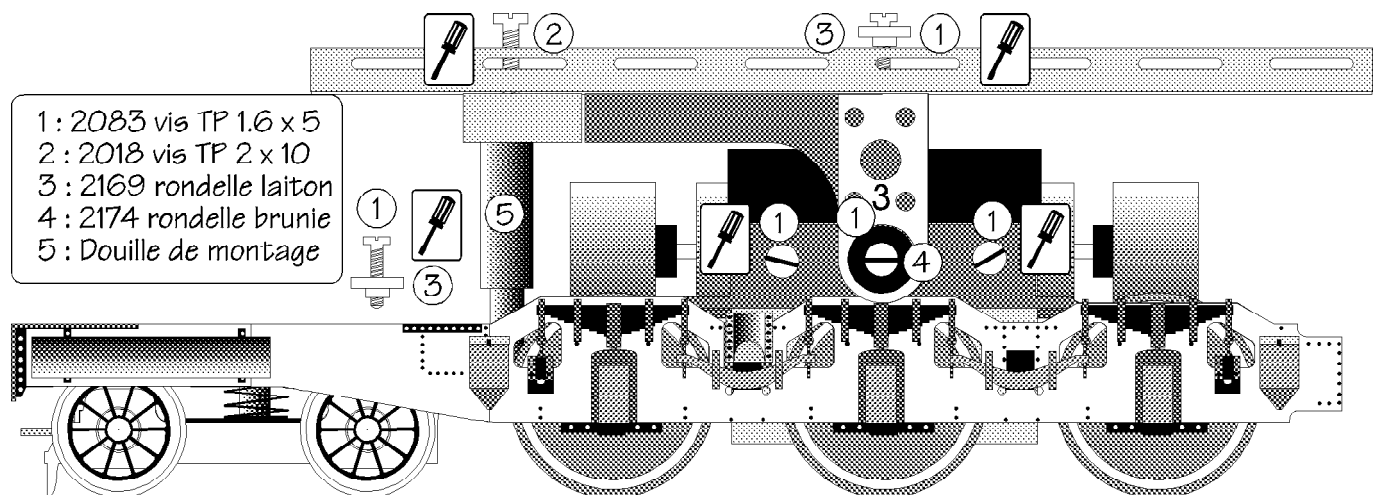
6.1 : Collez les fonderies des transmissions dans le corps des roues (araldite ou cyano).

6.2 : Positionnez les bissels dans les trucks : la tige 0.6 au dessus du timon passe dans la fente horizontale de la traverse 12. Son rôle est d'empêcher le bissel de pendre lamentablement lors d'un levage. Visser le bissel au truck dans la poutre 8 en interposant une rondelle épaulée 2169 (couleur laiton).

6.3 : Vissez le truck à la motorisation avec 4 vis 2083 1.6 x 5, puis visser le cardan support avec 2 vis du même type en interposant les rondelles épaulées 2174 (brunies).

6.4 : Vissez l'ensemble à la poutre à l'aide d'une vis 2083 en interposant une rondelle épaulée 2169 (couleur laiton) au centre du cardan et à l'avant à l'aide des vis 2018 TP 2 x 10 et des douilles filetées.

Nota: Ces dernières vis seront à souder à la caisse dans le troisième set .



Nomenclature

GRAVURE

Plaque gravure	6130	1
Plaque gravure	6131	1
Plaque gravure	6132	1
Plaque gravure	6134	1

DECOLLETAGE

Ecrou à souder	2096	4
Vis TP 1.6 x 5	2083	18
Vis TP 2 x 10	2018	2
Douille de montage	2175	2
Rondelles épaulée laiton	2169	4
Rondelles épaulée brunie	2174	4
Ressort 2CC2	2176	2
Roues 11.5 avec axe	2177	8

Axe delrin	2170	4
FONDERIE PLM & SNCF		
Boîtes d'essieux D&G	1169	2
Grappe cylindre	1170	1
Grappe câblot	1171	2
Grappe transmission	1168	2
FONDERIE PLM		
Balanciers PLM	1172	2
Bissels PLM	1174	1
FONDERIE SNCF		
Balanciers SNCF	1175	2
Bissels SNCF	1176	1
MOULAGE		
boggie moulé	3044	2

Vérifiez le contenu à l'aide de la nomenclature. Le bon de commande du troisième set est joint au colis. Merci !