

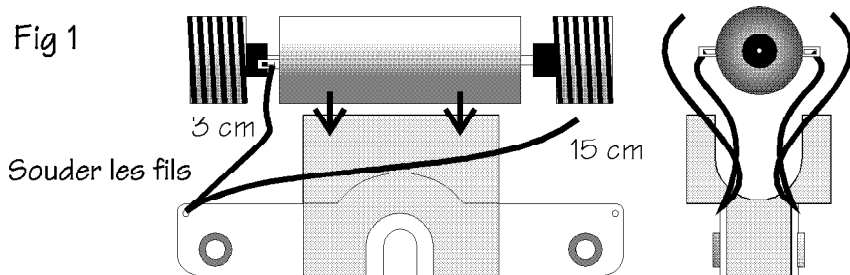
### Avant propos

Merci de votre achat de ce modèle de la deuxième série : les habitués de notre maison verront une continuité dans l'évolution technique, tant dans le repérage des pièces que dans leur assemblage. Nous avons adapté les améliorations des berceaux porteurs isolants monoblocs des nouvelles productions ( prise de courant sans frotteurs, calage des paliers en usine, montage simple ). Les moteurs Faulhabert 1331 étant puissants nous vous fournissons deux roues munies de bandages d'adhérence, la traction sera impressionnante ! Les outils: Limes fines, fer à souder de 60 à 100 w ou chalumeau, soudure à 60 % d'étain recommandée, eau à souder, abrasif fin, tournevis, pinces et un cutter.



## 1: Préparation des supports moteur

Fig 1



1.1 : Ebavurez soigneusement les supports moteur. Porter une grande attention aux paliers qui doivent être dégagés de la totalité des traces de plastique.

1.2 : Souder deux fils dans les trous prévus : 1 de 3 cm pour le moteur et un de 15 cm pour la jonction des trucks.

1.3 : Monter les pignons 2166 sur les supports 2187, une forte pression des doigts suffit.

1.4 : Monter les roues motrices sur le support moteur en appuyant fortement sur leur axe et en interposant une rondelle laiton. Une des roues bandagées sera à installer par moteur, disposez-les au centre et en opposition , une par file de rail.

Le meilleur moyen consiste à appliquer le montage indiqué à la figure 2b en utilisant une perceuse à colonne. Procéder calmement afin de ne pas voiler les roues.

### Principe de montage

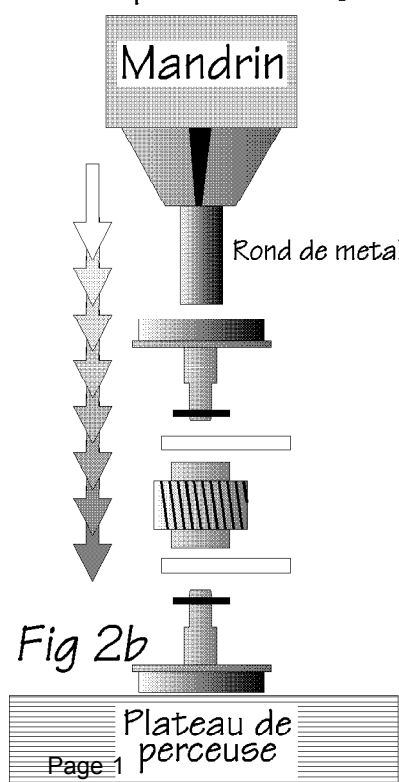
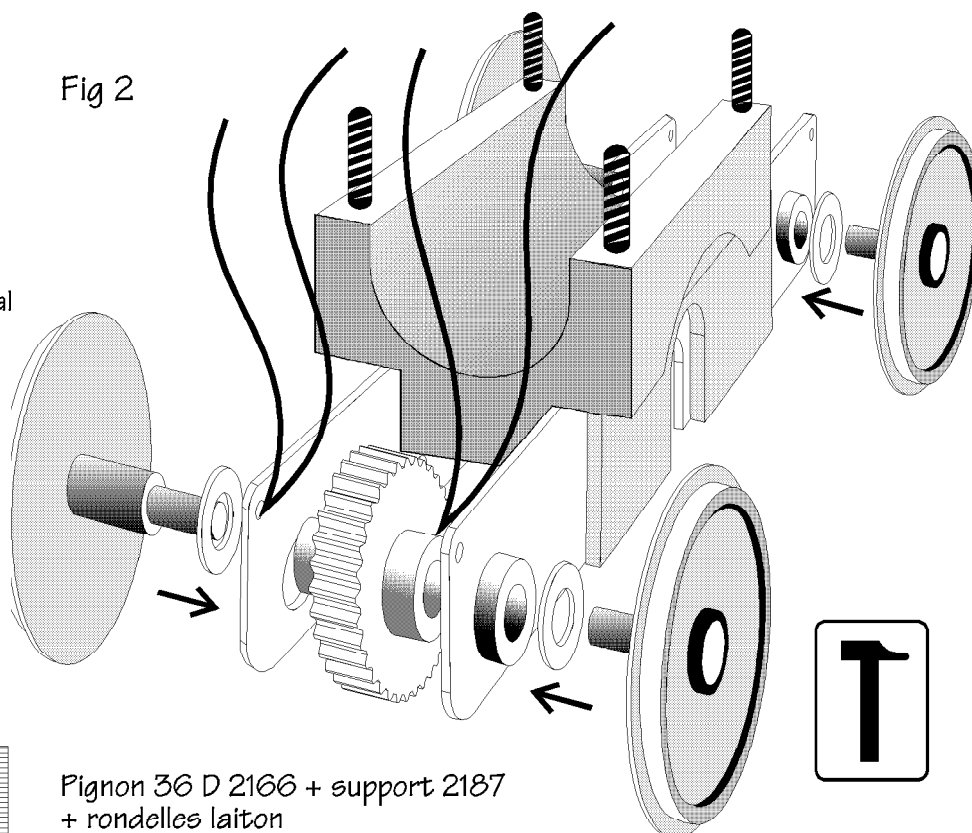
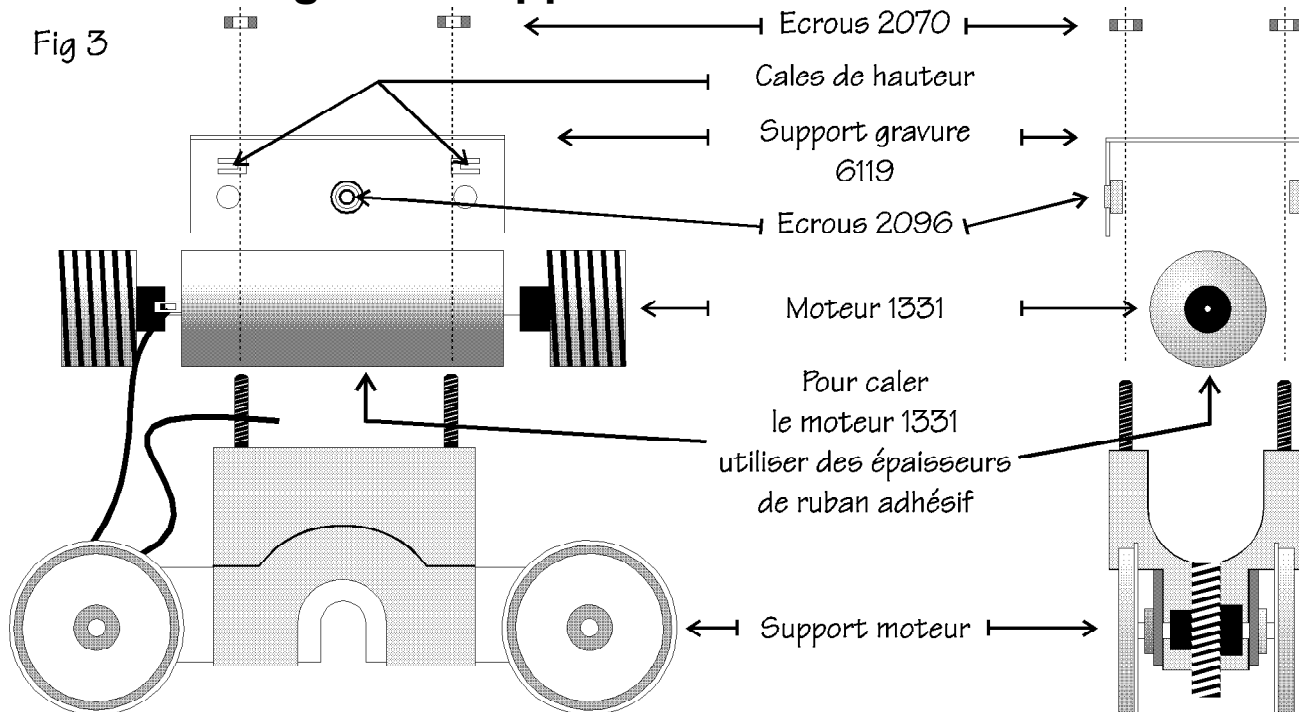


Fig 2



Pignon 36 D 2166 + support 2187  
+ rondelles laiton

## 2: Assemblage des supports moteur



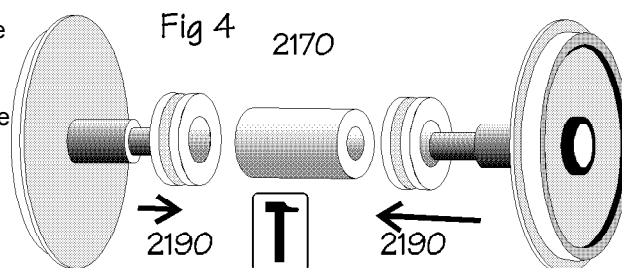
2.1 : Positionner le moteur 1331 dans son logement et vérifier le bon fonctionnement des vis sans fin et des pignons. Pour cela vous devez **appuyer le moteur dans son logement, roues sur le rail**. Dans ces conditions la vis doit avoir un léger jeu et surtout ne pas être bloquée. Si la vis est "coincieuse" disposer une ou plusieurs épaisseur de ruban adhésif sous le moteur afin d'obtenir le jeu idoine et adéquat.

2.2 : Cet intéressant épisode terminé vous pouvez souder les fils aux bornes du moteur en respectant la polarité.

2.3 : Installer le moteur dans son logement, positionner la plaque 6119 et serrer l'ensemble à l'aide de quatre écrous 2070.

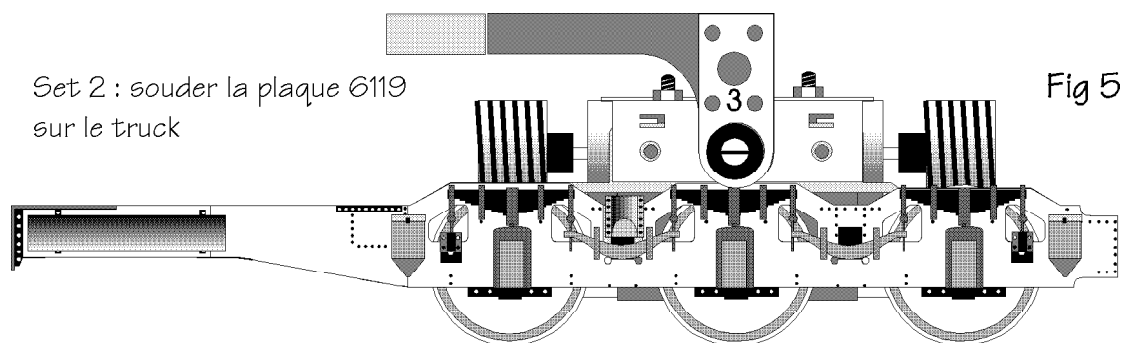
2.4 : Vérifier le fonctionnement après serrage.

2.5 : Assembler l'essieu central comme indiqué à la figure 5 et le positionner dans les lumières du centre du châssis. Il ne sera bloqué que plus tard avec la contre-plaque support de freins du set 4.



## 3: Montage des moteurs sur le châssis

3.1 : Souder le support au truck en vous guidant sur les alésages et les cales de hauteur de la plaque 6119.



NOMENCLATURE			
<b>Electricité</b>			
Moteur 1331	5003	2	Roue 18 mm Bandagée 2146B 2
<b>Moulage</b>			
Support moteur	3068	2	Bandages 18 mm 2155 2
<b>Divers</b>			
Fil Elect		1 M	Pignon 36 D 2166 4
<b>Décolletage</b>			
Roue 18 mm	2146	10	Axe pignon 2187 4
			Manchon 2mm 2170 2
			Ecrou 2054 8
			Palier roue 2190 4
			Rondelle laiton 2068 8