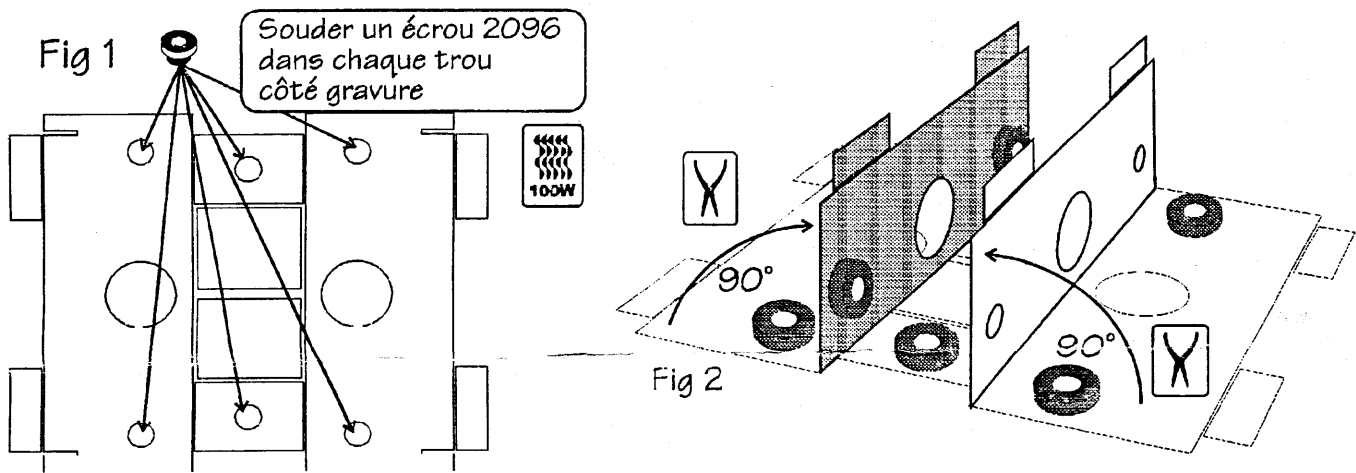


NOTICE DU PREMIER SET

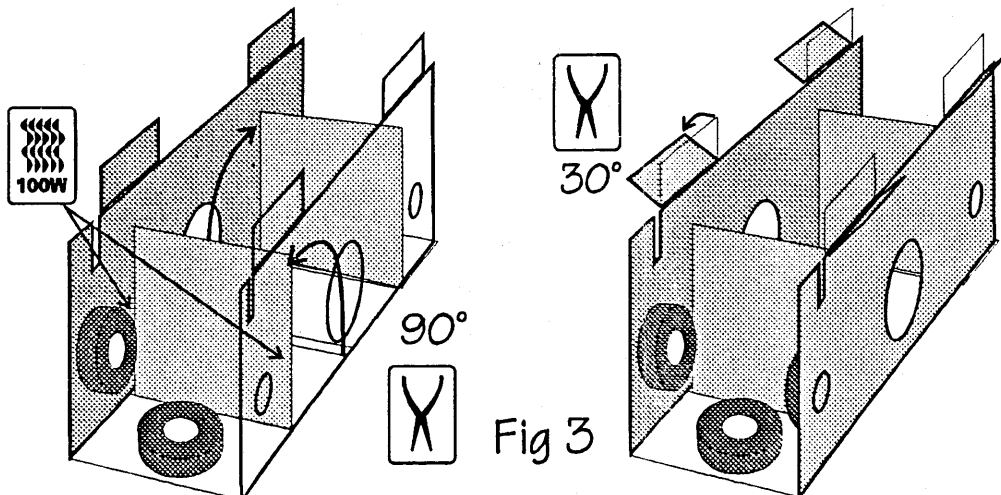
Avant propos

Merci de votre achat ! Les habitués de notre maison verront une continuité dans l'évolution technique, tant dans le repérage des pièces que dans leur assemblage. Nous avons simplifié par une diminution des éléments au prix d'une plus grande complexité du dessin et de l'étude tout en conservant nos principes de base : isolation intégrale du châssis, prise de courant par les longerons. Du soin et de l'attention pour la soudure des bâtis moteurs: de ces opérations dépend le bon fonctionnement de ce modèle. Les moteurs Faulhabert 1331 étant puissants nous pouvons, sans supplément, vous fournir deux roues munies de bandages d'adhérence, la traction sera impressionnante ! Les outils: Limes fines, fer à souder de 60 à 100 w ou chalumeau, soudure à 60 % d'étain recommandée, eau à souder, abrasif fin, tournevis, pinces et un cutter.



1. Préparation de la plaque de gravure 6120

- 1.1 : Soudez un écrou à souder 2096 dans chaque trou indiqué côté gravure, puis détacher la pièce (Fig 1).
- 1.2 : Repliez les deux côtés de la plaque vers le haut à 90° (Fig 2)
- 1.3 : Replier vers le haut à 90° les entretoises intérieures et soudez-les (fig 3)
- 1.4 : Pliez les oreilles (pas les vôtres, celles de la plaque!) à 30° vers l'extérieur.



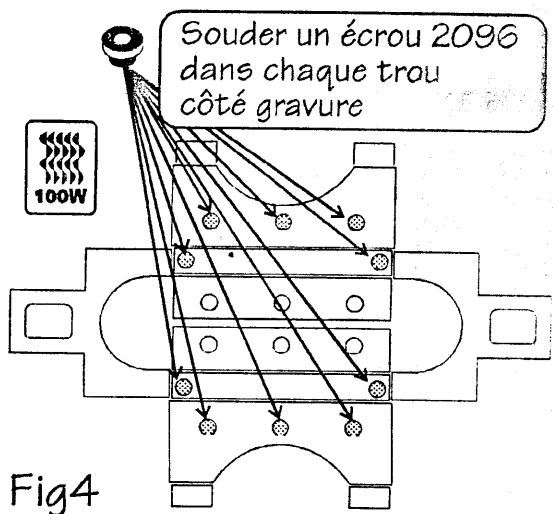


Fig 4

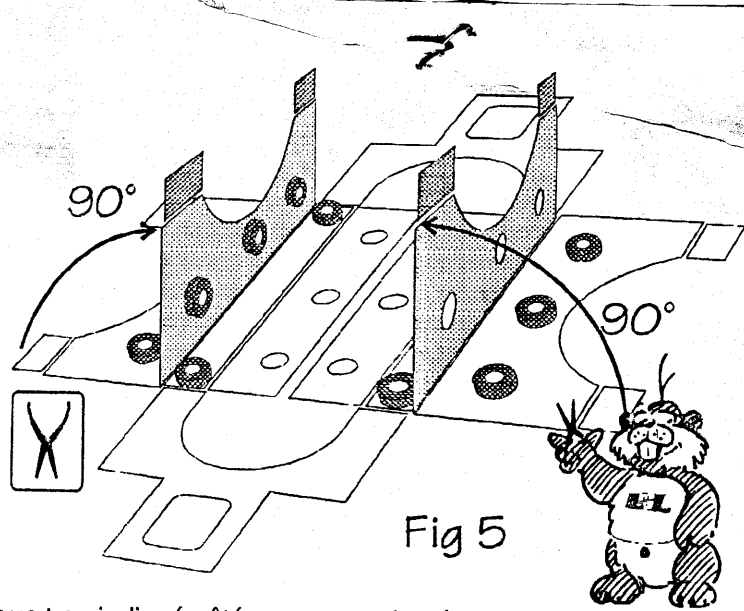


Fig 5

- 1.4 : Soudez un écrou à souder 2096 dans chaque trou indiqué côté gravure, puis détacher la pièce (Fig 4).
 - 1.5 : Repliez les deux côtés de la plaque vers le haut à 90° (Fig 5)
 - 1.6 : Replier vers l'intérieur les guides A puis soudez-les (Fig 5)
 - 1.7 : Replier à 90° vers le haut les côtés intérieurs. (Fig 5)
 - 1.8 : Replier à 90° vers le haut les faces puis soudez-les en appui sur les guides A (Fig 6)
- Veillez à ce que les ensembles soit bien perpendiculaires.

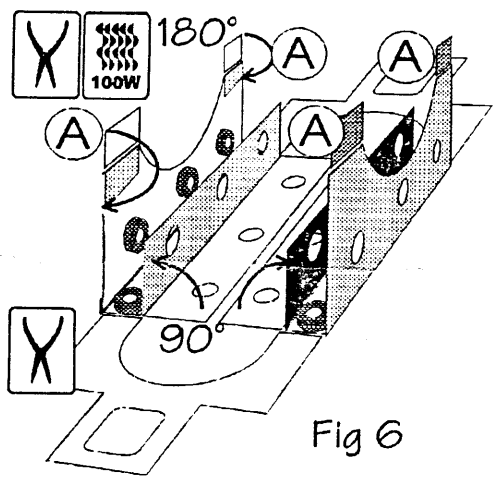


Fig 6

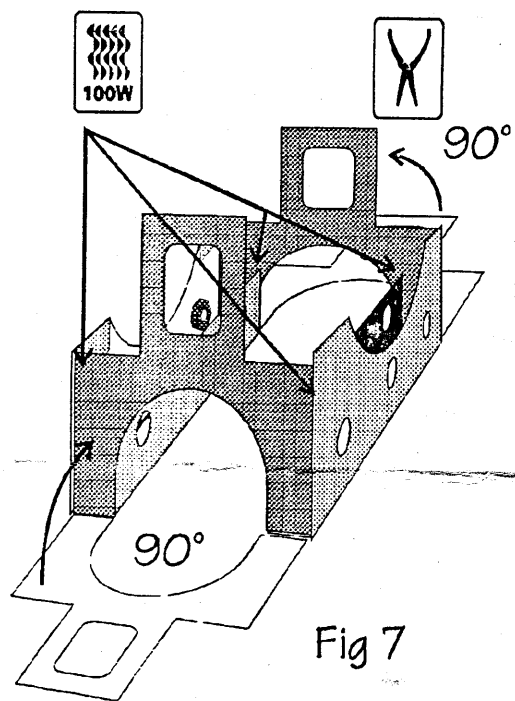


Fig 7

2. Assemblage du bâti moteur

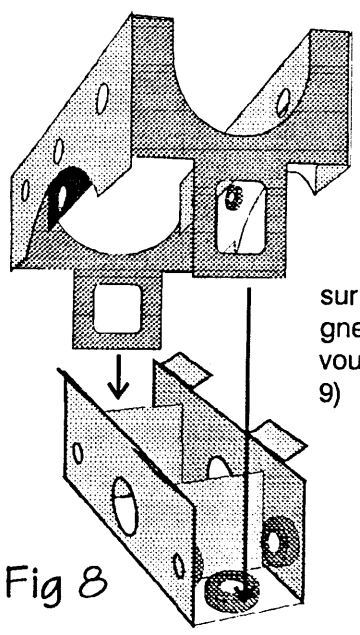


Fig 8

2.1 : Soudez le premier ensemble sur le second en veillant au parfait alignement, les échancrures et les pattes vous guiderons efficacement. (Fig 8 et 9)

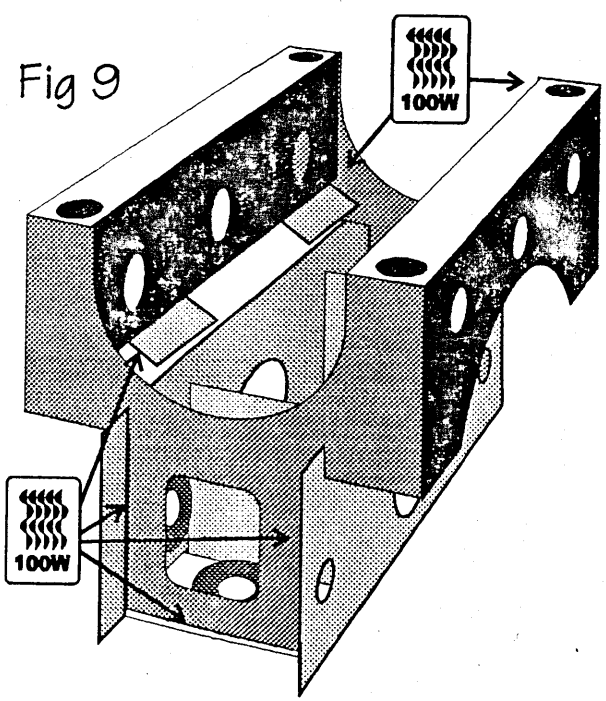


Fig 9

049429h5hh

3. Assemblage des longerons isolés

Soignez ce poste pour éviter les courts circuits.

3.1 : Soudez les paliers de roues 2161 sur les longerons en circuit imprimé 2167.(Fig 11)

4.2 : Soudez les plaques de laiton ajourées sur les circuits imprimés.

Unamage préalable facilitera grandement la tâche (Fig 11).

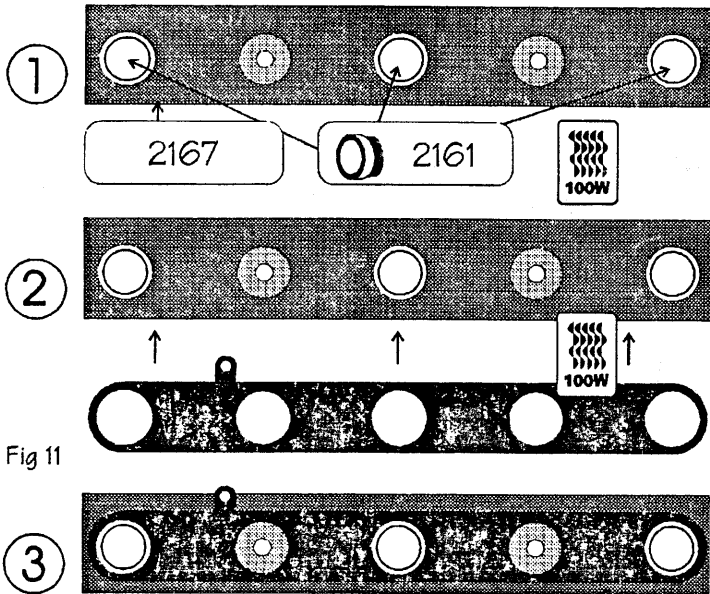
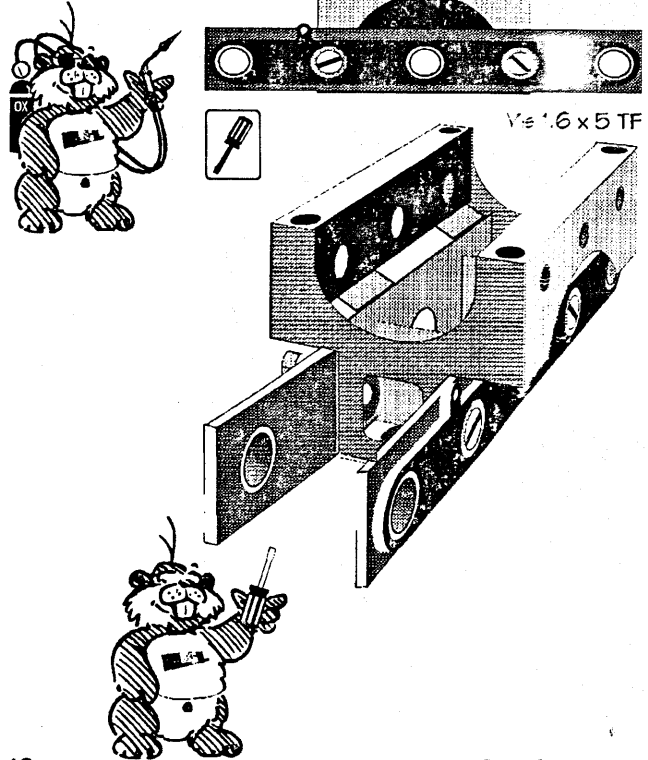


Fig 11

Fig 12



4. Assemblage du train de roulement

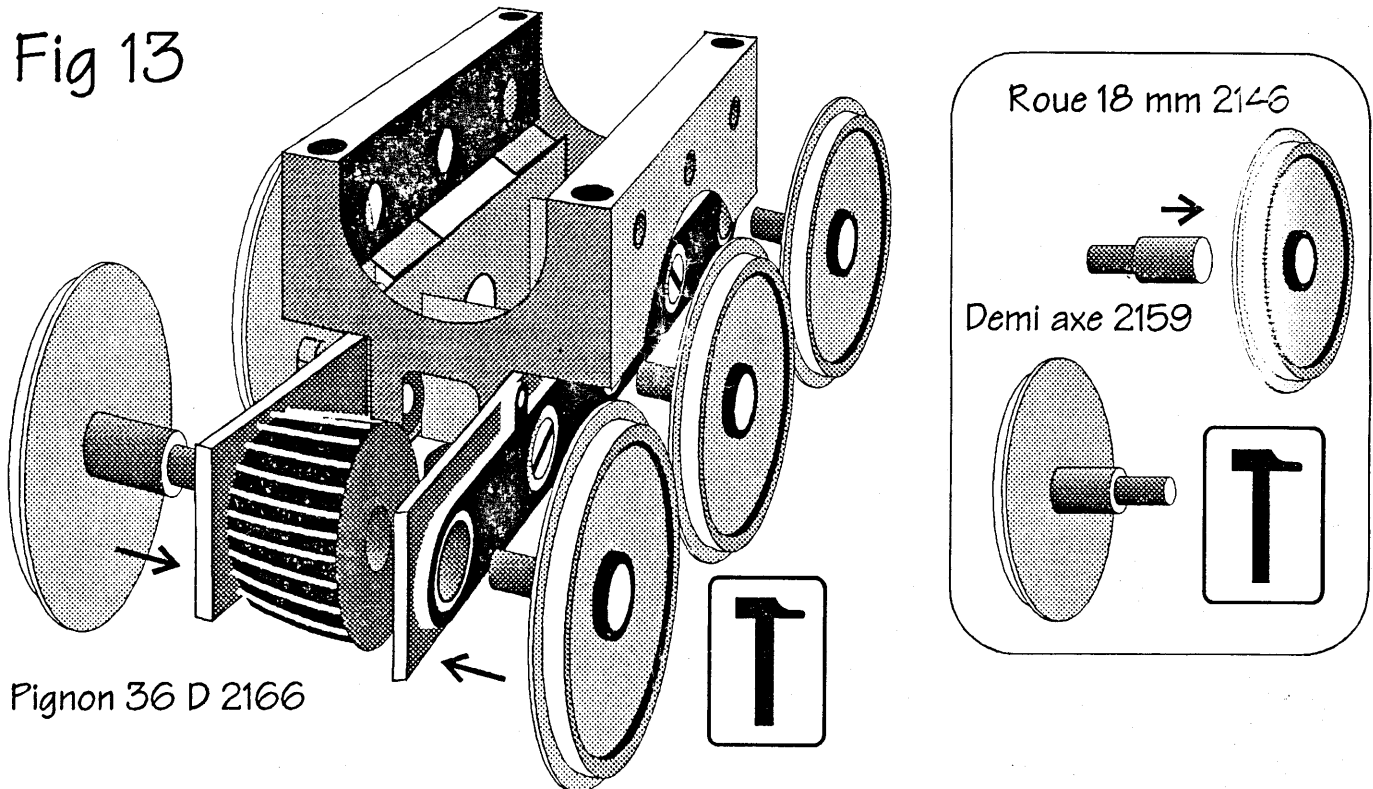
4.1: Emmanchez les demi-axes 2159 dans les roues 2146.

4.2: Ovalisez légèrement vers le haut et vers le bas les paliers centraux afin que l'essieu central ne porte pas avant les essieux extrêmes. Ceci améliorera la traction et la prise de courant.

4.3: Emmanchez les roues munies de leur demi-arbre sur les pignons 2166 aux extrémités et dans le manchon 2168 au centre.

L'ensemble ainsi formé doit avoir la totalité des roues qui reposent sur le rail (ceci est préférable pour la suite des événements !) et rouler librement.

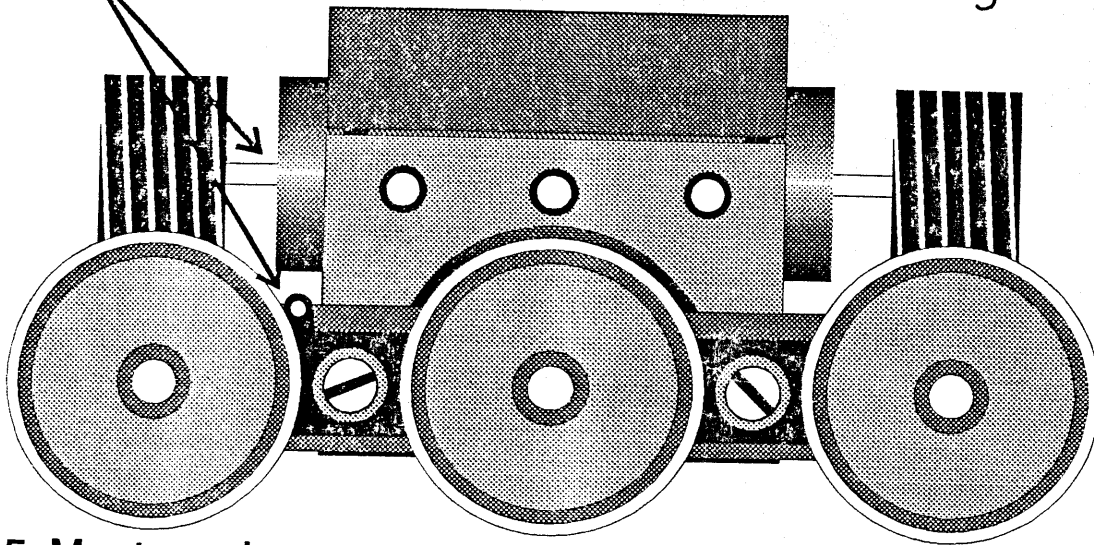
Fig 13



Pignon 36 D 2166

Brancher les fils

Fig 14



5. Montage du moteur

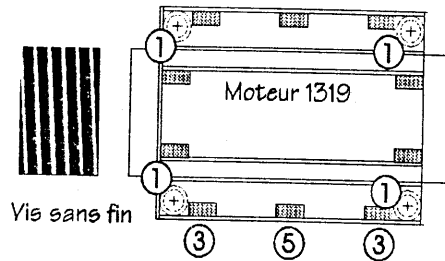
5.1 : Positionner le moteur 5003 dans le bâti et vérifiez le bon fonctionnement des vis sans fin et des pignons, le jeu doit être suffisant.

5.2 : Serrer le capot lest 1167 avec quatre vis 1.6.

5.3 : Soudez les fils et essayez. Si le boggie renâcle laissez un peu de liberté aux pignons en posant du ruban adhésif sur le corps du moteur.

La vue N° 10 vous indique les différents vissages et leurs utilisations.

La suite
au prochain numéro ...!



- ① Fixation couvercle Vis 1.6 TR
- ② Fixation longerons intérieurs Vis 1.6 TF
- ③ Fixation longerons extérieurs Vis 1.6 TP (2^{ème} Set)
- ④ Fixation de la contreplaque Vis 1.6 TR (2^{ème} Set)
- ⑤ Pivot du bâti moteur Vis 1.6 épaulée (2^{ème} set)

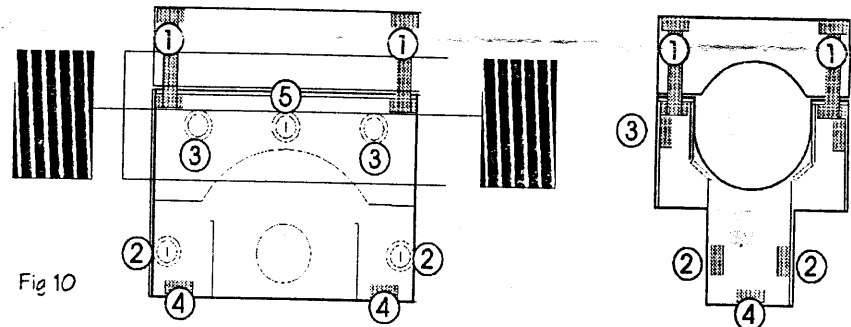
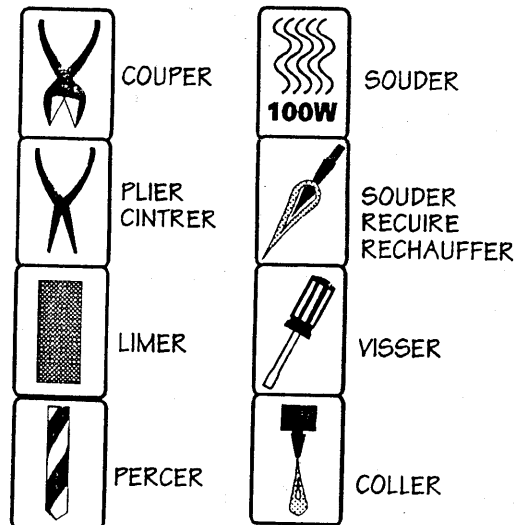


Fig 10

Nomenclature

Gravure	Ref.	Qut
Produit		
Plaque gravure	6120	2
Décolletage		
Ecrou à souder	2096	32
Roue 18 mm	2146	12
Demi axe	2159	12
Pignon 36 D	2166	2
Manchon 2mm	2168	1
Longeron CI	2167	4
Vis 1.6x5 TF	2049	4
Vis 1.6x10 TP	2084	4
Palier roue	2161	12
Avec le moteur		
Vis sans fin	2156	4
Axe delrin	2157	4
Fonderie		
Capot Lest	1167	2
Electricité		
Moteur 1331	5003	2
Divers		
Fil Elect		15 cm

Icônes



Venez le contenu à l'aide de la nomenclature. Le bon de commande du deuxième set est joint au colis. Merci !