

Le premier set de cette machine se compose du tender 17 M3 et de sa motorisation. Il vous restera à assembler dessus(et dessous) quelques pièces de fonderie livrées avec le second set. La caisse, en bronze moulé demande à être ebarbée au niveau des jets de coulée. Les perçages seront exécutés à l'aide d'une mini-perceuse ne tournant pas trop vite et en mettant un peu de suif sur le foret, en cas de rupture du foret et si il en reste un morceau dans le trou vous pouvez faire tremper votre caisse dans l'eau de javel pendant 24 à 48 H ce qui éliminera la partie restante. Ne découpez les pièces qu'au fur et à mesure de leur utilisation et découpez les bien avant soudure.

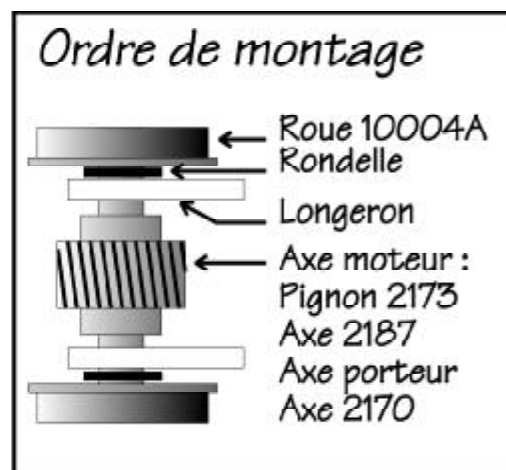
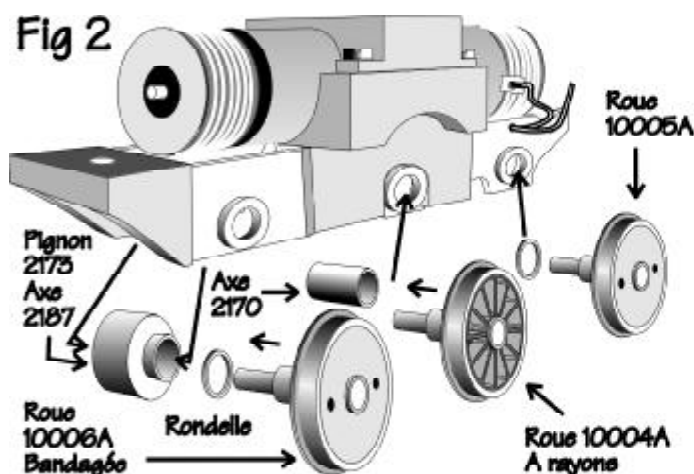
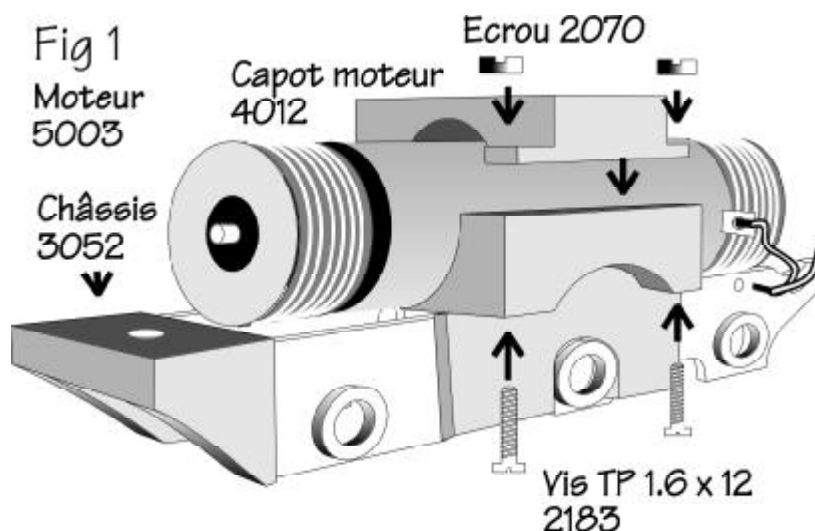
Merci et bon courage !



1 Montage du châssis

1.1 : Présenter le capot lest 4012 sur le châssis 3052 afin de pointer les trous pour les vis de fixation 2183. Percer les quatre trous puis coller les quatre vis dans les trous.

1.2 : Positionner le moteur sur le châssis, en vous orientant à l'aide des branchements puis souder deux fils de chaque côté, au châssis, dans le trou prévu, un ira au branchement moteur (Attention au sens de fonctionnement : le branchement s'effectue à l'arrière du tender) et l'autre servira à raccorder le tender à la machine (5 cm). Ne pas souder tout de suite au moteur.

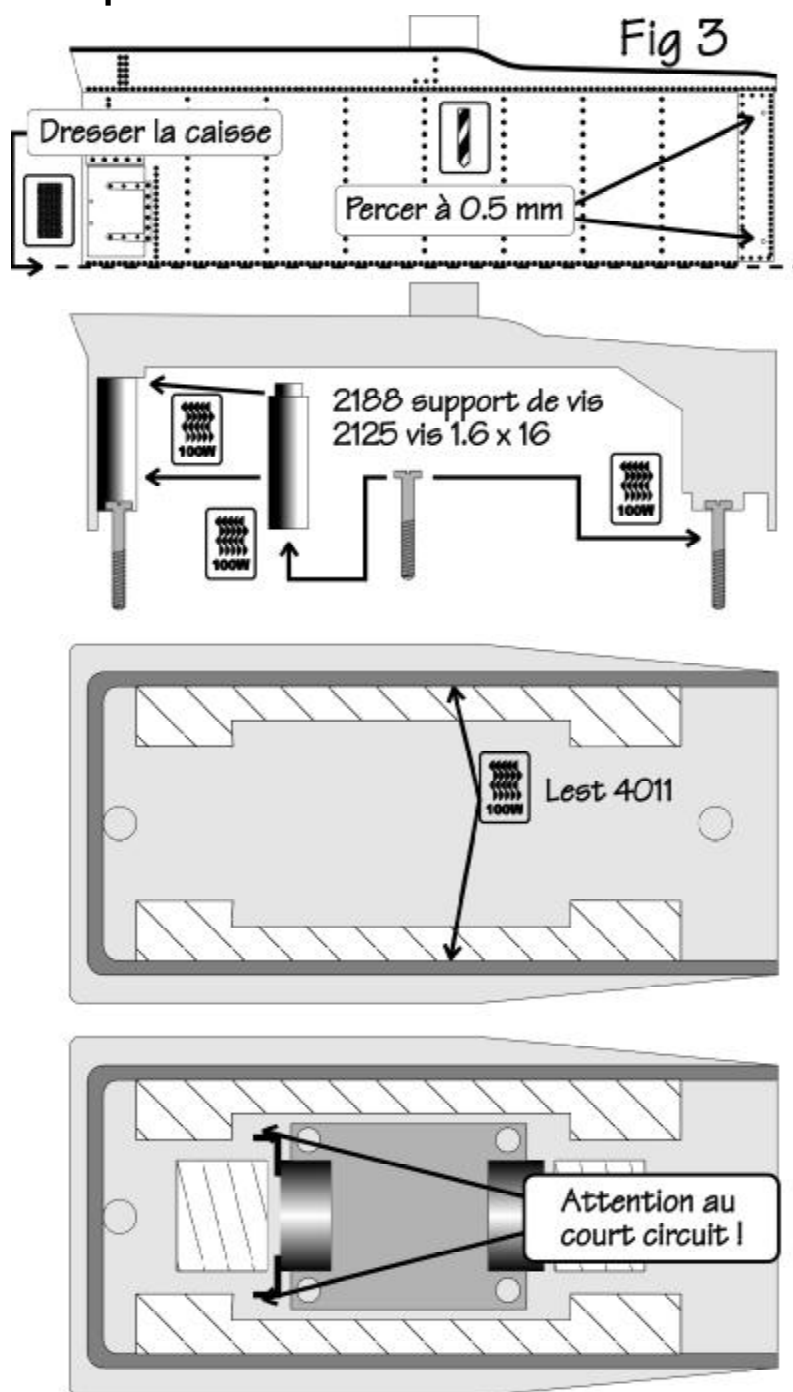


1.3 : Préparer les roues pleines 10006A à bandage et 10005A, il conviendra de polir le brunissage des roues non bandagées afin d'obtenir une bonne prise de courant.

1.4 : Enfoncer les axes 2187 dans les pignons 2173 puis, avant poser le moteur, enfoncer les roues dans l'axe 2187 au travers du châssis en interposant une rondelle : le montage des roues bandagées se fera alternativement (une à droite sur l'essieu arrière et une à gauche sur l'essieu avant. Monter l'essieu central avec les roues 10004A à rayons sans rondelles.

1.5 : Après avoir vérifié le jeu suffisant aux pignons, caler le moteur sur le châssis à l'aide du capot et des quatre écrous fendus 2070 puis souder les fils aux pattes du moteur. Le calage peut être obtenu en collant une ou plusieurs épaisseur de ruban adhésif sur le fond du berceau du châssis. Le rodage s'effectuera sous 6 V, La prise de courant, renforcée plus tard par celle de la machine, ne sera pas géniale en raison de la présence des bandages mais devra suffire pour cet exercice, la présence de la caisse et de ses lests améliorera déjà énormément le fonctionnement de cet ensemble.

2 Préparation de la caisse



2.1 : Couper les jets de coulée de la caisse du tender puis les rassembler proprement. Dresser le fond du tender en l'ébarbant légèrement à la lime puis en dressant la face inférieure avec une feuille d'abrasif posée sur une surface plane.

2.2 : Percer les trous des mains montaires ainsi que les quatre trous des robinets de jauge.

2.3 : Souder le support de vis 2188 à l'intérieur de la caisse du tender en vous guidant sur le pion de centrage puis souder une vis 2125 1.6 x 16 dans la cavité ménagée au bout du support. Vous soudez également une vis 2125 1.6 x 16 dans le pion de centrage avant de la caisse.

2.4 : Souder les deux lests longs 4011 sur les faces latérales intérieures du tender.

Pour cette opération décaper soigneusement les faces intérieures puis étamez-les, disposer un petit morceau de soudure sur le bord du lest mis en place puis réchauffer progressivement la caisse pour souder.

Le reste du tender, gravure du châssis et fonderies des ressorts et balanciers est livré avec le deuxième set qui vous permettra de finaliser celui-ci. Pour ceux qui désirent réaliser la version fioul les pièces de gravure du réservoir figureront aussi dans ce set.

L'installation du solde des pièces livrées avec ce set sera donc décrite dans la notice du deuxième set.



Nomenclature

DECOLLETAGE

Fut tampon	2091	2
Axe tampons	2192	2
Vis TP 1.6 x 16	2125	2
Support de vis 17 m3	2188	1
Roues 14 Rayon	10004A	2
Roues 14 Pleine	10005A	2
Roues 14 Pleine bandage	10006A	2
Axe delrin	2170	1
Axe delrin pignon	2187	2
Pignons 28 d	2173	2
Support de rambarde	2045	4

FONDERIE

Caisse tender	1220	1
Câblot de frein	1039	1
Lest long	4011	2
Capot lest moteur	4012	1

MOULAGE

Support moteur 17 M3	3065	1
----------------------	------	---

MOTEUR

1331 équipé	5003	1
-------------	------	---

DIVERS

Fil électrique	10 cm	
Fil 0.4	10 cm	
Ressort a couper(tampons)	2 cm	
Attelage	6145	1

Vérifier le contenu de votre boîte à l'aide de la nomenclature, le bon de commande du deuxième set est joint à cet envoi.
Merci !