

LOCO-DIFFUSION- 2 ,Rue de Barcelone -34300 AGDE-

AUTORAIL X2400. Notice de montage SET N°1

QUELQUES CONSEILS PRATIQUES.

AVANT TOUT: bien étudier les dessins en fonction des pièces répertoriées sur une page spéciale. Suivre scrupuleusement la notice de montage élaborée avec le plus grand soin. SOYEZ PATIENTS le travail qui vous attend est LONG mais SIMPLE. N'improvisez pas, respectez l'ordre établi par cette notice.

ARASER correctement les languettes qui relient les pièces aux modules. Vous trouverez souvent dans cette notice le terme "POINTER la soudure", ce qui veut dire: faire une soudure légère en un seul point afin de pouvoir déssouder facilement pour le cas où une retouche serait utile. Des SYMBOLES vous donneront aux endroits critiques, les instructions nécessaires. Nous vous conseillons, si vous ne les possédez déjà, d'acquérir les petits instruments suivants qui faciliteront votre travail.

1°) Petite perceuse électrique à pile ou à transfo. (relativement bon marché) sur laquelle on peut monter des petites fraises très utiles pour araser ou nettoyer les soudures.

2°) Petit support à bras doubles équipés de pinces, très pratique pour positionner et maintenir en place deux pièces à souder: évite de se brûler les doigts.

3°) Soudure liquide prête à l'emploi, évite le fil d'étain et le décapant, en vente dans les grandes surfaces ou chez les concessionnaires CAMPING GAZ.

4°) Petit pistolet à peinture genre aérographe, branché sur une bombe d'air comprimé, nécessaire pour faire de la belle peinture, (prix modique)

Nous consulter le cas échéant pour ces divers articles, nous nous ferons un plaisir, soit de vous indiquer où vous les procurer soit selon nos moyens vous les fournir.

OUTILLAGE NECESSAIRE.

Un fer à souder classique de 100 W maxi. Eau à souder et fil d'étain de 5 à 8/10 de diamètre sans âme décapante, ou soudure liquide.- Petite pince à becs plats et fins.- Petits tournevis Quelques petites limes douces.- Petit burin pour découper les pièces de leurs modules, petit pointeau et petit alésoir servant à agrandir les petits trous ou les petites fentes. Nous pouvons vous fournir ces trois derniers articles, voir tarif pièces détachées.

MONTAGE DES ÉLÉMENTS DE LA PLATEFORME.

Détacher de leur module respectif les plateformes 104, 105 et 106. En tenant compte de la position particulière des plateformes 105 et 106 en fonction du symbole et de la position des fentes recevant le siège du conducteur 131, vous obtiendrez de suite le SENS de montage de ces deux plateformes. Il en est de même pour la plateforme centrale 104 en fonction des fentes recevant les sièges longs et courts de deuxième classe réf. 138 et 139.

Souder sur 105 et 106 les écrous 2 P 114 ainsi que sur 104- 6 écrous 2 P 114- ATTENTION: Position inversée des écrous sur 104 par rapport aux écrous de 105 et 106. Pour ne pas boucher le taraudage de ces écrous par la soudure, il suffit d'introduire une allumette dans le taraudage pendant la soudure. - Sur la séparation 108 souder le starpontin triple 103. POINTER 108 équipé de 103 sur la plateforme 104 BIEN CENTREE ET BIEN PERPENDICULAIRE. GRAVURE DES PORTES COTE ENTREE DE L' AUTIRAIL, POINTER à l'opposé la séparation 107. - Présenter le flanc 101 dont les fentes doivent recevoir les languettes des plateformes 104 puis 105 et 106. SI TOUT EST BIEN DROIT ET QUE TOUT S'AJUSTE PARFAITEMENT, pointer en deux ou trois points. Présenter le flanc opposé 102 SANS POINTER, UNIQUEMENT POUR VERIFICATION. (opération qui devra être pratiquée souvent pour vérification. Oter le flanc 102 et achever les soudures du flanc 101 et des plateformes. Former deux portes d'accès 113 dont la partie supérieure sera pliée à 90° et la partie inférieure cintrée à partir du bas des ouvertures (GABARIT). - Positionner une entretoise 111 en face de 107 et introduire entre elles une porte 113. 111 et 107 doivent s'encastrent PARFAITEMENT dans le flanc 101 sinon, limer légèrement les cotés des portes d'accès jusqu'au résultat recherché. POINTER 111 SOUS la plateforme 104 ainsi que la partie supérieure de 113 sur 111 et 107. OPERATION DELICATE, et qui demande beaucoup d'attention. Agir de même manière avec le coté opposé avec une 111, une 112 et une porte 113 préalablement cintrée.

Former deux marchepieds 114 en les pliant à 90°, les pointer d'abord puis les souder définitivement lorsqu'ils sont bien en place, VOIR DETAIL. soudure SOUS la plateforme.

Sur la séparation 115 souder les deux strapontins doubles 117 et deux filets porte-bagages courts simples 116. ATTENTION de ne pas obstruer les filets avec la soudure. POINTER cette séparation équipée sur la plateforme 104.

Sur 118, souder deux filets doubles 119 et deux aramtures de sièges simples 120 éme classe, après les avoir formés. POINTER cette séparation équipée sur 104.

Sur 121-PIECE FRAGILE- souder un filet long simple 122 module 4 et un filet court simple 116 une armature de siège long 123 et une 124 courte. Ces deux armatures portent des strapontins qui seront positionnés dans l'entrée de l'autorail. Voir dessin.

Sur les cloisons extrêmes 109 module 1 et 2, souder sur chacune d'elles un appui capot moteur 110 module 6, convenablement pliés. POINTER en place ces cloisons sur les plateformes 105 et 106 ainsi que sur le flanc 101. MONTER POUR VERIFICATION ET SANS POINTER, le flanc 102. SI TOUT EST PARFAIT, finir les soudures sauf sur 102 qui ne doit pas être encore soudé.

Former les deux dernières portes 113, les mettre en place et agir comme les précédentes en les AJUSTANT AU MAXIMUM. entre les séparations 111,112 et 107.

Monter alors le flanc 102. TOUT DOIT PARFAITEMENT CONCORDE. POINTER en deux ou trois points et finir les soudures. Former et souder les marchepieds 114. Former les petits marchepieds extrêmes des flancs 101 et 102 -voir détail3 ainsi que les marches situées en dessous des ouvertures fourgons à bagages -voir détail 1- Souder en place la petite marche 125.

Plier comme indiqué et amorce de pliage EXTERIEURE les pièces 127 et 128. Ces pièces sont destinées à maintenir en place le vitrage qui sera livré au TROISIEME SET.

Sur les filets des flancs 101 et 102, souder SANS BOUCHER les grilles verticales 129 et 130 SOUDURE LEGERE MAIS SOLIDE. ATTENTION, PIECES FRAGILES.

TRES IMPORTANT. CES ARMATURES EQUIPEES DEVRONT RESTER VERTICALES POUR FACILITER LA MISE EN PLACE DES COUSSINS DE SIEGES LIVRES AVEC LE DERNIER SET.

Former les sièges de cabine de conduite 131 module 4 les souder en place et par dessous la plateforme. Ils s'appuient franchement sur les cloisons 109.

Souder sur un fil laiton 4/10 chacun des volants de frein de cabine 131 module 4 et les souder en place.

Détacher de leur module les armatures horizontales des sièges deuxième classe 134 doubles longs et 133 courts, module 7 et 4, les plier au niveau du pied à 90° et leur souder les armatures verticales, respectivement 138 et 139, module 3 et 5. NE PAS LES SOUDER SUR LA PLATEFORME. car il faut les peindre avant -voir opération peinture-.

Former et souder les armatures de sièges première classe 135 en leur ajoutant l'accoudoir 136. PIECES DELICATES A FORMER A LA PINCE PLATE.

NETTOYER très sérieusement toutes les soudures et leur enlever l'excédent d'étain si besoin est, avec une petite fraise branchée sur une petite perceuse à main, électrique, Bien rincer à l'eau chaude additionnée d'un produit lessiviel concentré puis rincer à l'eau claire et laisser sécher. BIEN DEBOUCHER A LA BROUSSE les petits trous des filets porte-bagages sans les tordre ni les casser.

OPERATION PEINTURE DE LA PLATEFORME.

Nous ne fournissons pas les PEINTURES INTERIEURES pour cet autorail. NOUS FOURNIRONS LES PEINTURES EXTERIEURES ROUGE ET IVOIRE SATINE avec le dernier set N°3, avec lesquelles nous vous indiquerons toutes les indications pour parvenir sans difficultés à réussir cette opération.

POUR LES PEINTURES INTERIEURES, nous vous conseillons d'utiliser les peintures à maquettes plastiques genre HELLER, HUMBROL, ENAMEL MO LAK etc du commerce qui si elles sont passées au pistolet et préalablement diluées légèrement avec du WHITE-SPIRIT donnent d'excellents résultats.

TEINTES A EMPLOYER: EN BRILLANT-IVOIRE CLAIR-VERT D'EAU- BLANC- ALUMINIUM et en MAT: BRUN

Peindre AU PISTOLET: en IVOIRE CLAIR: Les intérieurs des cabines de conduite avant et arrière, les entrées d'accès au compartiment 1ere classe, les intérieurs des compartiments moteurs AV et AR. les armatures de sièges 1ere classe, LE COMPARTIMENT 1er classe, le dessous des pièces 127 et 128. Eviter de peindre le dessous des plateformes qui peuvent être cachés par un carton.

Il est préférable de passer d'abord une première couche légère et laisser sécher puis, passer une seconde couche que de passer qu'une seule couche qui risquerait d'être trop épaisse et couler. Lorsque tout est bien sec, cacher à l'aide d'un papier et de l'adhésif, TOUT ce qui a été peint afin de laisser uniquement le compartiment deuxième classe libre pour la peinture.

Peindre ce compartiment 2eme classe en VERT d'EAU CLAIR (un mélange avec du blanc et un vert émeraude par exemple) ainsi que les armatures de sièges de 2eme classe et les entrées à ce compartiment. Lorsque tout est sec, on peut alors peindre tous les sols en BRUN MAT au PINCEAU sans tâcher les cloisons et flancs. Après séchage complet, monter et souder ou coller en place toutes les armatures de sièges 1ere et 2eme classe -voir dessin pour disposition-. En cas de soudure, il est nécessaire de gratter la peinture sur les languettes à la base des piétements qui entrent dans les fentes des plateformes. Souder PAR DESSOUS la plateforme. Si il y a des manques de peinture, reprendre au pinceau.(colle à employer: ARALDITE)

Peindre au pinceau et en ALUMINIUM, les deux panneaux, cadre et languettes, puis coller au centre un fragment de petite image qui imitera la publicité que l'on y trouve. Après séchage, plier à 90° les languettes et monter ces tableaux en place, recourber les languettes. PAS DE SOUDURE. Peindre en BLANC BRILLANT la pièce 140 recto et verso.

Sur les deux entretoises supérieures 126, souder les deux écrous 2 P 114 comme indiqué sur le

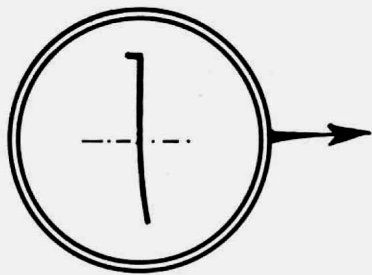
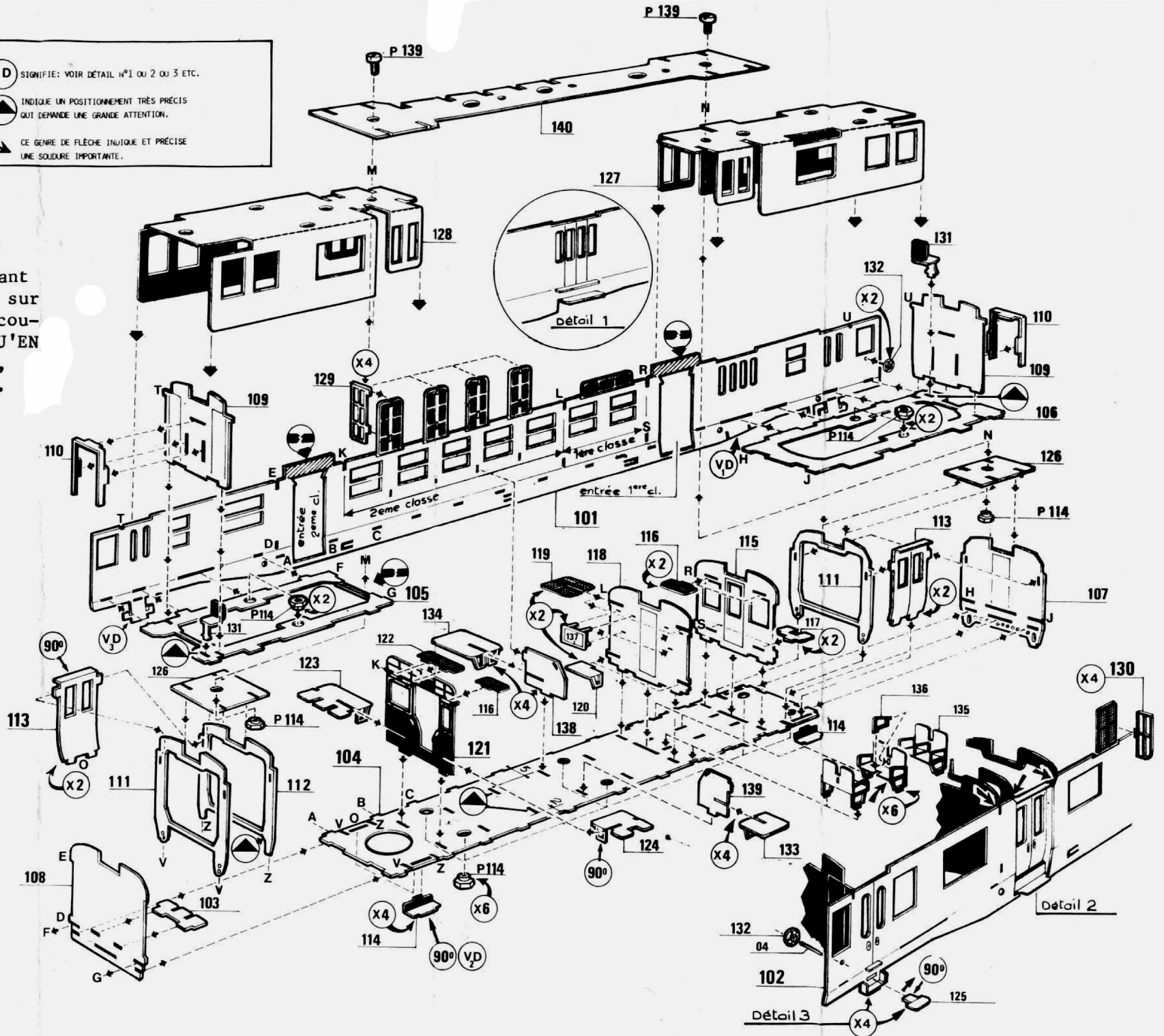
.../...

EXPLICATION DES SYMBOLES

- X3 RÉPÉTITION DE L'OPÉRATION À EFFECTUER INDICÉE PAR LE SYMBOLE
- VD SIGNIFIE: VOIR DÉTAIL N°1 OU 2 OU 3 ETC.
- PARTIE HACHURÉE À COUPER À UN MOMENT DÉTERMINÉ INDICÉ SUR LA NOTICE
- INDIQUE UN POSITIONNEMENT TRÈS PRÉCIS QUI DEMANDE UNE GRANDE ATTENTION.
- 90° PLIAGE À EFFECTUER AU DEGRÉ INDICÉ.
- CE GENRE DE FLÈCHE INDIQUE ET PRÉCISE UNE SOUDURE IMPORTANTE.

ATTENTION TRES IMPORTANT:

Les parties hachurées devant être coupées et indiquées sur le dessin par le symbole coupeure, ne seront coupées QU'EN TOUTE DERNIERE OPERATION, LORSQUE TOUT SERA TERMINE.



GABARIT DE CINTRAGE DES PORTES D'ACCES.

LOCO-DIFFUSION
 2, RUE DE BARCELONE
 34300 AGDE - FRANCE

