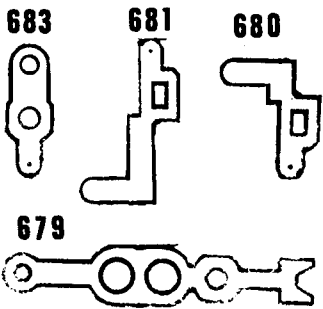
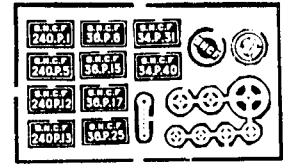
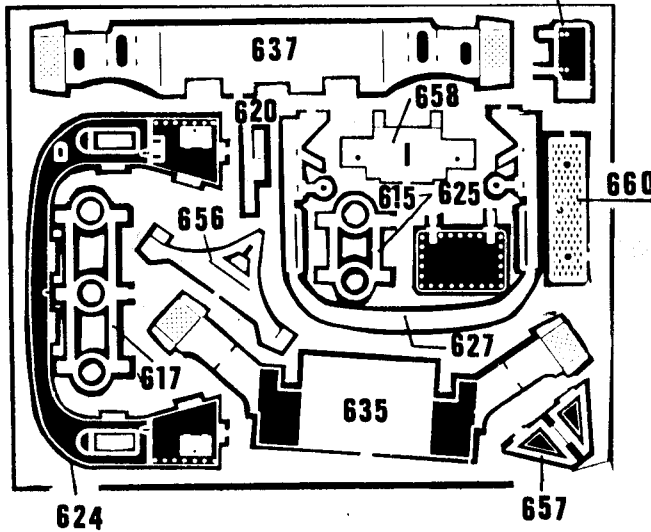


MOD. 4

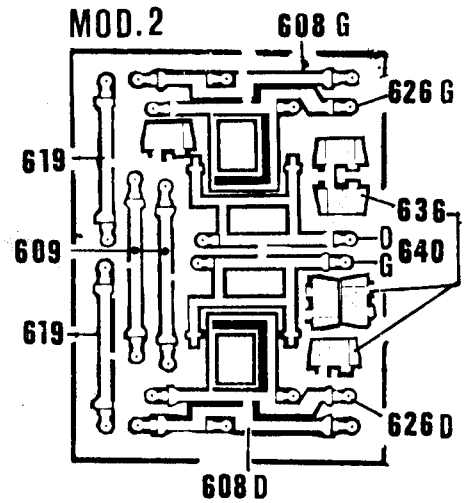


MOD. 3



629

MOD. 2



LOCO-DIFFUSION
2, RUE DE BARCELONE
34300 AGDE - FRANCE

NOTICE DE MONTAGE SET N° 6 LOCO ET TENDER 240 P

RECOMMANDATIONS IMPORTANTES.

Lire très attentivement cette notice élaborée avec le plus grans soin. Suivre scrupuleusement l'ordre de montage établi en commençant par le montage 1 puis 2 etc. etc. Sur chaque schéma, nous avons indiqué le degré de difficulté par des points noirs.

1 POINT = FACILE 2 POINTS = DEMANDE UN PEU D'ATTENTION 3 POINTS = ASSEZ DIFFICILE DEMANDE UNE GRANDE ATTENTION

4 POINTS = DIFFICILE A BINE ETUDIER AVANT MONTAGE.

Le montage des divers éléments peut être fait à la soudure à l'étain ou collés, soit à l'ARALDITE RAPIDE 2 COMPOSANTS lorsque le collage ne demande pas de grande précision ou à la CYANOACRYLATE lorsque les pièces ont une grande surface et demandent de la précision dans leur positionnement.

Les flèches S → indiquent les soudures importantes et le point de soudure. Les flèches ↷ signifient que la ou les pièces sont montées par l'intérieur d'une autre pièce. Les flèches → suivies d'une lettre signifient que l'ensemble terminé aboutira à la même lettre et même flèche.

Les pièces bronze livrées en grappe ne seront découpées de celle-ci qu'au moment de leur emploi. Les canaux de coulée seront coupés le plus près possible de la pièce puis arasés à la lime douce SAUF pour la grappe comportant les pièces 650,652,662,663 et 665 dont les canaux servent de pions de fixation. Les pièces découpées chimiquement et attenantes à des modules ne seront découpées de ceux-ci également au moment de leur emploi. TOUS LES PLAGES DE TOUS LES SUPPORTS DE REMBARDE SONT EXTERIEURS.

EXPLICATION DES SCHÉMAS - SCHÉMA N°1 - CHAUDIÈRE, degré de difficulté UN POINT = FACILE. Toutes les pièces bronze peuvent être collées à l'ARALDITE sauf le petit levier 611 qui doit être IMPERATIVEMENT SOUDE à l'étain en étant fortement penché vers l'avant de la loco. Après collage ou soudure il est recommandé de bien araser toute matière en surplus à l'intérieur de la chaudière.

SCHÉMA N°2 - FOYER - degré de difficulté = 2 POINTS. Souder en premier le levier 621 -soudure intérieure et levier fortement penché vers l'arrière. Après soudure ARASER PARFAITEMENT LA SOUDURE afin que les autoclaves 616 et 618 plaquent parfaitement sur le foyer. Former ensuite les pièces 615 et 617 respectivement sur 616 et 618 puis les coller ou souder en place. ATTENTION: Ne pas souder le fond de foyer 614 qui sera soudé ultérieurement. Coller ou souder l'avant du foyer 612 NE PAS COUPER LA BARETTE INFÉRIEURE, elle sera coupée après montage final.

SCHÉMA N°4 - ABRI-CABINE - difficulté 2 POINTS. Bien ajuster 624 sur 623 et souder intérieurement. Souder ou coller après formage les deux pièces 626 droit et gauche. Pliage extérieur. La partie gravée de ces pièces ne devra pas avoir de soudure ou de colle car elle est destinée à recevoir lors de la finition un petit rectangle de rhodoïd figurant le vitrage qui sera glissé entre l'abri et le support rembarde. Equiper ensuite 627 de ses portillons et des sièges puis souder le tout sur 623 et à l'intérieur. Souder 625 sur le toit de l'abri an lui donnant une position entrouverte. Former les mains montoires en file laiton de 0,5 et les souder.

SCHÉMA N°5 - CORNIÈRES DE RIVE - Ces 4 cornières (qui n'en sont pas mais qui sont destinées à l'être...) sont livrées pliées et cintrées. Se reporter au schéma N°7 ou l'on comprend très bien leur fonction. Elles seront cependant ajustées car leur pliage n'est peut-être pas parfait, voici comment faire. Détacher du module la plateforme 638 et en former l'arrière en se servant du bas de l'abri cabine comme gabarit car il épouse parfaitement le tablier plateforme (correspondance des flèches M/M.). L'arrière plateforme étant formé et soudé définitivement, présenter les deux cornières de rive supérieures et à leur place au dessous de la plateforme. ajuster. puis faire de même avec les cornières inférieures présentées au dessous des supérieures, ajuster. Souder ou coller entre elles 631/632 et 633/634 en ayant soin de faire concorder PARFAITEMENT les différents trous et contours. Après soudure ou collage à la CYANO, araser à la lime douce les champs extérieurs afin de donner latéralement un aspect parfaitement lisse. Ces éléments étant terminés, NE PAS LES SOUDER ENTRE EUX, ils seront repris en temps opportun.

EXPLICATION DU SCHÉMA N°6- MARCHEPEIDS AVANT ET ARRIÈRE - difficulté UN POINT. Suivre le dessin, Pliages INTERIEURS a la gravure.

SCHEMA N°7 - CHAUDIERE ET PLATEFORME - difficulté 4. Reprendre les deux cornières de rive et redresser à 90° les graisseurs de tablier gauche et droit (voir schéma n°5). L'arrière de la plateforme 638 doit déjà plié, passons à l'avant en se servant des pare-fumée 640 et 641 comme gabarit de pliage, la petite passerelle centrale ne sera pas pliée et restera dans l'alignement de la plateforme. Souder ou coller en place les cornières de rive gauche et droite sur la plateforme en se servant des graisseurs de tablier comme pions de centrage et des divers trous qui doivent parfaitement concorder ATTENTION, les cornières de rive sont Legerement EN RETRAIT de l'arête latérale de la plateforme. On doit alors obtenir un ensemble très rigide et très droit. Souder ou coller en place les marchepieds avant et arrière équipés. Equiper ensuite cette plateforme des flamands gauche et droit 643 et 644 et fil laiton 0,5 x 13 mm puis, les filtres. 649 rentrera à fond dans son encoche et 652 préalablement équipé d'un fil laiton 0,6 x 15 mm. Monter en place 647 équipé de 648 qui doit pouvoir tourner sur son axe. Souder l'écrou 65 livré avec le set N°1. Souder la traverse de tamponnement avant 646 sur le tablier, elle devra être perpendiculaire à la grande face horizontale du tablier. Nous reparlerons des pare-fumée et des conduits de vapeur plus tard. Passons au corps de chaudière. Monter EN BLANC, c'est à dire sans souder, l'abri cabine sur le foyer, concordance des lettres B/B, C/C puis cet ensemble sur la plateforme, pointer par une soudure très légère mais solide (pointer une soudure veut dire: faire une soudure légère mais solide que l'on doit pouvoir déssouder facilement). monter ensuite la chaudière, vérifier que tout est bien campé, pointer encore et finir la soudure si tout est en place. Couper alors lorsque tout est parfaitement soudé, abri sur foyer, chaudière et cet ensemble sur plateforme, la barette inférieure de 612 et bien araser à cet endroit. Equiper les deux pare-fumée comme indiqué. La main montoire intérieure des pare-fumée devra dépasser très légèrement à l'extérieur de ceux-ci. Former le bas des pare-fumée qui doit épouser parfaitement le contour de la plaque de tamponnement et souder par dessous. Le bas des pare-fumée continue la cornière de rive, correspondance N/N. Souder intérieurement à la chaudière les pattes des supports rembarde 640 et 642, puis les conduits de vapeur doit et gauche 645. Souder le fil du sifflet qui vient toucher l'abri. Pour fixer les barres de relevage 653, il est nécessaire de monter l'ensemble carrosserie sur le chassis loco car l'extrémité avant de ces barres vient se monter sur le levier vertical du support de distribution gauche UNIQUEMENT. Introduire l'autre extrémité dans l'abri-cabine et souder les deux barres sur le support central 620. Elles ne doivent pas se toucher entre elles sauf à l'extrémité avant qui reçoit le levier vertical. Souder enfin la pièce 614 sur le foyer ATTENTION, cette pièce a une position bien particulière, bien lire le dessin. Former les fils des mains courantes et les moter en place, les souder très légèrement sur les supports. La main courante de 100 mm est identique de chaque coté de la chaudière et suit parfaitement le profil de celle-ci au raccord chaudière/foyer tout en étant parfaitement parallèle. Les soupapes 645 ainsi que les plaques d'immatriculation seront mise en place après peinture générale.

SCHEMA N°8 - SUPPORT ET POMPE ACFI - difficulté 2. Détacher de leur module les pièces nécessaires. Former 657 dont les deux ailes doivent être rapprochées afin de former une equerre. Monter 656 sur 657 et 658 et souder. Souder en place la pompe 659 puis les 3 fils laiton 0,6 x 12 mm environ, les passer au travers des trois trous du caillebotis 660 pour les ficher dans les trous de la pompe. Le caillebotis doit toucher à la pompe ATTENTION il y a un sens bien précis, trou central du caillebotis et de la pompe, déporté vers l'extérieur. Souder ensemble ces éléments puis plier vers l'arrière de la pompe les trois fils et les couper à l'aplomb du caillebotis. Former le fil laiton 0,6 x 16 mm inférieur qui passe dans l'ajour de l'equerre et se soude sur les pions inférieurs de la pompe. Introduire tout cet ensemble et par dessous dans le logement de la plateforme et souder correspondance G/G deux fois. La pompe ainsi placée doit être parfaitement parallèle au tablier plateforme.

SCHEMA N°9 ET 10 - SABLIERES AVANT GAUCHE ET DROITE - difficulté UN POINT. croquis très clair qui ne nécessite aucune explication particulière sauf que les pièces bronze utilisées devront conserver leur canal de coulée pour permettre leur fixation.

SCHEMA N°11 - AMENAGEMENT ABRI-CABINE - difficulté 2 POINTS. coller la douille 667 sur 666 puis former le contact 668 module 5 et le coller également sur la douille en le centrant au moyen de l'ampoule. ATTENTION, NE PAS COLLER L'AMPOULE. TOUTES LES AMPOULES FOURNIES SONT EN IV5. Veiller à ce que le pliage des languettes latérales de 668 destinées à positionner ce contact, ne soient pas en contact avec 666. Monter les volants, module 4, le gros en bas, un petit au centre et un moyen en haut. Il est recommandé de mater au petit marteau les extrémités dépassant des volants, on obtiendra plus de propreté qu'avec une soudure ou un collage. Cet ensemble ne sera monté dans l'abri cabine qu'après peinture générale.

SCHEMA N°12 - PENTURE ET LEST AVANT, -difficulté 1 POINT. ajuster si besoin est les courbes de la penture 671 sur la porte de boîte à fumée 606 afin que les branches de cette penture suivent bien le profil de cette porte. Introduire le lest avant 670 en dedans du foyer et le glisser jusqu'à l'avant, monter la penture avec la vis 672 qui tient le lest et bloquer à la main. Les branches de la penture doivent alors s'appuyer parfaitement sur l'axe du volant coté droit et sur les deux charnières fictives du coté gauche. Il n'est pas indispensable de souder cette penture elle doit tenir seule. Elle sera peinte en NOIR satiné en temps utile.

SCHEMA N°13 - TAMPONS AVANT ET CROCHET A CHOQUELLE - Les tampons ne seront montés qu'après peinture générale. Monter le crochet avant en ayant soin de ne pas immobiliser les deux barettes verticales sur le crochet central afin que le crochet reste semi-fonctionnel. Le souder sur la traverse de tamponnement avant et en dessous de celle-ci.

SCHEMA N°14 - ECLAIRAGE AVANT - Les pièces 64, 32, 31, 23, 12, 17, 34, 13, 2 et 24 ont été livrées avec les sets 1 et 2. Les pièces 668 et 685 font partie du module N° 5 livré avec le set N°2.

Démonter du chassis les pièces 64, 32 et 31. Former comme indiqué les contacts 679, 680 et 681. Sur la vis 64 remonter HORS CHASSIS, 32, 31, 677 et 678. Introduire en place 679 puis les deux contacts 680 et 681 qui entrent dans 677. Monter l'entretoise 682 sur laquelle on collera à la CYANO 683 bien centré et enfin 684. Tout cet ensemble une fois monté en blanc peut-être démonté et l'on peut alors le remonter en collant à la cyano tous les éléments entre eux ceci afin de faciliter grandement les opérations futures de branchement électrique. Relever sans les déformer les ailes supérieures des contacts 680 et 681 et introduire les ampoules B= blanche, R= rouge ATTENTION, ces ampoules fonctionnent en IV5. assurer les contacts sur les ampoules.

SCHEMA N°15 - BRANCHEMENT ELECTRIQUE AVANT - difficulté 5 POINTS. Couper d'abord le lest supérieur avant 66 du set N°2 aux dimensions données sur le dessin pour que le module électronique M s'encastre entre les flasques du chassis sans dépasser ce lest en hauteur. ATTENTION, il faut IMPERATIVEMENT chanfreiner les flasques du chassis sur leur partie avant (fig. 10) afin que le système éclairage avance s'enchâsse bien entre ces flasques. Sur le PETIT FIL BLEU DU MODULE souder un fil VERT ou VIOLET et araser toutes les protubérances dues aux soudures des composants puis enduire d'ARALDITE les deux faces supérieures et inférieures du module M afin d'éviter tout contact et tout courts-circuits. Souder ensuite le PETIT FIL BLEU du module M sur 1 de la pièce 679, fig. 14. puis en 2/680 souder un fil ORANGE ou BLANC, en 3/683 un fil GRIS ou BLEU et en 4/681 un fil JAUNE ou CUIVRE. ATTENTION: tous ces fils doivent passer entre les flasques du chassis et sous la platine 67 set N°3. BIEN LIRE LE DESSIN QUI EST TRES CLAIR. Monter en place l'ensemble éclairage, installer le module à sa place en laissant aux fils avant un peu de "mou" afin de permettre un démontage facile si besoin est. Tendre les fils le long du chassis sans oublier les fils ORANGE N°5 et GRAND FIL BLEU N°6 du MODULE M. Les immobiliser au moyen des cavaliers 686 petite ou gros, au choix, dont les extrémités des branches seront légèrement pliées comme indiqué puis les immobiliser encore sur le moteur au moyen d'un ruban adhésif. BIEN RESPECTER LEUR PARCOURS ET LEUR FORME.

BRANCHEMENT-ARRIERE SCHEMA N°16, -difficulté 3 POINTS. Plier à 90° et sur la gauche en regardant l'arrière du moteur, les deux contacts supérieur et inférieur de ce moteur. Sur le contact HAUT souder le fil N°6 GRAND FIL BLEU DU MODULE, sur le contact bas, le fil N°3 GRIS OUS BLEU. ce contact devra toucher à la barette contact 63 Module 5 livré avec le set N°2 qui elle ne devra pas toucher à l'aménagement cabine au niveau du stocker, l'enduire d'ARALDITE afin d'éliminer tout risque de court-circuit. Le fil N°5 ORANGE du module M sera soudé sur le contact 72 du set N°2 dont la partie inférieure et primitivement pliée à 90° sera coupée. Souder ensuite chaque fil N°4 JAUNE ou CUIVRE? N°1 VERT ou VIOLET et N°2 ORANGE ou BLANC, une douille 687 pour se faire, il faut dénuder l'extrémité de ces fil sur 3 mm environ, les placer dans la fente des douilles et souder ATTENTION, il est recommandé d'introduire dans le trou de ces douilles une allumette taillée afin d'éviter à la soudure de pénétrer dans ce trou car il est destiné à recevoir la douille male 689. (l'introduction de l'allumette se faisnat du coté opposé à la soudure du fil bien entendu.) Une fois les fils soudés introduire les douilles dans leur support 688 ATTENTION droit et gauche. Les fils 1, 2 et 4 épouseront le diamètre extérieur des roues arrière sans les toucher. Les supports 688 seront fixés sur la traverse arrière de la plateforme et seront vissés au chassis par les vis 22. Monter l'aménagement cabine afin de régler les contacts ampoule qui doivent toucher au moteur en K/K et J/J. BIEN LIRE LE DESSIN. DELICAT A REGLER. Couper en 4 partie égales le petit fil NOIR de 110 mm environ et dénuder les extrémités sur 3 mm environ. Souder une extrémité sur les douilles 689 puis l'autre extrémité en C, B et D de la plateforme C.I du tender. Ils seront courbés comme dessiné afin de figurer les diverses tubulures de jonction entre loco et tender. Ils seront courbés comme Procéder aux essais électriques en accouplant le chassis loco ainsi équipé sans carrosserie au tender, mettre au point les ampoules doivent s'éclairer à l'avant loco et arrière tender- ATTENTION agissez avec prudence car le moindre court-circuit sera fatal aux ampoules. ~~XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX~~

IMPORTANT, nous recommandons de passer à l'ARALDITE l'intérieur de la chaudière et du foyer, celui de la caisse du tender, intérieur des cylindres avant, là où les roues du bogies peuvent toucher en courbes, les limersi l'on veut, Enduire également toutes les soudures du système éclairage et partout où vous jugerez qu'un court-circuit est possible.

CHANGEMENT DE VITESSE ET POINT MORT. Cette loco est équipée d'un balladeur qui donne deux vitesses possibles à la loco; une lente et une rapide ainsi qu'un point mort. Ces opérations se pratiquent en introduisant la pièce 55 dans le trou oblong situé sur le côté gauche de la loco au point bas de la boîte à fumée. Ce levier doit pénétrer dans le trou du balladeur et lorsqu'il est poussé à fond vers l'avant on obtient la GRANDE VITESSE, poussé vers l'arrière on a la PETITE VITESSE et en position intermédiaire on a le point mort. Ces points sont donnés par les billes cliquet, set N°2. A cet effet, nous avons joint à ce set une petite pièce non référencée qui remplacera une bille et viendra améliorer la tenue du cliquet pour le cas où celui-ci tendrait à sauter lors de surcharges de la loco ou de démarrages itémpestifs. Nous vous recommandons de monter cette pièce avant peinture.

PEINTURE ET FINITIONS GENERALES LOCO ET TENDER. SCHEMA N°17 - difficulté UN POINT. lorsque votre loco est au point, démonter tous les éléments à peindre caisse loco et tender, bogie loco et bogies tender, peinture, aménagement cabine sans oublier qu'il faut peindre en NOIR SATINE les petites lanternes 690. Dégraisser tout ce qui est à peindre dans du TRICHOLORETHYLENE sauf les pièces en plastique puis les laver avec un produit lessiviel bien concentré et bien laisser sécher après un bon rinçage. Se munir d'un petit pistolet à peindre avec bombe d'air genre BADGER de HUMBROL (en vente chez tous les dépositaires de cette marque de peinture chez qui nous navons aucune action ni participation aux bénéfices...) et qui marchent très bien. Nous recommandons fermement de passer alors toutes les pièces à peindre à l'appât phosphatant et au pistolet, bien laisser sécher. Commencer par peindre le VERT SNCF uniformément sans se soucier du NOIR. ceci pour les carrosseries bien entendu. Bien laisser sécher. Les indications de peinture sont données sur les dessins 9,10,II,12,13 et 17. Après séchage, cacher au moyen d'adhésif pas trop mordant et de petits papiers judicieusement découpés, les parties à conserver en vert en ne laissant apparaître que les parties à peindre en NOIR, PASSER le NOIR attendre que ce soit à peu près sec pour enlever les adhésifs et papiers. Si le NOIR a bavé sur le vert ou qu'il y ait un manque, une retouche au petit pinceau très souple est parfaitement possible. Peindre en VERT et au pinceau les cylindres extérieurs attendu qu'étant équipés des comes de soupapes, ils ne peuvent en aucun cas être peints au pistolet, deux couches seront alors nécessaires. Procéder ensuite à la décoration, peindre en laiton les volants et manettes, les manomètres en blanc et laiton puis les plaques d'immatriculation loco et tender en rouge mat intégralement, laisser bien sécher ce rouge puis frotter les plaques doucement sur un abrasif TRES FIN afin de faire ressortir en LAITON les inscriptions et cadres, ceci est valable également pur le macaron de peinture 673 qui sera collé en place lorsque la vis 672 laissée en couleur naturelle sera définitivement bloquée. Peindre en ROUGE MAT les traverses de tamponnement de la loco et du tender tout en conservant aux boisseaux leur couleur noire. Après peinture, monter les tampons qui grâce à leur bague néplat 675 resteront toujours en position parfaite sur la traverse avant de la loco. Remonter les carrosseries et toutes les pièces en place. Les petites lanternes 690 seront simplement enfilées sur les cornes du conduit de lumière 678. Couper deux petits rectangles de rhodoïd de moitié de la surface totale des ouvertures latérales de la cabine et le glisser entre le support 626 et la cabine. voir figure 4. Pour les puristes, nous signalons qu'il est possible de faire fonctionner le levier de la pompe monocoup 647 (levier 648) en réunissant ce levier avec un petit fil de 0,4 pris d'un côté sur le trou inférieur du levier et de l'autre sur l'oeilleton de la came d'inversion de marche III. Ce fil sera plié à 90° à chacune de ses extrémités, sa longueur est à déterminer.

LOCOMOTIVES ET TENDERS CONSERVES DANS LEUR COULEUR D'ORIGINE LAITON NATUREL.

PREMIERE FORMULE. Passer toutes les pièces assemblées sauf celles en acier, dans un décapant acide, nous recommandons le décapant 911 des ets PARANT ET MICHAUX -17, Rue Portefoin 75003 PARIS- tel; 887.36.75. (aucune expédition de petite quantité en province). ce décapant donne un aspect satiné de toute beauté. Si vous pouvez vous procurer ce décapant n'oubliez pas d'en demander le mode d'emploi. Après passage à l'acide et séchage parfait, un vernis léger en bombe aérosol (LETRASET par exemple) est à recommander. N. B. IL existe d'autres produits similaires au décapant 911 sous d'autres marques? MESCUVIT par exemple. des Ets MAGNUS 12-14 Rue du Moulin de Cage - 92390 VILLENEUVE LA GARENNE tel; 822.13.30 +

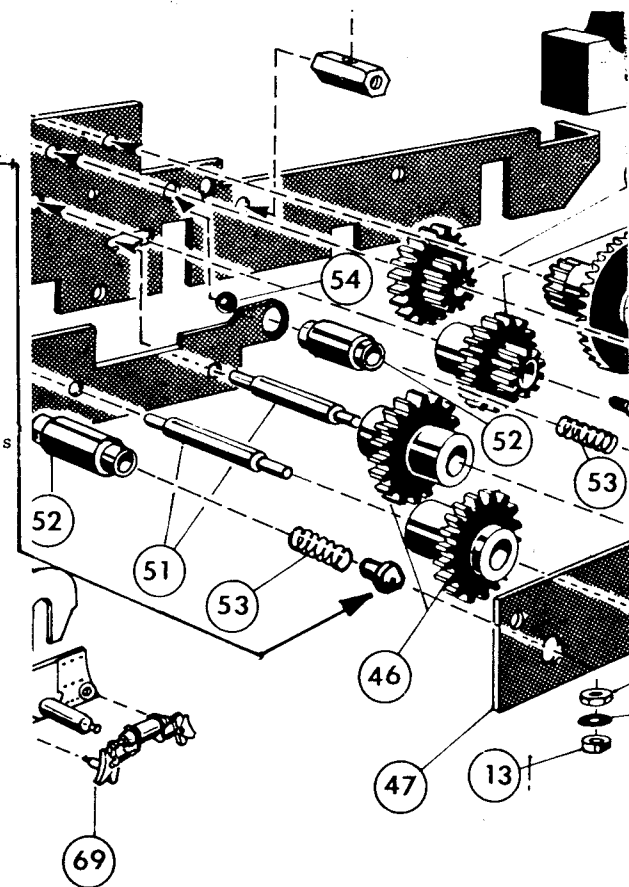
DEUXIEME FORMULE: Passage de tous les éléments à la peinture en aérosol OR RICHE N° 9 de AUTOLAC. ces bombes se trouvent en vente dans les magasins de pièces détachées et accessoires de voitures. Après passage de cette peinture une petite couche de vernis est recommandée. Pour passer cette peinture il est bon de se reporter au paragraphe PEINTURE ET FINITION et agir exactement pareil que pour la peinture deux tons en tant que préparation. Seule la couleur changera. Il n'y aura pas besoin de cacher les parties à peindre attendu que la peinture sera mococolore.

ATTENTION, VOUS NE TROUVEREZ PAS LES TRANSFERTS DE MARQUAGE DANS CE SET, nous ne les avons pas, ils vous seront expédiés dès que nous serons en leur possession.

Nous nous excusons de ne pas pouvoir tenir tous nos délais mais croyez bien que nous faisons cependant le maximum pour y parvenir. LOCO DIFFUSION vous remercie de votre patience et de votre gentillesse et vous donne rendez-vous très bientôt pour un autre matériel en kit et en HO toujours plus élaboré, plus simple à monter (et plus rapidement livré... c'est notre souhait le plus cher). Et reconnaissez quand même que LOCO-DIFFUSION reste fidèle à sa devise, LE MEILLEUR RAPPORT QUALITE-PIRIX

NOUS PRÉPARONS ACTUEMENT UNE SÉRIE DE REMORQUES UNIFIÉES POUR AUTORAIL, EN PREMIER VONT SORTIR TRÈS PROCHAINEMENT DES 7300 ET 7800 PUIS APRÈS DES 7100 ET 8100- RESERVEZ-NOUS VOS ACHATS, VOUS NE SEREZ PAS DÉÇUS, MATERIEL ANNONCÉ DANS LES PAGES DE LOCO-REVUE. A BIENTÔT.

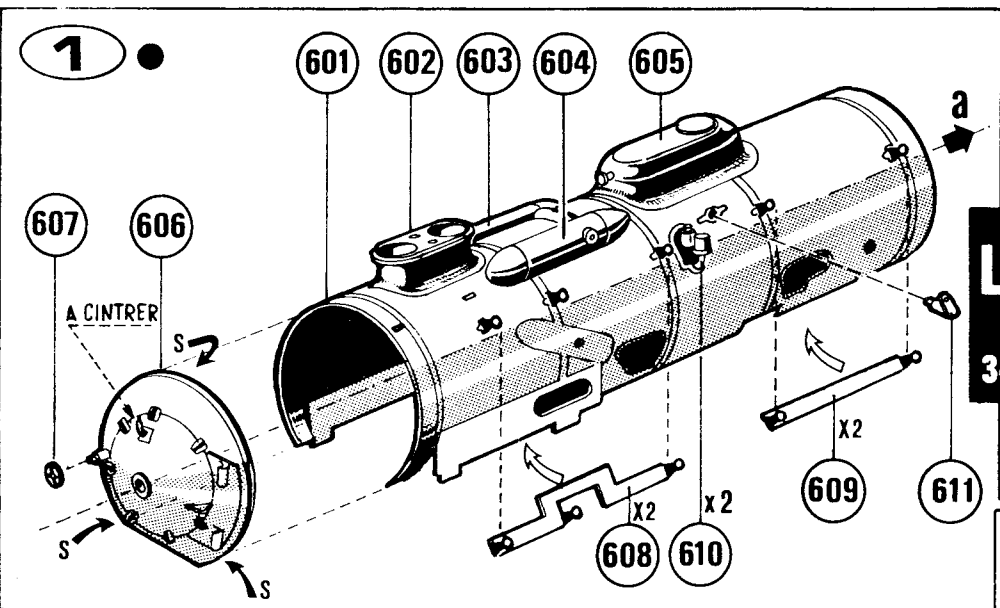
I M P O R T A N T: Il nous serait utile et agréable de connaître très rapidement votre choix sur la locomotive forme vapeur en HO que vous voudriez que nous vous fabriquions. Contrairement à ce qui a été annoncé, nous ne sortirons pas la 241 A EST car TELETRAIN doit la faire. Une 231 D est prévue chez RAILWAY. Préférez-vous que nous passions à l'échelle O en sortant un modèle simple, accessible à toutes les bourses et sans sophistication inutile?? Ecrivez-nous, toutes vos suggestions seront les bienvenues.



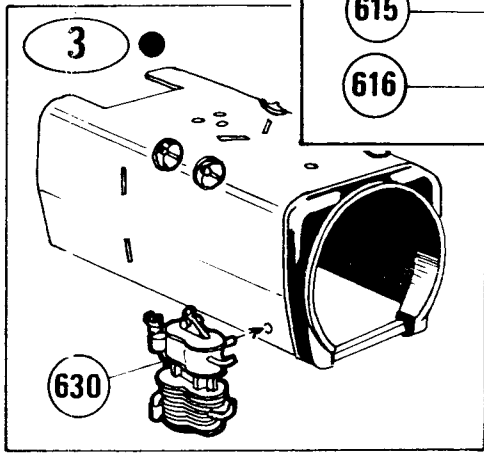
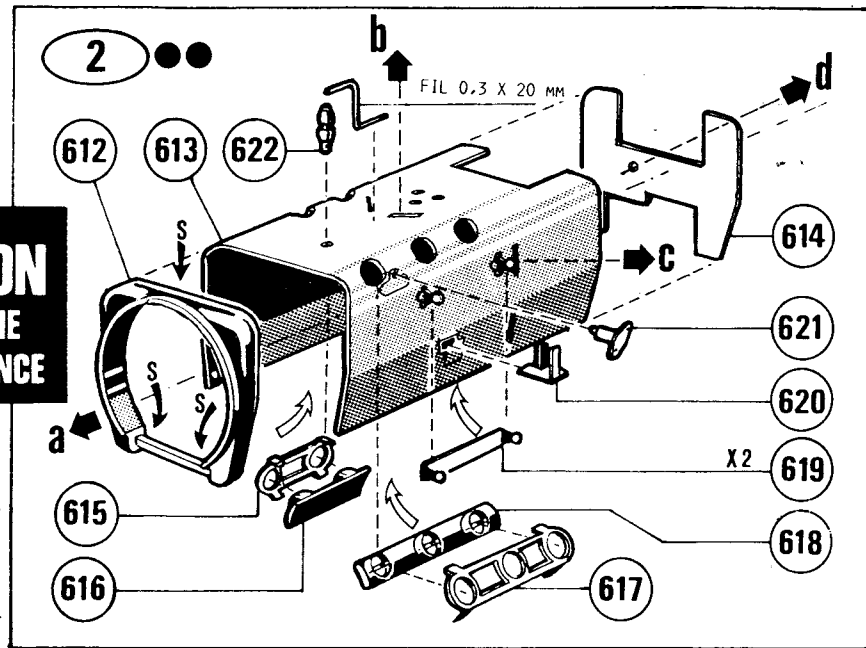
Nous distribuons les kits
RAILWAY.

140 A NORD,
231 A NORD
050 B EST/SNCF

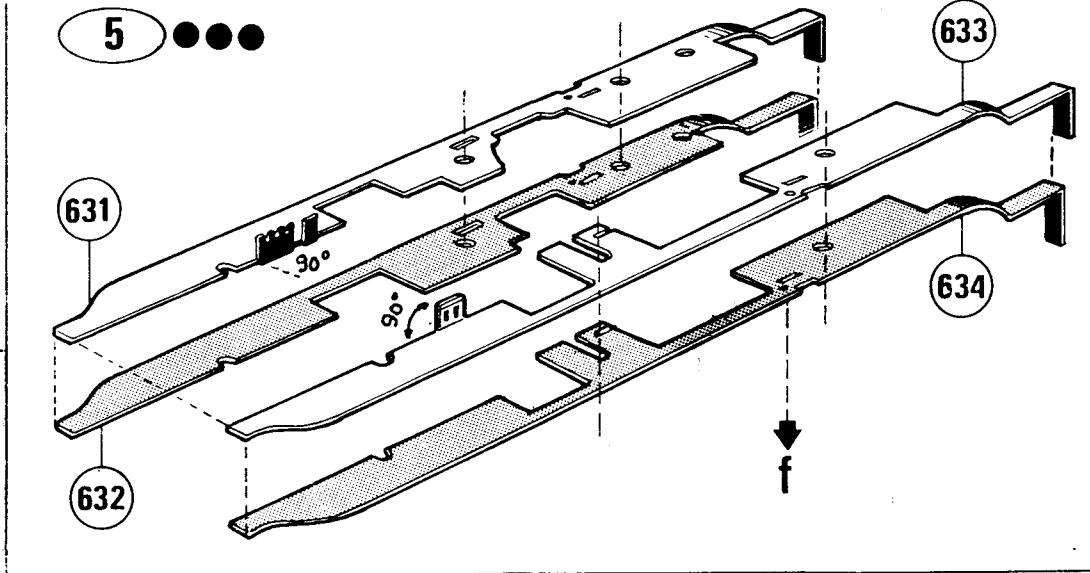
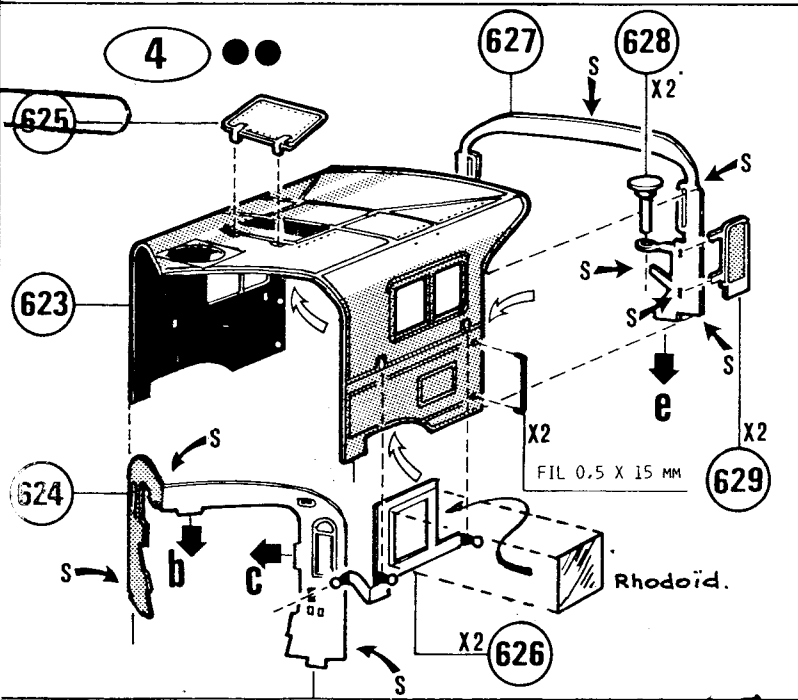
Nous consulter.



LOCO-DIFFUSION
 2, RUE DE BARCELONE
 34308 AGDE - FRANCE



623	ABRI CABINE	1	
624	FACE AVANT CABINE	1	
625	TRAPPE SUPERIEURE	1	
626	SUPPORT REMBARDE	1G+1D	MOD. 2
627	FACE ARRIERE CABINE	1	MOD. 3
628	SIEGE DE CABINE	2	
629	PORTILLON	1G+1D	MOD. 3
630	POMPE BI-COMPOUND	1	
631	CORNIERE RIVE SUP.D	1	
632	CORNIERE RIVE INF.D	1	
633	CORNIERE RIVE SUP.G	1	
634	CORNIERE RIVE INF.G	1	



601	CHAUDIERE	1	
602	CHEMINEE DOUBLE	1	
603	RECHAUFFEUR DROIT	1	
604	RECHAUFFEUR GAUCHE	1	
605	DOME	1	
606	PORTE BOITE A FUMEE	1	
607	VOLANT	1	MOD. 4
608	SUPPORT REMBARDE AV.	1G+1D	MOD. 2
609	SUPPORT REMBARDE AR.	1G+1D	MOD. 2
610	CHAPELLE ADMISSON	1G+1D	GRAPPE
611	BOLLE	1	
612	FACE AVANT FOYER	1	
613	CORPS DE FOYER	1	
614	FACE AR. FOYER	1	
615	SUPPORT AUTOCL.DROIT	1	MOD. 3
616	AUTOCLAVE DOUBLE DR.	1	GRAPPE
617	SUPPORT AUTOCL.GAUCHE	1	MOD. 3
618	AUTOCLAVE TRIPLE G.	1	GRAPPE
619	SUPPORT REMBARDE	2	MOD. 2
620	SUPPORT LEVIER	1	MOD. 3
621	LEVIER DOUBLE	1	GRAPPE

7

A COLLER PARES PEINTURE
ET LAISSER COULEUR NATUREL

COULEUR LAITON

FIL 0,5 X 100 MM

FIL 0,4 X 40 MM

FIL 0,4 X 35 MM

TOUTES LES PARTIES ET DETAILS
GRISES SITUES AU DESSUS DE LA
PLATEFORME = NOIR SATINE

TOUT LE RESTE Y COMPRIS
CYLINDRES EXTERIEURS = VERT SATINE
SAUF SPECIFICATION.

COULEUR LAITON

FIL 0,5 X 27 MM

FOND ROUGE MAT
CADRE LAITON
A COLLER
APRES PEINTURE

FIL 0,6
X 15 MM

TOUTES LES PARTIES ET DETAILS
SITUES AU DESSOUS DE LA
PLATEFORME - SAUF CYLINDRES
EXTERIEURS = NOIR SATINE.

FIL 0,5 X 13 MM

FIL 0,5 X 20 MM

FIL 0,5
X 15 MM

ROUGE MAT

8

FIL 0,6

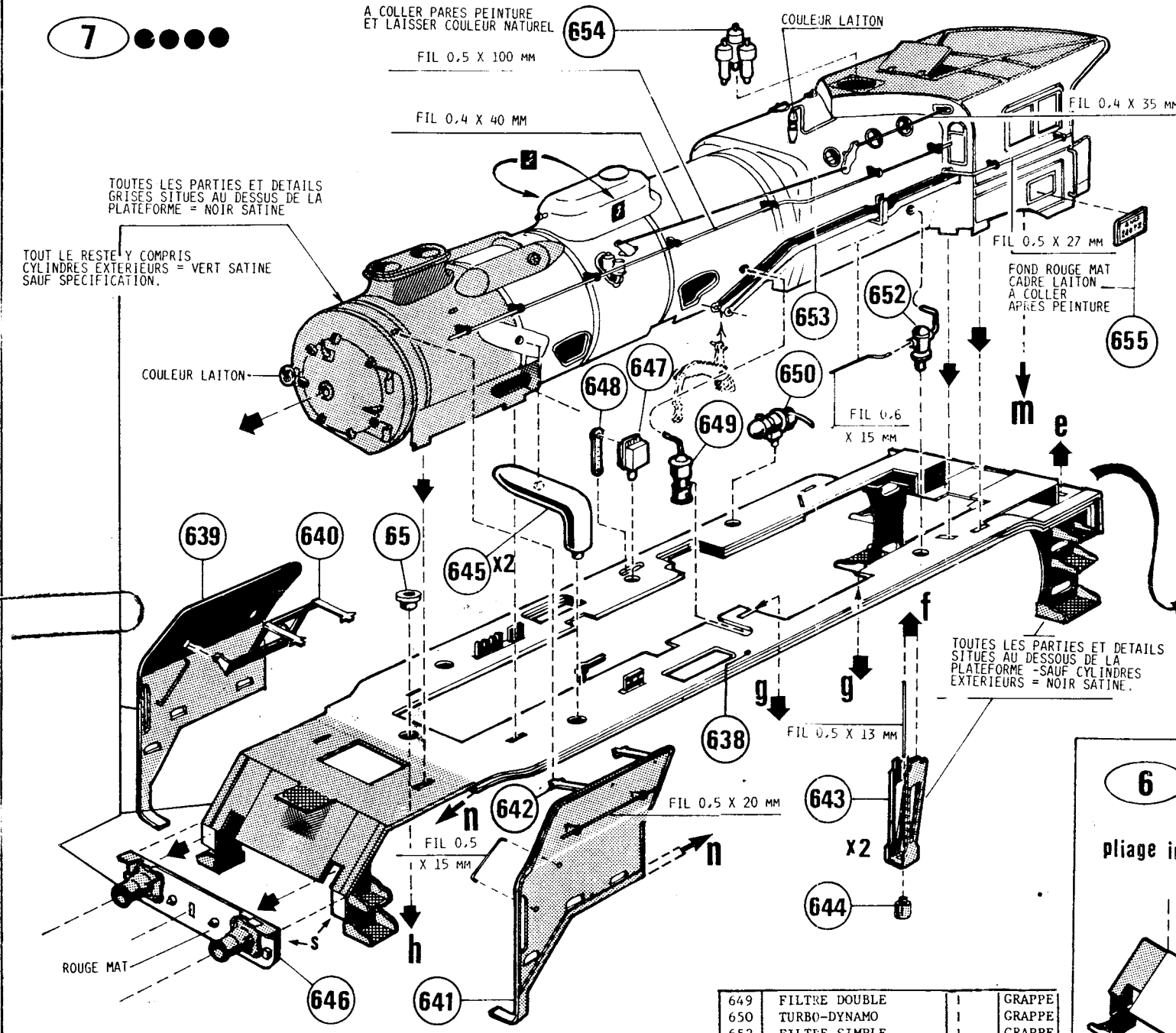
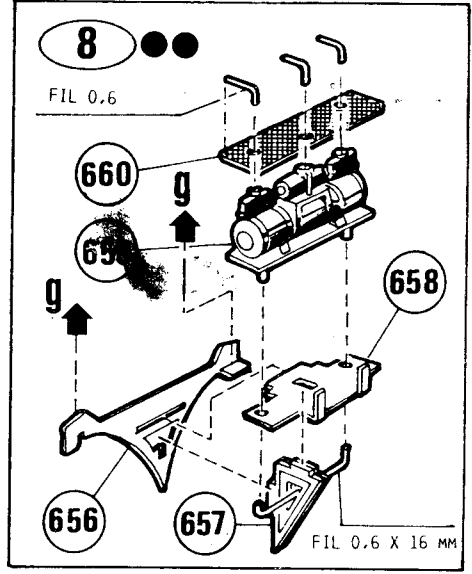
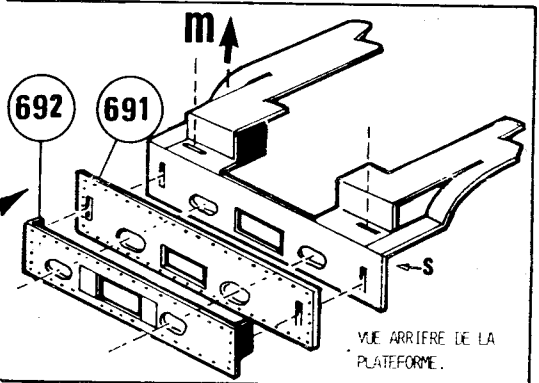
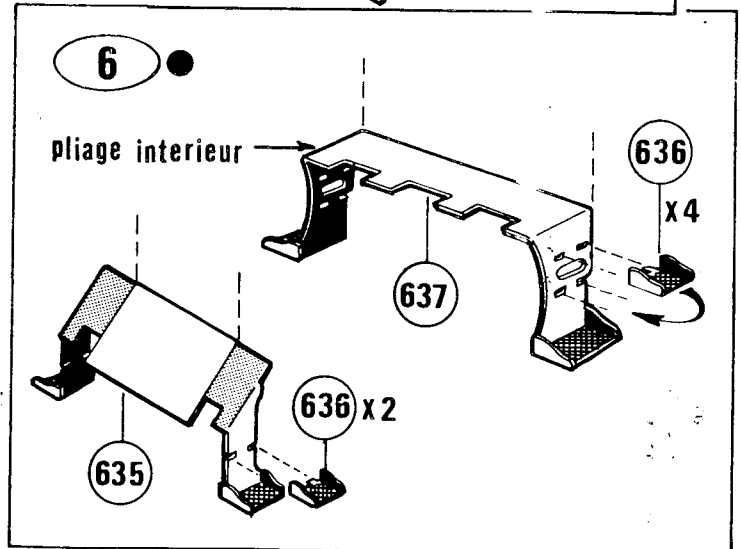
FIL 0,6 X 16 MM

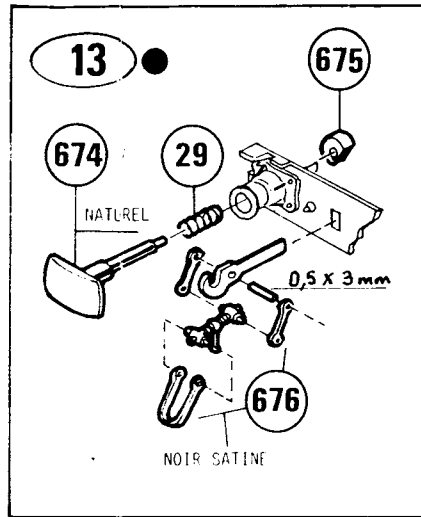
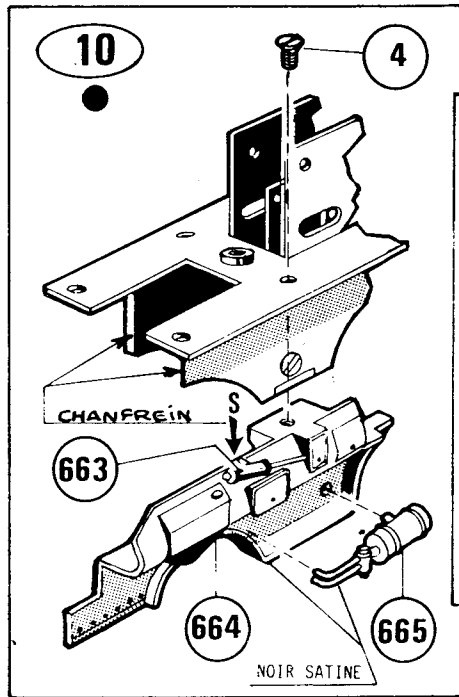
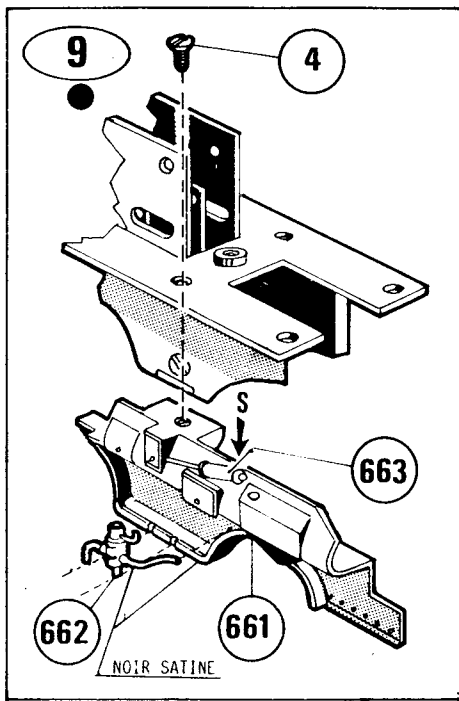
6

pliage interieur

635	MARCHEPIED AVANT	1	MOD.3	691	TRAVERSE ARRIERE	1	MOD.1
636	MARCHES	6	MOD.2	692	CONTRETRAVERSE	1	MOD.1
637	MARCHEPIED ARRIERE	1	MOD.3	643	FLAMAND	2	MOD.1
638	PLATEFORME	1	MOD.1	644	BAGUE DE FLAMAND	2	
639	PAREFUMEES DROIT	1		645	CONDUIT VAPEUR	1G+1D	GRAPPE
640	SUPPORT REMBARDE D.	1	MOD.2	646	TRAVERSE TAMPON AV.	1	
641	PAPE-FUMEES GAUCHE	1		647	POMPE MONOCOUP	1	GRAPPE
642	SUPPORT RENBARDE G	1	MOD.2	648	LEVIER DE POMPE	1	MOD.4

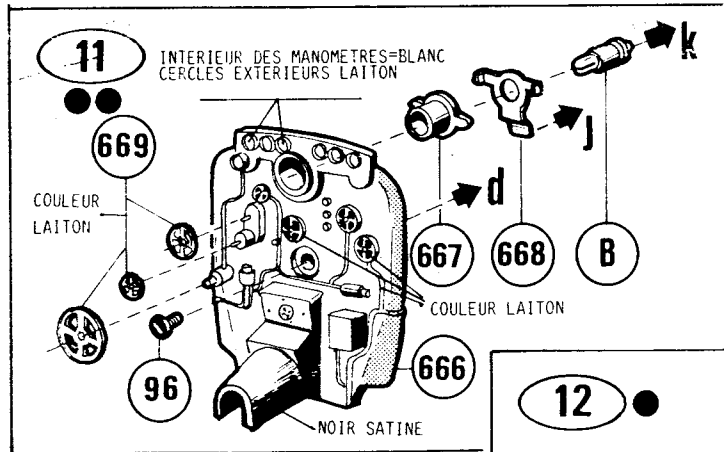
649	FILTRE DOUBLE	1	GRAPPE
650	TURBO-DYNAMO	1	GRAPPE
652	FILTRE SIMPLE	1	GRAPPE
653	BARRE DE RELEVAGE	2	MOD.1
654	SOUPAPES	3	
655	PLAQUES LATERALES		MOD.4
656	SUPPORT POMPE ACFI	1	MOD.3
657	RENFORT AV.	1	MOD.3
658	SUPPORT HORIZONTAL	1	MOD.3
659	POMPE ACFI	1	
660	CAILLEBOTTS	1	MOD.3



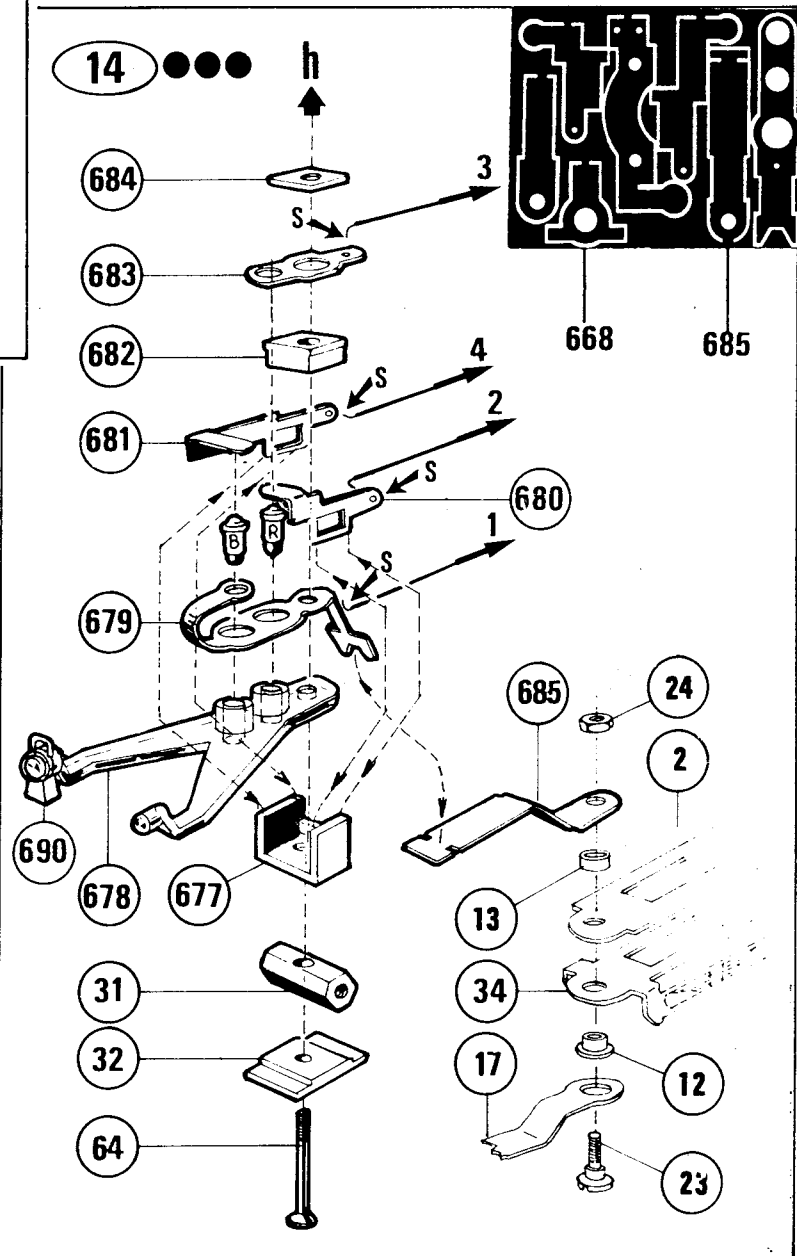
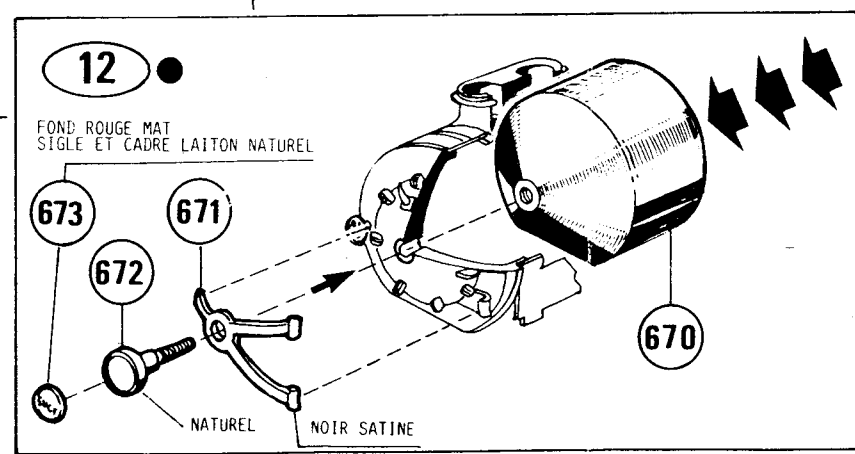


675	BAGUE DE TAMPON	2	
29	RESSORT TAMPON	2	
676	CROCHET A CHOUELLE	1	GRAPPE
677	SUPPORT ECLAIRAGE	1	
678	CONDUIT LUMIERE	1	
679	CONTACT INFER.	1	
680	CONTACT SUPER.G.	1	
681	CONTACT SUPER.D.	1	
682	ENTRETOISE	1	
683	CONTACT CENTRAL	1	
684	CHAPEAU	1	
685	CONTACT BOGIE	1	MOD.5

Module 5

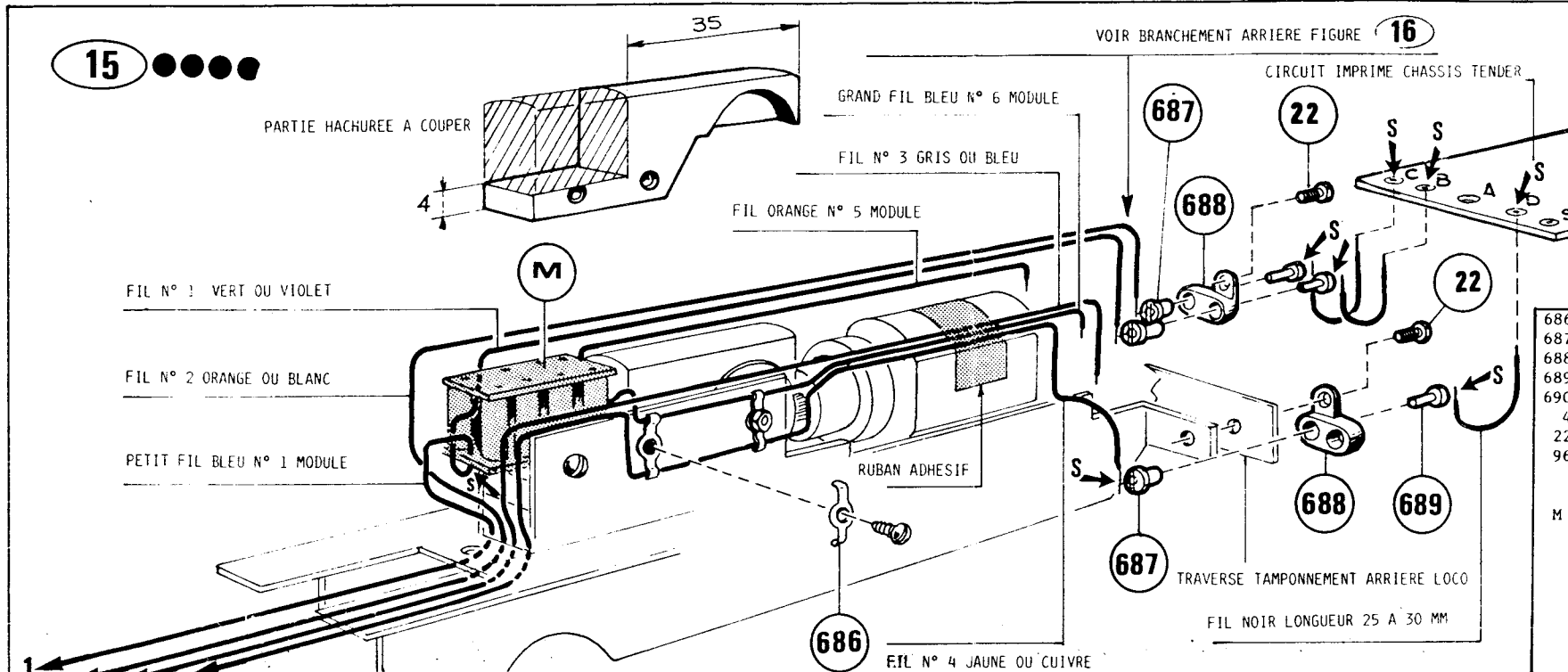


661	SABLIERE AVANT DR.	1	GRAPPE
662	DIFFUSEUR	1	GRAPPE
663	PETIT CYLINDRE	1	GRAPPE
664	SABLIERE AVANT G.	1	GRAPPE
665	CYLINDRE D'AIR	1	GRAPPE
666	AMENAGEMENT CABINE	1	
667	DOUILLE	1	
668	CONTACT ELECT.	1	MOD.5
669	VOLANTS	1	MOD.4
670	LEST INTER.AVANT	1	
671	PENTURE	1	GRAPPE
672	SUPPORT MACARON	1	
673	MACARON	1	MOD.4
674	TAMPON AVANT	2	



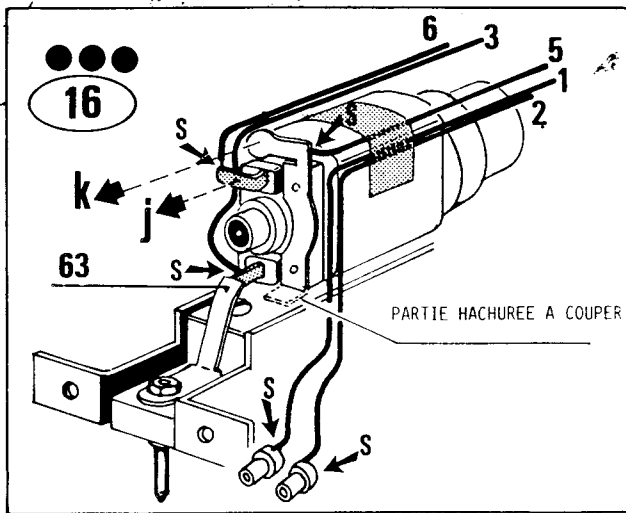
LOCO-DIFFUSION
2, RUE DE BARCELONE
34300 AGDE - FRANCE

15

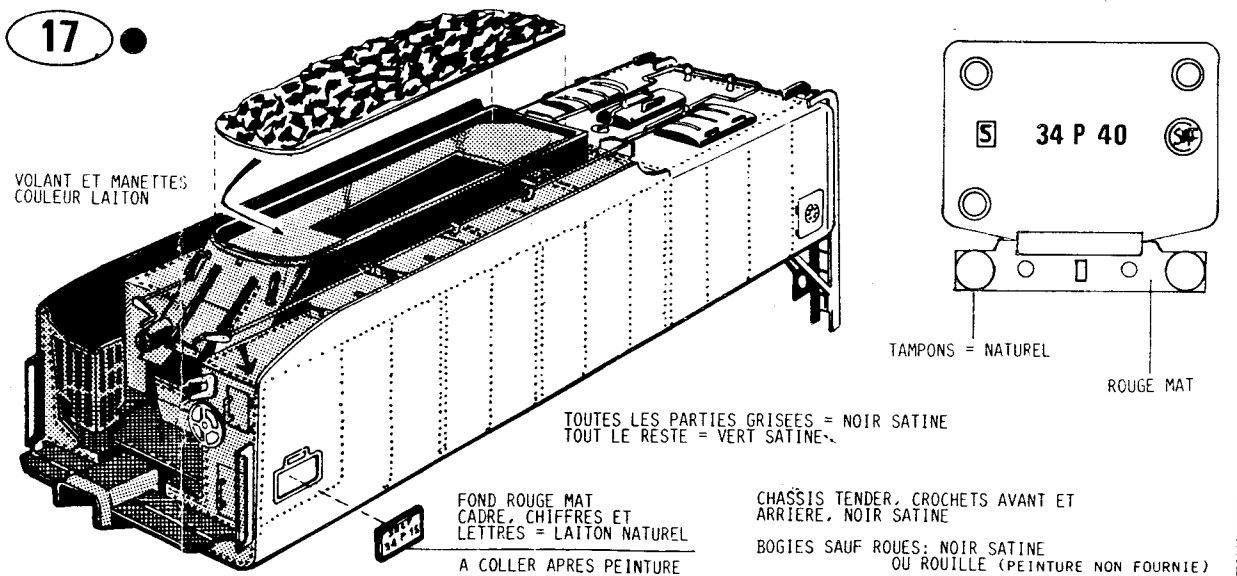


LOCO-DIFFUSION
 2, RUE DE BARCELONE
 34300 AGDE - FRANCE

16



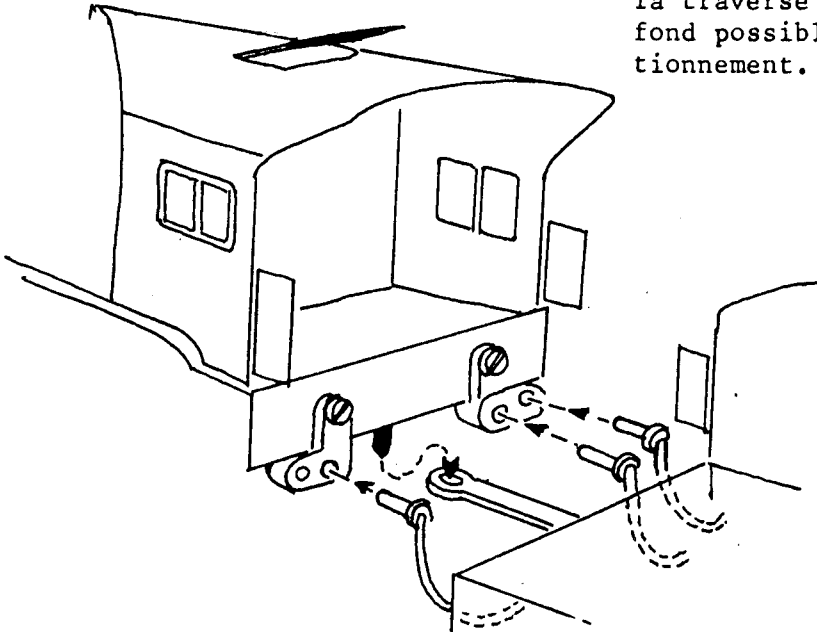
17



BRANCHEMENT ELECTRIQUE LOCO / TENDER.

Connecter d'abord le timon d'attelage du tender sur l'axe central de la locomotive.

Ensuite avec l'aide d'une petite pince ou de brucelles, connecter les contacts du tender dans les douilles fixées sur la traverse arrière de la locomotive le plus à fond possible, sans commettre d'erreurs de positionnement.



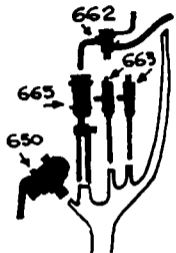
Nous déconseillons vivement:

- 1°) Le démontage de la loco ou du tender sous prétexte de voir ce qu'il y a "dedans".
- 2°) La déconnexion des contacts reliant la loco au tender.

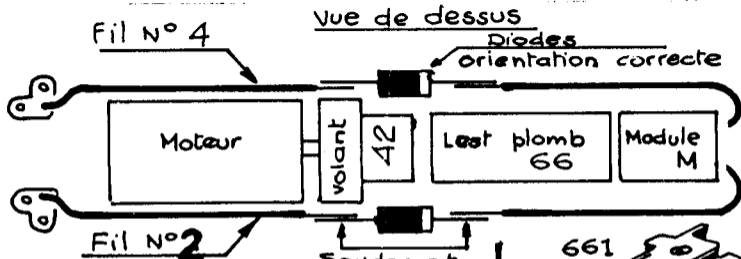
Cette locomotive a été vérifiée longuement et testée sérieusement avant de vous être expédiée. Nous pensons qu'elle vous donnera satisfaction.

ATTENTION AUX COURTS CIRCUITS

additif

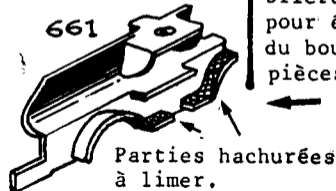


Comment découper les pièces bronze de leur grappe Schéma 9 et 10



Comment souder en place les deux diodes sur le circuit électrique (schéma 15)

Souder et bien isoler.



Afin d'éviter les courts-circuits provenant principalement du bogie loco, il faut limer au maximum les faces avant des cylindres ainsi que les passages de roues intérieurs des sablières 661 et 664 pour éviter tout contact du boudin de roue avec ces pièces.