

# LOCO-DIFFUSION set n°3

## embiellage

### 240 P

A L'ATTENTION DE NOTRE AIMABLE CLINETELE. Nous nous excusons du retard apporté à la livraison de ce set N° 3. D'abord, afin de vous simplifier le travail, nous nous sommes bien compliqué le nôtre ce qui est normal. De plus, des ennuis de fabrication avec nos sous-traitants n'ont pas arrangé les choses et ont augmenté nos délais. Un embiellage est une chose très complexe et ceux qui ont monté à l'UNITE ce mécanisme ne nous contrediront pas. Avec l'espoir que vous ne nous en tiendrez pas rigueur et que cet EMBIELLAGE vous donnera toute satisfaction, nous sommes heureux de vous annoncer que le set N° 4 est terminé. Ce set CHASSIS TENDER 34 ou 36 P a fait de notre part, l'objet de recherches nouvelles dont vous serez les premiers bénéficiaires, en effet, l'esthétique et la technique apportés à sa réalisation vous surprendra à très bientôt donc pour ce set.

Le set N°5 est lui aussi très avancé actuellement et très prochainement il vous sera proposé par le biais des pages publicitaires de LOCO-REVUE ainsi que le premier set de l'AUTORAIL X 2400, ne manquez pas l'acquisition de cet engin qui perpétue notre devise et notre image de marque, TOUJOURS LE MEILLEUR RAPPORT QUALITE/PRIX.

---

**RECOMMANDATIONS IMPORTANTES.** En cas de réclamation soit pour échanger des pièces défectueuses, soit pour réclamer une commande de sets ou de pièces, NE TELEPHONEZ PAS, il est préférable que VOUS NOUS ECRIVIEZ, "les paroles s'envolent, les écrits restent...")

Soyez très précis dans vos commandes en vous reportant aux références et appellations des pièces, vous nous rendrez service en nous facilitant la tâche. Ecrivez TRES LISIBLEMENT vos NOMS et ADRESSE et ne manquez pas de nous signaler dès que possible vos changements de résidence. Nous vous remercions bien sincèrement par avance.

---

**QUELQUES CONSEILS:** Avant toute opération, lire très attentivement la notice de montage qui; élaborée avec le plus grand soin vous permettra de parvenir aux résultats que vous escomptez sans grande difficulté. Bien vous familiariser avec les croquis et bien repérer au départ les pièces, ne prenez pas d'initiatives personnelles qui risqueraient de perturber le montage du set.

Nous vous conseillons au départ et UNIQUEMENT en version KIT PEINT de peindre en BLANC CASSÉ les FLANS des roues motrices et porteuses avant le montage des bielles pour vous faciliter la peinture. Vous obtiendrez une finition remarquable de votre modèle. On obtient du BLANC CASSÉ en mélangeant dans du BLANC MAT (humbrol par exemple) une pointe de GRIS MOYEN MAT. Peindre délicatement avec un petit pinceau souple sans "barbouiller" les rayons. Il est bon de nettoyer soit à l'alcool à brûler soit à l'ether les bandages de roues afin que l'adhérence de la peinture soit parfaite.

---

**MONTAGE DU SET N° 3 - EMBIELLAGE LOCO 240 P.**  
**PREMIERE OPERATION, EBAVURAGE DES PIÈCES DE FONDERIE.** Toutes les pièces de fonderie que nous vous livrons sont BRUTES de coulée. il est donc nécessaire de veiller à ce qu'elles ne portent pas de bavures dans quel cas il faut araser ces bavures à la lime fine sauf pour celles qui sont traitées soit au nickel soit au chrome. Il faut également couper les pièces de leur canal de coulée soit à la pince coupante soit à la scie à découper en prenant garde de ne pas détériorer les pièces fines et fragiles. Cette opération s'effectuera le plus près possible de la pièce, finir à la lime douce.

REDRESSER avec une pince plate toutes les pièces qui pourraient être tordues ou voilées.

**DEUXIEME OPERATION: MONTAGE DES BLOCS CYLINDRES.** Après avoir arasé correctement les canaux de coulée, comme expliqué plus haut, sur les pièces 87, 88 et 89, qui forment le bloc cylindres, assembler dans la main ces trois pièces qui doivent d'emboîter parfaitement. Serre le tout dans un petit étau par le sommet des pièces en prenant garde qu'elles soient bien en place et souder soit au fer de 100W ou au micro-chalumeau A L'INTERIEUR DU BLOC sans que la soudure déborde à l'exterieur. Une fois bien soudées, retirer le plâtre de moulage qui pourrait se trouver dans les détails de la pièce 87 à l'aide d'une brosse dure, brosse à ongles ou à dents. Toutes ces opérations se font bien entendu sur les blocs GAUCHE et DROITS. Pour la clarté du montage nous ne parlerons que d'un seul côté.

**RÈGLE GÉNÉRALE:** Sur tous nos dessins, les flèches accompagnées de la lettre S indiquent et positionnent autant que faire se peut, les soudures.

Monter ensuite les blocs ainsi soudés sur la platine 67 à l'aide des vis 4.

### TROISIEME OPERATION: RIVETAGE DES BIELLES ET CONTRE-MANIVELLES.

A l'aide du rivet 97 -rivet COURT- et comme indiqué sur le croquis, assembler les deux bielles 82 et 83 cette dernière étant PAR DESSUS 82.

**ATTENTION:** Avant montage, bien repérer les bielles qui sont GAUCHE ET DROITES. Sur tous les pieds de bielles, les petits tetons qui symbolisent les boîtes à huile sont en HAUT de la bielle.

Assembler de la même manière la bielle 101 sur la contre-manivelle 90. Pour le rivetage, voir notice de montage du set N°2. Il se peut que l'épaisseur des bielles 101 et de la contre-manivelle 90 soit un peu forte dans quel cas, les rivets 97 et 98 ne se sertiraient pas très bien, il sera prudent de limer très légèrement l'épaisseur de 90 et 101 à l'endroit où se fait le rivetage bien entendu.

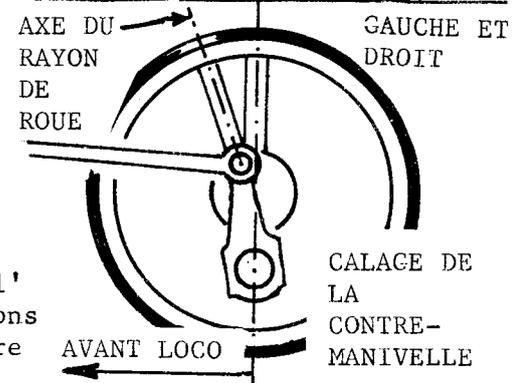
**QUATRIEME OPERATION: MONTAGE DE LA DISTRIBUTION:** A l'aide d'un petit morceau de laiton de 5/10 d'épaisseur, former la came de changement de marche comme indiqué sur le croquis 1, commencer le pliage à la main et le finir à la pince en insérant la bielle 101 entre les bossages de la came 111. - Assembler ensuite les pièces 85 supports de distribution et 86, glissières. pour cela engager la pièce 85 comme indiqué sur le croquis 2, la petite biellette de 85 s'engageant sur le montant de 86. Après avoir été engagée, procéder à un mouvement tournant afin d'amener la glissière en place (suivre les flèches). Monter ensuite cet ensemble sur la platine 67 sans bloquer car il faut engager la came 111 équipée de 101 sur le tourillon de 86 pour former l'ensemble que donne le croquis général. Les deux tourillons de 86 référencés B devront sans effort s'engager dans les trous B de la face arrière de 88. Bloquer la vis 4.

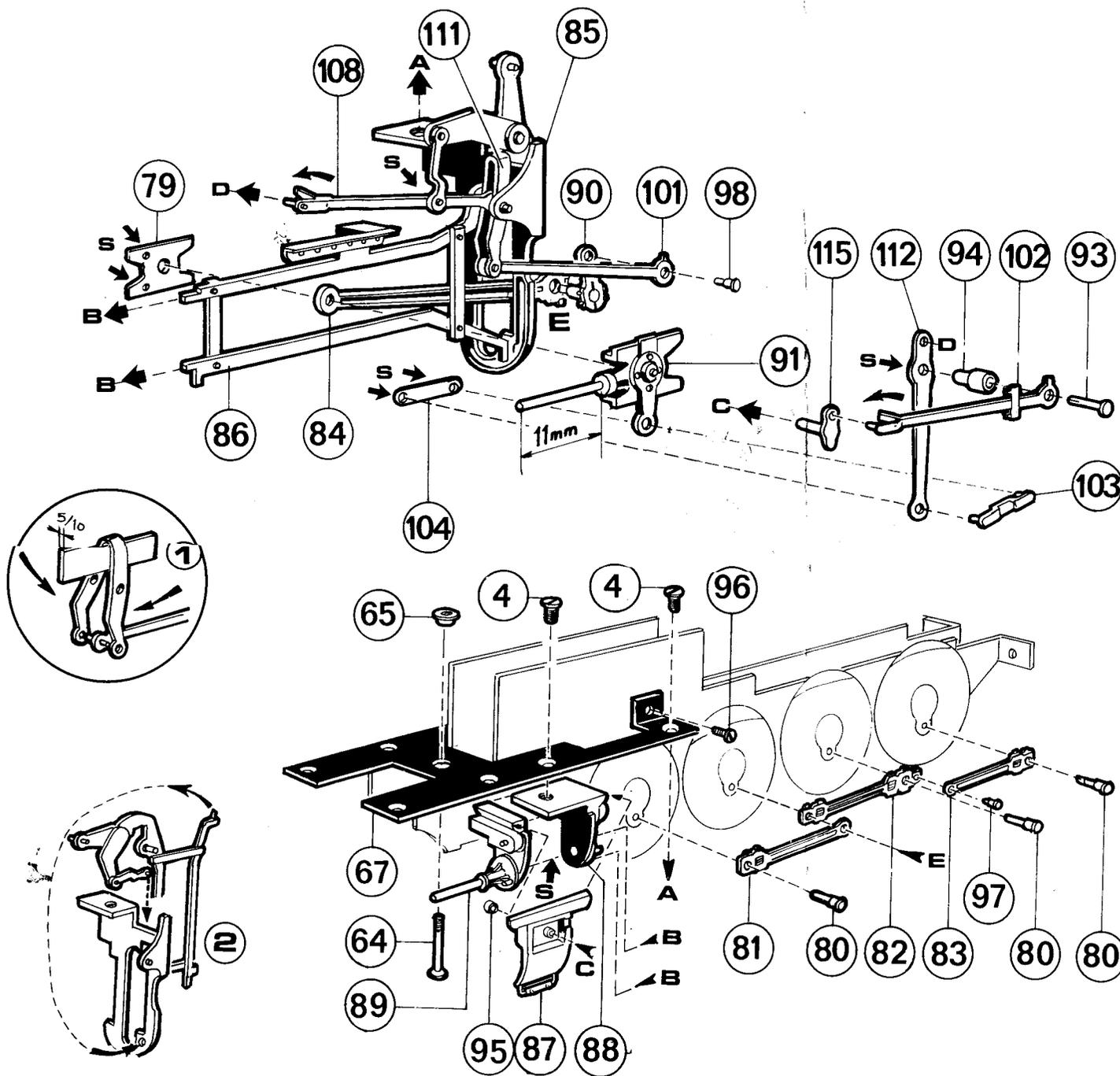
Monter ensuite l'ensemble formé par les pièces 93,94,102 112 et 115 comme indiqué sur le dessin. Une légère mais solide soudure sur la face arrière de la bielle 112 immobilisera l'axe 93 sur la douille 94 et le tout sur la bielle 112 SANS EMPECHER la bielle 102 de tourner LIBREMENT ET SANS JEU. (TRES IMPORTANT SANS JEU). Monter ensuite la came 115 sur la bielle 102 le tourillon de 102 se fichant dans le trou de 115, rabattre la languette de 102 jusqu'à ce qu'elle touche le tourillon. (suivre les flèches).

Monter alors cet ensemble sur la distribution préalablement assemblée, le repère D de 108 allant sur l'alésage D de 112, procéder de la même manière que pour 102 et 115. Le repère C de 115 va dans l'alésage du flan de cylindre repère C. Monter sur l'axe de 115 et A L'INTERIEUR du cylindre la petite bague 95 sur laquelle on déposera une légère soudure sans toutefois bloquer la soupape 115 qui doit tourner librement.

Couper les canaux de coulée des crosses de piston 91 et réduire à 11 mm la longueur de la tige du piston. Monter cette crosse sur les glissières de 86, elle doit coulisser librement entre les glissières, limer LES GLISSIERES DE CROSSE si besoin est. Monter la tête de bielle de 84 sur le tourillon intérieur de la crosse, la bielle motrice doit passer dans la lucarne de 85. Monter en place la contre plaque 79, la souder sur la crosse en deux points sur les tourillons. Mettre en place la biellette 103 sur la bielle verticale 112 et l'autre côté sur la crosse de piston 91. Monter la contre-plaque 104 et souder solidement mais légèrement sur les deux tourillons de 103, sans bloquer le mouvement. - Enlever du CHASSIS les 4 vis TGD qui tiennent le lest 66 pour permettre à la platine ainsi équipée de passer entre les longerons. Bloquer cette platine 67 en place avec les vis 96, puis la vis 64 qui s'introduit dans l'alésage du patin 32 du premier set. Bloquer sans trop serrer avec l'écrou à souder 65 qui ne sera soudé qu'en 6ème set sur la plateforme loco. Remonter les vis TGD du lest 66. Monter enfin les bielles d'accouplement en commençant par la bielle arrière 83 solidaire de 82 puis la bielle Avant 81 au moyennes axes 80. Ces axes sont cylindriques et sont emmanchés de force dans les bossages des roues. Monter alors la contre-manivelle 90 qui reçoit d'abord la bielle 81 puis la 82. Un croquis vous donne le positionnement exact de l'inclinaison de la contre-manivelle. ATTENTION, l'axe de la contre-manivelle est molaire il ne faut absolument pas le faire pivoter en force dans le bossage de la roue EM2 ce qui le détruirait mais il faut impérativement glisser une lame fine entre la roue et la bielle et opérer un mouvement pour faire sortir l'axe, ceci est valable pour tous les axes de bielles qui doivent être sortis de leur logement. Souder enfin 108 sur la biellette de 85 à L'INTERIEUR voir flèche

**REGLAGE FINAL.** En cas de non fonctionnement de l'embielage, Voir en premier si le châssis n'est pas voilé, le remettre bien droit. Attention également à la bielle 112 qui ne doit en aucun cas toucher la crosse de piston lorsqu'elle travaille, pour remédier à cet inconvénient, exercer à la pince plate une légère pression sur la bielle 108 et dans le SENS EXTERIEUR de la loco ce qui aura pour effet d'écarter la bielle 112 de la crosse du piston. Huiler très légèrement tous les points de rotation ou de frottement. Si votre pignonerie moteur fait du bruit il se peut que le pignon moteur de 42 porte trop en force dans les dents de la couronne 43. Exercer alors une pression inverse sur l'ensemble moteur pour dégager le jeu des dents. Graisser les pignons à la graisse SKF, très légèrement cela atténuera le bruit et votre loco sera graissée à vie.





NOMENCLATURE DES PIÈCES SET N° 3 EMBIILLAGE

REPÈRE	DESIGNATION	QUANTITÉ
2p4	VIS TF 2 X 4 .....	4
64	VIS TF 2 X 16,5.....	1
65	ECROU À SOUDER.....	1
67	PLATINE DE CYLINDRES.....	1
79	CONTRE PLAQUE DE GROSSE DE PISTON.....	2
80	AXE DE BIELLE D'ACCOUPLMENT.....	6
81	BIELLE D'ACCOUPLMENT AVANT G ET D.....	1 + 1
82	BIELLE D'ACCOUPLMENT CENTRALE G ET D.....	1 + 1
83	BIELLE D'ACCOUPLMENT ARRIÈRE G ET D.....	1 + 1
84	BIELLE MOTRICE G ET D .....	1 + 1
85	SUPPORT DE DISTRIBUTION G ET D.....	1 + 1
86	GLISSIÈRE DE GROSSE G ET D.....	1 + 1
87	ENVELOPPE LATÉRALE DE CYLINDRE G ET D	1 + 1
88	FACE ARRIÈRE DE CYLINDRE G ET D.....	1 + 1
89	FACE AVANT DE CYLINDRE G ET D.....	1 + 1
90	CONTRE MANIVELLE.....	2
91	GROSSE DE PISTON G ET D.....	1 + 1
93	AXE DE COULISSE.....	2
94	BAGUE DE COULISSE.....	2
95	BAGUE DE SOUPAPE CYLINDRE.....	2
96	VIS M 1,6 X 2,5.....	2
97	RIVET DE BIELLE ARRIÈRE.....	2
98	RIVET DE COTRE MANIVELLE.....	2
101	BIELLE DE CONTRE MANIVELLE,,G,ET,D.....	1 + 1
102	BIELLE DE SOUPAPE.....	2
103	BIELLETTE DE GROSSE.....	2
104	CONTRE PLAQUE DE BIELLETTE DE GROSSE.....	4
108	BIELLE DE CAME DE SOUPAPE G ET D.....	1 + 1
111 (M)	CAME D'INVERSION DE MARCHÉ.....	2
112 (M)	BIELLE DE CAME VERTICALE.....	2
115	SOUPAPE.....	2

LA LETTRE (M) INDIQUE QUE LA PIÈCE EST EN MODULE.

TARIF PIECES DETACHEES SET N° 3 EMBIELLAGE LOCOMOTIVE 240 P ECHELLE H0(1/9/80)

Ce tarif indique les prix pour la FRANCE METROPOLITAINE et les DOM TOM. Pour les PAYS ETRANGERS et pour trouver les prix HORS TAXES, multiplier le prix indiqué par 0,85034. Ajouter au total des pices la somme de 15FF pour frais fixes d'expédition. Les pièces marquées d'un astérisque \* peuvent être expédiées sous enveloppe, joindre cette dernière à votre commande libellées à vos NOM et adresse. Merci.

QUANTITÉ COMMANDÉE	REFERENCE	DESIGNATION	PRIX
.....	2P4 *	VIS TF 2X4.ACIER.....	PIÈCE.....0,50 FRS
.....	64 *	VIS TF 2X16,5.....	" .....1,50
.....	65 *	ECROU À SOUDER LAITON.....	" .....1,50
.....	67	PLATINE DE CYLINDRES ACIER OU LAITON...	" ....15.00
.....	79 *	CONTRE-PLAQUE DE CROSSE PISTON -MODULE	" .....2.50
.....	80 *	AXE DE BIELLE D'ACCOUPEMENT.....	" .....1.00
.....	81	BIELLE D'ACCOUPEMENT AVANT.....	PAIRE...12.00
.....	82	BIELLE D'ACCOUPEMENT CENTRALE.....	" ...12.00
.....	83	BIELLE D'ACCOUPEMENT ARRIÈRE.....	" ...12.00
.....	84	BIELLE MOTRICE.....	" ...12.00
.....	85	SUPPORT DISTRIBUTION GAUCHE ET DROIT	" ...25.00
.....	86	GLISSIÈRE DE PISTON.....	" ...25.00
.....	87	ENVELOPPE LATÉRALE DE CYLINDRE G ET D	} .....72.00
.....	88	FACE ARRIÈRE DE CYLINDRE.....G.ET.D....	
.....	89	FACE AVANT CYLINDRE GAUCHE ET DROITE....	
.....	90	CONTRE-MANIVELLE.....	PAIRE..18.00
.....	91	CROSSE DE PISTON G ET D.....	" ..18.00
.....2.....	93 *	AXE DE COULISSE .....	PIÈCE...1.00
.....2.....	94 *	BAGUE DE COULISSE.....	" ...1.00
.....2.....	95 *	BAGUE DE SOUPAPE.....	" ...1.00
.....	96 *	VIS M 1,6 X 2,5.....	" ...1.00
.....2.....	97 *	RIVET DE BIELLE ARRIÈRE.....	" ...0,50
.....2.....	98	RIVET DE CONTRE-MANIVELLE (LONG).....	" ...0,50
.....1.....	101	BIELLE DE CONTRE-MANIVELLE.....	PAIRE.12.00
.....1+1.....	102	BIELLE DE SOUPAPE.....	" 12.00
.....	103	BIELLETE DE CROSSE.....	" 10.00
.....1.....	M104 *	CONTRE-PLAQUE DE BIELLETTE DE CROSSE....	2.00
.....1+1.....	108	BIELLE DE CAME GAUCHE ET DROITE.....	" 12.00
.....	} M 111	CAME D'INVERSION DE MARCHE .....	} -----6.00
.....1.....		M 112	
.....1.....	115	SOUPAPE.....	PAIRE.10.00
.....		NOTICE DE MONTAGE.....	PIÈCE. 3.00
.....		BOÎTE.....	" 5.00