

LOCO DIFFUSION

MODELISME FERROVIAIRE
2 RUE DE BARCELONE
34300 AGDE
67.94.36.69

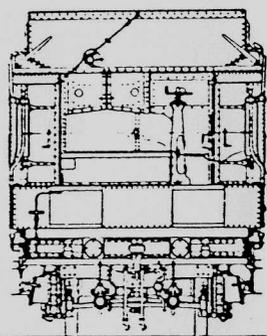
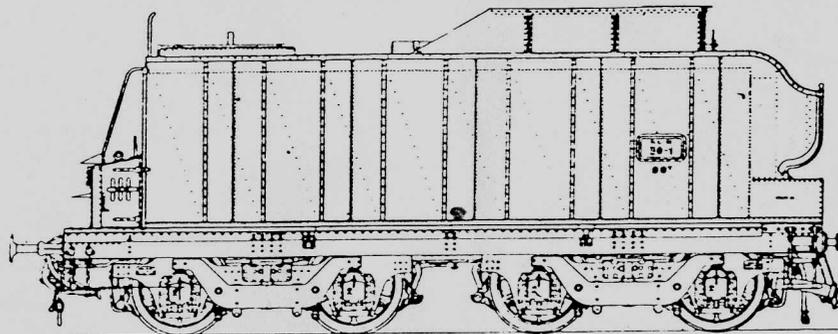
Le schéma du TENDER 30 A PLM provient
des Scrapbooks du Musée du Moulin de
Chalier avec l'aimable autorisation
de Madame GIROD-EYMERY.

TENDER 30 A. 2 à 380 Caractéristiques générales.

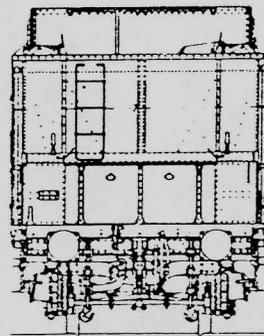
Année de mise en service 1914/1930
Masse totale à vide.....30750 kg
Masse d'eau contenue dans
les soutes.....30 m3
Masse de combustible.....7 t.
Masse totale en ordre
de marche.....68400 kg
Empattement total.....6,100m
Frein à air comprimé automatique
et modérable, système WESTINGHOUSE
Masse par essieu sur rail
1er et 2eme essieux.....17090 kg
3eme et 4eme essieux.....17110 kg
Ces tenders ont été construits par:
Ateliers PLM d'ARLES
Ateliers PLM OULLINS
Baume et Marpent
Cie Française de Materiel de
Chemin de fer
Cie générale de Construction
Sté Les Ateliers de CION du Nord
de la France et Nicaise et Deleuve,
Sté Les Ateliers du Nord de la
France et des Mureaux.

Tender 30A-1 à 380 (ex PLM), cons-
truits pour les locomotives 231-G
PLM et accouplables aux locomotives
241-A et 241-C ex PLM.

Elevation



Vue par bout avant



Vue par bout arriere

Élu en 1983 par la FEDERATION FRANÇAISE DE MODELISME FERROVIAIRE
Meilleur Fabricant de MATERIEL MOTEUR en KIT HO pour nos AUTORAIS X 2400 et
Meilleur Fabricant de MATERIEL REMORQUÉ en KIT HO pour nos REMORQUES d'AUTORAIL XR 7000 et 8000
Élu en 1985
Meilleur Fabricant de MATERIEL MOTEUR en KIT HO pour nos LOCOMOTIVES TENDER 242 T

NOTICE DE MONTAGE

Set n° 1

231 G - 241 C

- CHASSIS -

TENDER-30 A-PLM



OPÉRATIONS À EFFECTUER POUR LE MONTAGE DE L'ENSEMBLE N°4 - CHÂSSIS TENDER 30A PLM.

DESSIN A - LONGERONS DE CHÂSSIS.

- Découper du Module 2 les LONGERONS 1D et 2D, araser à la lime douce les attaches.
- Plier vers l'extérieur les deux petites languettes du LONGERON 2D comme l'indique le dessin.
- Faire concorder parfaitement 1D et 2D en prenant les languettes supérieures comme référence, les souder entre elles par petits points en veillant de ne pas boucher les détails.
- Recommencer les mêmes opérations pour les LONGERONS 1G et 2G.
(Il est recommandé de bien étudier chaque longeron en s'aidant des croquis avant tout montage afin de ne pas commettre d'erreur.

DESSIN B - ENTRETOISES DES PIVOTS DE BOGIES.

- Découper du Module 2 les ENTRETOISES PIVOTS 3 et 4.
- Les plier comme indiqué, le trait de gravure du pliage se trouvant TOUJOURS EN DEDANS du pli.
- Souder à l'intérieur de chaque entretoise un ECROU à souder P 114. ATTENTION de ne pas boucher le filetage de l'écrou en soudant.
 - Demandez-nous notre PETIT MANUEL DU PARAFIT BRICOLEUR qui donne des "Trucs" et des "Recettes" simples pour bien monter nos KITS; envoi contre 5 Timbres à 2,20fr).

DESSIN C - PLATEFORME DU CHÂSSIS.

- Plier à 90° les deux extrémités de la PLATEFORME 5, traits de gravure en DEDANS du pli, ce pliage demande à être fait entre les mors d'un petit étou.
- Pointer sur la plateforme 5 les deux Ensembles A LONGERONS droits et gauches, puis les deux Ensembles B -ENTRETOISES PIVOTS. ATTENTION, l'entretoise dont l'embase pivot est la plus étroite se trouve à l'AVANT du châssis. Vous remarquerez que le dessin de tout cet ensemble C représente la plateforme châssis VUE de DESSOUS.
- Lorsque tout est bien en place, terminer les soudures au niveau des languettes des longerons et des entretoises, sur la plateforme, araser les soudures.
- Souder légèrement dans les angles formés par les jonctions des longerons et des traverses avant et arrière de la plateforme sans boucher les petits trous destinés aux MARCHEPIEDS.
- Sur chaque languettes latérales des longerons 2G et 2D, que l'on a préalablement pliées (voir § Dessin A), souder un FIL LAITON de 0,5 qui dépassera de 1mm vers le haut et sera arasé en dessous des languettes, (voir médaillon).
- Souder un ECROU à souder P114 à l'avant de la plateforme 5 et en dessous de celle-ci.
- Sur la TRAVERSE de tamponnement avant de la plateforme 5 souder deux TAMPONS 123 puis après avoir formé comme indiqué les deux CHAPES 0 que l'on trouve sur le Module 1 en 3/10 laiton fourni avec l'Ensemble Superstructures Tender
- Former comme indiqué en vous aidant du dessin gabarit, le CROCHET d'attelage TENDER/LOCO repère 6 et le monter sur la plateforme 5, il passera dans la fente de la traverse avant et sera fixé avec la VIS EPAULEE 15 sur laquelle il devra pivoter librement.
- Sur la traverse de tamponnement arrière de la plateforme 5 souder les deux BOISSEAUX 7 puis sur l'extrémité de chaque boisseau, les deux PLATEAUX de TAMPONS 8.

DESSIN D - BOGIES AVANT ET ARRIÈRE.

Les deux BOGIES avant et arrière sont identiques, l'explication donnée ci-dessous est relative à un bogie.

- Plier à 90° les deux ailes latérales du CORPS DE BOGIE 9.
- Plier à 90° les deux ailes latérales du RENFORT pivot 10, plier en dedans les deux languettes qui viendront dans les fentes du corps 9. Souder au niveau des languettes.
Les ailes latérales de 10 devront bien plaquer contre 9.
- Souder en place les 4 COUSSINETS d'essieux 16, araser après soudure ce qui dépasse à l'extérieur de l'aile du bogie.
- Plier comme indiqué sur le dessin un SABOT de frein gauche et un droit repère 19, les souder en place sur la TRAVERSE 14.
- Sur la TRAVERSE 17, souder un SABOT de frein gauche et un droit repère 18.
- Souder en place les deux traverses équipées.
- Equiper le BERCEAU mobile 11 de deux BOITES d'essieux 20, elles devront être bien alignées l'une par rapport à l'autre. Après soudure araser les boites d'essieux au dos du berceau mobile.
- A l'intérieur du berceau 9 souder légèrement les 4 AXES 200, ils dépasseront à l'extérieur du bogie.
- Sur ces axes monter d'abord le BERCEAU mobile 11 équipé puis deux FAUX RESSORTS 12, puis le BERCEAU extérieur 13. Bien aligner tout cet ensemble qui ne doit souffrir d'aucune imperfection, souder définitivement.
- Recommencer les mêmes opérations pour l'autre bogie.

- Monter en place les ESSIEUX 26, pour les faire pénétrer entre les ailes du corps de bogie il suffit d'engager une pointe d'essieu dans un coussinet, puis en écartant légèrement l'aile du corps de bogie, faire pénétrer l'autre extrémité de l'axe dans le coussinet.
- Lorsque les essieux sont en place, régler à la pince l'écartement des sabots de freins qui ne doivent pas frotter sur les bandages de roues, laisser environ 0,8 à 10/10 de jeu. ils devront être bien perpendiculaires aux traverses.
- Monter en place un FIL LAITON de 0,8 mm dans les trous des sabots de frein avant et arrière, souder, ce fil devra dépasser de 0,5mm à l'extérieur des sabots.
- Plier comme indiqué les deux petites languettes situées au bas de la traverse 14, ces languettes devront venir toucher le fil, souder à cet endroit.

DESSIN E - MARCHEPIEDS AVANT ET ARRIÈRE.

Il faut remarquer que les MARCHEPIEDS avant ont TROIS marches et ceux de l'arrière en ont 2. Le montage décrit ci-dessous est celui des TROIS marches, les marchepieds à deux marches se confectionnent de la même manière.

- Découper du module un MARCHEPIED 21, plier les marches à 90° comme l'indique le dessin.
- Seule la marche du bas possède un retour vertical.
- Enfiler dans les trous des marches un FIL LAITON de 0,5 mm en le laissant dépasser de 1 cm de la marche du haut. Les marches étant bien parallèles entre elles, souder les fils sur les marches, souder très discrète mais solide.
- Après soudure, araser les fils sous la marche du bas et plier à 90° les fils du haut 1mm après la marche.
- Répéter ces opérations pour les autres marchepieds.
- Couper ensuite les parties hachurées sur le dessin à la scie sauteuse à main ou avec un petit ciseau d'électricien.
- Mettre les marchepieds en place sur l'ensemble plateforme C et mettre en place la LANTERNE 27 en la soudant en dessous de la plateforme.

MONTAGE DES SUPERSTRUCTURES SUR LE CHÂSSIS.

- Ce montage doit s'opérer sans aucune difficulté, les languettes de l'ENTRETOISE 18 de l'Ensemble N°3 qui se situe à peu près au milieu de la CAISSE, viennent se positionner dans les fentes de la plateforme en F.
- On immobilisera la caisse sur le châssis au moyen des 3 VIS 129 (voir Ensemble C).

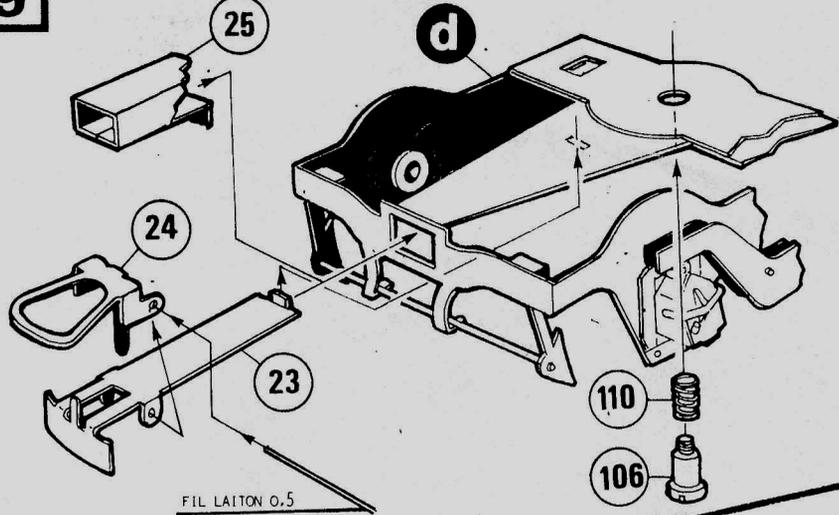
DESSIN G - MONTAGE DES CROCHETS D'ATTELAGE ET DES BOGIES SUR LE CHÂSSIS.

- Tout d'abord déterminer quel sera le BOGIE AVANT et celui de l'ARRIÈRE.
Le Bogie ARRIÈRE portera le CROCHET d'ATTELAGE .
- Il est prévu deux formules de Crochet.
a) Crochet standard à boucle. b) Crochets du commerce, Lima,ROCO,Fleischmann, etc.
Formule a) CROCHET A BOUCLE STANDARD.
-Ce crochet est fourni dans le module 2.
- Plier à 90° les deux languettes latérales du TIMON 23.
- Plier comme indiqué sur le dessin la plaque de tamponnement du timon.
- Plier les languettes latérales de la BOUCLE 24.
- Monter la BOUCLE 24 sur le TIMON 23 et passer un FIL laiton de 0,5 dans les trous de 23 et 24, ce fil sera soit soudé d'un coté seulement sur 24 soit plié aux deux extrémités à 90°, dans les deux cas, il faut que la boucle soit libre de pivotement.
- Passer le crochet ainsi terminé dans le trou rectangulaire de la traverse 14 par l'avant de celle-ci plier la languette extrême du timon à 90° et la faire pénétrer dans la fente prévue sur le corps de bogie, souder sur la traverse et sur la languette.
- Formule b) CROCHETS DU COMMERCE.
- Ces crochets se clipent en général dans un boîtier de section rectangulaire.
- Plier le BOITIER 25 du Module 2 pour en faire un tube rectangulaire, rabattre vers l'extérieur les deux languettes du boîtier, souder la ligne de jonction du boîtier.
- Enfiler le boîtier dans la lumière rectangulaire de la traverse 14 et par l'intérieur du bogie jusqu'à ce que les deux petites languettes rabattues viennent en contact avec la face de la traverse, souder ce boîtier bien perpendiculaire à la traverse et sur celle-ci.
- Montage des BOGIES.
- Le BOGIE ARRIÈRE possédant le crochet standard ou le boîtier se montera sur la châssis avec une VIS PIVOT 106 et un RESSORT de Contact 110, l'appui se faisant sur l'entretoise large, l'équilibre du tender sera assuré.
- Le BOGIE AVANT sans crochet recevra seulement une VIS PIVOT 106, l'appui se faisant sur l'entretoise étroite et sans ressort de contact, il sera libre et encaissera les inégalités de la voie
- Huiler légèrement les essieux dans leur boîtes pour améliorer le roulement.

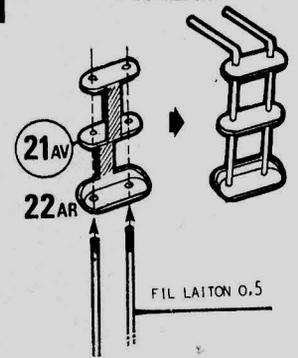
.....



g CROCHETS D'ATTELAGE

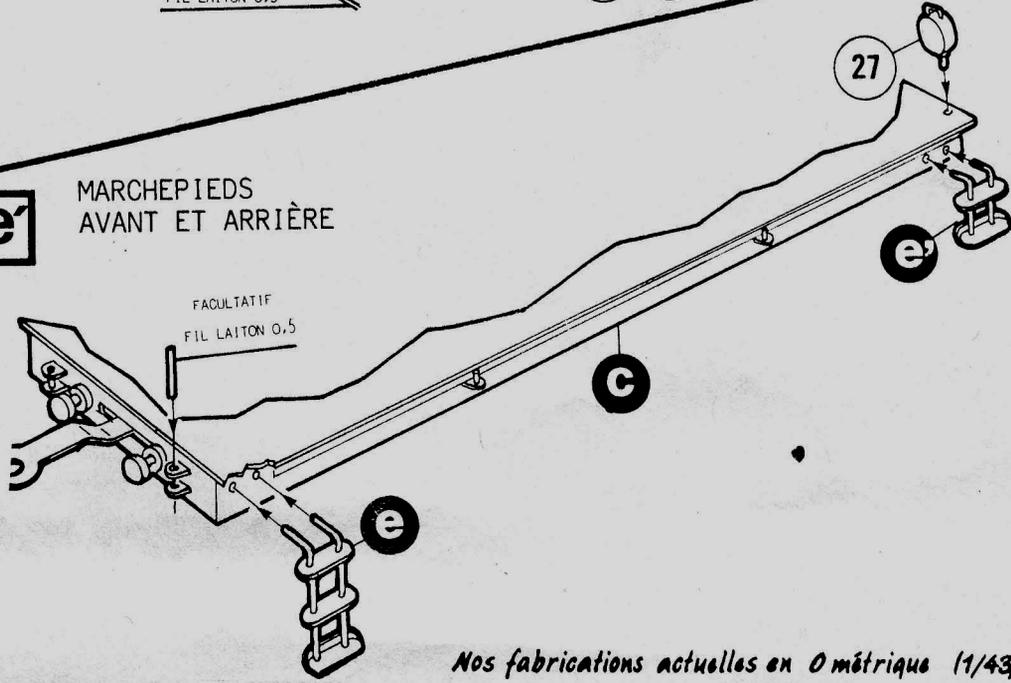


e MARCHEPIEDS



Les parties HACHUREES sont à couper après soudure

e' MARCHEPIEDS AVANT ET ARRIERE



Nos fabrications actuelles en Ométrique (1/43,5) (uniquement sur commande)

LOCO DIFFUSION

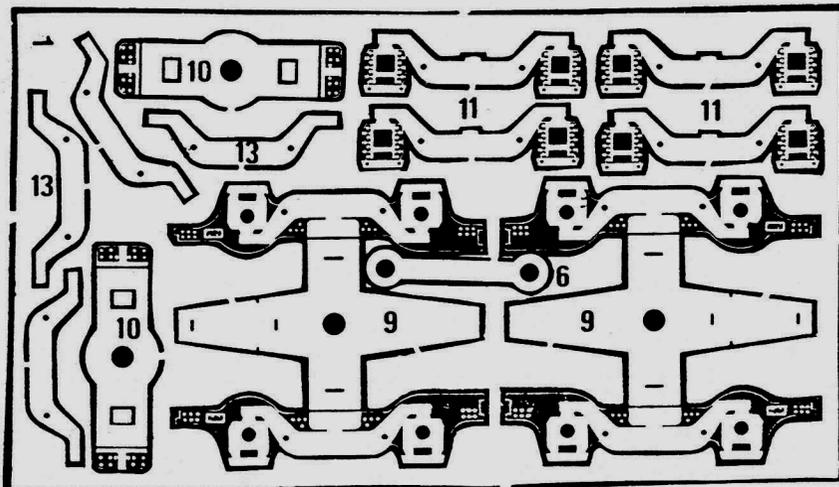
MATERIEL VENDU EXCLUSIVEMENT EN KIT D'ASSEMBLAGE

Nombre d'ensembles	FRANCE METROPOLITAINE	ETRANGER D'EUROPE	ETRANGER Par Avion
	PRIX UNITAIRE DE CHAQUE ENSEMBLE		

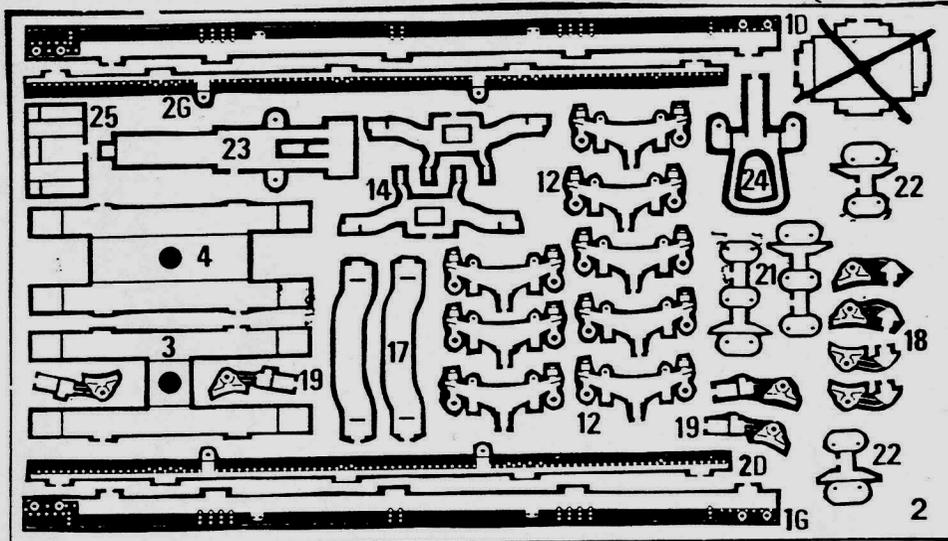
LOCOMOTIVE MALLETT ARTICULEE O30/O30 du VIVARAIS Type 403 et 404 des CFD et CFV	3	1680 Fr + 40 Fr de Port	1400 FF + 50 FF de Port	1400 FF + 70 FF de Port
AUTORAIL BILLARD A 150 D des CFD et CFV	3	1300 Fr + 40 Fr de Port	1100 FF + 50 FF de Port	1100 FF + 70 FF de Port
WAGON MARCHANDISE à 2 Essieux PLAT à RIDELLES BASSES - Type HV	1	455 Fr Port compris	400 FF Port compris	415 FF Port compris
WAGON MARCHANDISE à 2 Essieux - Type HTV PLAT à TRAVERSE MOBILE Transport de grumes	1	475 Fr Port compris	420 FF Port compris	435 FF Port compris
WAGON MARCHANDISE à 2 Essieux TOMBREAU pouvant être bâché - Type GV	1	525 Fr Port compris	465 FF Port compris	480 FF Port compris
WAGON MARCHANDISE à 2 Essieux COUVERT à PORTES COULISSANTES - Type KV	1	550 Fr Port compris	490 FF Port compris	505 FF Port compris
VOIE COURBABLE Profilé MAILLECHORT sur TRAVELAGE POLYSTYRENE - Code 100 - Long 0,50m	1	28 Fr + Port	24 FF + Port	
AIGUILLAGE DROIT ou GAUCHE, Profilé MAILLECHORT Rayon 1 mètre - Angle 10°	1	230 Fr + Port	200 FF + Port	
LEVIER DE COMMANDE pour AIGUILLAGE FONCTIONNEL -Kit Bronze et Laiton	1	30 Fr Port	26 FF + Port	
GRUE HYDRAULIQUE en KIT. Bronze et Laiton	1	150 Fr Port compris	127 FF Port compris	

PRIX des PORTS - POSTE RECOMMANDE à ajouter au PRIX de la MARCHANDISE.		ETRANGER
VOIE COURBABLE.....1 à 8 Sections de 0,50m...FRANCE METROP.	25 Fr	34 FF
9 à 18 ".....	29 Fr	42 FF
AIGUILLAGES.....1 à 5 AIGUILLAGES.....	37 Fr	49 FF
6 à 10 ".....	74 Fr	98 FF
LEVIERS de COMMANDE, 1 à 6 Leviers.....	22 Fr	27 FF
MANUELLE 7 à 12.....	32 Fr	37 FF

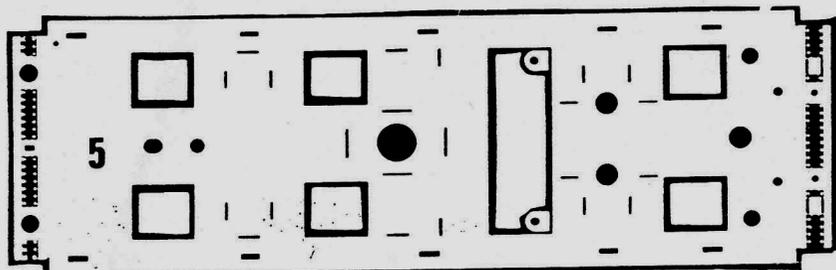
Tous nos PRIX sont calculés TTC pour la FRANCE METROPOLITAINE et HORS TAXES pour l'ETRANGER. Ces prix sont valables jusqu'au 31/12/89, au delà de cette date ils seront réajustés.



MODULE 1



MODULE 2



PIÈCE DÉTACHÉE

BON DE COMMANDE ENSEMBLE N°2 -SUPERSTRUCTURES TENDER 30 A
 A découper suivant le pointillé et nous l'adresser avec votre titre de paiement
 dès parution de mise en vente de cet ensemble, disponibilité annoncée par publicités
 sur presse spécialisée.
 En nous retournant ce BON DE COMMANDE accompagné d'une enveloppe timbrée nous pourrons
 ainsi vous le retourner, il servira d'ACCUSE DE RECEPTION de votre commande. Merci.

Veillez m'adresser.....ensemble(s) N°2 SUPESTRUCTURES TENDER 30 A

AU PRIX UNITAIRE DEfrs. Je joins à ma commande un CHEQUE POSTAL....
 Le prix de cet ensemble vous sera communiqué sur les un CHEQUE BANCAIRE..
 pages publicitaires des revues spécialisées. un MANDAT LETTRE....

Je ne joins pas de CHEQUE, je désire le CONTRE REMBOURSEMENT.

NOM.....PRÉNOM.....LOCALITÉ.....
 RUE.....N°.....CODE POSTAL.....PAYS ETRANGER.....

NOMENCLATURE DES PIÈCES DE L'ENSEMBLE N°4
 CHÂSSIS TENDER 30 A PLM.

REF.	DÉSIGNATION	QUANTITÉ
Mod.1	Module laiton 0,5 compre- nant les pièces.....	
	6-9-10-11-13.....	1
Mod.2	Module laiton 0,4 compre- nant les pièces: 1G-1D-2G	
	2D-3-4-12-14-17-18-19-21-	
	22-23-24 et 25.....	1
5	Plateforme tender.....	1
7	Boisseaux de tampon.....	2
8	Plâteaux de tampons.....	2
15	Vis épaulée pivot timon	1
16	Coussinets d'essieux.....	8
26	Essieux complets.....	4
27	Lanterne basse bronze.....	1
20	Boîtes d'essieux bronze.....	8
106	Vis pivot laiton.....	2
110	Ressort de pivot.....	1
P 114	Ecrou à souder 6 pans.....	3
123	Tampons avant.....	2
129	Vis M2 x 4 laiton.....	3
200	Axes laiton Ø 0,8.....	8
	Fil laiton 0,8 long. totale 90mm	
	Fil laiton 0,5 long. totale 110mm	

ATTENTION: Les CHAPES référencées 0
 sur le dessin C se trouvent sur le
 Module 1 fourni avec l'Ensemble SUPER-
 STRUCTURES tender.