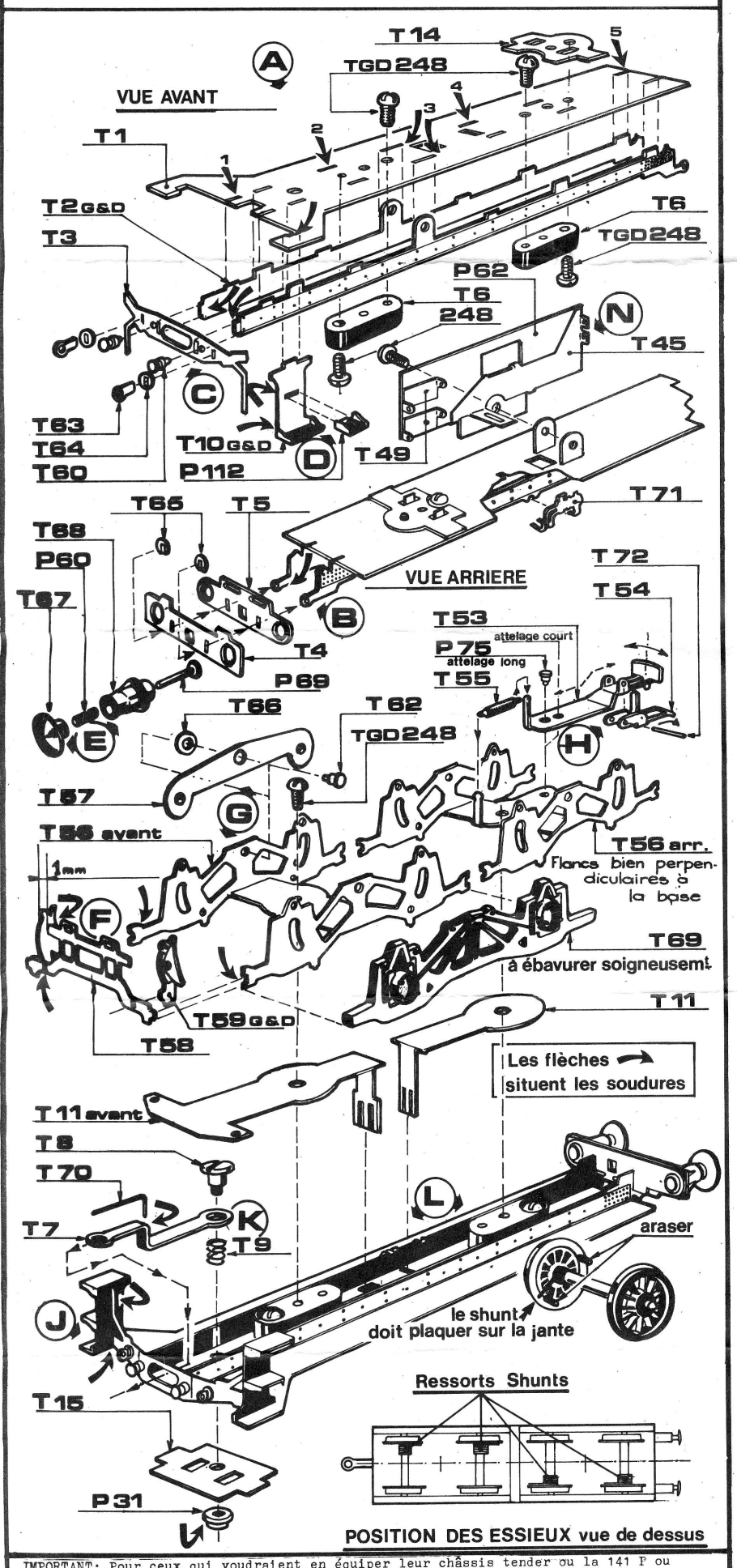
LOCO-DIFFUSION.
CHASSIS TENDER 34 P. échelle 1/87.
ENSEMBLE N°4 - Plan de montage - 88 pièces.



IMPORTANT: Pour ceux qui voudraient en équiper leur châssis tender ou la 141 P ou même leur materiel divers, nous diffusons un crochet à vis et tendeur type SNCF semi-fonctionnel très réaliste et facile à monter soi-même (voir tarif). Ce crochet remplacera alors le crochet fourni dans le kit N°4 et il sera bon de conserver dans toute sa longueur la petite languette de la traverse T4 qui la relie au module et qui une fois recourbée en dedans, permettra de suspendre la manille de ce crochet à vis comme sur les vraies locomotives.

AVANT TOUT, NOUS VOUS CONSEILLONS DE LIRE TRES ATTENTIVEMENT LA NOTICE DE MONTAGE ET D'EXAMINER MINUTIEUSEMENT LES CROQUIS AFIN D'EVITER AU MAXIMUM LES ERREURS BIEN SOUVENT DIFFICILES A REPARER.-LORSQU'UNE OPERATION VOUS PARAIT COMPLIQUEE, IL EST PRUDENT DE REALISER UN MONTAGE "EN BLANC" AVANT DE PASSER A LA REALISATION DEFINITIVE.

Afin de limiter les oublis de notre part lors de la mise en sachets des pièces, nous avons mis au point un système de module comportant un grand nombre de pièces diverses que vous devrez dissocier vous-même au moyen d'un petit burin ou d'un ciseau d'électricien. ATTENTION cependant, lors de la coupe au burin, retenir du bout des doigts les pièces à couper qui sont propulsées dans l'espace sous le choc du burin. Cette formule de module est également valable pour notre clientèle qui n'aura plus à redouter la perte de petites pièces attendu que ces dernières ne seront coupées du module qu'au moment de la mise en service.
Nous pouvons vous fournir des petits burins ainsi que des petits pointeaux en acier suédois d'une qualité remarquable et réaffûtables à 100% (prix voir tarif).

MONTAGE DU CHASSIS (fig.A).
Dissocier du module les pièces T1, T2 droite et gauche, T3, T4 et T5, bien ar aser les raccords. Souder aux emplacements indiqués et dans l'ordre proposé les petites languettes des longerons à la plateforme T1. Procéder un longeron après l'autre. La soudure s'effectuera le longeron étant bien perpendiculaire à la plateforme. Les soudures seront discrètes afin d'éviter de mettre du métal sur la gravure des longerons, qui seront bien en vis-à-vis l'un de l'autre, polir les soudures.
Souder sur chants ou coller l'une sur l'autre les pièces T4 et T5 en prenant les trous latéraux comme référence (fig.B), les introduire ainsi constituées sur les embouts arrières des longerons et souder A L'INTERIEUR des longerons, elle seront bien parallèles à la plateforme. Monter les deux bossages fendus T65 sur ces embouts qui représentent les oeilletons des chaînes de sécurité et les coller (nous recommandons les colles à base de CYANO ACRYLATE à séchage instantané). Souder T3 sur les embouts avant des longerons, bien parallèle à la plateforme, ATTENTION à la fragilité des renforts de T3 (fig.C), polir les soudures.
Dissocier du module les pièces T10 et P112 qui sont les marchepieds, former les marches au moyen d'une petite pince à becs fins en vous servant des amorces de pliage gravées. Souder P112 sur T10 PAR DERRIERE (fig.D) en maintenant T10 dans un petit étau et 112 avec la pince, soudure discrète mais bien solide, sans boucher les gravures. P112 sera soudée bien perpendiculaire à T10 et bien parallèle à la marche inferieure, polir les soudures de la face posterieure de T10. Emboîter l'ensemble ainsi obtenu dans la rainure de la plateforme prévue pour recevoir l'embout de T10 et souder. Souder également le renfort de T3 sur le montant de T10 (fig.J) et polir les soudures.
Dissocier du module la pièce T14 et visser à l'aide de TGD 248 les deux T6 (fig.A et L), en tenant compte de la position des trous lamés des T6, une TGD 248 viendra visser dans T14 qui sert d'écrou.
Souder les tampons avant T14 sur T3 par derrière cette traverse (ou coller) ainsi que T63 et T64 (fig.C). T63 seront parallèles à l'axe de la plateforme.

MONTAGE DES TAMPONS (fig.E)
Il est necessaire de couper l'embout arrière des corps de tampon T68 au ras du diamètre de 3mm avant de commencer toute opération. Introduire P69 dans T68 puis P60 dans T68 et en maintenant du bout de l'ongle le ressort comprimé dans T68, poser une microgoutte de colle sur le bout de P69 qui dépasse légèrement et monter le tampon rond T67, maintenir en pression quelques secondes et le tampon doit coulisser librement. Coller l'ensemble ainsi formé sur la traverse arrière T4 (fig.B)en positionnant les ailettes de T68 à 45° par rapport à l'axe vertical ou horizontal du tampon.

MONTAGE DU CIRCUIT DE CONTACTS ET DU CROCHET AVANT.
Avant de procéder à ce montage, souder T71 sur le longeron T2 droit en repliant au préalable et à 90° la languette de T71 ainsi que les deux petites languettes courbes, laisser un jeu de 1 mm entre T71 et le longeron.
Coller à l'araldite le contact T45 et les pièces T49 sur le support bakélite P62 (fig.N) en ayant au préalable plié à 90° la languette fendue de T45 et celles des deux T49. La pièce T45 se positionne très facilement sur P62 grace aux petites pattes qui repliées trouvent automatiquement leur position dans la lumière rectangulaire de P62 et dans le bas de cette pièce. Visser l'ensemble sur le longeron gauche avec une TGD 248.
Plier à 90° et sur 5mm une extrémité du shunt 70-3/10mm et souder cette partie sur le coude du crochet T7. Une fois coudé, ce shunt sera coupé au ras de l'oeil du crochet, il est prévu pour favoriser le contact électrique entre le tender et la loco par la pièce P18 du set N° 1. Monter la vis T8 sur T7 et le ressort T9. Passer le crochet dans la lumière oblongue de la traverse avant T3, monter T15 sur la plateforme et visser T8 avec P31 qui une fois bloqué sur T15 sera soudé sur cette dernière sans souder la vis T8 bien entendu.

MONTAGE DES BOGIES ET DU CROCHET ARRIERE.
Dissocier de leur module les pièces T58 et les 8 pièces T59 D et G, souder T59 sur 58 (fig.F) et souder l'ensemble ainsi obtenu sur les bogies T56 AV et AR. De bonnes soudures sont nécessaires à cet endroit, polir les soudures.
Sur le rivet T62 monter un balancier T57 et une rondelle T66 et river le tout sur T56, le balancier doit osciller librement.
ATTENTION: Les bossages des trous de ces balanciers prévus pour recevoir les pointes des essieux seront positionnés en regard des flans des bogies T56 et doivent sensiblement coulisser dans les lumières oblongues de ces bogies.

CROCHET ARRIERE.
Sur T53 plier à 90° les languettes latérales en vous aidant des amorces de pliage gravées qui doivent être TOUJOURS en dedans du pliage. Plier également la tête du crochet qui doit passer librement entre T58 et la traverse T4.Plier à 90° la plaque de refoulement et sa languette et incurver légèrement les extrémités de cette plaque. Sur T54 Plier à 90° les languettes latérales en vous servant des amorces de pliage gravées qui doivent être en dedans du pliage, ainsi que la languette de décrochage automatique, incurver légèrement vers le haut le crochet de T54 afin de faciliter l'encliquetage de ce crochet avec d'autres crochets standards, introduire l'axe T72 dans les trous des languettes et souder très légèrement cet axe sur les languettes de T54 qui doit pivoter librement. Ar aser T72 de part et d'autre et river cet ensemble sur le bogie arrière avec un rivet P75, monter le ressort de rappel T55 sur les languettes de T56 et T53.
Introduire les essieux dans les balanciers, ils doivent tourner très librement avec un léger jeu latéral, jeu qui sera réglé le cas échéant à la pince en jouant sur les balanciers.
ATTENTION: Les essieux ont une position bien déterminée en ce qui concerne la position des ressorts shunts prévus pour capter le courant sur les rails, voir schéma, car le tender est lui aussi capteur de courant afin de donner le maximum de rendement à la locomotive.
Monter enfin les bogies sur le châssis en vous servant de 2 TGD 248 comme axe pivot et en montant les deux T11 AV et AR comme indiqué et qui seront pliées à 90° au ras de l'étranglement des fourches. La fourche de T11 AV devra s'enchâsser dans la fente de T45 et celle de T11 AR dans la lumière de la plateforme.
Coller ou souder enfin les corps de bogie T69 sur T56.
Le châssis ainsi monté doit rouler très facilement sur la voie.