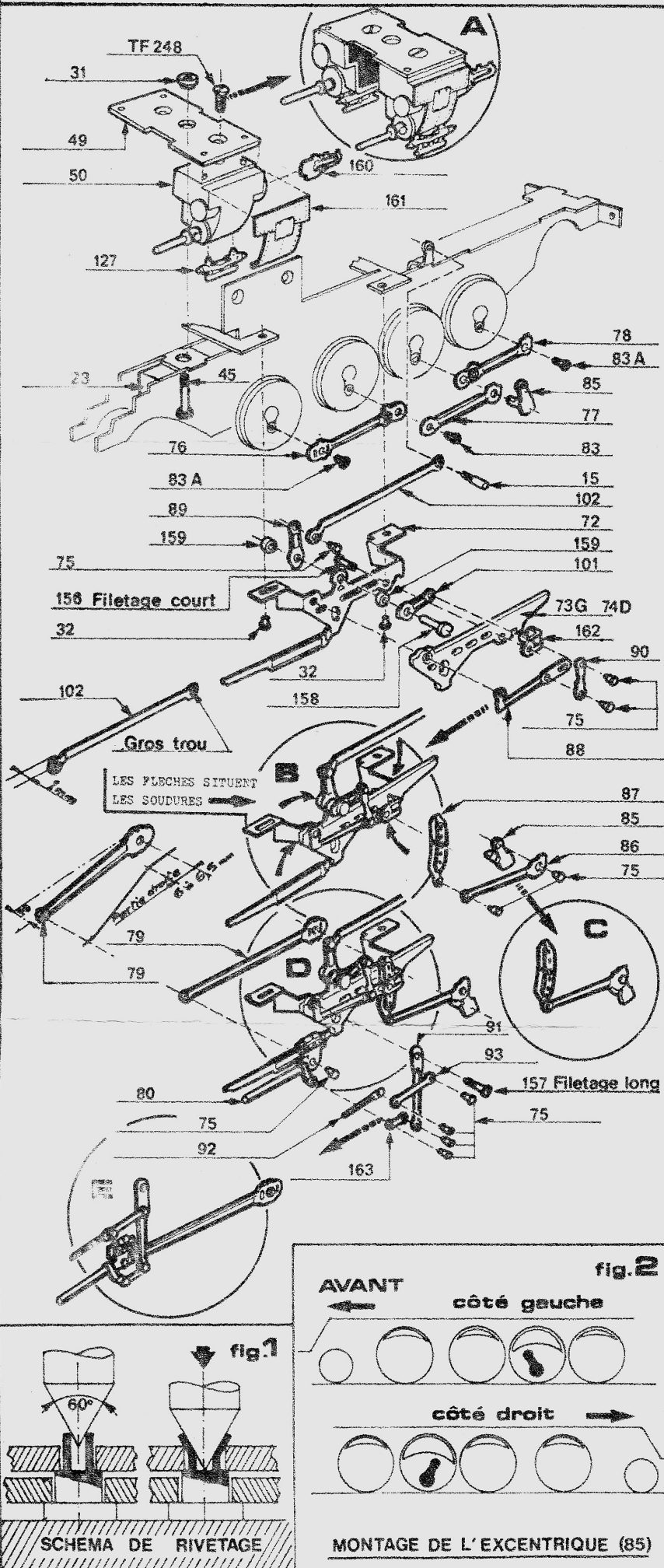


# LOCO DIFFUSION

## EMBIELLAGE LOCOMOTIVE 141 P echelle 1/87

### ENSEMBLE N°2 Plan de montage



NOMENCLATURE DES PIÈCES DE L'EMBIELLAGE.					
F 49	SUPPORT CYLINDRES	(1)	VIS PF 248	(2)	
F 50	CYLINDRE G ET D.	(2)	F 87	CAME GAUCHE ET DROITE	(2)
F 127	MANÈTELS G ET D.	(2)	F 86	BIELLE DE CAME G ET D.	(2)
F 160	CHAMBIÈRE TIROIR G ET D.	(2)	F 85	EXCENTRIQUE G ET D.	(2)
F 161	ENVELOPPE CYL. G ET D.	(2)	F 80	PISTON G ET D.	(2)
F 72	SUPPORT DISTRIBUTION	(2)	F 92	TIROIR	(2)
F 73	CORPS DISTRIB. GAUCHE	(1)	F 91	BIELLETTTE	(2)
F 74	CORPS DISTRIB. DROIT	(1)	F 93	BIELLETTTE DE TIROIR	(2)
F 162	GOUSSET GAUCHE ET DROIT	(2)	F 163	BIELLETTTE DE PISTON	(2)
F 159	BAGUE	(4)	F 156	VIS DE CAME	(2)
F 158	AXE	(4)	F 157	VIS DE TIROIR	(2)
F 89	LEVIER VERTICAL	(1)	F 79	BIELLE MOTRICE G ET D.	(2)
F 101	LEVIER HORIZONTAL	(2)	F 76	BIELLE AVANT G ET D.	(2)
F 102	BARRE DE RELEVAGE	(1)	F 77	BIELLE CENTRALE	(2)
F 15	MANÈTTE DU MARRAIS	(1)	F 78	BIELLE ARRIÈRE	(2)
F 90	BIELLETTTE DE RELEVAGE	(2)	F 83	VIS DE BIELLE (longue)	(2)
F 88	BIELLE DE CAME G ET D.	(2)	F 83A	VIS DE BIELLE (courte)	(4)
F 75	RIVETS	(18)			

Avant toute opération LIRE ATTENTIVEMENT la notice de montage et bien reconnaître les pièces. Séparer les pièces gauches des pièces droites et opérer côté par côté. Seul le côté gauche a été représenté sur la notice, le côté droit se monte de la même manière.

**ATTENTION** - Le montage d'un embiellage est une opération difficile à réaliser, qui demande beaucoup d'attention et de précision et l'on obtient pas du premier coup les résultats désirés. Procéder par petites étapes sans vouloir tout terminer d'un seul coup, chaque organe en mouvement doit être ajusté en décalant les points qui accrochent et en les rectifiant par de très légers coups de pince. Soyez patients, tout doit fonctionner parfaitement si vous n'avez pas commis d'erreurs au montage du châssis. Notez bien que toutes les pièces sont fragiles.

**QUELQUES CAUSES DE MAUVAIS FONCTIONNEMENT.**  
 Châssis voilé ou mauvais alignement des essieux. Blocs cylindres mal alignés par rapport aux pistons. Roues ne tournent pas assez librement sur leur axe. Mauvais alignement des glissières de pistons. Bielles trop serrées. Trou de bielles bouché par le chrome. Bielle motrice frottant sur le support de distribution. Manque de lubrifiant.

**TRES IMPORTANT:**  
 SI L'EMBIELLAGE SE BLOQUE NE JAMAIS OBLIGER LE CHASSIS A ROULER, CHERCHER LA CAUSE DU BLOQUAGE ET AJUSTER A LA PINCE SI BESOIN EST JUSQU'A L'OBTENTION DU MEILLEUR RESULTAT.

NE JAMAIS BLOQUER A OUVRANCE LES VIS DE BIELLES, STOPPER VOTRE EFFORT A LA MOINDRE RESISTANCE. UN BLOQUAGE TROP VIOLENT PEUT FAIRE ECARTER LES MANÈTONS DES ROUES. IL EST DECONSEILLE D'ENLEVER LES BIELLES DES ROUES LORSQUE L'ON VEUT ENLEVER LES ROUES DU CHASSIS CETTE OPERATION TROP SOUVENT REPETEE DETERIORERAI LE FILETAGE TRES FIN DES MANÈTONS DE ROUES.

**1) MONTAGE DU BLOC CYLINDRES.**  
 Ebavurer les pièces 50 et polir la face recevant 161, former A LA MAIN cette pièce sur chaque bloc cylindre et lorsqu'elle plaque bien, coller à l'ARALDITE. Coller également les poutres 127 préalablement débarrassées de leur canal de coulée, bien polir à cet endroit. Fixer les deux blocs cylindres sur la traverse 49 avec les deux vis TF 248 pour obtenir l'ensemble A. Les pièces 160 peuvent être positionnées mais seront collées en tout dernier.

**MONTAGE DES BIELLES MOTRICES.**  
 Monter les bielles comme indiqué sur la notice. L'excentrique 85 aura été préalablement essayé sur EM3, le méplat de son axe doit s'emmancher à force dans le maneton de la roue (voir croquis 2). L'enfoncer bien droit et éviter de le sortir trop souvent. Ebavurer les fentes des vis 83. Huiler les articulations et si votre châssis a été monté correctement tout doit tourner librement.

**ATTENTION** - Les bielles ainsi montées ne devront plus jamais être enlevées des roues sauf cas extrême. Cette opération trop souvent répétée endommagerait le filetage très fin des manètons. Il est facile d'enlever tout le train de roues équipé des bielles, du châssis et de les remettre.

**MONTAGE DE L'ENSEMBLE DISTRIBUTION:**  
 Dissocier les pièces 162 en laissant 15/10 de longueur à la languette qui s'encastrera dans l'encoche de 73 & 74. Positionner 72, 73 et 162 avec le vis 156, ne pas visser à fond, laisser un jeu de 15/10 Minimum entre 73 et 162. Souder comme indiqué en fig. B ou coller. En cas de soudure, dégarnir de leur chrome les pièces 72 aux endroits de la soudure. En cas de collage cette opération est inutile. Equiper la bielle 88 de la biellette 90 au moyen d'un rivet 75 (voir schéma de rivetage fig. 1). Opérer sur une surface dure à l'aide d'un marteau léger et d'un pointeau aigu, frapper par petits coups légère et répétée et s'assurer que les pièces tournent bien sur leur axe.

**ATTENTION** - EN REGLE GENERALE les pièces gravées telles 88, 91 sont rivées de telle sorte que la gravure doit TOUJOURS être en regard de la surface de travail. Pour les pièces non gravées telles que 90, 93, choisir la face la plus belle pour être présentée à l'extérieur, la gravure étant plus prononcée d'un côté que de l'autre. Ce sous-ensemble étant monté, équiper le levier vertical 101. Equiper le levier horizontal 89 de la barre de relevage 102 qui sera soudée comme indiqué. Positionner les pièces 158, 101, 159, 89 et encore 159 et souder la bague 159 sur 158. Après souder les leviers doivent pivoter librement et sans jeu sur leur axe. Le côté droit est identique sauf qu'il n'y a pas de levier vertical 89. Après ces opérations on obtient l'ensemble B.

Constituer l'ensemble C et le monter comme l'indique la figure D. La came 87 sera mobile autour de la vis 156 qui sera montée à l'intérieur du support de distribution. Couper en deux parties égales la pièce 92, ébavurer la coupe. S'assurer que la tige du piston est bien parallèle à la glissière de la crosse (pièce 90) sinon la rectifier à la pince et constituer l'ensemble E.

Ces ensembles terminés, dépouiller le châssis de tout ses éléments et fixer les supports de distribution équipés (Vis 32 kit N°1) Remonter les roues en place ainsi que le fond de châssis. Ne pas monter les bisels qui seraient gênants. Introduire la crosse du piston sur la glissière de 77 dont le coude aura été légèrement accentué afin que la bielle 79 passe par derrière cette glissière lorsque les bielles sont en position haute. Monter 79, 77 et 78 sur l'excentrique 85 qui sera emmanché ainsi équipé dans le maneton de EM3. Agir avec précaution en laissant un jeu de 2 à 3/10 afin que ces bielles empièces tournent librement sur l'axe. Procéder pour le côté droit comme pour le côté gauche. Fixer l'ensemble bloc cylindres sur le châssis au moyen de la vis 45 et de l'écrou 31 sans oublier le bost 23 (45, 31, 23, kit N°1) en ayant soin de faire pénétrer les pistons et les tiroirs dans leur logement respectif.

Huiler la barre de relevage 102 au levier balladeur F 9 au moyen de la manette 15 et huiler très légèrement toutes les articulations et les points de friction (tiroirs, pistons, glissières) et essayer de faire rouler sur la voie votre châssis ainsi équipé en ajustant les parties qui accrochent. Lorsque tout fonctionne bien, remonter les bisels avant et arrière et coller à l'ARALDITE les glissières 160 en alignant l'axe de la glissière sur l'axe du tiroir.

Et rendez-vous pour le kit N°3 MOTOBRISATION. N'oubliez pas d'attacher l'adresse par la presse spécialisée de la sortie de ce troisième set pour passer votre commande. POUR VOS DEMANDES EGLEMENT LE BIEN RAFFELER VOTRE NUMERO CLIENT DANS CHAQUE CORRESPONDANCE.

