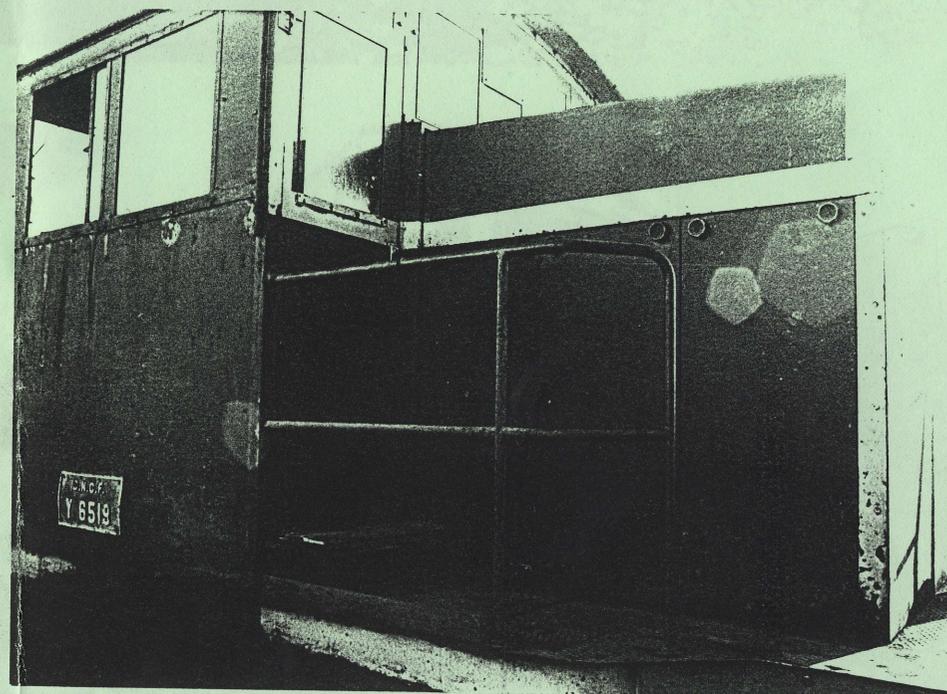


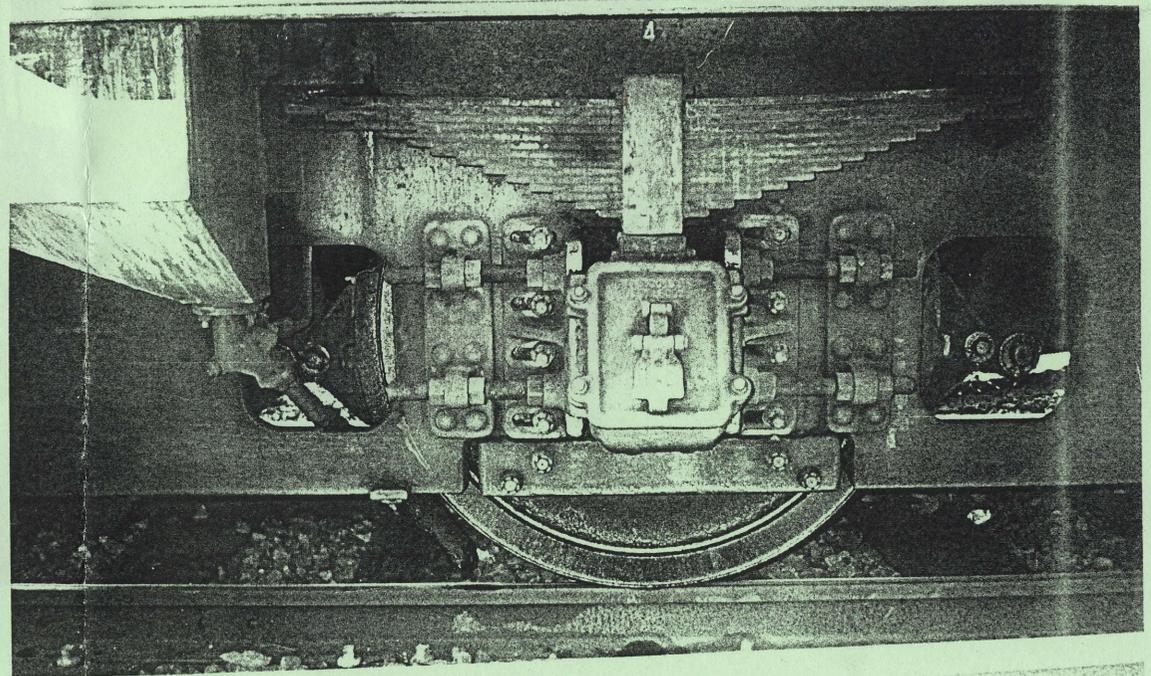
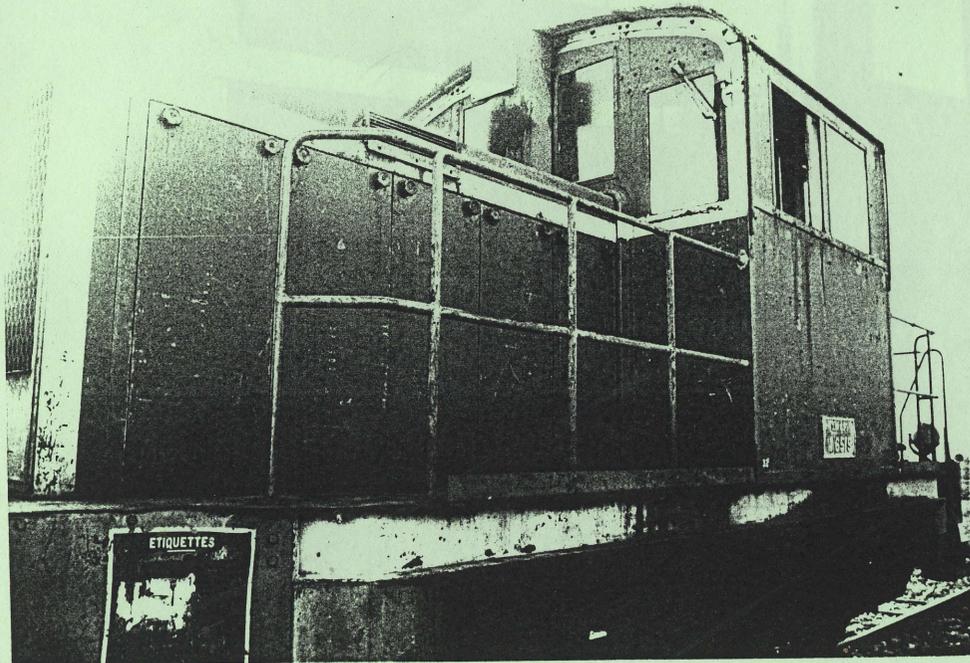
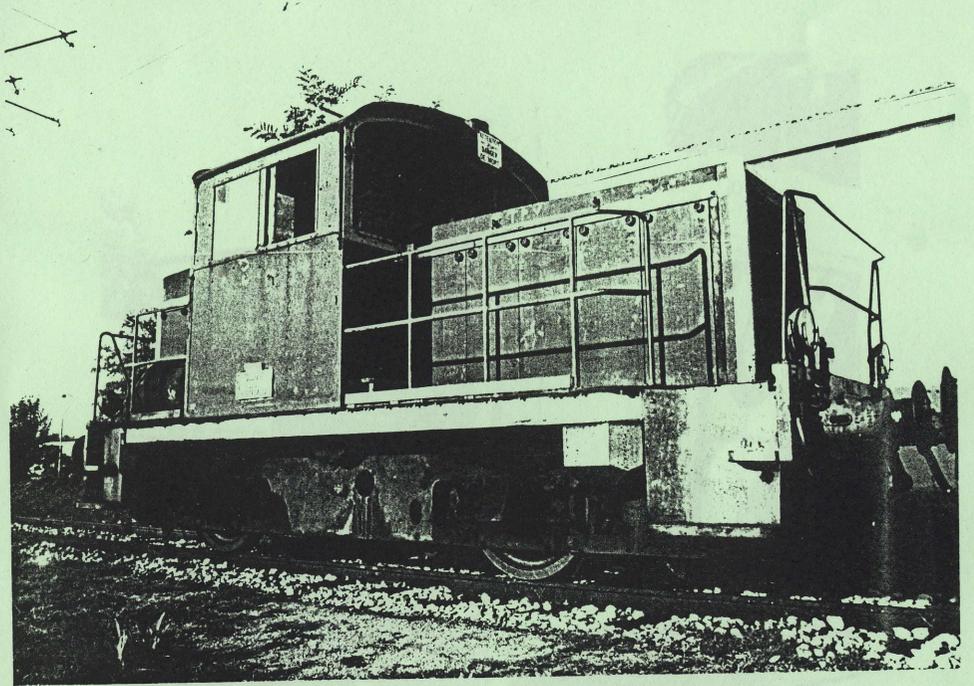
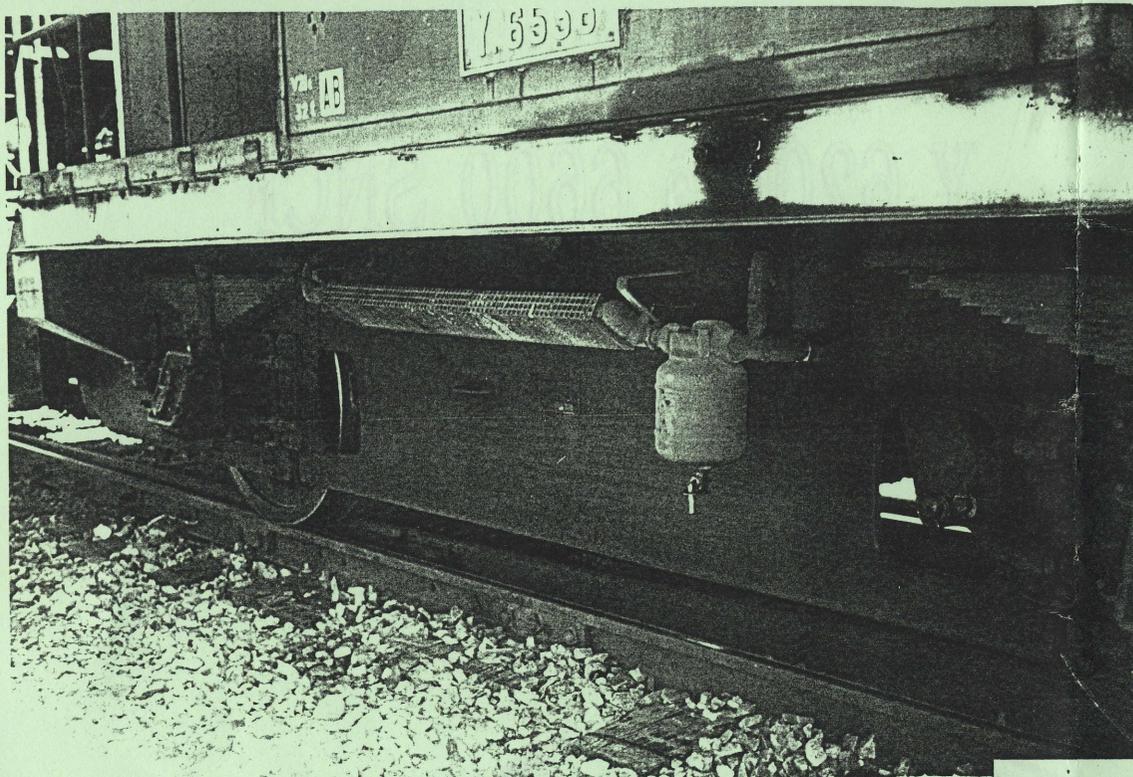
La Glavine - Quartier Saint-Jean  
83390 CUERS -

# Y 6200 à 6600 SNCF

GECOMODEL  
FRANCE

H0 . Echelle 1/87°





ASSEMBLAGE DE LA CAISSE DU CHASSIS EXTERIEUR ET DES ACCESSOIRES

Attention : Avant exécution, lire au moins une fois ce texte, et repérer les pièces.

CHASSIS EXTERIEUR ET PLANCHER

- Détacher l'enveloppe extérieure du châssis (1), puis accentuer le rainurage sur les 2 grandes longueurs avec un cutter pour faciliter le pliage de ceux-ci à 90°. Ensuite plier les 2 traverses AV et AR (également à 90°).
- Positionner les 4 ensembles suspension/boîte d'essieu (110). Centrer ceux-ci en s'aidant des 2 encoches de 1mm pratiquées à chaque emplacement sur le bas des grands côté de (1). Si la tige de coulée des pièces (110) vous semble difficile à enlever, entaillez plutôt le châssis (1) entre les 2 encoches.
- L'épurateur-refroidisseur (112) est posé provisoirement (collé), sa grille de protection sera livrée avec la prochaine partie.
- Positionner à l'intérieur de (1) les 4 paires de sabots de freins (7) et les souder.
- Après avoir détaché le plancher (8), vérifier à ce que les différents perçages (0,5 mm) et les 4 rainures latérales traversent la tôle. (Y remédier si besoin est).
- Plier les extrémités du renfort (4) pour qu'elles coïncident avec le rainurage de (5). Monter ces 2 pièces de chaque côté, et sous le plancher (8). S'aider d'une vis (125) et de l'écrou (126) pour fixer provisoirement le plancher (8) au châssis (1), bien centrer, puis souder (ou coller) d'un point, du côté opposé à la vis. Vérifier. Faire de même du côté vis. Si tout vous semble correct, souder au centre (par le trou carré). Retirer la vis et l'écrou.

Vous arrivez maintenant à ce qui nous semble le plus délicat à monter : les 4 marche-pieds.

- Détacher une tôle de fixation n° (9) (p.ex.) et la plier d'un côté sur 2 mm maxi à 90°. (c'est le côté qui supporte les 2 barettes... très fragiles pour l'instant !) Faire de même de l'autre côté de cette pièce, mais en pliant à 45° et sans marquer l'angle (arrondir). La positionner (telle quelle) sous le plancher (8) et contre le châssis. (Voir schéma).
- Si votre pièce se met bien en place, servez-vous en de gabarit (ou repère) et faites de même avec les 3 autres tôles (9) et (10).

A ce stade vous avez 2 solutions pour poser les marche-pieds, soit : assembler (47) (44) et (9), rabattre les languettes puis mettre en place (ce que nous préconisons), ou mettre les 4 tôles (9 et 10) en place puis poser après les pièces (46) (45) et (44) (47). Pour éviter des empattements de soudure, il est conseillé d'étamer au préalable les pièces (44) (45) (46) (47).

- Poser ensuite les 4 sablières (102) (103) contre les 2 grands côtés de (1), en passant les tuyauteries par les trous de visite carrés (voir schéma). Ne montez pas les traverses AV et AR pour l'instant, mais posez les 4 phares (104).

ASSEMBLAGE DE LA CAISSE

Souder sur le radiateur (101) la grille (42) et son renfort (43), puis monter celui-ci sur le capot (14) ou (18) suivant la version choisie.

- Assembler ce sous ensemble avec la face AV (37) en veillant à ce que les bords du capot passent bien dans la rainure appropriée, puis visser cet ensemble sur le plancher (8). Ne pas rabattre les 2 languettes inférieures de (37).

- Monter les 2 côtés AR (16) (17) ou (20) (21) sur la face AR (36). Détacher le dessus (38) et effectuer le bossage des rivets (plaque retournée) avec une vieille pointe de compas par exemple, pas trop pointue, et un petit marteau. Dans la plaque Y 6200 D, à l'envers, vous trouverez des exemples de rivetage pour vous exercer. Une fois ceux-ci exécutés sur la pièce (38) vous pliez l'arrondi à 4 mm du perçage en vous aidant d'un rond de 5 à 6 mm de  $\phi$ . Si vous n'êtes pas sûr de vous, ce pliage pourra se faire sur place en soudant la partie verticale et en rabattant la tôle à l'arrondi. Les bords de la pièce (38) coiffent les bords des pièces (16) et (17) ou (20) et (21).

- Plier à l'équerre le support (2) et souder l'écrou (126) en s'aidant de la vis (125). La soudure ne prend pas sur une pièce noircie. Puis monter cette pièce à l'intérieur de la partie AR (voir schéma). Elle sera en retrait de 1 à 2 /10e du bord inférieur de (38).  
Mettre en place la partie AR ainsi réalisée sur le plancher (8) et la fixer provisoirement avec la vis (125).  
Mettre en place les 2 côtés (15) ou (19) sans les souder sur le plancher (8), les 2 bords de (15) et (19) recouvrent les bords des faces AV et AR. (coller ou souder)

Poser ensuite les différents accessoires : (106) (107) (108) (109) et les 2 marches (39). Attention, des 2 dernières ne sont pas solidaires du plancher (8), mais des faces AV et AR.

Dévisser et enlever avec précaution la cabine et ses capots. Les retourner sur la toiture (35) et souder celle-ci de l'intérieur en veillant à l'équerrage de la cabine. Poser les avertisseurs (105) sur la toiture. S'aider des 2 petits repères pour les poser en quinconce. D'autres positions existaient également.  
Nettoyer toute trace de décapant (si soudure).

RAMBARDES

Nota :

1) Certains locotracteurs ont une rambarde supplémentaire (24) montée à l'arrière (sur 25) pour garantir la sécurité de l'homme chargé du remplissage de la soute à combustible.

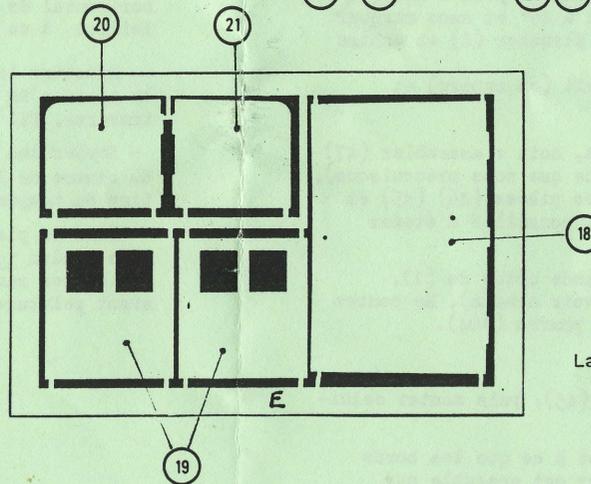
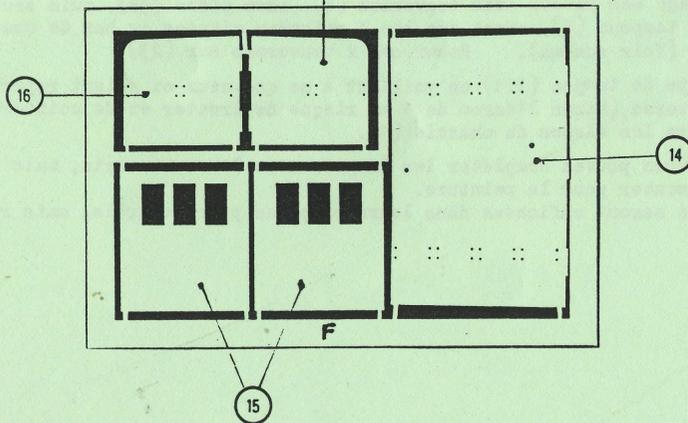
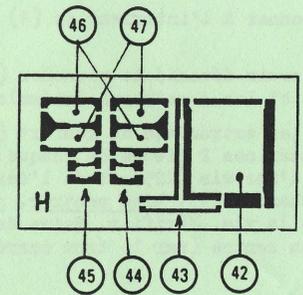
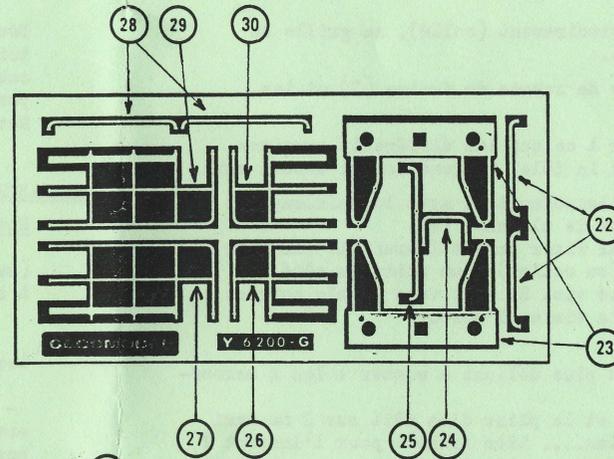
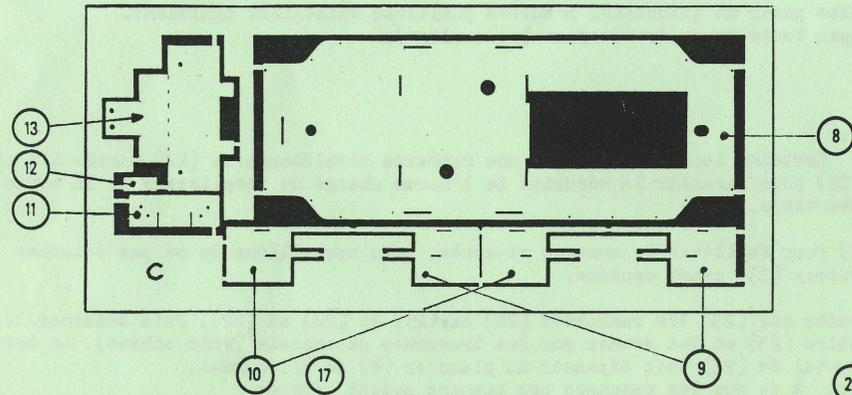
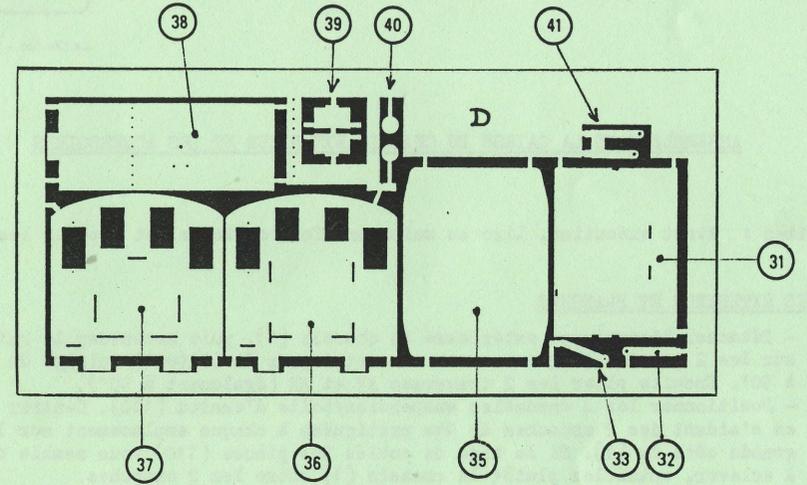
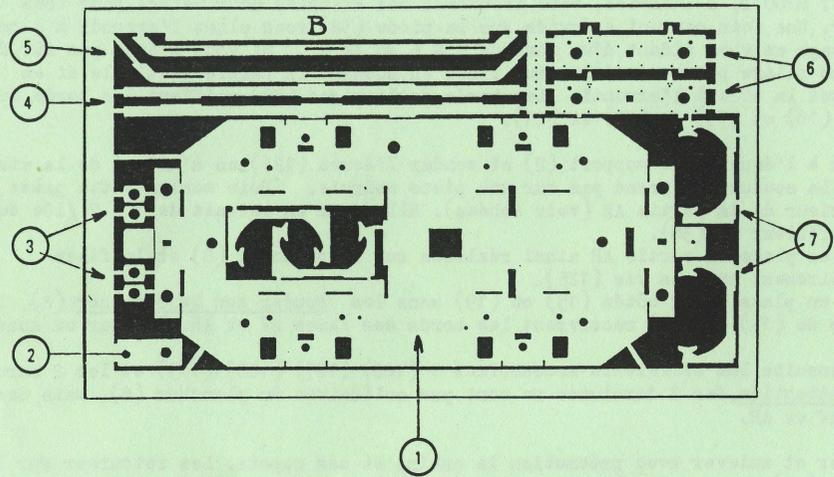
2) Pour faciliter le montage ci-après, nous conseillons de ne pas détacher les pièces (23) avant soudure.

- Souder sur (23) les rambardes (28) ou (25) et (24) et (22). Puis détacher les ensembles (23) et les souder sur les traverses du châssis (voir schéma). Le bord horizontal de (23) doit dépasser du plancher (8) de 2/10e maxi.  
Veiller à ce que les passages des tampons soient ajustés.

- Exécuter le bossage des rivets des traverses (6), idem pièce (38), puis souder le plateau AR des 4 tampons (6), ainsi que les 4 poignées situées au bas de chaque traverse. Fil 4/10e (Voir schéma). Poser ces 2 traverses sur (23).

- Souder les 4 corps de tampon (121) en veillant à ce que ceux-ci soient rapprochés du centre de la traverse (sinon l'écrou de 1 mm risque de frotter et de coincer la tige du tampon contre les flancs du châssis (1).

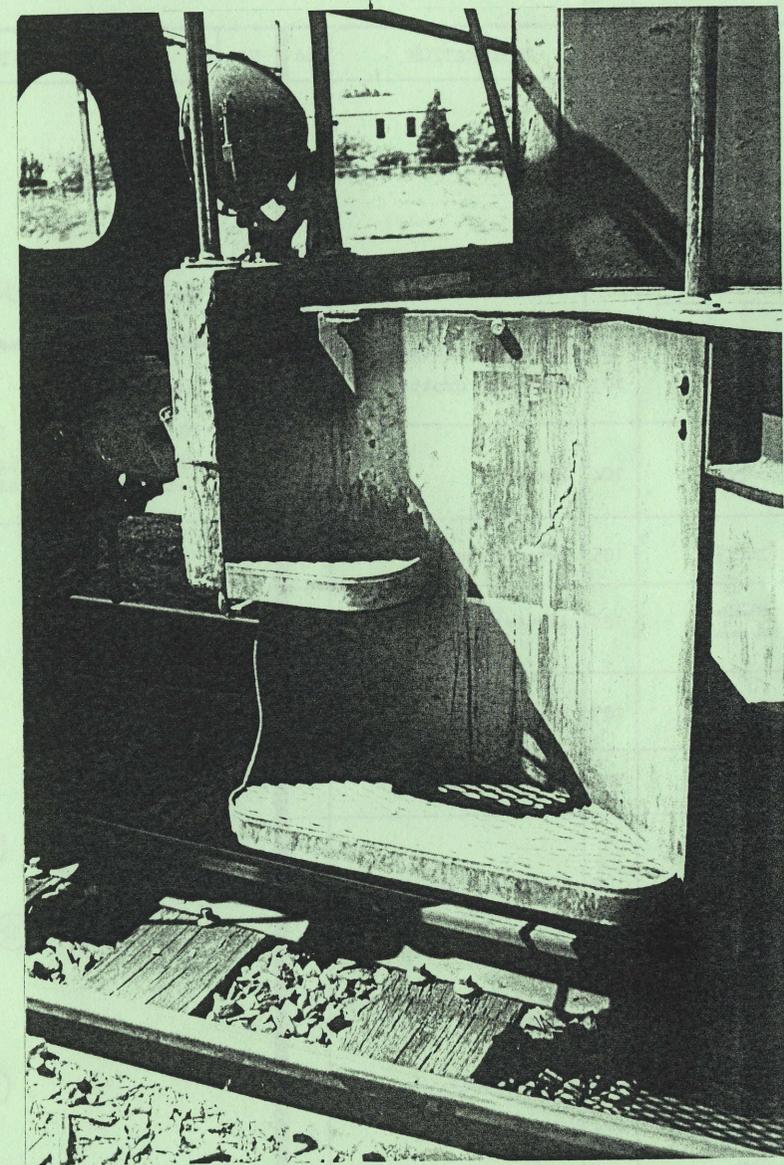
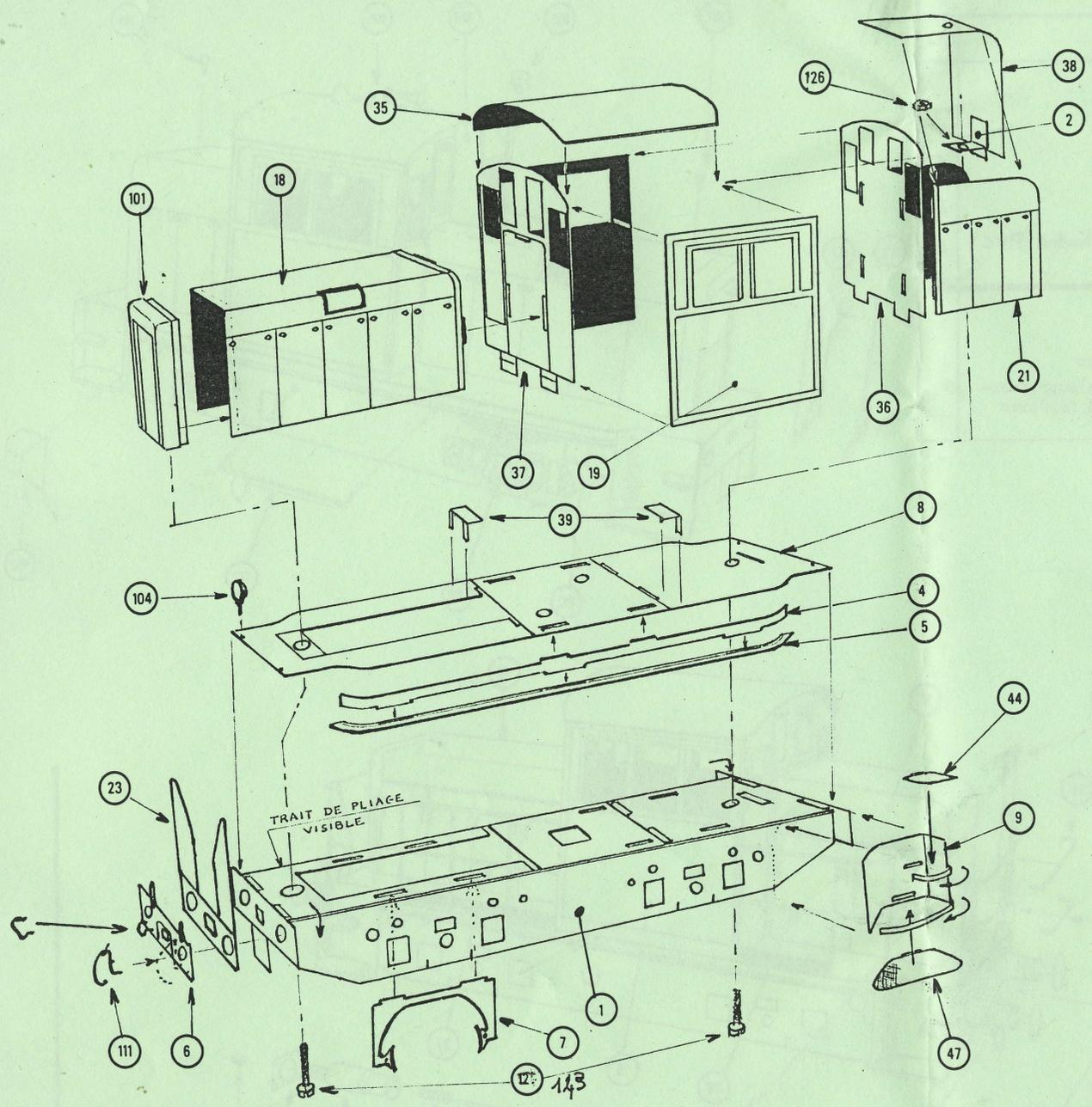
- Pour le plaisir vous pouvez compléter les tampons avec leurs ressorts, mais il vous faudra tout démonter pour la peinture.  
Les autres rambardes seront enfichées dans leurs perçages pour contrôle, mais retirées avant peinture.



HO 1/87  
Y 6200 SNCF

**GECOMODEL**  
FRANCE

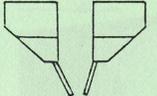
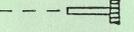
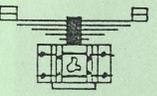
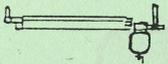
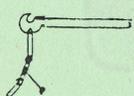
La Glavine - Quart. Saint-Jean - 83390 CUERS -

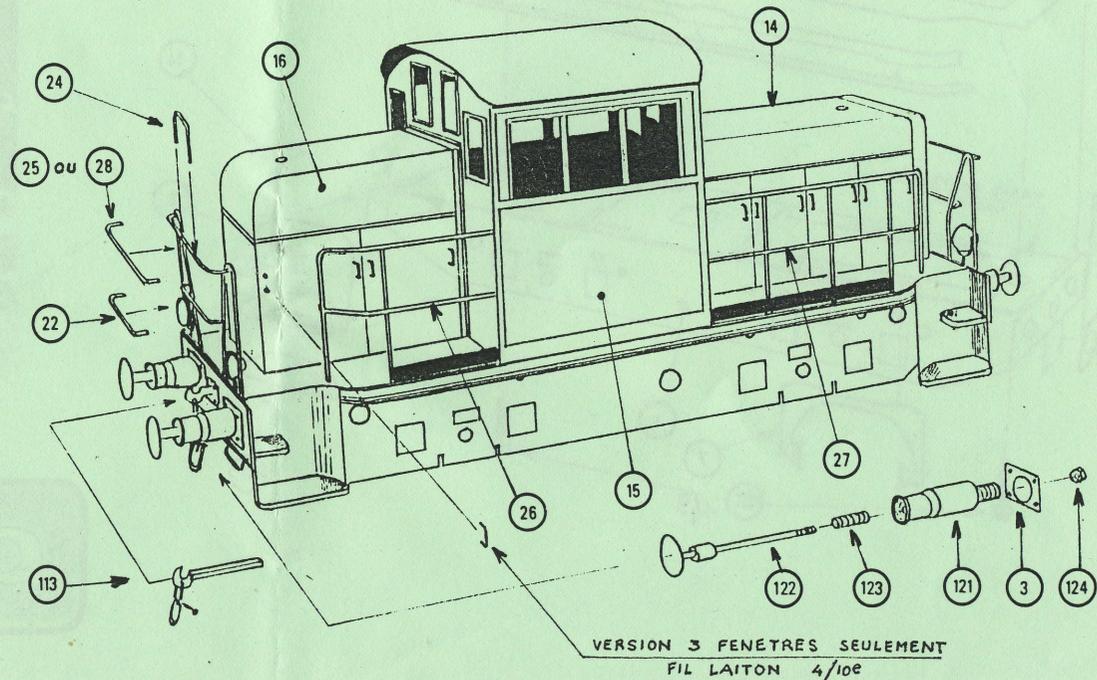
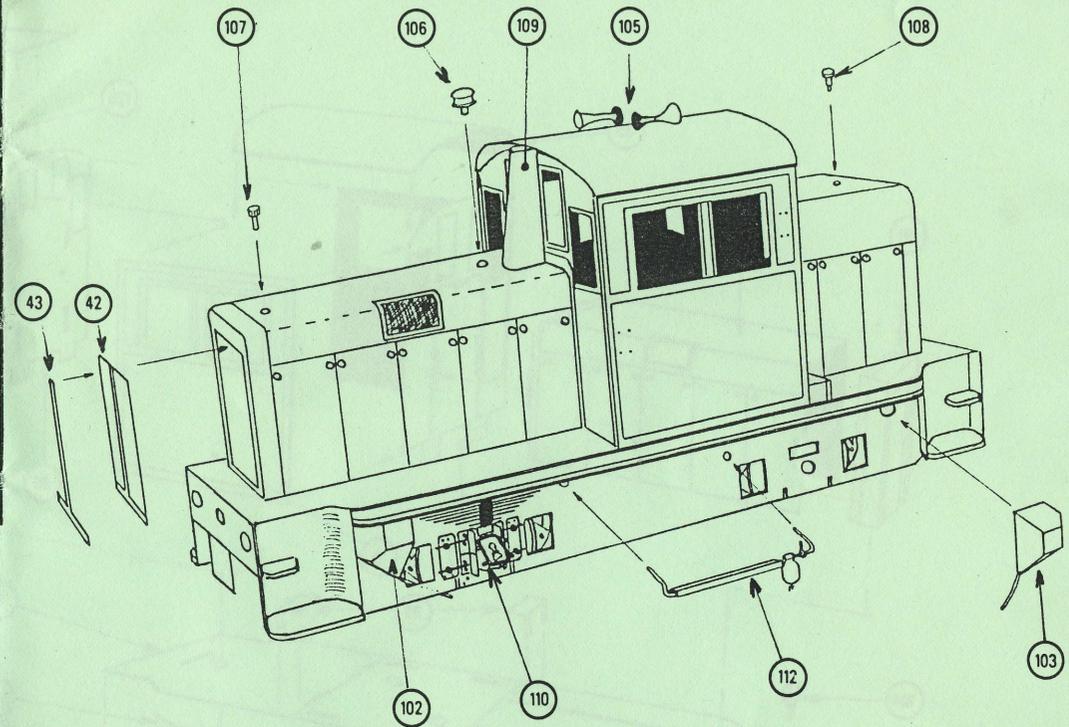


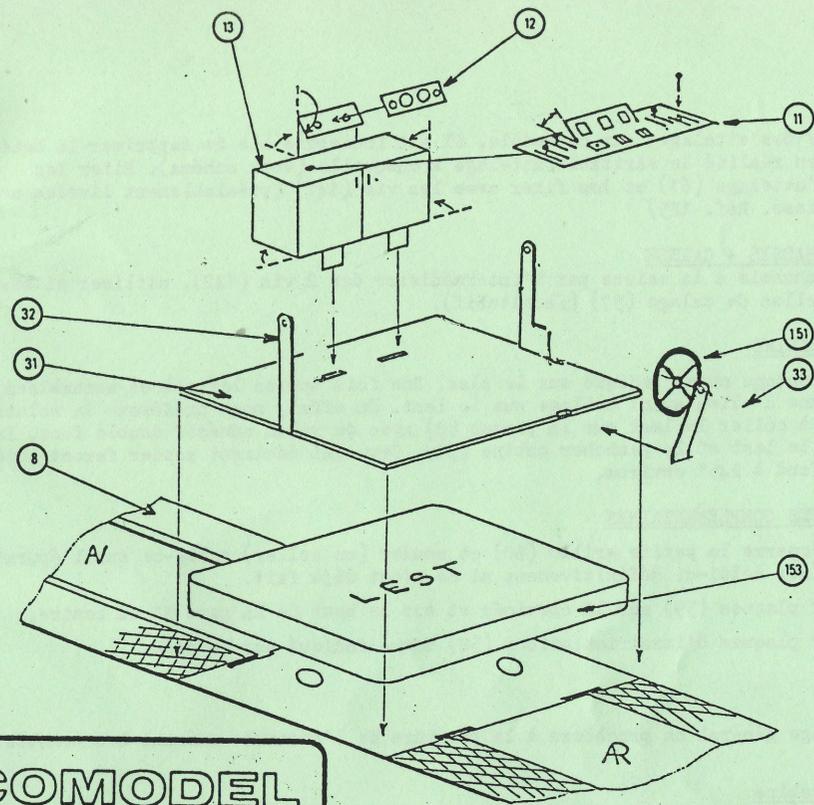
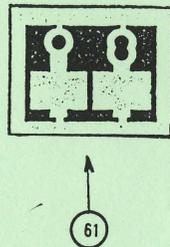
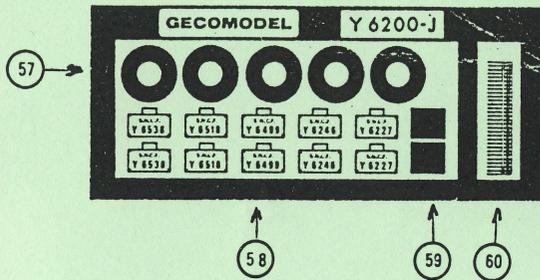
**GECOMODEL**

FRANCE

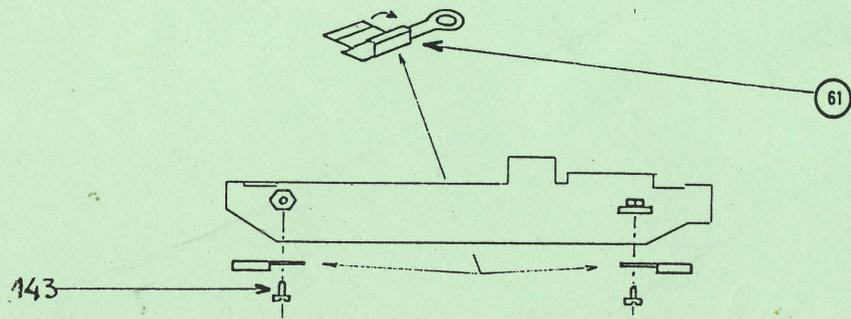
LOCOTRACTEUR Y 6200 SNCF - ACCESSOIRES DE LA CAISSE

TYPE	N°	DESIGNATION	Qté	N°	DESIGNATION	Qté
	101	Radiateur	1	121	Corps de tampon	4
				122	Tampon	4
				123	Ressorts	4
				124	Ecrous $\phi$ 1 mm (petit cylindre PVC)	4
	102	Sablière gauche	2	<del>125</del>	<del>Vie <math>\phi</math> 1,6 x 10 mm</del>	<del>2</del>
	103	Sablière droite	2	126	Ecrou $\phi$ 1,6	1
					Fil de 4/10e Laiton	1
					Fil de 4/10e (Laiton) supplémen- -taire pour version 3 fenêtres	1
	104	Phare	4			
	105	Avertisseur	2			
	106	Aérateur	1			
	107	Bouchon radiateur	1			
	108	Bouchon réservoir	1			
	109	Enveloppe de cheminée	1			
	110	Boîte d'essieu + sus- -pension	4			
	111	Conduite d'air	2			
	112	Epurateur d'air	1			
	113	Attelage	2			

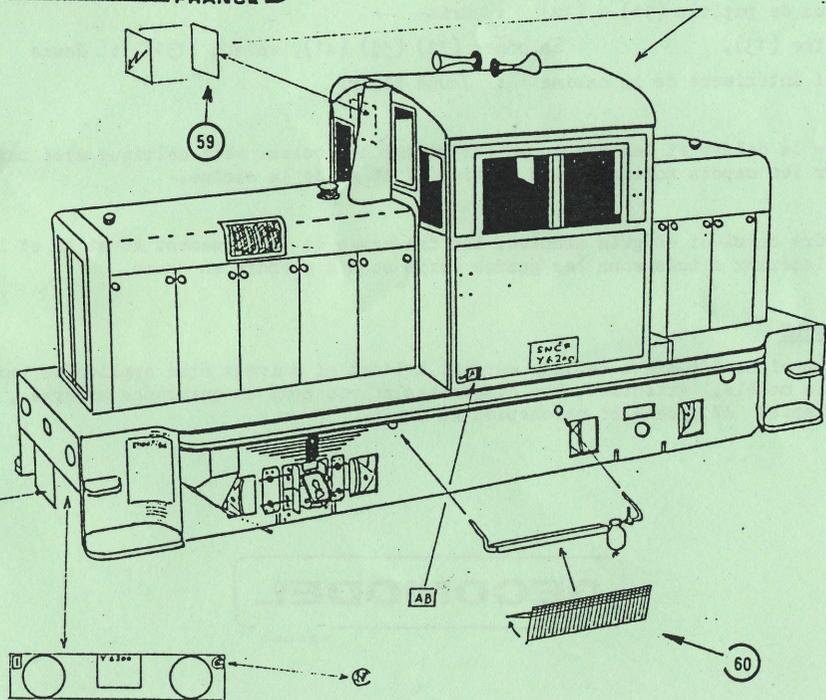




GECOMODEL  
FRANCE



SUPPRIMER SI  
VOUS POSEZ L'ATTELAGE



#### ATTELAGE

Si l'on pose des attelages sur ce modèle, il est indispensable de supprimer la butée qui retient en réalité le véritable attelage à choquelle (voir schéma). Plier les 2 supports d'attelage (61) et les fixer avec les vis (141) (préalablement livrées avec la partie caisse. Réf. 125)

#### ASSEMBLAGE CHASSIS + CAISSE

Fixer votre châssis à la caisse par l'intermédiaire des 2 vis (142), utiliser si besoin est les rondelles de calage (57) (facultatif).

#### AMENAGEMENT CABINE

- Suivre le montage comme indiqué sur le plan. Une fois toutes les pièces assemblées on peindra chacune d'elles avant collage sur le lest. En effet, nous préférons la solution qui consiste à coller le lest sur la plaque (8) avec du ruban adhésif double face. Faire de même avec le lest et le plancher cabine (31). Ceux qui désirent souder feront attention au lest qui fond à 245° environ.

#### POSE DES PIÈCES COMPLÉMENTAIRES

- Plier à l'équerre la petite grille (60) et souder (ou coller) celle-ci sur l'épurateur (112) puis fixer celui-ci définitivement si ce n'est déjà fait.
- Poser les 2 plaques (59) sur la cheminée et sur le haut de la gare AR au centre.
- Poser les 2 plaques d'immatriculations (58) comme indiqué sur le plan.

#### PEINTURE

Après nettoyage général on procèdera à la peinture de l'ensemble suivant les teintes suivantes :

##### - Intérieur cabine

Plancher (31) : Marron clair

Dessus de pupitre (11) + (12) : Gris

Pupitre (13), colonnes (32) (33) (41), volant (151) : Jaune

Paroi intérieure de la cabine : Jaune clair.

##### - Caisse

Toute la caisse et les capots moteur seront de couleur vert celtique avec bandes jaunes sur les capots moteur et les parties AV et AR de la cabine.

##### - Chassis

Peindre celui-ci en gris ardoise. Les traverses de tamponnement AV et AR et les bandeaux latéraux situés sous les gardes corps sont à peindre en jaune.

#### DECALCOMANIES

Celles-ci se détachent de leur support à l'eau et doivent être appliquées immédiatement sur le modèle. Attention, les étiquettes noires sont en quinconce alterné, c'est-à-dire marche pied AV gauche et marche pied AR droit.

**GECOMODEL**

FRANCE

130	flasque droite (gravée FRANCE)	1
131	flasque gauche (gravée GECOMODEL...Y6200)	1
132	support moteur	1
133	plaque de protection	1
134	bagues épaulées PVC	8
135	moteur (facultatif, selon votre choix)	1
136	essieux complets (facultatif selon votre choix)	2
137	axes d'essieux sans roues (facultatif selon votre choix).	2
138	entretoises avec perçage lisse diam : 2	2
139	entretoises avec perçage taraudé diam 1,6	2
140	vis pour entretoises diam 1,6 lg 4mm	8
141	vis pour 133 diam 1,6 lg 4mm	2
142	vis pour palpeurs diam 1,4 lg 2mm	4
143	vis de liaison châssis/caisse diam 1,6 lg 10mm	2
144	écrou pour 143	2
145	paliers laiton pour axes	8
146	engrenages intermédiaires (noirs)	3
147	engrenages primaires (double)	1
148	palpeurs	4
149	fil électrique	1



La Glavine. Quartier St Jean  
F 83390 CUERS

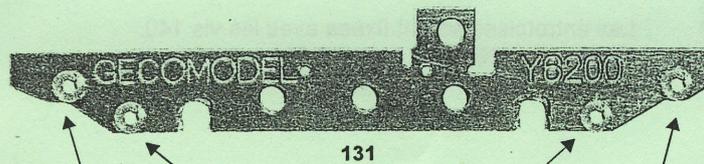
Téléphone & Télécopie : 04.94.28.54.53

internet : www.gecomodel.com

Courriel : gecomodel@wanadoo.fr

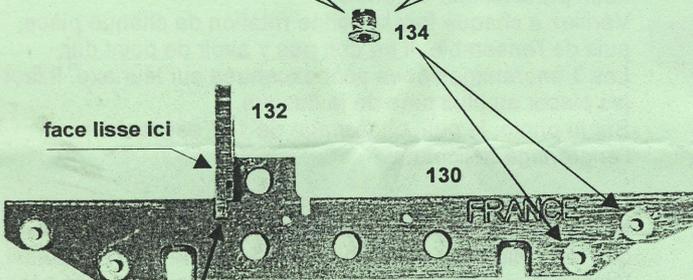
## Y 6200 éch 1/87e assemblage du châssis

151	volant	1
152	decalcomanies	1
153	lest	1



En fonction de l'usinage (faites un essai préliminaire) les bagues 134 peuvent rentrer avec force. Dans ce cas seulement il faut chanfreiner légèrement les 4 perçages extrêmes sur chaque flasque du côté des inscriptions.

Attention, il faut utiliser un foret usagé pour ne pas entamer le PVC. (diam 3mm ou plus). l'opération est exclusivement manuelle, surtout pas avec une mini perceuse.

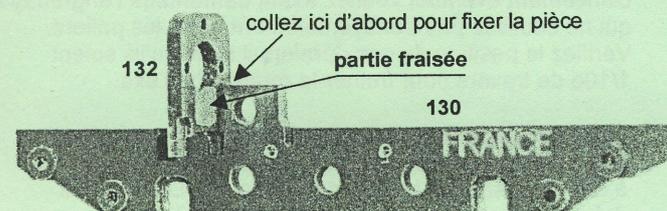


Ensuite placez les 8 bagues épaulées sur les 2 flasques, comme sur la photo ci-contre. Il est préférable de les coller avec très peu de colle à prise rapide (cyanoacrylate).

Veillez à ce que les bagues soient bien à fond dans les perçages. Le collage étant instantané, il est recommandé de coller après pose.

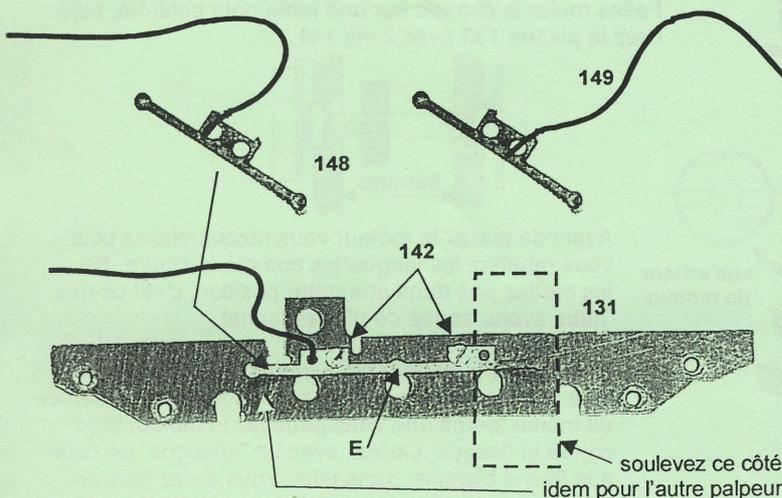
132 doit toucher le fond, veillez à ce qu'il n'y ait pas de bavures.

Posez ensuite le support 132 sur la flasque droite sans le coller. Celui-ci doit affleurer bien verticalement l'extérieur de la flasque. le support 132 doit être bien à fond dans son logement. La hauteur est calculée pour une position optimale de la vis sans fin. Quand vous placerez le moteur, il n'y aura aucun réglage à faire.



Collez le support (par points de colle) une fois celui-ci en place, ça vous évitera de le coller de travers car la prise est quasi instantanée. Attendez 5 mn avant de manipuler la flasque.

ATTENTION le support est collé uniquement sur la flasque 130. Il ne doit pas être collé sur l'autre flasque sinon votre châssis sera indémontable. Soyez rassuré cela suffit largement pour maintenir le moteur sans problème.



Détachez deux palpeurs puis soudez le fil électrique (que vous aurez coupé en deux parts égales) comme sur la photo ci-contre. Attention, regardez bien celle-ci, le fil est à gauche pour la flasque 131, et à droite pour la flasque 130. Ces positions doivent être respectées.

Ne pliez pas les palpeurs, laissez à plat pour l'instant. Les vis étant trop petites pour les manipuler facilement, nous avons trouvé la seule méthode rapide et efficace pour les visser. Il suffit de les coller sur votre tournevis avec un soupçon de Cyano. Toute autre méthode vous fatiguera les nerfs et de surcroît vous risquerez de perdre les vis. Les brucelles sont à proscrire ! Une fois que vous aurez placé les palpeurs (côté lisse des flasques) vous devrez établir la liaison électrique en E. Pour cela utilisez de préférence une soudure basse tension (pour métal blanc) qui fond vers 80°. Sinon une soudure classique mais agissez très vite pour ne pas fondre le PVC.

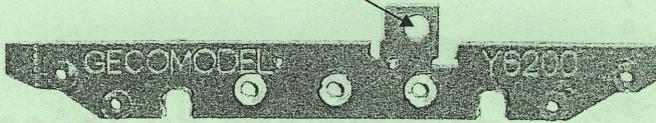
Relevez un peu (1,5mm maxi) les extrémités des palpeurs en glissant une lame de cutter (pointillés) et en évitant tout pliage prononcé. Voir à ce propos la suite au verso.

Palpeurs, suite...

Le chrysoal est un alliage qui a un effet ressort. il convient cependant d'éviter toute pliure prononcée (trait de pliage) qui entrainera inévitablement une cassure. Tout pliage sera **obligatoirement arrondi**, De cette manière il conservera ses propriétés élastiques très longtemps.

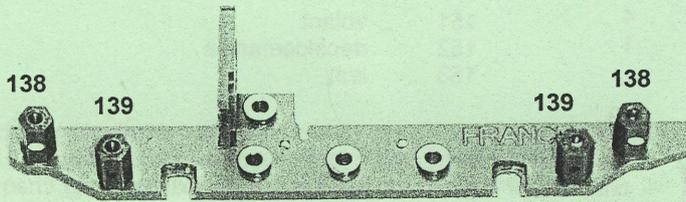


145



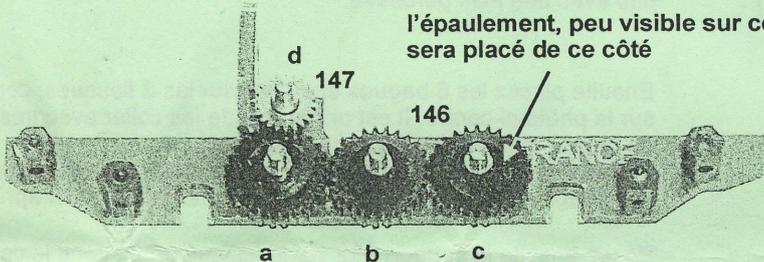
Placez ensuite les 8 paliers côté inscriptions. En principe il est nul besoin de les coller.

Pour faciliter le glissement des axes il est bon de chanfreiner manuellement avec un foret usagé (diam 3mm minimum) une extrémité des paliers. (voir croquis)



Posez ensuite sur la flasque 130 les 4 entretoises comme indiqué ci-contre. Ne vous trompez pas, les entretoises avec perçage lisse sont aux extrémités. Tous les perçages sont dirigés vers le bas.

Les entretoises seront fixées avec les vis 140. Serrez modérément.



l'épaulement, peu visible sur cette photo, sera placé de ce côté

Placez les 4 engrenages dans l'ordre alphabétique que nous préconisons ci-contre.

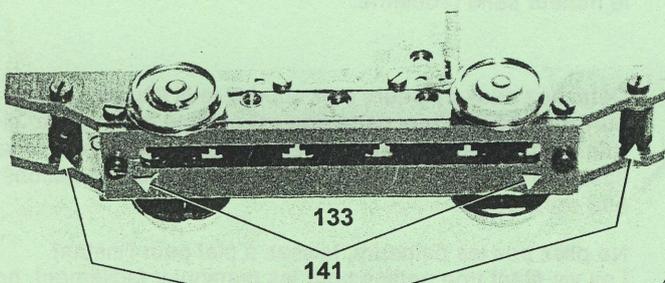
Vérifiez à chaque fois la bonne rotation de chaque pièce, puis de l'ensemble. Il ne doit pas y avoir de point dur. Les 3 engrenages noirs sont excentrés sur leur axe. Il faut les placer au plus près de la flasque.

Sur la photo, le petit engrenage de 147 est caché par l'engrenage hélicoïdal.

les deux flasques semblent incurvées. il s'agit d'une déformation photographique. En réalité celles-ci sont bien parallèles

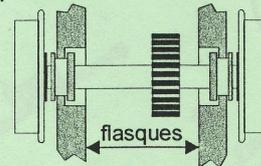


Montez l'autre flasque sans bloquer les vis. Veillez à ce que les 2 flasques soient bien sur le même plan horizontal. Vérifiez le roulement des engrenages, il doit être libre sans contrainte. Aucun "rodage" n'étant prévu, en cas de coincement éventuel vérifiez avant démontage l'engrenage qui ne coulisse pas transversalement entre les paliers. Vérifiez la position de ces derniers il suffit qu'ils soient 1/10e de travers pour freiner la rotation de l'axe.

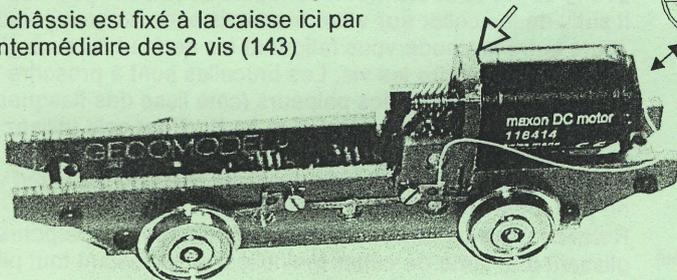


Les deux essieux sont encliquetés dans les encoches suivant le schéma ci-dessous. Il est prévu qu'ils restent à demeure sans la plaque de protection. Les essieux doivent rester un peu flottants pour garantir une bonne tenue de voie et une bonne prise de courant.

Faites rouler le châssis sur une table pour contrôle, puis fixez la plaque 133 avec 2 vis 141.



le châssis est fixé à la caisse ici par l'intermédiaire des 2 vis (143)



vue arrière du moteur

Avant de placer le moteur vous raccourcissez puis vous rabattez les languettes comme ci-contre. Ne les mettez pas dans une autre position, c'est ce que nous avons trouvé de plus rationnel.

Pour placer le moteur vous devez tourner la vis sans fin à la main pour qu'elle s'engrène sur la roue dentée en même temps que vous poussez le moteur bien contre la flasque. Collez avec un "souple" de colle à la flèche blanche, sans plus. Vous aurez plus de facilité pour le démonter, mais la longévité du moteur

## Avertissement

Nous avons corrigé la notice d'origine en éliminant les textes et dessins se rapportant au châssis photodécoupé. Ne vous étonnez donc pas de voir des "blancs" sur une page avec une disposition des schémas un peu désordonnée.

Nous avons remplacé les écrous laiton (tiges des tampons) par des petits carrés percés en PVC (dans la nomenclature nous avons mentionné "cylindres" par erreur au n° 124). Pour tarauder ceux-ci vous devez procéder comme suit : Coincez un carré dans une pince à linge puis vissez une tige de tampon pour former le filetage dans le PVC. Si vous êtes outillé, un taraud de 1 mm c'est mieux, ou à défaut vous pouvez utiliser une longue vis de 1mm préalablement étêtée. Sinon, vous pouvez repasser dans le perçage un foret de 0,8 ou 0,9 mm et rentrer la pièce plastique en force. Soyez rassuré ça ne forcera pas beaucoup !

Si vous rencontrez un problème quelconque relatif à une erreur de votre part ou de la nôtre, n'hésitez pas à nous contacter par téléphone ou courriel ( [gecomodel@wanadoo.fr](mailto:gecomodel@wanadoo.fr) ).

les 5 petits rivets ensachés à côté du lest ne sont pas répertoriés. Ils représentent les leviers de commande situés sur le poste de conduite dans la cabine.

Suite à un surcroît de travail avant la cessation définitive de notre artisanat, nous avons reporté au printemps prochain la mise en ligne sur notre site des reliquats de modèles incomplets et pièces détachées en HO (entre autres). Cette mise en ligne avait été prévue initialement pour le mois prochain, ce ne sera donc pas le cas faute de temps.

Cordialement  
GC