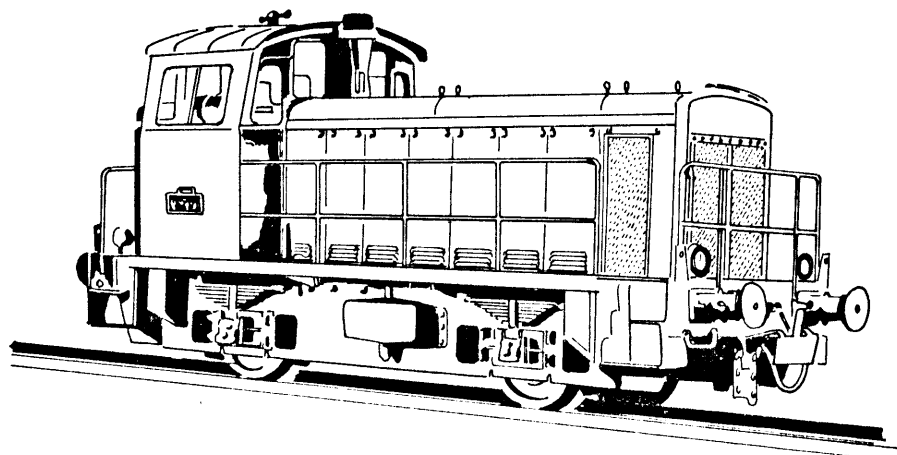


LA MAISON DU MODELISME
122 rue st denis 77400.f.lagny

*- distributeur exclusif
- des kits "carmina"*

Locotracteur **J** 7400

3 "set



NOTICE DE MONTAGE DU 3ème SET

- CARROSSERIE -

Matériel nécessaire

Les outils cités en référence sur le 1er set sont de nouveau utilisés.

Il est nécessaire de posséder un X acto (couteau n° 1, lames n° 11) et une pince brucelle.

Préparation des pièces : se référer au 1er set.

MONTAGE DE LA CAISSE - Dessin 1 -

La caisse livrée formée 1 sera équipée de 12 pièces 3. Ces anneaux de levage sont réalisés en laiton grappes par 18 pièces - 14 sont utilisées (4 pièces sont prévues en cas de perte ou de défaut).

Procéder à la découpe des différents anneaux à l'aide de ciseaux, conserver environ 4 mm de spires (ne pas déformer l'anneau) voir pièce 3.

Lorsque les anneaux sont séparés, procéder à la mise en place.

Le montage consiste à mettre en place 2 pièces 3 en alignement (détail A). Passer dans les trous prévus sur la caisse les 2 anneaux, la tige de 6/10 positionnée tel le détail A tient l'ensemble en place afin de souder les spires par le dessous de la caisse.

A l'aide d'une pince brucelle, coincer la tige de 6/10 sur la caisse (voir dessin 4). Cela permet de pouvoir souder aisément les spires cintrées à l'intérieur venant plaquer au métal de la caisse (détail B) soudure représentée par les hachures.

Ce montage-soudure sera exécuté 6 fois sur le capot avant 1 et 1 fois sur le capot arrière 16.

Souder le bouchon 6 sur l'avant du capot 1.

Mettre en place les 2 écrous 5 et souder sur la plaque 7 (non cintrée). Procéder de même pour la plaque arrière 17.

Souder un écrou 5 sur la base cabine 20.

MISE EN PLACE DE LA PLAQUE FRONTALE 7 SUR LE CAPOT AVANT 1 - Dessin 5 -

Positionner verticalement la pièce 1 et encastrer la pièce 7 (les trous représentent la partie avant, les écrous étant face à soi) bien à plat (pièce non cintrée) de façon à ce que le têtou supérieur vienne s'encaster dans la fente du capot (détail C), souder à ce point. Souder par point sur les 2 côtés du capot en faisant bien épouser les deux pièces (angle droit).

Souder à ce point les 2 grilles. Positionner la grille contre la plaque 7, en laissant un jour sur la partie basse (détail D) afin de permettre le pliage de la plaque 7 (1 mm suffit) souder par point. Attention, la soudure a tendance à courir dans les mailles de la grille.

Cintrer la pièce 7 (dessin 5) 2 fois de façon à ce que le têtou vienne s'adapter sur la 2ème fente du capot 1. Souder ce point. Renforcer en soudure sur les deux côtés (vérifier que les pièces 7 et 1 soient bien soudées à angle droit).

Coller à l'araldite (ne pas souder) la pièce 8 bien en place sur la pièce 7. Laisser sécher.

PREPARATION DE LA CABINE - Dessin 1 -

Cintrer les 5 côtés et venir souder à l'intérieur (voir dessin 1). Souder après avoir cintré les 2 côtés fenêtre de façon à plaquer contre les faces de cabine (ne pas faire d'épaisseur de soudure afin de permettre au vitrage de venir plaquer correctement).

Venir encastrier la pièce 20 (après cintrage, détail E) à l'intérieur de la cabine (attention au positionnement avant, arrière) les 2 pièces étant mises en place, souder à l'intérieur, (hachures sur dessin n° 2).

CAPOT ARRIERE - Dessin 3 -

Mise en place de la plaque frontale 17 sur le capot arrière 16. Procéder de façon identique au montage de la partie avant.

MONTAGE CAPOT AVANT - CABINE - CAPOT ARRIERE (Ensemble Caisse)

Capot avant : Positionner dans les 4 fentes de la cabine, les têtons du capot 1. Souder à l'intérieur du capot à l'emplacement des têtons.

Capot arrière : Positionnement identique, mais souder à l'intérieur de la cabine (sans faire d'épaisseur dans la soudure).

Rambardes arrière (dessin 3)

Utiliser de la tige de 4/10 maillechort cintrée à longueur et venir souder à l'intérieur de la caisse (sans épaisseur) en laissant un jour d'environ 8/10 (voir dessin 3) longueur de la rambarde à ne pas dépasser.

Montage de la cheminée

Coller à l'araldite la pièce 9 en son emplacement.

MONTAGE DE LA TOITURE - Dessin n° 1-

Sous la toiture 11, venir positionner les pièces 10 dans les fentes.

Souder d'abord le téton central de la pièce 10, ensuite avec la pince brucelle, tenant en place les 2 pièces, souder les autres têtons extérieurs, encastrier les 2 pièces 12 et souder.

Positionner la trompe 13 dans le trou du support 14. Souder, mettre en place sur la toiture l'ensemble et souder bien en équerrage. La toiture terminée vient s'emboîter de force sur la cabine (tenant compte du vitrage).

MONTAGE DE L'AMENAGEMENT CABINE - Dessin n° 2 -

Faire un pliage de la pièce 22. Souder à l'intérieur. Plier ensuite la pièce 23 suivant dessin et mettre en position la pièce 24. Souder.

Sur la tige de 4/10 souder le volant bien à l'équerre et venir souder sur le meuble 23. Couper à ras, limer l'excédant de soudure.

Souder sur la base 21 les pièces, dans les encoches prévues 22 - 23 - 26 (qui seront pliées à angle droit).

ESSAIS DE POSITIONNEMENT (Châssis-Caisse)

A l'aide d'un forêt de 5/10 repercer sur les trous marqués la pièce 18 (métal blanc) afin de permettre le passage de la rambarde arrière.

Mettre en position la caisse sur le châssis. A l'emplacement apparent des écrous placer les 5 vis de 2 mm. Visser sans blocage, vérifier que la caisse colle bien au châssis, dans ce cas serrer l'ensemble.

MONTAGE SUR SET N° 1 des rambardes de flan (dessin 1)

Les rambardes 26 A - 26 B seront soudées l'une sur l'autre de manière à les rigidifier.

Différence entre rambardes 26 A et 26 B :
=====

26 A : cette rambarde possède des têtons qui seront encastrés dans le châssis (et dans la cabine après montage)

26 B : rambardes sans têtons et sans retour avant.

Le montage sera fait de manière à ce que les têtons soient en extérieur du locotracteur. Il y a donc un montage droit et un montage gauche.

POSITIONNEMENT SUR LE CHASSIS

Après avoir soudé l'une sur l'autre les pièces 26 A et 26 B, cintrer la partie avant (voir dessin 1). Positionner sur le châssis (KIT 1) les têtons et venir souder par le dessous du châssis (dans les endroits accessibles) et par le dessus (aux endroits inaccessibles) bien faire fondre la soudure afin qu'elle ne soit pas visible par le dessus. Limer et poncer l'excédant de soudure.

PREPARATION DU BAIN DE NETTOYAGE

Le sachet contenant le BSD est une poudre brunâtre qui forme, diluée dans l'eau, une solution acide.

- Elimination des oxydes sur les pièces cuivre - laiton - bronze.

Mode d'emploi

Dissoudre le BSD dans l'eau à la concentration de 50 % environ (l'eau chaude à 45 % convient mieux pour dissoudre le BSD).

Il est nécessaire après usage de protéger le produit en plaçant dans un récipient fermant hermétiquement (verre ou plastique uniquement).

Tremper le châssis environ 2 mn dans le BSD. Rincer à l'eau chaude. Sécher au fer chaud. Procéder de même pour toutes les pièces laiton.

PEINTURE - Dessin 7 -

Les peintures correspondantes ne sont pas livrées dans le set, chacun pouvant utiliser les peintures lui convenant au mieux, la correspondance des tons étant la suivante.

JAUNE : Peinture Humbrol - Mat n° 24

Cette couleur correspond aux différentes bandes (voir dessin n° 7). La partie arrière - cabine - capot court est identique à la partie avant.

L'aménagement cabine est entièrement peint en jaune.

GRIS METAL : Peinture Humbrol Mat n° 53

le châssis est entièrement gris, sauf traverse avant - arrière.
Les tampons, roues, attelage sont en métal bruni.

VERT : (au choix de l'utilisateur) la caisse sera d'abord peinte en vert et les filets et bandes jaunes seront exécutés lorsque la peinture verte aura séché environ 48 h.

S'il vous paraît difficile de peindre votre modèle, nous nous chargeons d'exécuter ce travail. Consultez-nous.

VITRAGE

D'après le dessin n° 6, positionner le plastique (livré dans un sachet) tenu par 2 longueurs de scotch afin d'éviter un déplacement lors de la découpe, sur le développé de cabine.

Avant découpe, à l'aide d'un X acto (voir dessus) tracer légèrement les verticales afin de donner une arête permettant un bon pliage.

Lorsque la pièce est découpée, faire un pliage complet formant la cabine, tenir à l'aide d'un morceau de scotch les 2 parties ensemble.

A l'aide d'une bonne paire de ciseaux, découper le plastique en suivant très précisément le pourtour du dessin.

Venir encastrer le plastique à l'intérieur de la cabine (manoeuvre délicate).
A ce stade, incorporer l'aménagement intérieur, en biais jusqu'à ce que l'ensemble s'encastre jusqu'à l'horizontale sur la pièce 20.

Percer 2 trous de 5/10 (dessin 1) sur la cabine pour le passage des essuies glace 15. Coller en place. Venir positionner la toiture (par encastrage).

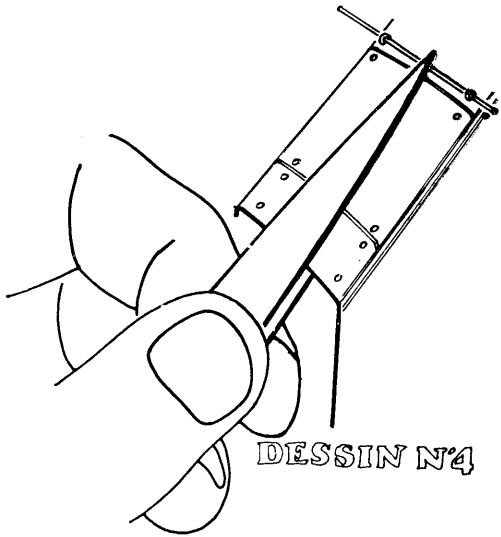
Faire le montage définitif caisse - châssis à l'aide des 5 vis. Mettre les pièces cache avant arrière et dessous, l'ensemble tenu par 2 vis (voir kit n° 2)

Le locotracteur à ce stade est terminé.

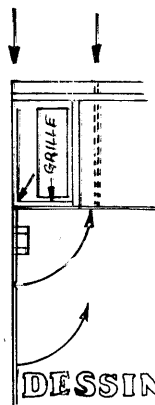
Nous souhaitons que le montage de ce modèle vous ait apporté beaucoup de satisfaction et espérons que la suite de notre programme retiendra votre attention.

LA MAISON DU MODELISME
122 rue st denis 77400.f.lagny

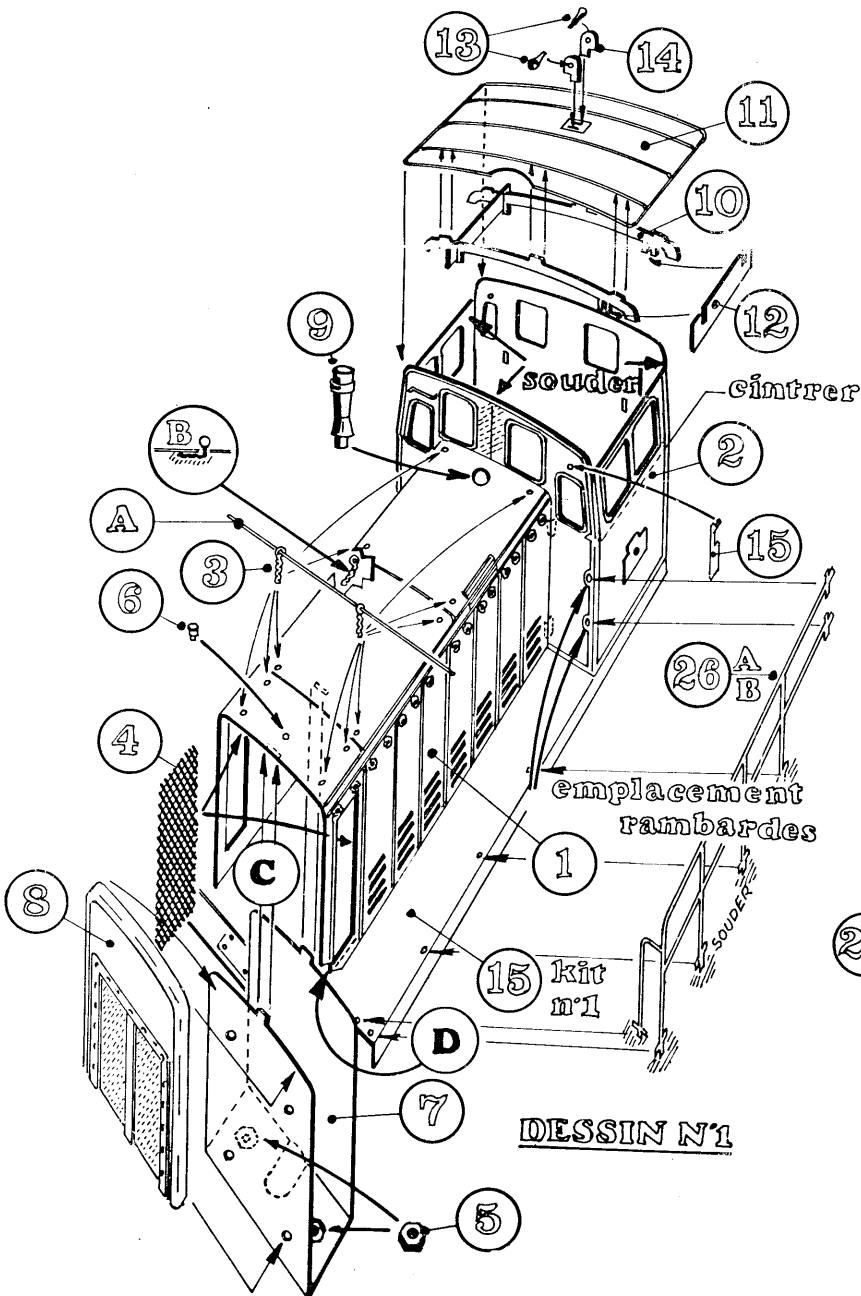
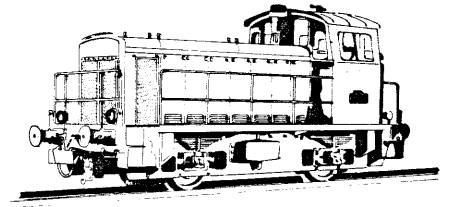
*- distributeur exclusif
 - des kits "carmina"*



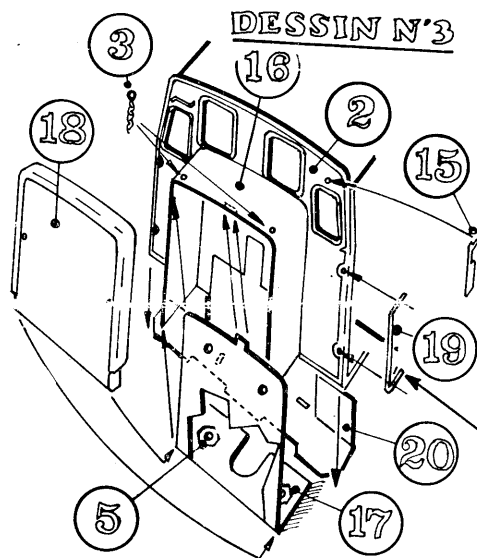
DESSIN N°4



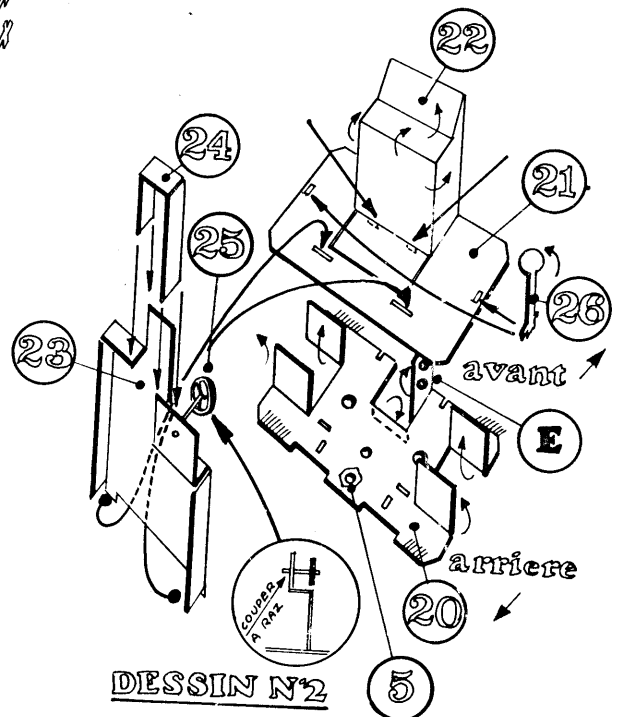
DESSIN N°5



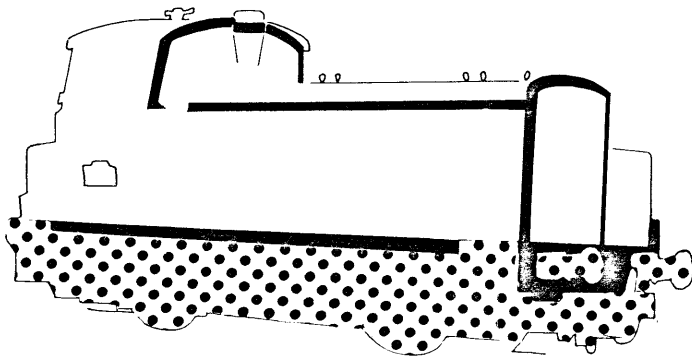
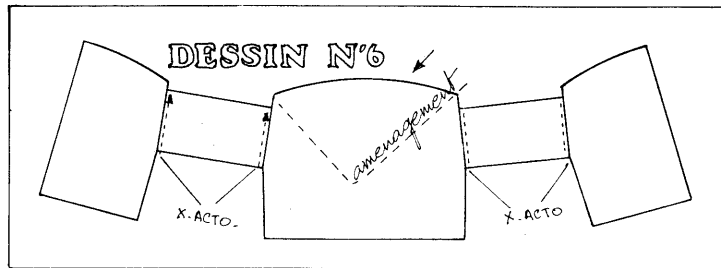
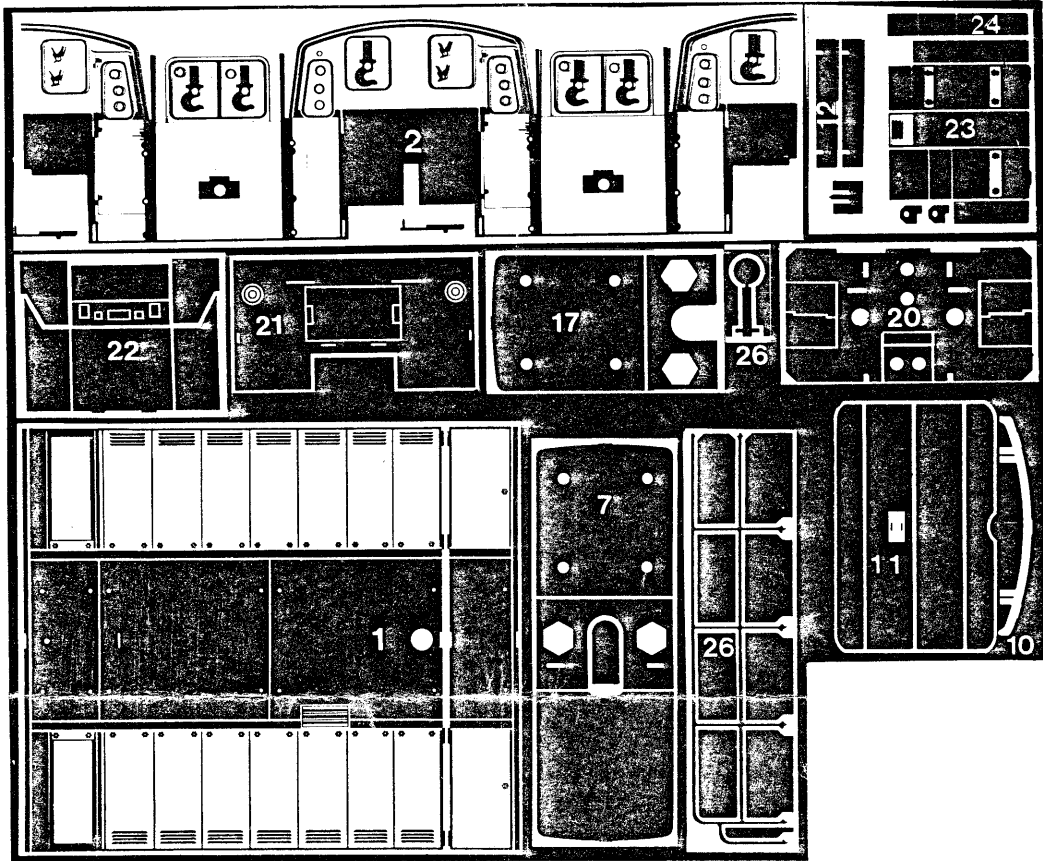
DESSIN N°1



DESSIN N°3



DESSIN N°2



- JAUNE
- VERT
- ▨ GRIS

DESSIN N°7