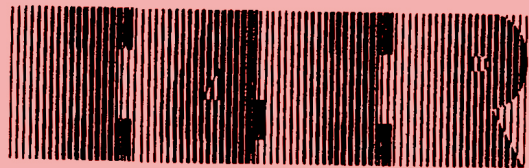


3e set

kit laiton

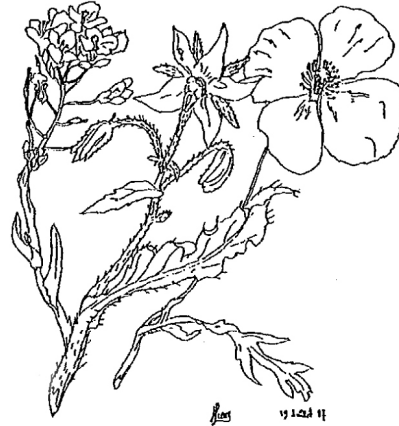


carmina 128 rue st denis

77400 lagny 60 07 28 60

CODE DES PIÈCES CONTENUES DANS LE 3em SET
par ordre alphabétique

CL clou laiton
 CP cire perdue
 DL décolletage laiton
 FC fil de cuivre
 FL fil de laiton
 FM fil maillechort
 GCL gravure chimique laiton
 L liège
 PL plaque laiton
 PMR pièce moulée résine
 TL tube laiton
 TM tige de maillechort
 TRF transfert
 V vitrage



CL	clou laiton				
repere	code	nombre			
20	CL	1			
CP	cire perdue				
repere	code	nombre	repere	code	nombre
49	CP	1	102	CP	1
53	CP	1	111	CP	1
54	CP	1	113	CP	1
77	CP	1	119	CP	1
78	CP	1	131	CP	1
79	CP	1	132	CP	1
80	CP	1	150	CP	1
81	CP	1	152	CP	1
100	CP	1	153	CP	1
101	CP	1			
DL	décolletage laiton				
repere	code	nombre	repere	code	nombre
21	DL	1	135	DL	1
32		1	137		1
83		2	138		1
84		1	163		4
112		1	164		4
115			167		1
133		3	99		1
FC	fil de cuivre				
repere	code	nombre	diam	long	longueur totale
48	FC	1	6/10	18	153mm
51		2	8/10	20	
52		1	8/10	15	
55		1	6/10	20	
104		1	6/10	15	
105		1	6/10	15	
107		1	6/10	25	
108		1	6/10	25	
FL	fil laiton				
repere	code	nombre	diam	long	longueur totale
56	FL	1	4/10	20	453mm
76		1	4/10	120	en 2 long
103		1	4/10	45	200mm
106		1	4/10	10	253mm
110		1	5/10	35	
120		1	8/10	80	
121		1	8/10	26	
146		1	8/10	55	
148		1	8/10	22	
154		1	8/10	40	

FM/TM	fil maillechort				
repere	code	nombre	diam	long	longueur totale
19	FM/TM	1	4/10	15	1267mm
31		1	4/10	30	en 4 long
75		1	4/10	115	165+110=275
82		1	4/10	60	270+65=335
114		1	4/10	30	70+115+135=320
136		1	6/10	55	15+30+60+30+55
145		1	6/10	65	65+15+52+15=337
149		1	6/10	15	
151		1	6/10	52	
155		1	6/10	15	
156		4	4/10	65/110/165/135	
162		2	4/10	270	
169		1	4/10	70	

L liège
 repere code nombre dimens
 33 L 3 30x20

PMR pièce moulée résine
 repere code nombre
 165 PMR 2
 166 1

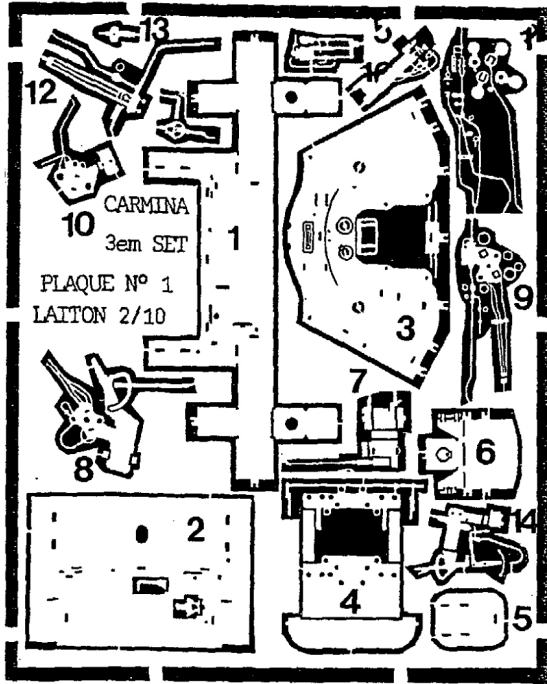
TL tube laiton
 repere code nombre diam long longueur totale
 50 TL 1 10/10 21 101mm
 109 1 10/10 30
 134 1 10/10 10
 147 1 10/10 40

TRF transfert
 repere code nombre
 171 TRF lens

V vitrage
 repere code nombre dimens
 170 V lens 40x20

PL/GCL plaque laiton gravure chimique laiton

7 Plaques



141r fuel

set 3

page 1

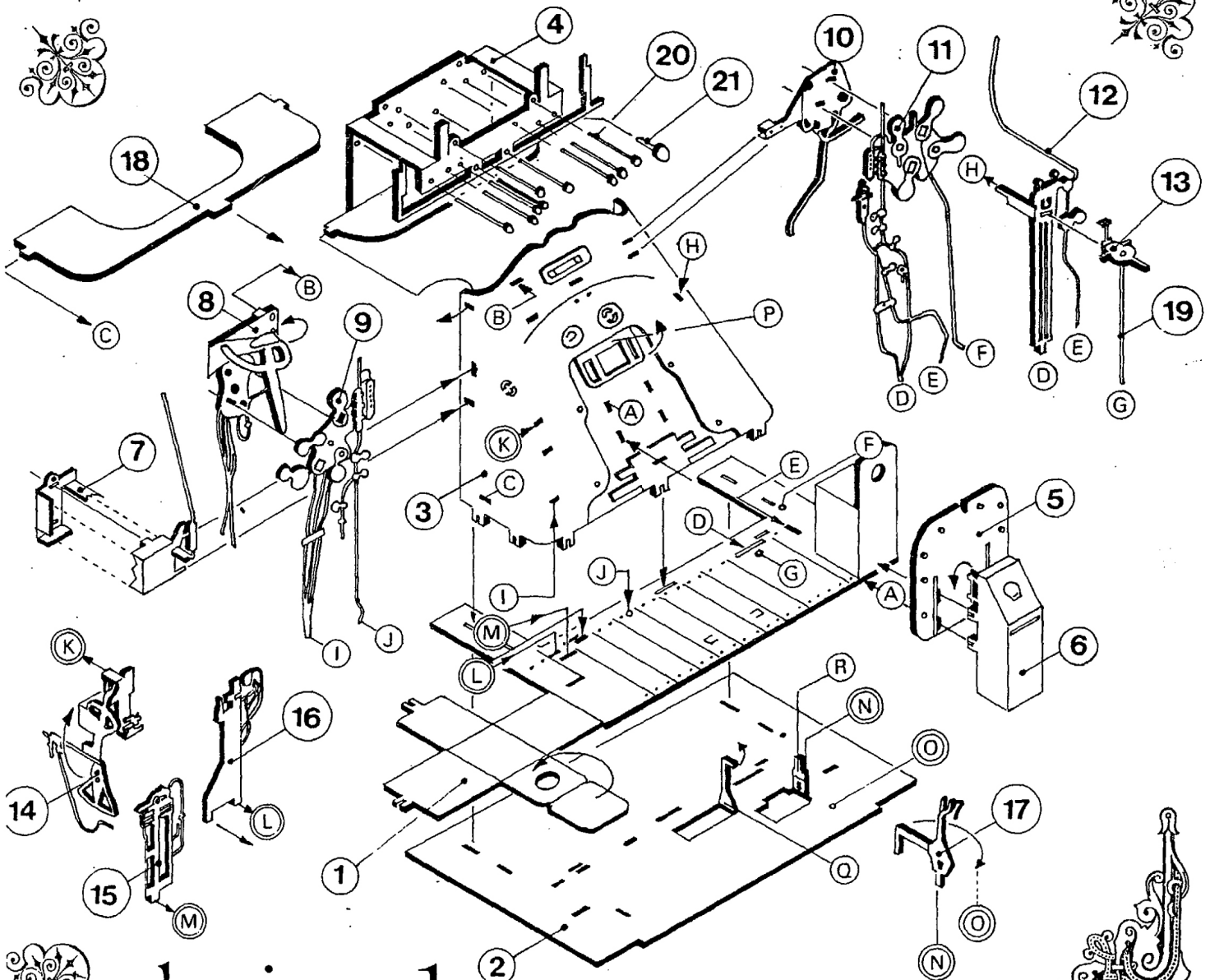
la plaque n° 1 est composée de 17 pièces numérotées de 1 à 17.
la pièce -18- se trouve sur la plaque n° 3.



1 à 17	PL	lens	1	1		
18	GCL		1	1		
19	FM		1	1	4/10	15mm
20	CL		10	1		
21	DL		1	1		

repère _____
code _____
nombre de pièces _____
numero de la plaque _____
numero du dessin _____
diametre _____
longueur _____

carmina kit



dessin n° 1

carmina kit page 2

MONTAGE DE L'AMENAGEMENT DE CABINE

dessin n° 1
page 1

Cintrer sur la pièce -1- les deux sièges, souder par l'arrière. Cintrer sur la partie arrière de -3- dans la demi-gravure, à l'aide d'un rond de 4 mm afin de pouvoir encastrement les pièces -18- -4-. Souder -18- en place ainsi que -4- (attention fragile) finir de cintrer et renforcer à la soudure les angles intérieurs. Mettre en place les clous -20- et -21-. Souder sur la partie arrière. Cintrer sur -2- et -3- les pièces -P- (à l'horizontale) -Q- -R-

Emboîter -3- sur les pièces -1- et -2- Cintrer les pattes. Sur la pièce -9- cintrer les deux pattes et venir la positionner sur -8- cintrer celle-ci selon le dessin, positionner sur l'ensemble -3- selon les repères. Procéder de même pour les pièces -10- -11- souder. Cintrer la patte de -12-, rentrer la pièce -13- dans la fente, cintrer à l'arrière, souder. Mettre en place ainsi que la tige de 4/10 maill -19- comme indiqué. Former la pièce -7-, souder en place. Former -14- -6- -et -17- souder en place en n'oubliant pas -5-. Souder -15- et -16-. les petits numeros dans un cercle sont des repères de positionnement des différentes pièces à assembler. Poncer la partie arrière de -2- afin d'éliminer toute trace de soudure. Nettoyer à l'acide . Secher.

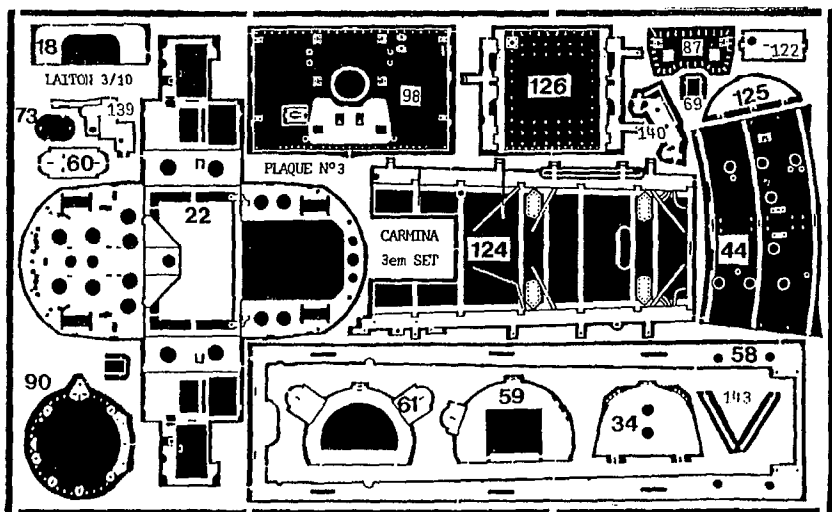
MONTAGE DE LA CABINE

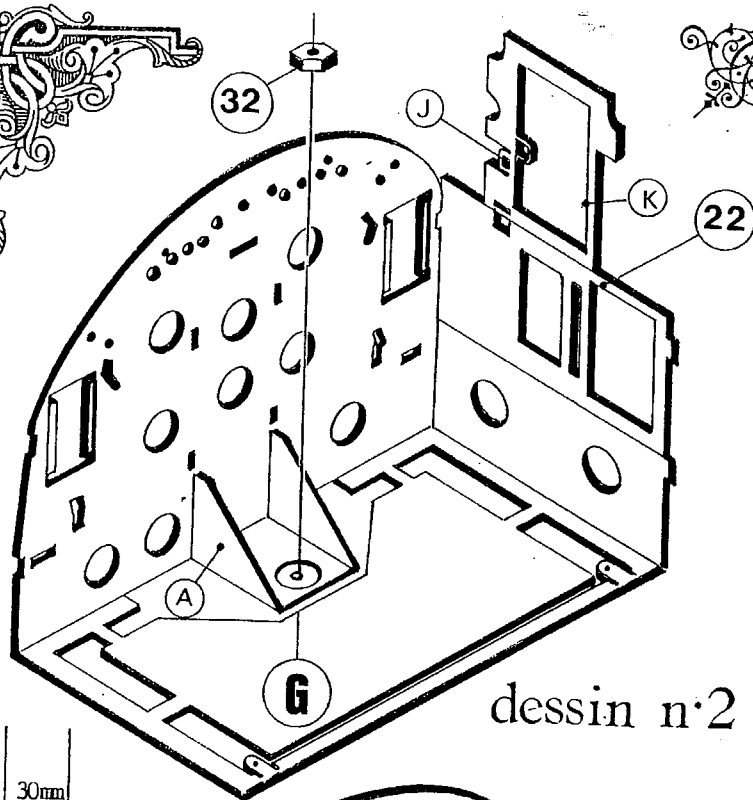
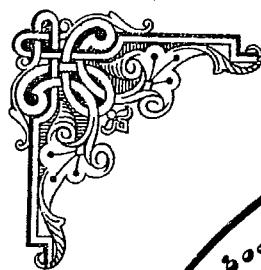
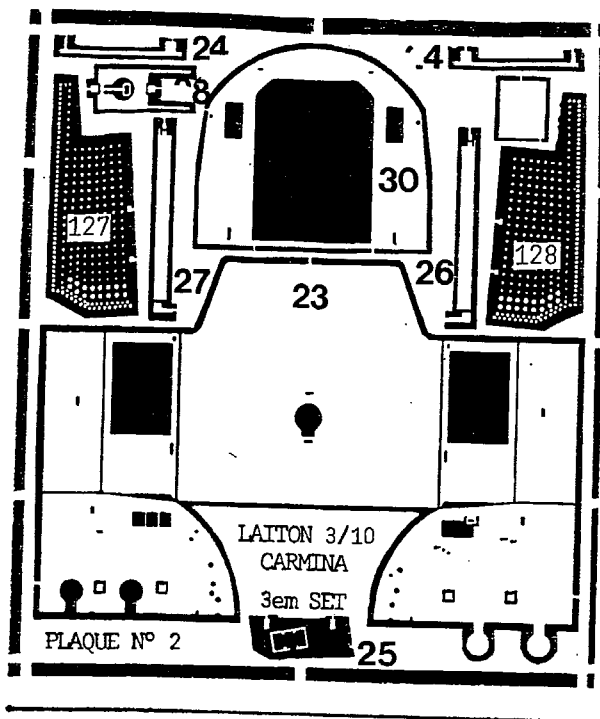
dessins 2- 3- 4- 5-
page 3

Cintrer la première partie de la cabine -22-. Lorsque -K- sera cintré , il faudra ne pas charger en soudure car le vitrage risque de ne plus rentrer dans les gorges (ceci est valable pour toutes les ouvertures). Souder les cotés partie haute (en vous aidant des 2 morceaux de liege fournis) et par l'intérieur. Poncer sur les cotés pour effacer les tetons. cintrer les renforts -A- dessin 2 souder ainsi que l'écrou -32-. rabattre les pattes -C- dessin 3. Former la partie arrondie de la toiture sur un manche à balai -23- dessin 4 . Cintrer à l'aide d'une pince plate les demi-gravures intérieures, attention à ne pas déformer. Rejoindre sur la face arrière les deux anneaux -I- dessin 4 et poser à plat sur un support afin de ne souder uniquement que la partie verticale par l'intérieur. Former maintenant le mieux possible les différents angles; attention, lorsque cette pièce sera soudée, il ne sera plus possible de rectifier. Replier les 4 pattes -E- dessin 4 ainsi que les 2 pattes -B- sur les cotés de la cabine (elles ont une très grande importance).

RESPECTER LES POINTS SUIVANTS. Rentrer -22- dans -23- sur les 4 pattes avant -E- ainsi que les 2 pattes -B- sur les cotés. Positionner. Recintrer les pattes -B- comme sur le détail -H- dessin 4. La cabine doit être bien positionnée. SANS SOUDURE TOUT DOIT JOINDRE PARFAITEMENT. Souder par l'intérieur. Mettre en place les pièces -24- souder. Cintrer les poignées -F- -J- ainsi que la porte -25- Positionner et souder. Placer -30- sur la cabine, souder. Former et souder -26- -27- dessin 5. Cintrer -28- et -G- souder avec -29- dessin 4 . Former -31- en renfort et souder à l'intérieur à 1 mm du bord pour renforcer l'arrondi. Casser la patte -H- dépassant de la plaque dessin 4. Poncer si nécessaire. Rabattre les 2 pattes -D- dessin 5 , la cabine étant terminée. Nettoyer à l'acide et secher. Essayer d'incorporer l'aménagement de cabine.

141r fuel





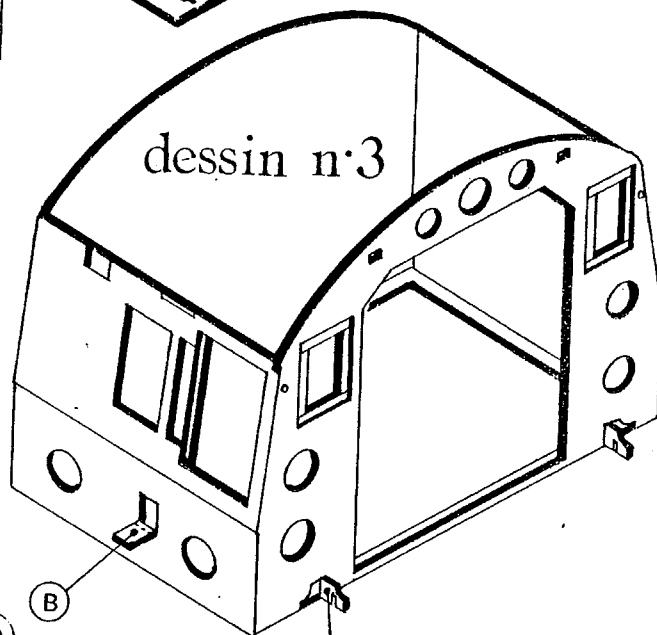
dessin n°2

page 3

22	PL	lens	3	2	4/10 1,6mm	30mm
23a30	PL	lens	2	4		
31	FM	1	4	4		
32	DL	1	2	2		

repère _____
 code _____
 nombre de pièces _____
 numero de la plaque _____
 numero du dessin _____
 diametre _____
 longueur _____

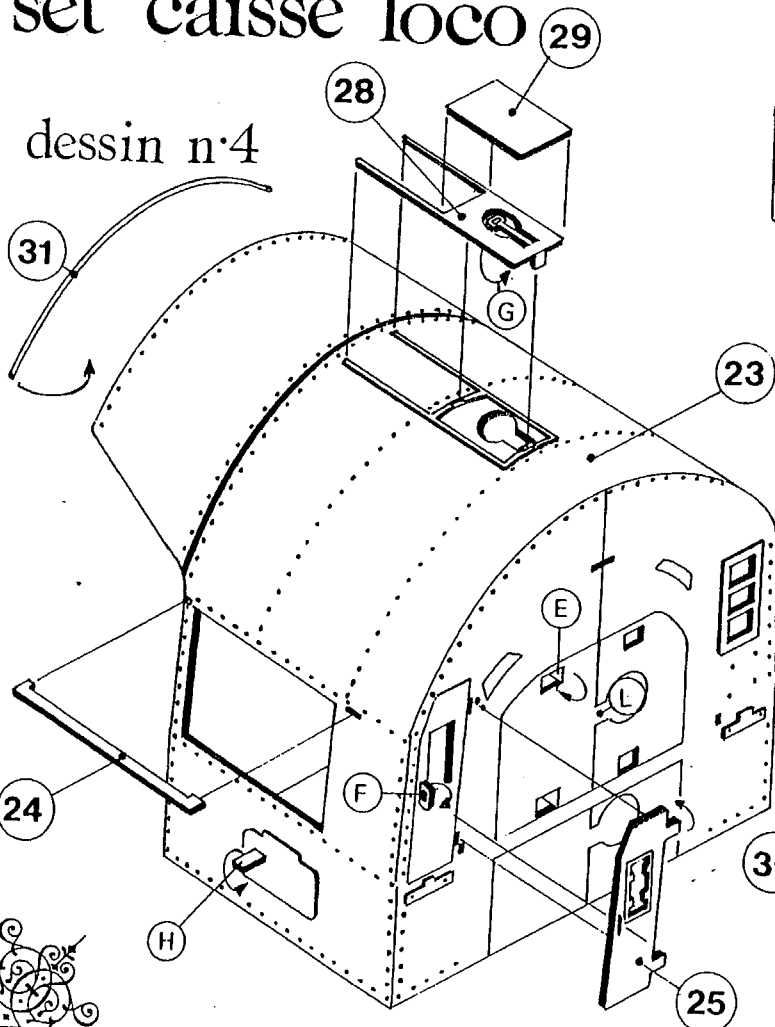
set caisse loco



dessin n°3

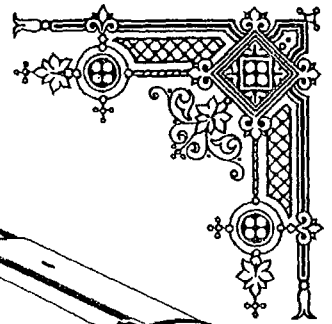
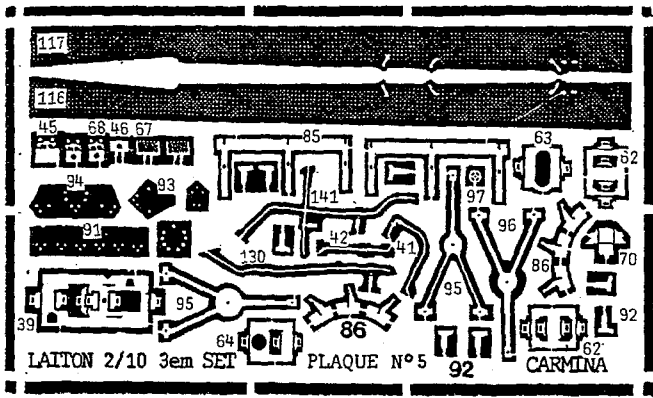
set 3

dessin n°4

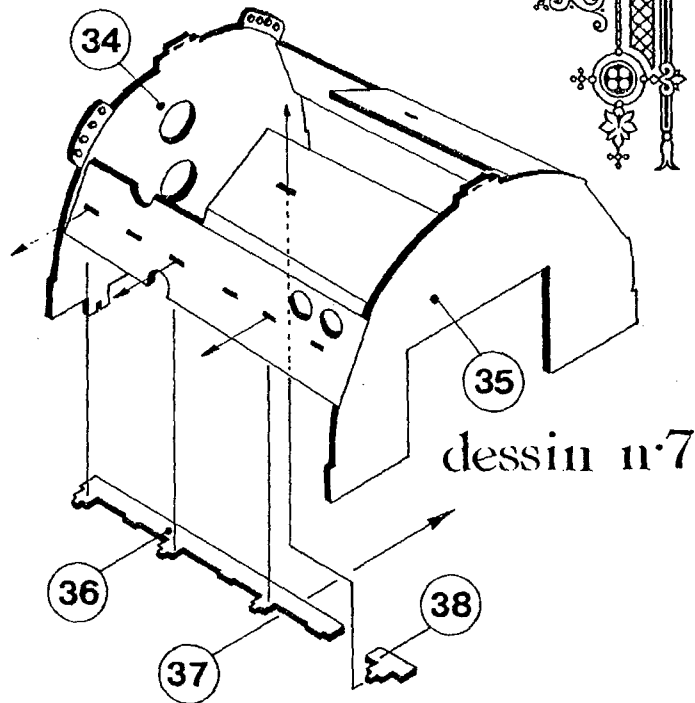
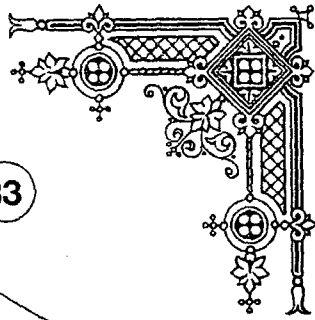


dessin n°5

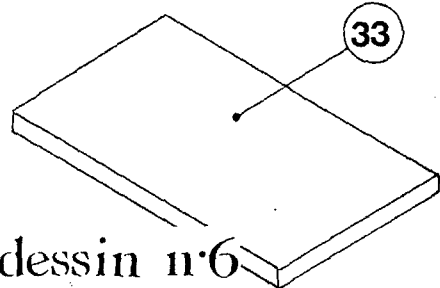




page 4



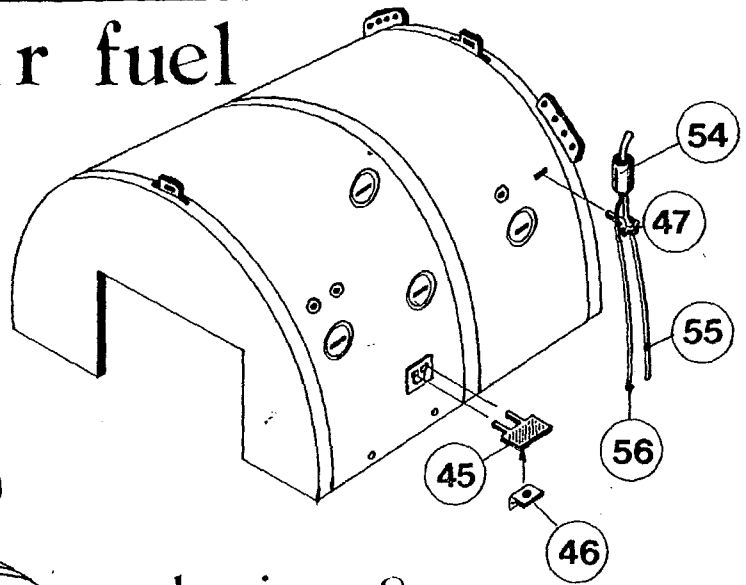
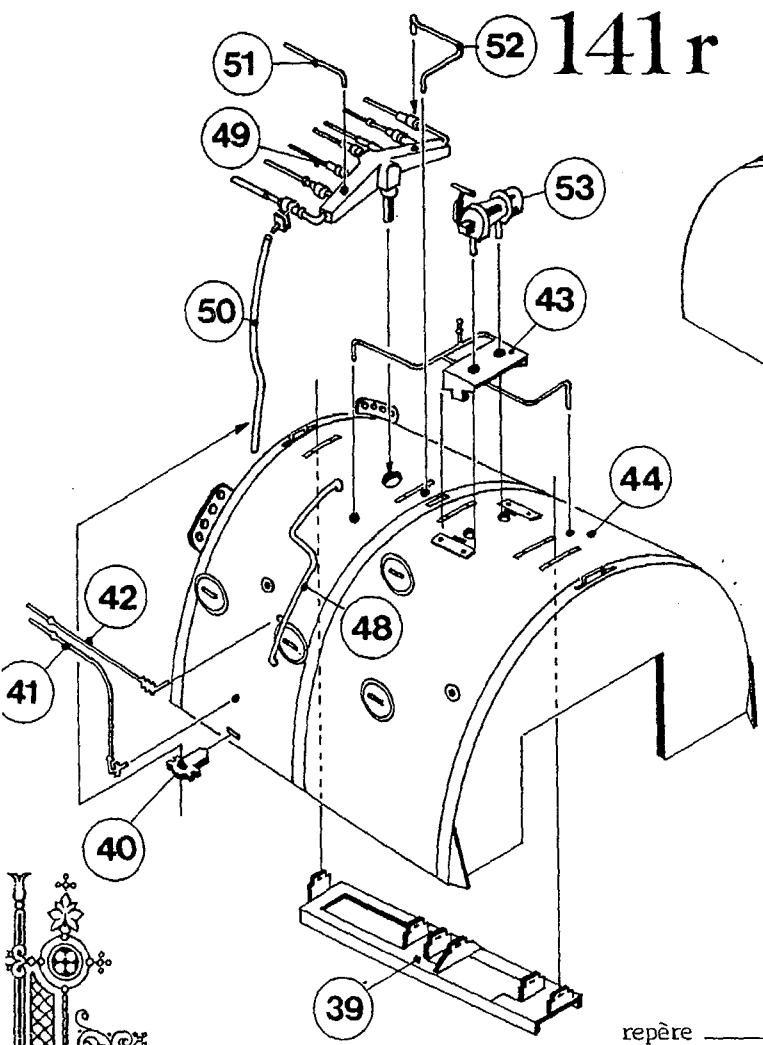
dessin n°7



dessin n°6

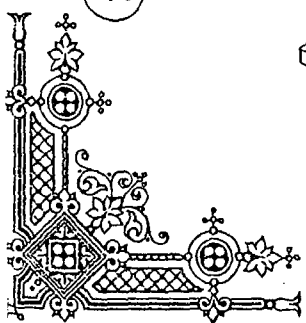
AUCUNE TUYAUTERIE N'EST FAITE EN FIL DE MAILLECHORT

141r fuel



dessin n°8

set 3



dessin n°9

33	liege	3		6		
34à47	GCL	lens	3/4/5	7/8/9		
48	FC	1			6/10	18mm
49	CP	1				
50	TL	1			10/10	21mm
51	FC	2			8/10	10mmx2
52	FC	1			8/10	15mm
53	CP	1				
54	CP	1				
55	FC	1			6/10	20mm
56	FL	1			4/10	20mm

repère _____
 code _____
 nombre de pièces _____
 numero de la plaque _____
 numero du dessin _____
 diametre _____
 longueur _____

LA CHAUDIERE EST COMPOSEE DE TROIS ENSEMBLES
 partie arriere- page 4.....
 partie centrale- page 6.....
 partie avant- page 7.....

MONTAGE DE LA PARTIE ARRIERE

dessins 7- 8- 9
 page 4

141 r fuel

Cintrer l'enveloppe -44- sur un manche de balai, et affiner jusqu'à être au gabarit des couples. Monter les 2 couples -34- -35- sur -44- Les plaques de lièges vous permettent de tenir les pièces afin d'être soudées sans vous brûler les doigts. Toutes les pièces peuvent être montées sans ordre précis. Toutes pièces dépassant de l'ensemble, ne seront montées que l'ensemble- cabine, chaudière, tablier.

MONTAGE DE LA PARTIE CENTRALE

dessins 10- 11
 page 6

Le cintrage de cette pièce est très important. Cintrer -57 sur un manche de balai, ensuite sur un feutre de diam 15mm. Poser la partie arrondie sur une surface plane. Placer un rond de bois PLUS LONG QUE LA PARTIE CENTRALE donc il doit dépasser de chaque côté. Ceci est très important. Appuyer très fort sur le bois, cintrer le laiton sans toucher au pliage du tablier(ATTENTION, SI CE TABLIER EST CINTRÉ, IL DEVIENT IMPOSSIBLE DE NE PAS FAIRE DE MARQUE ET DE DEFORMER) Si la courbe correspond aux couples -59- -61-, monter ces trois pièces ensemble (-60- doit être placé sur -59- sans soudure) Cintrer le tablier de -57-, les raccords -A- -B- doivent correspondre. Souder. Placer de suite -58- Souder sur la tranche ces 2 pièces.

ATTENTION, toutes tubulures ou pièces dépassant en dessous de la chaudière, devront être affleurées dans la gorge, cet emplacement est réservé à la partie de dessous de chaudière. attendez.

MONTAGE DE LA PARTIE AVANT

dessins 12- 13
 page 7

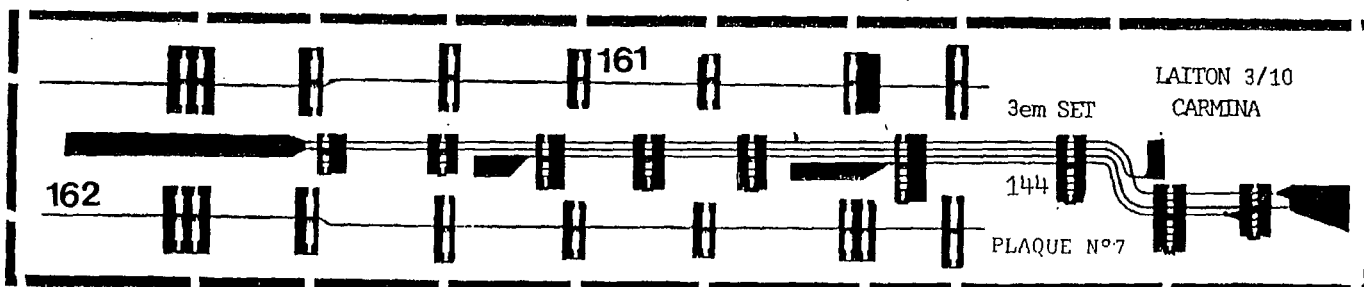
Former l'arrondi -98- et venir le placer sur l'ensemble central. Souder en place ainsi que la partie arrière. Maintenant il faut souder toutes les pièces indiquées.

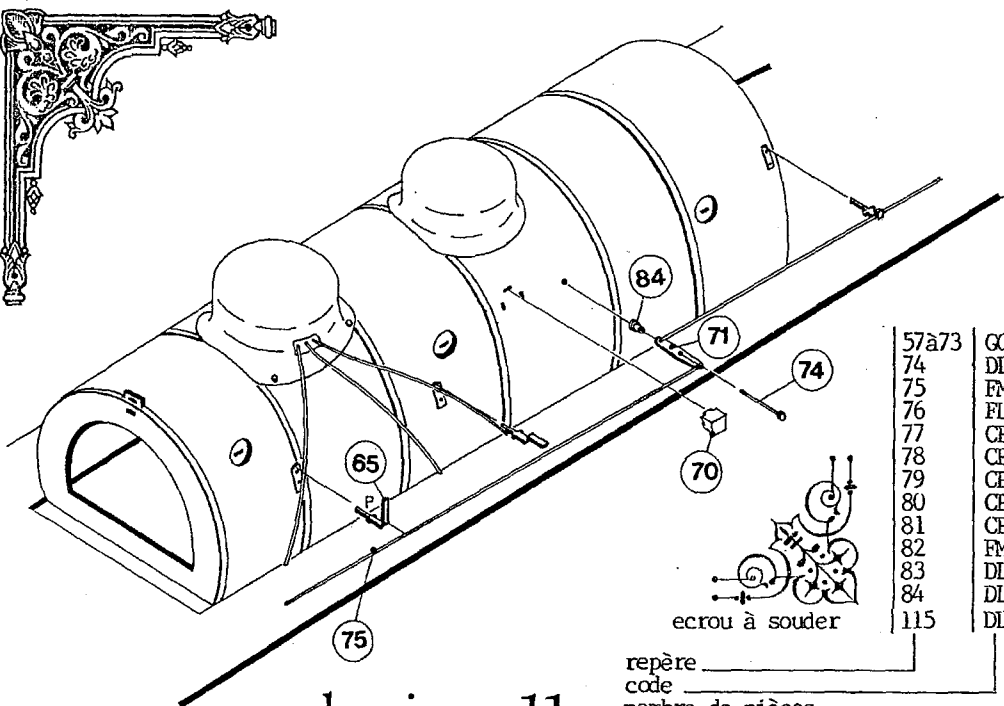
MONTAGE DES DOMES. Couper les carottes. Il s'agit de former l'arrondi de façon à correspondre parfaitement à celui de la caisse. Sur un manche de balai, placer un abrasif-grain 240- et poncer jusqu'au résultat. Percer les différents trous; placer et souder. Finir de monter toutes les pièces sans ordre précis.

MONTAGE DE LA BOITE A FUMÉE. Souder -112- sur -90- (juste un point) Placer cet ensemble sur le liège, placer -91- et -92- doit rentrer dans le liège et tenir de lui même. Souder sans trace de soudure. Mettre en place toutes les pièces. Souder. Placer -95- -96- et les tiges -114- Souder (celle du centre ne doit pas être soudée) Souder le volant -97- couper les tiges.

MONTAGE DES PIÈCES -85- -86-. attention, car les trois pièces -86- ne sont pas identiques. Les monter sur -85- (droite et gauche) dessin 12 et ensuite dans l'avant de chaudière. Quand tout est terminé, souder la cabine sur cet ensemble. Il restera des pièces à souder sur ce montage.

set 3





57a73	GCL	lens	3/4/5	10/11	
74	DL	1		11	
75	FM	1		11	4/10 115mm
76	FL	6		10	4/10 120mm
77	CP	1		10	
78	CP	1		10	
79	CP	1		10	
80	CP	2		10	
81	CP	1		10	
82	FM	1		10	4/10 60mm
83	DL	2		10	
84	DL	1		11	
115	DL	1		10	16/10

dessin n°11

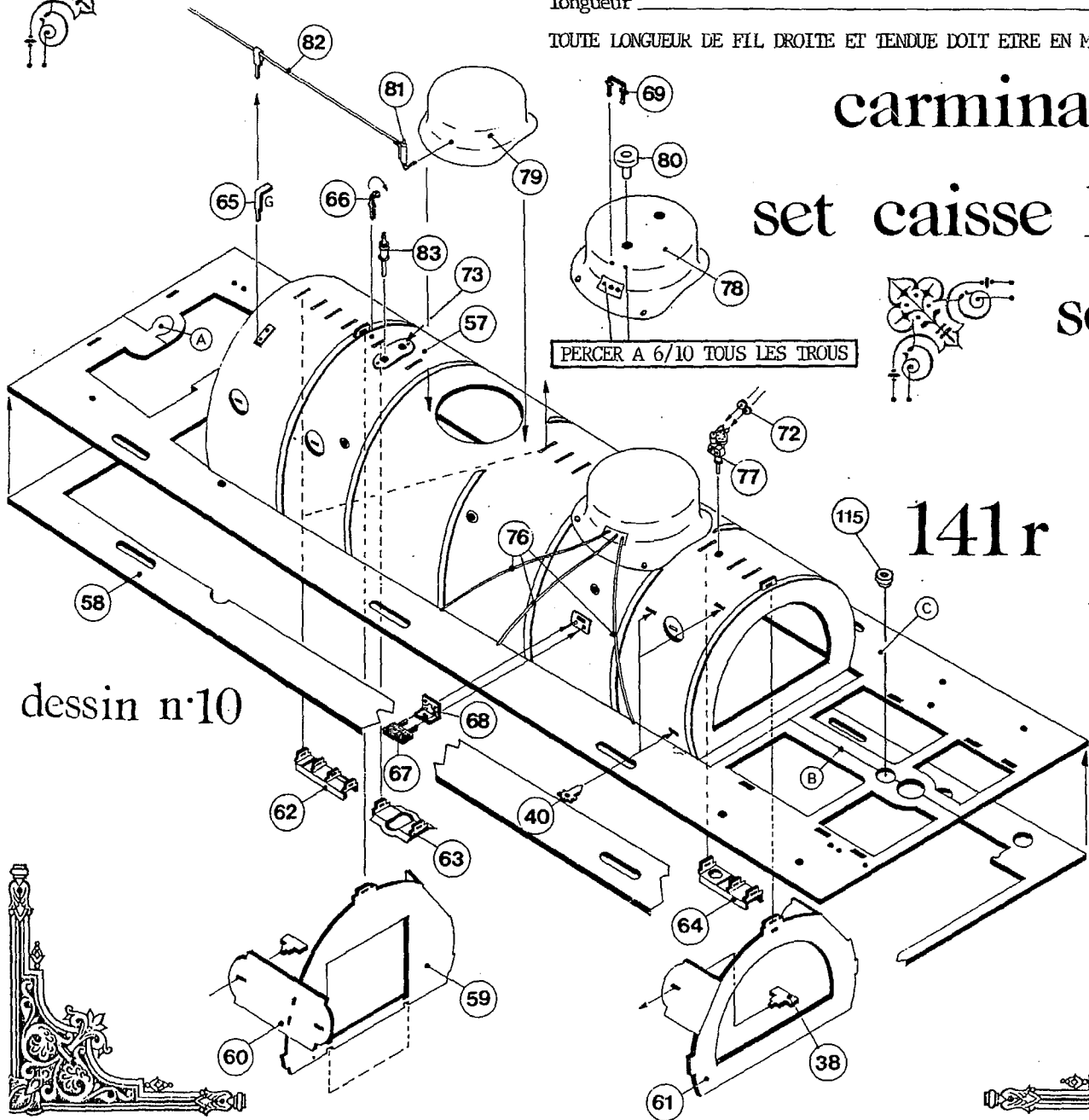
repère _____
 code _____
 nombre de pièces _____
 numero de la plaque _____
 numero du dessin _____
 diametre _____
 longueur _____

TOUTE LONGUEUR DE FIL DROITE ET TENDUE DOIT ETRE EN MAILLECHORT

carmina kit

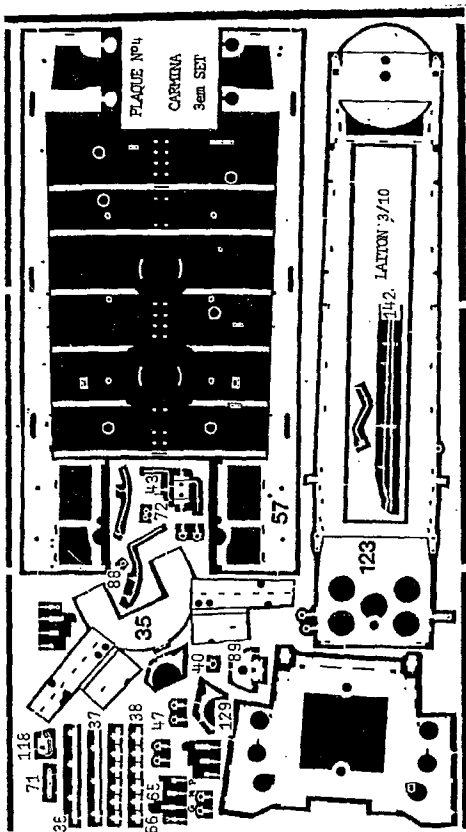
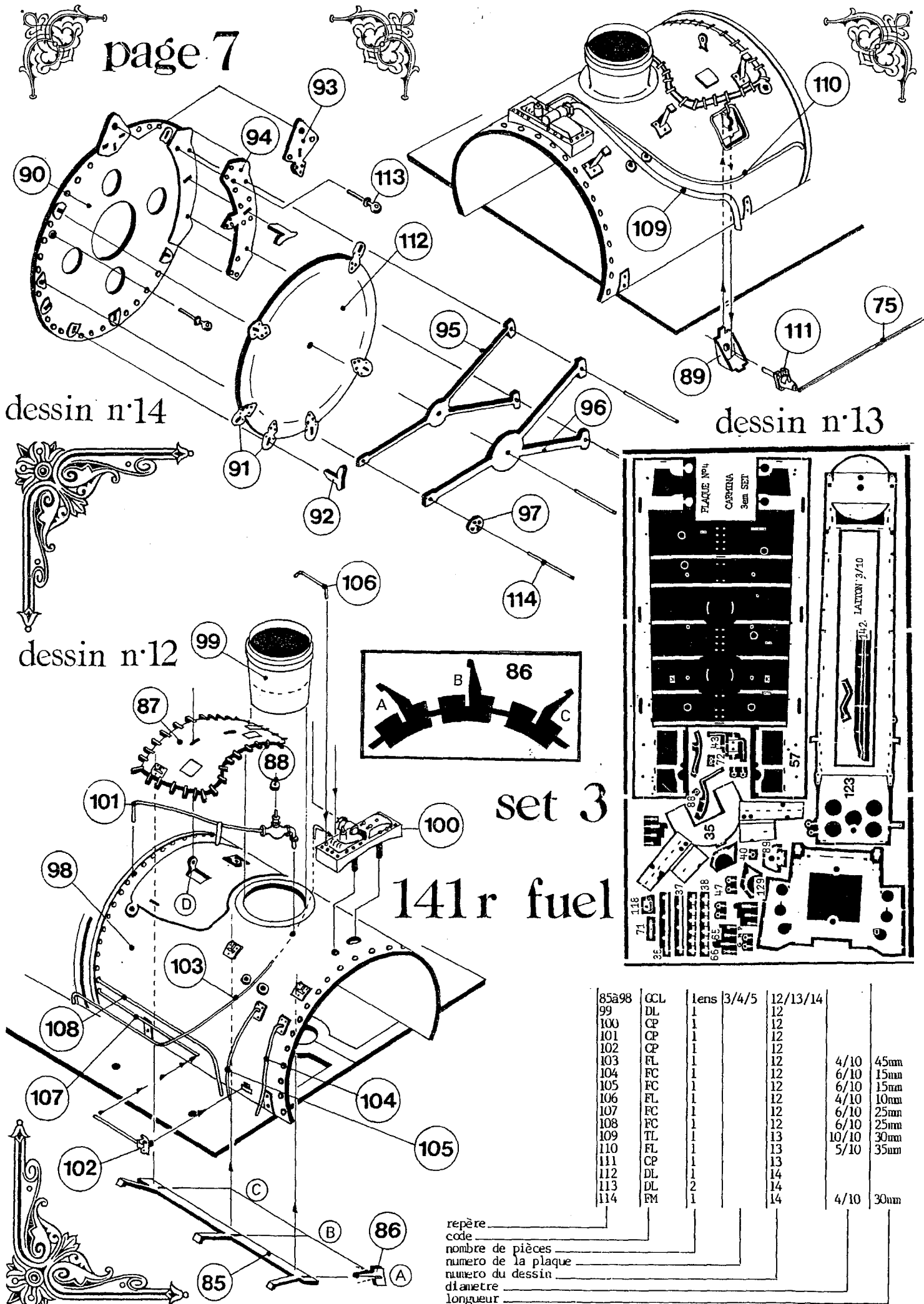
set caisse loco

set 3



dessin n°10

141 r fuel



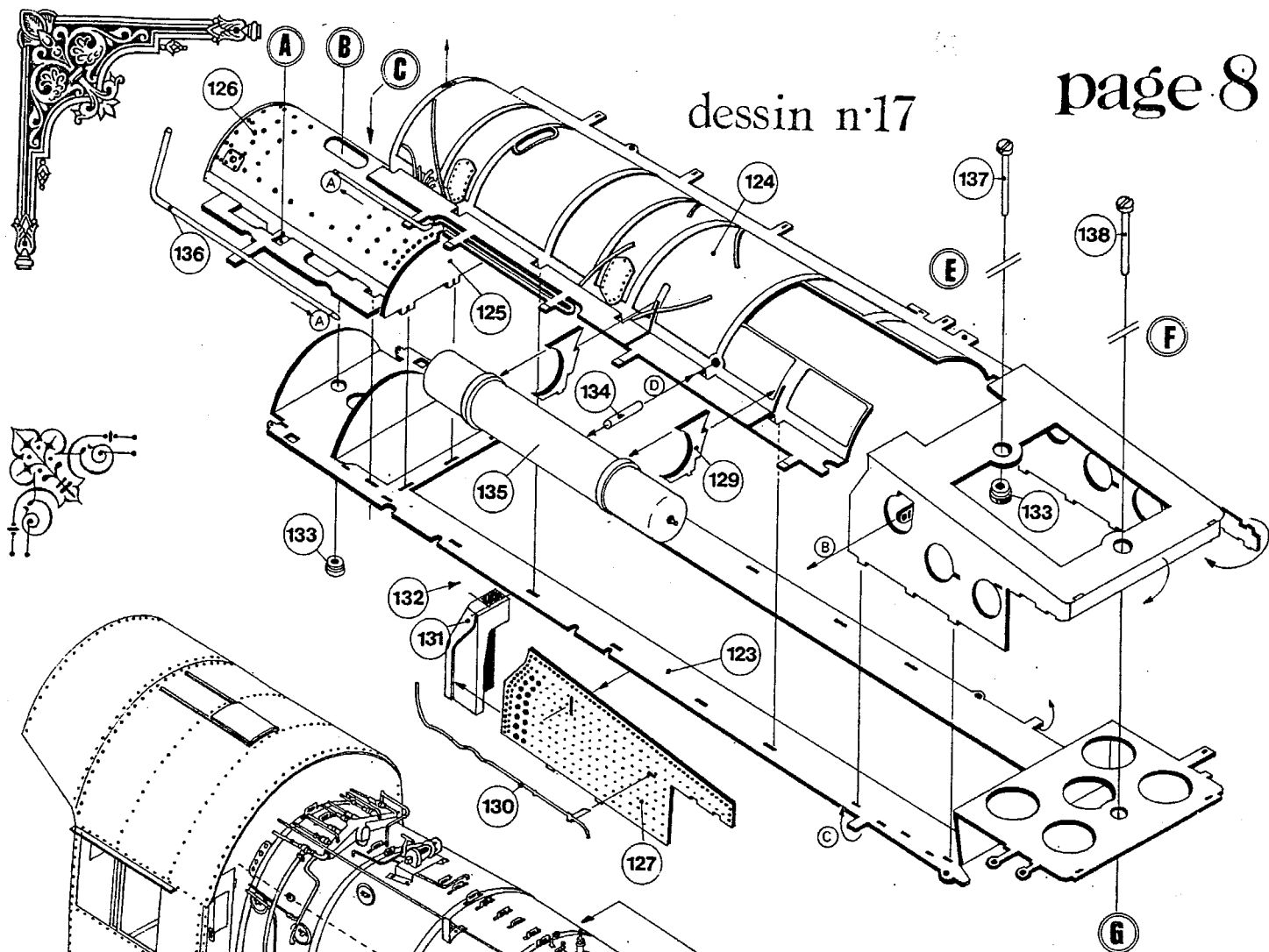
set 3

141r fuel

code	repère	nombre de pièces	numero de la plaque	numero du dessin	diametre	longueur
85a98	GCL	1				
99	DL	1	lens 3/4/5	12/13/14		
100	CP	1				
101	CP	1				
102	CP	1				
103	FL	1			4/10	45mm
104	FC	1			6/10	15mm
105	FC	1			6/10	15mm
106	FL	1			4/10	10mm
107	FC	1			6/10	25mm
108	FC	1			6/10	25mm
109	TL	1			10/10	30mm
110	FL	1			5/10	35mm
111	CP	1				
112	DL	1				
113	DL	1				
114	RM	1				
					4/10	30mm

repère _____
 code _____
 nombre de pièces _____
 numero de la plaque _____
 numero du dessin _____
 diametre _____
 longueur _____

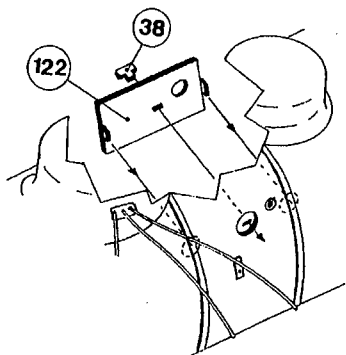
dessin n°17



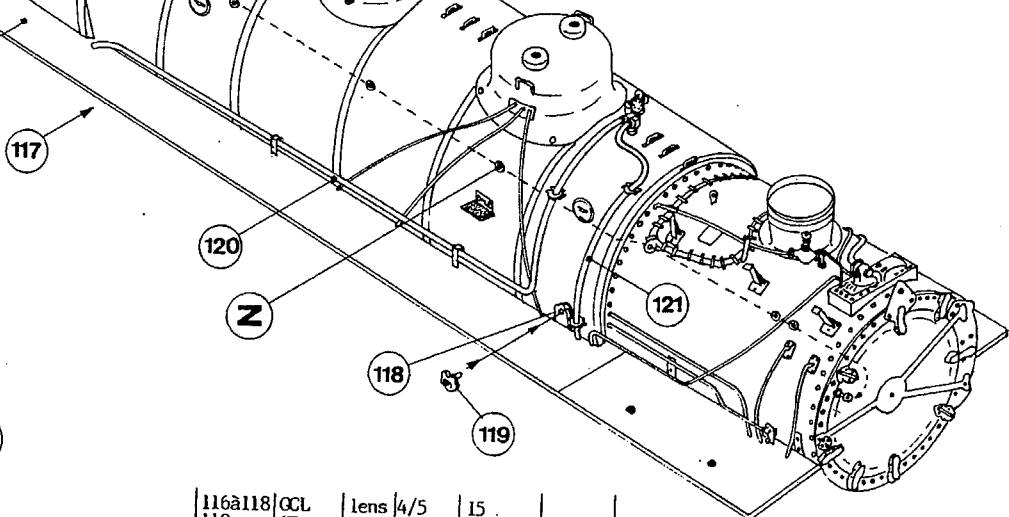
carmina kit

dessin n°15

141r fuel

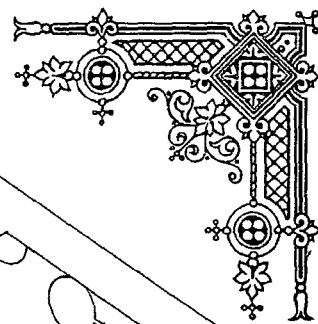
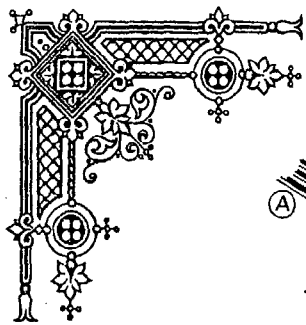


dessin n°16



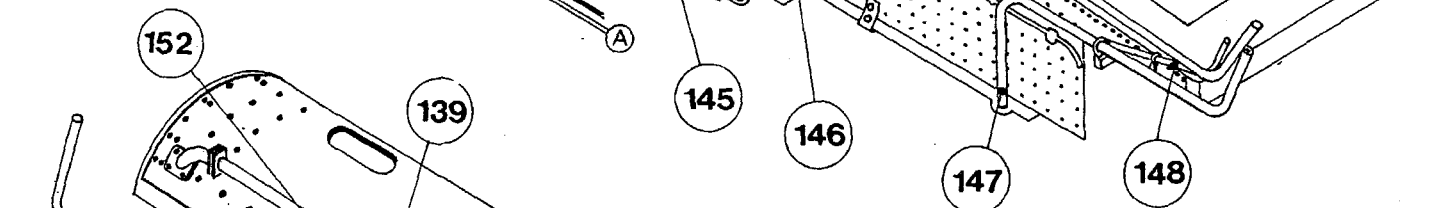
116à118	OCL	lens	4/5	15		
119	CP	1		15		
120	FL	1		15	8/10	80mm
121	FL	1		15	8/10	26mm
122	OCL	lens	3	16		
123à130	OCL	lens	3/4/5	17		
131	CP	1		17		
132	CP	g d		17		
133	DL	2		17		
134	TL	1		17		
135	DL	1		17	10/10	10mm
136	TM	1		17	6/10	55mm
137	DL	1		17	16/10	12mm
138	DL	1		17	16/10	12mm

repère _____
 code _____
 nombre de pièces _____
 numero de la plaque _____
 numero du dessin _____
 diamètre _____
 longueur _____

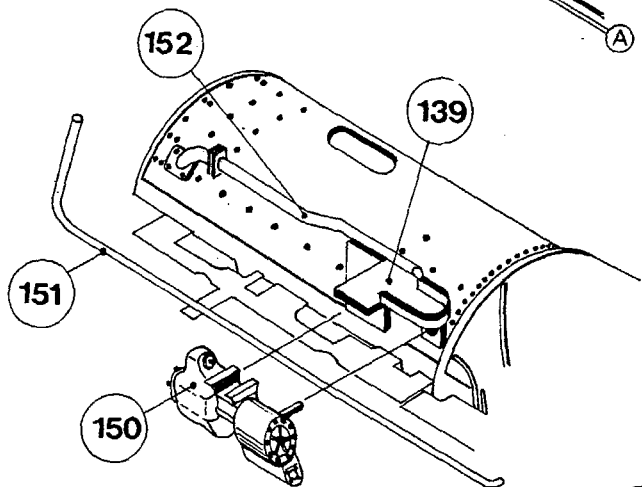


dessin n°20

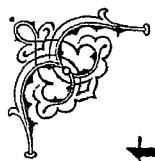
141r fuel



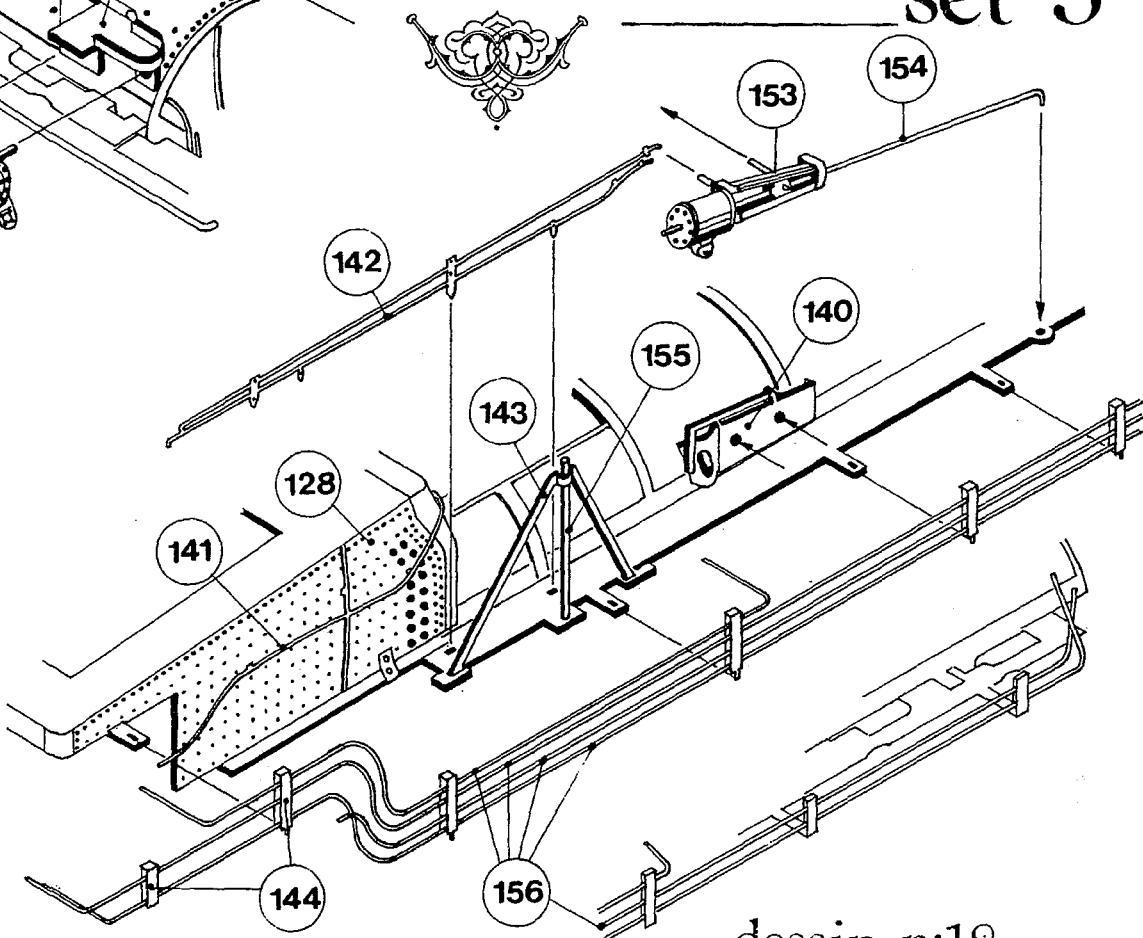
set 3



dessin n°19



carmina kit
set caisse loco

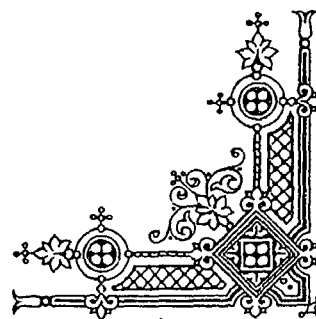
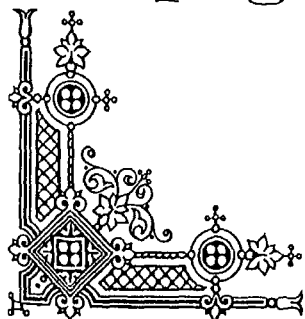


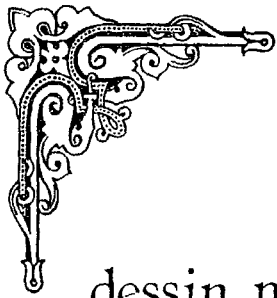
dessin n°18

page 9

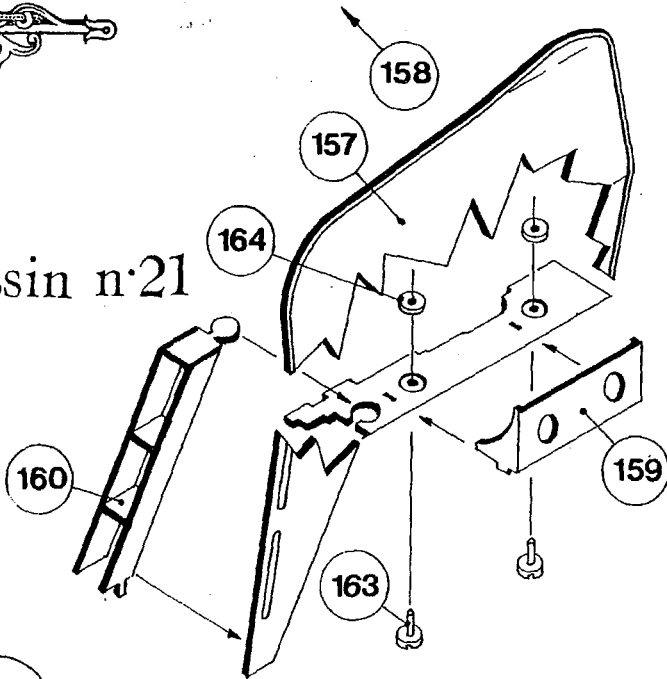
repère	code	nombre de pièces	numero de la plaque	numero du dessin	diametre	longueur
139	CCL	1	3/4/5	18/19		
145	FM	1		20	6/10	65mm
146	FL	1		20	8/10	55mm
147	TL	1		20	10/10	40mm
148	FL	1		20	8/10	22mm
149	FM	1		20	6/10	15mm
150	CP	1		19		
151	FM	1		19	6/10	52mm
152	CP	1		19		
153	CP	1		18		
154	FL	1		18	8/10	40mm
155	FM	1		18	6/10	15mm
156	FM	4		18	4/10	65mm/110mm 165mm/135mm

repère
code
nombre de pièces
numero de la plaque
numero du dessin
diametre
longueur

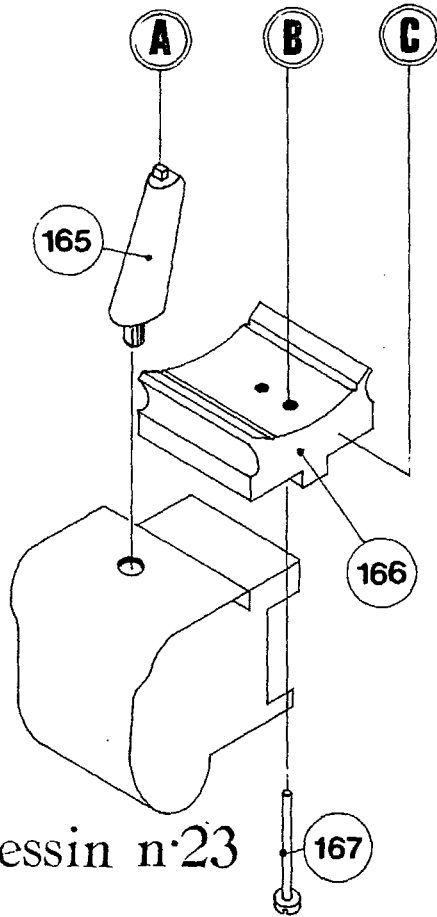




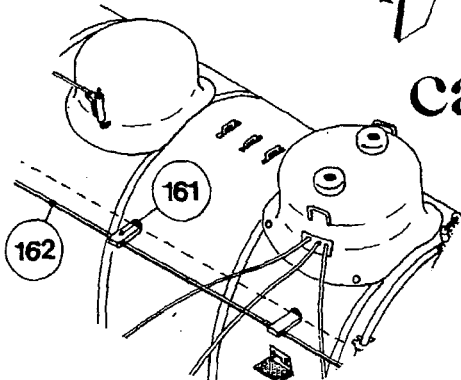
dessin n°21



carmina kit



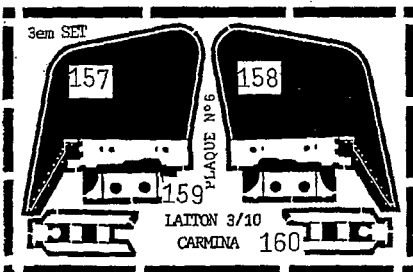
set caisse loco



page 10

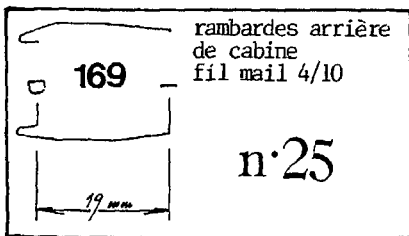
dessin n°23

dessin n°22



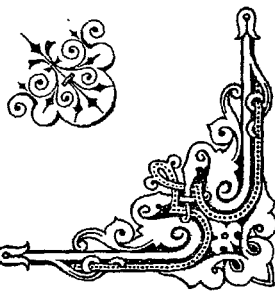
n°24

168



n°25

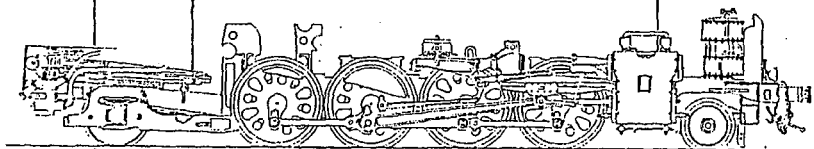
170	dimensions des vitrages les cotes sont en mm
	6,8x3,9 vitrage avant
	6x4 vitrage arrière
	11x6,4 vitrage de coté
	surface livrée 40x20



157a.160	GCL	lens	6	21		
161	GCL	lens	7	22		
162	FM			22	4/10	135mmx2
163	DL		4	23	10/10	
164	DL		4	23	10/10	
165	PMR		2	23		
166	PMR		1	23		
167	DL		1	23	16/10	15mm
168	GCL	lens	8	24		
(comprend les plaques, le macaron et le constructeur)						
169	FM		2	25	4/10	70mm
170	V	lens		26		40x20MM

repère _____
 code _____
 nombre de pièces _____
 numero de la plaque _____
 numero du dessin _____
 diametre _____
 longueur _____

F E 141r fuel B



dessin n°27

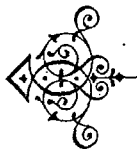
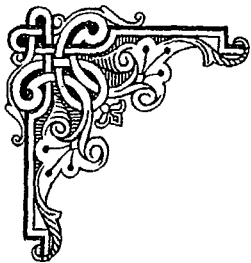
VIS 138

VIS 137

VIS 167

n°26





MONTAGE DES TUBULURES ET DIVERS

dessins 15- 16
page 8

Souder en place sur la tranche, le platelage -116- -117- des 2 cotés. (attention de ne pas mettre de soudure sur le dessus). Former les différentes tubulures et les mettre en place. Les points -Z- recevront les supports de rambarde, celle-ci étant formée sur le gabarit -plaque n°7- et soudée (découper et monter sur la chaudière, la partie avant venant dans le support -113- dessin n°14. Souder la plaquette -112- et -38-.

MONTAGE DU DESSOUS DE CHAUDIERE

dessin 17
page 8

Cintrer -123- ainsi que -124- sur le même diamètre que la chaudière, en intercallant -125-. Souder. Cintrer -126, souder. Cintrer et souder la partie arrière qui recevra -127- et -128- (ne pas oublier l'écrou -133-). Souder -129. Sur le réservoir -135- souder la tige -134-, souder l'ensemble en place.

ATTENTION. LES 2 PIÈCES -131- -132- DEVRONT ÊTRE VIDÉES AFIN DE PERMETTRE UN MEILLEUR PASSAGE DES ROUES (voir le détail, carré noir sur le dessin 17) SUR TOUTE LA HAUTEUR, CELA NE SE VOIT PAS ET ÉVITE TOUT COURT-CIRCUIT

Finir de souder toutes les pièces et tubulures.

dessins 18- 19- 20
page 9

Former sur le gabarit, plaque n° 7, page 5, les tubulures en maillechort. Cintrer comme le modèle de la plaque, placer et souder, les bouts seront cintrés dans les découpes de la plaque (en forme de flèche). Ne mettre en place que le modèle terminé. Cintrer, monter et souder les différentes pièces.

MONTAGE DES PARE-FUMÉES ET DIVERS

set caisse loco

dessins 21- 25
page 10

Former l'échelle -160- cintrer le pare-fumée, souder les écrous -164- et le renfort -159-, souder l'échelle. Former les 2 rambardes (droite et gauche) -169- dessin 25. selon le gabarit, souder en place.

ESSAIS DE MISE EN PLACE DES DIFFÉRENTS ENSEMBLES

dessins 17- 23- 27-
pages 8- 10

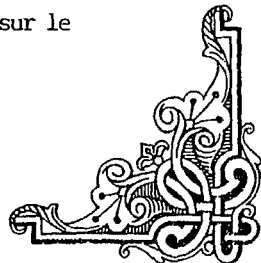
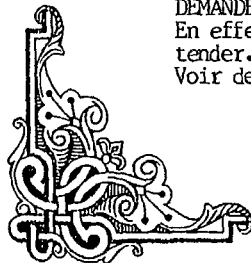
Placer sur le châssis, la pièce -166- et les 2 pièces -165-, poser dessus, le dessous de chaudière (dessin 17) mettre en place la vis -137- (dessin 27) visser. Placer le dessous de chaudière (dessin 15) placer les vis -138- - 167- visser.

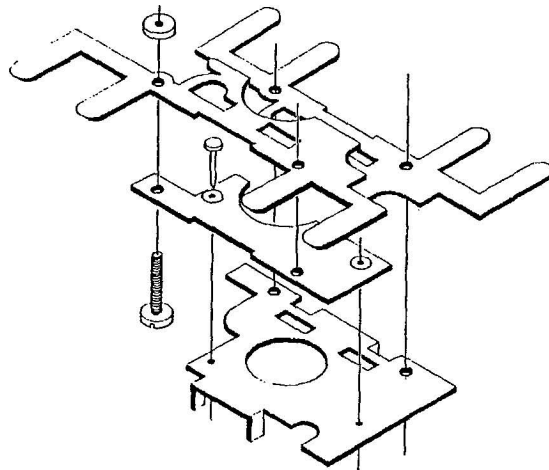
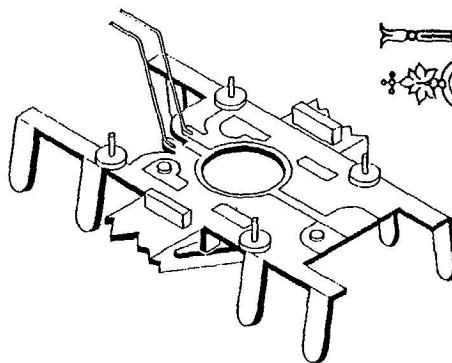
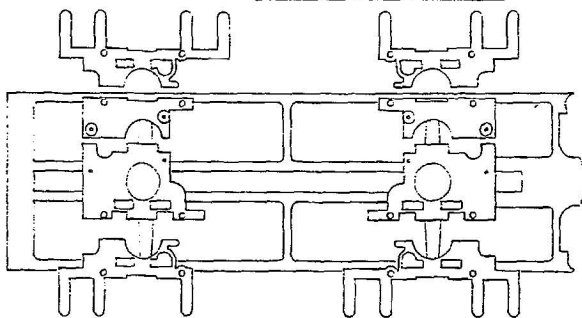
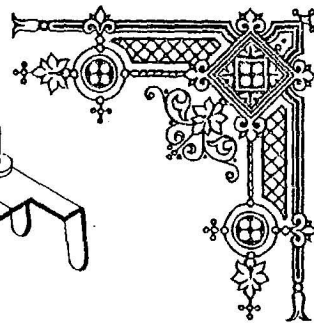
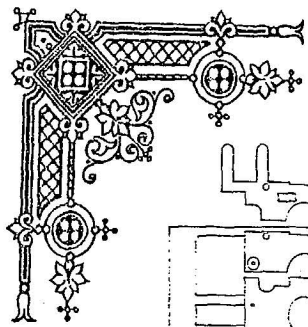
Le montage est terminé, nettoyer à l'acide, sécher. Vous pouvez mettre en peinture de la teinte que vous désirez (verte ou noire).

Il reste à faire la décoration et le marquage.

ATTENTION, UN AMÉNAGEMENT SE MONTANT SUR LE LONGERON DES BOGIES PEUT ÊTRE FOURNI SUR DEMANDE.

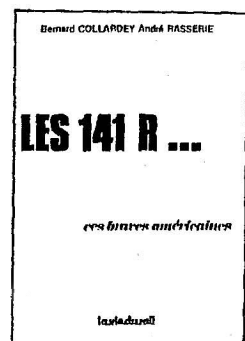
En effet, une prise de courant très importante peut être montée sans transformation sur le tender. Cet ensemble est disponible, renseignez-vous.
Voir dessin n°27 fourni.





DESSIN n°27

Prise de courant adaptable sur les bogies du tender sans transformation disponible Montage très simple, et très efficace.



indispensable

decorations et transferts

Ce modèle est livré avec les plaques 141 R 1161

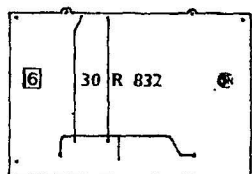
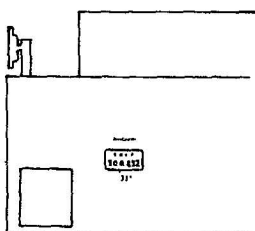
Liste de l'ensemble de décoration disponible séparément

832 AVIGNON
1006 MARSEILLE
1161 NIMES
1198 LE MANS
1264 LE MANS

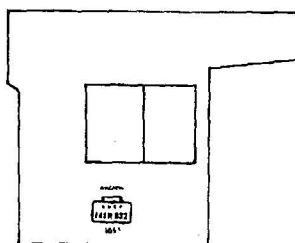
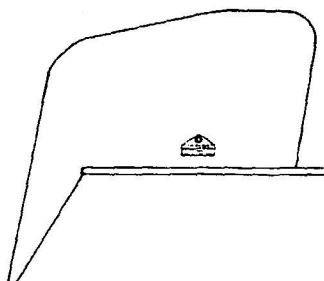
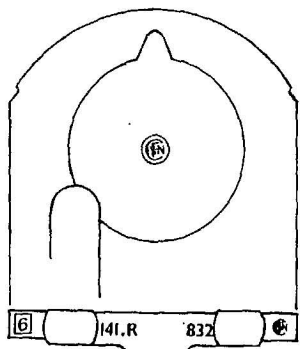
comprend tous les transferts

renseignez-vous.

	171	TRF	lens
repère	_____		
code	_____		
nombre de pièces	_____		



141r fuel
carmina kit
set 3



attelage à vis monté et bruni
ref 88
disponible

set caisse loco

