

L'unique caisse moulée d'une seule pièce fournie avec ce kit en rend la construction plus simple à condition toutefois que de grandes précautions y soient apportées lors du nettoyage et du limage. Les petites marques de moulage peuvent être effacées avec un mastic pour carrosserie automobile et les interstices des plans de joint au centre du toit peuvent être ébavurés à l'aide d'une lame bien aiguisée ou d'une lime fine. Lorsque vous êtes satisfait du résultat obtenu, vous pouvez vous servir d'une brosse à daim à soies de cuivre pour polir le métal afin d'obtenir une finition parfaite.

Assembler les deux pièces d'extrémité 2 & 3 avec la section avant (pièce 4); Ne pas coller celles-ci à la caisse mais s'assurer de leur bon ajustement et si nécessaire limer les côtés afin que les emplacements sur la pièce No. 2 s'ajustent bien à l'intérieur de la caisse. La partie hachurée du croquis de la pièce no. 4 sera enlevée afin de permettre au boggie d'être ajusté dans la bonne position. Les pièces 5 & 6 de la portière et de la fenêtre ne doivent pas encore être mises en place.

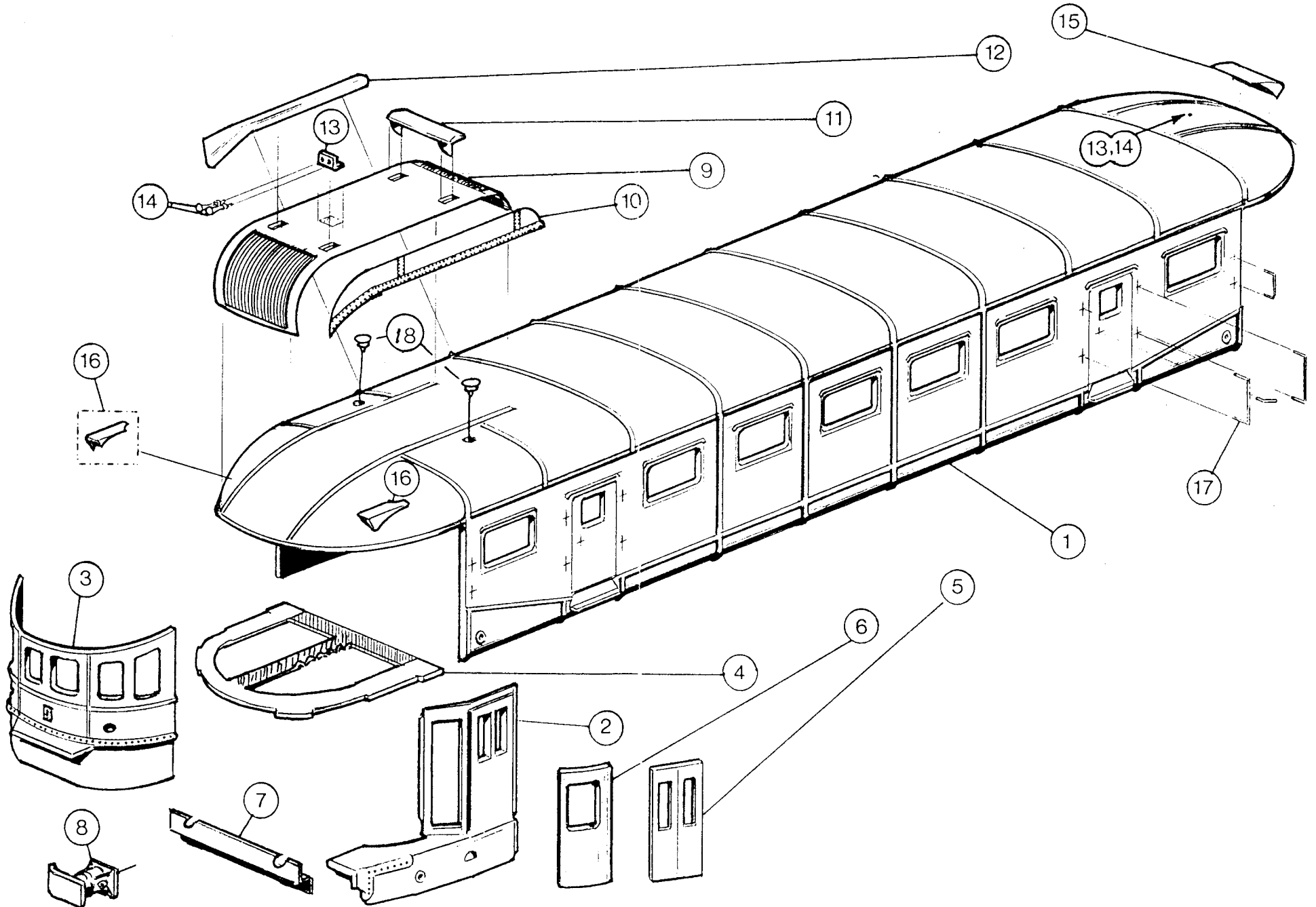
Nettoyer et ajuster les volets d'aération no. 10 à la caisse et limer ensuite légèrement le rebord supérieur jusqu'à ce qu'ils soient parallèles avec le toit. Fixer la pièce du haut no. 9 du ventilateur au toit et aux côtés. Dégager les fentes du dessus du ventilateur pour prendre les pièces de volet no. 11; ces dernières peuvent être collées soit dans la position ouverte, soit dans la position fermée. Ajuster la traverse du tampon no. 7 aux éléments de côté et mettre en place. Avant de mettre en place les tampons no. 8, passer la traverse du tampon et les côtés à la lime jusqu'à ce qu'ils soient plats.

Déboucher les orifices aux extrémités et mettre en place les feux no. 19. Vérifier l'ajustage des éléments d'extrémité à la caisse et au toit, puis coller en place. Fixer la porte à un seul battant (pièce no. 6) au côté avant gauche et les portes à double battant aux trois emplacements restants.

Les volets de ventilation no. 12 & 16 sont des alternatives et il faut se référer à des photos de prototype. Les klaxons 13 & 14 sont mis en place à chaque extrémité. Tous les garde-fous sont formés par le fil de nickel prévu à cet effet et tous les trous qui y sont destinés sont marqués sur la caisse mais doivent être débouchés à l'aide d'une perceuse de $\frac{1}{2}$ mm.

Assembler les supports de cuivre avec les entretoises en s'assurant que les trous des entretoises soient à l'horizontale et que l'élément soit d'équerre. Fixer une vis sans fin à l'extrémité de l'arbre de transmission, faire glisser l'arbre au travers des entretoises, s'assurer que le tout tourne librement et ensuite y faire glisser la deuxième vis sans fin et fixer à l'arbre de façon à ce qu'il n'y ait pas plus d' $\frac{1}{2}$ mm de jeu. Assembler les roues en plaçant une face en dessous sur une surface plane et en y pressant l'axe 'D' jusqu'à ce qu'il soit de niveau avec l'avant. Faire glisser cet ensemble au travers de l'orifice de l'axe dans les supports, à travers un pignon et le faire ressortir au travers de l'autre côté; presser la deuxième roue en place. Les éléments ainsi complétés doivent pouvoir pivoter librement lorsque l'on fait tourner l'arbre de transmission.

Coller les gros écrous de cuivre dans les orifices des traverses no. 20. Coller les pièces de côtés no. 21 à la verticale aux extrémités du no. 20 en formant un 'U' avec les écrous en dessus. Coller ces éléments à la caisse principale de manière à ce que les rebords inférieurs des pièces no. 21 soient de niveau avec le rebord inférieur de la caisse et contre les pièces d'extrémité no. 2. Coller les pièces 22 au centre de chaque élément de support. Placer les vis au travers des fentes courbes des pièces 22 et fixer aux écrous de la pièce no. 20. Ne pas serrer mais laisser un espace libre suffisant pour permettre au boggie de tourner. Coller les pièces 23 & 24 à l'avant et à l'arrière du moteur. La pièce no. 24 possède deux arêtes en relief et celles-ci doivent être placées dans les fentes à l'avant du moteur. Coller cet élément centralement dans la caisse avec les rebords inférieurs de niveau avec le rebord inférieur de la caisse.



Renault «VH» Auto-Rail Diesel

